



# SOUĐAGE

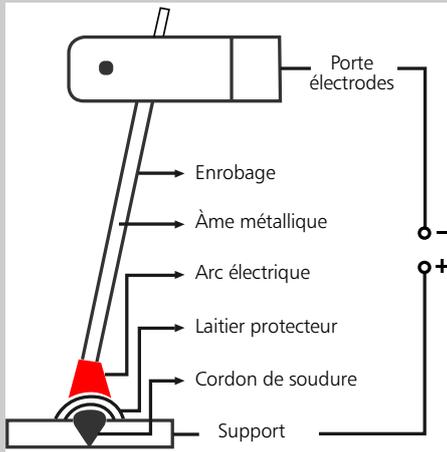
2018

TRENOIS  
DECAMPS

LA SOLUTION QUINCAILLERIE



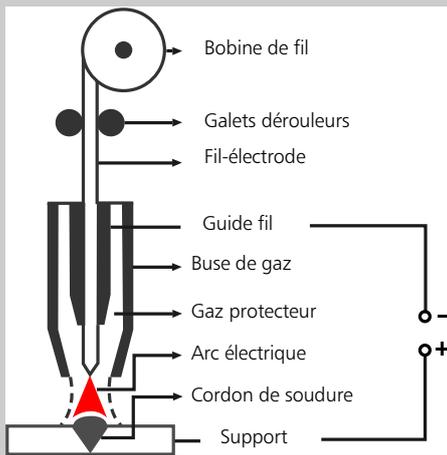
# SOUDEGE MMA



Un arc électrique se forme entre le bout de l'électrode et le support à souder. Composée d'une âme métallique (métal d'apport) et d'un enrobage (revêtement protecteur), l'électrode fusible fond dans le bain de fusion. L'enrobage se transforme en gaz pour protéger les ions métalliques de l'air ambiant et stabiliser ainsi l'arc électrique. En refroidissant, l'enrobage se dépose en laitier protecteur sur le cordon de soudure afin d'empêcher son oxydation. Procédé couramment utilisé. Avantages : Économique, simple d'utilisation, utilisation en extérieur même par grand vent.

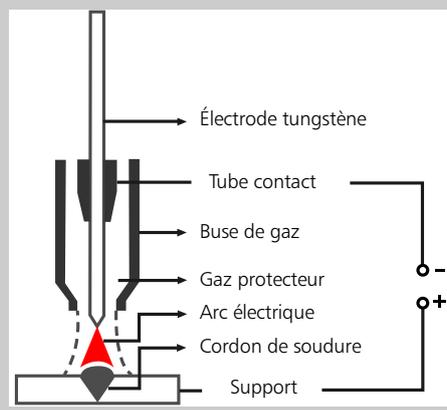


# SOUDEGE MIG/MAG



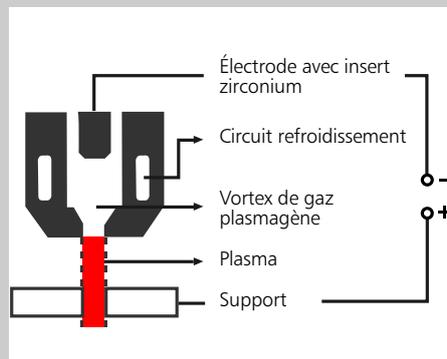
Metal Inert Gaz / Metal Activ Gaz / Flux Cored Arc Welding  
 Au contact de la pièce à souder et sous protection gazeuse, le fil crée un court-circuit qui fait fondre en gouttelettes le métal d'apport dans le bain de fusion.  
 Avantages : Rapidité de soudage, régularité et qualité du cordon. Pas de dépôt d'un laitier protecteur, soudage de fortes épaisseurs.

# SOUDEGE TIG

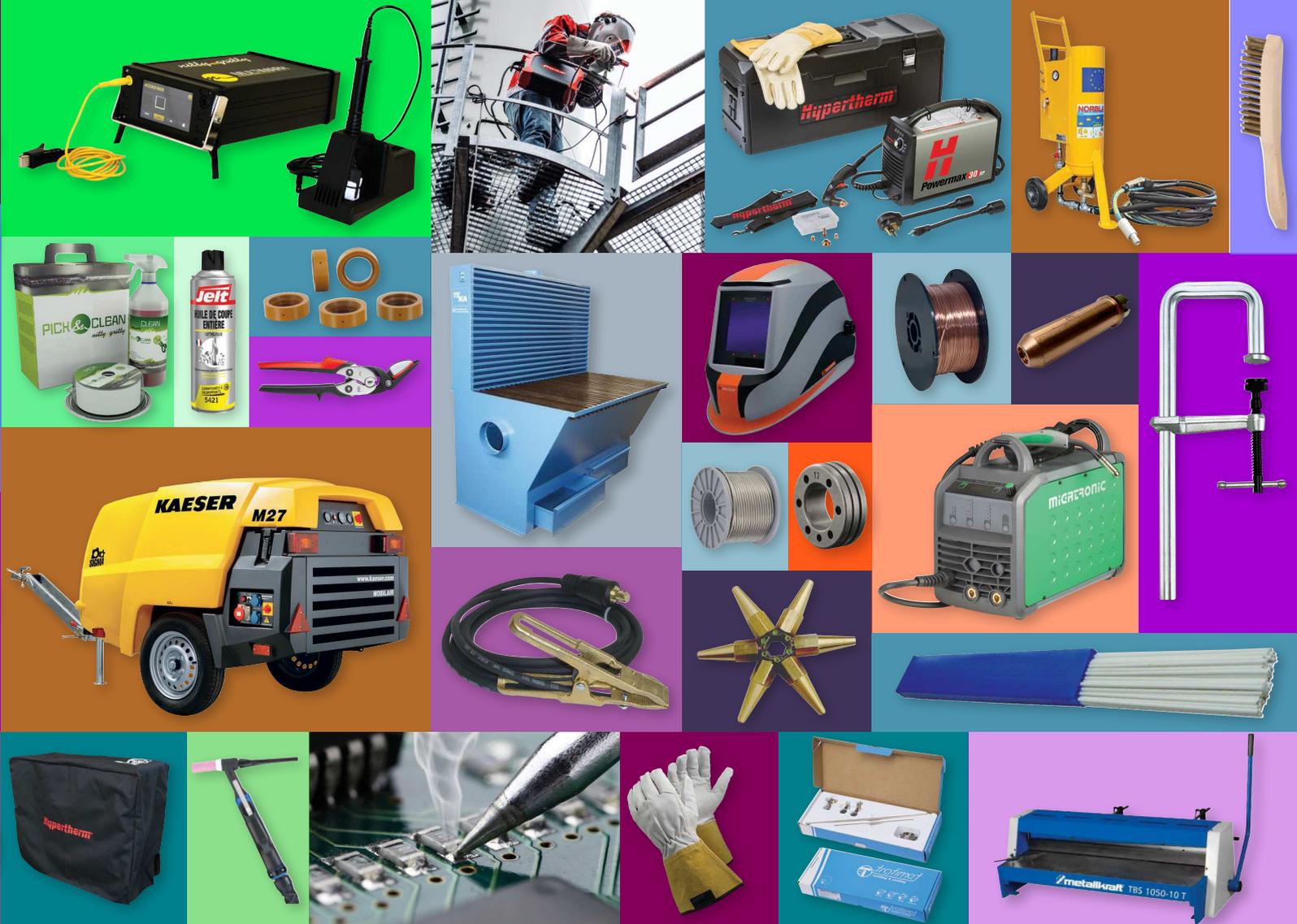


Réfractaire à la fusion, l'électrode en tungstène (point de fusion > 3400 °C) conduit le courant jusqu'au support pour former un arc électrique et faire fondre le métal. Sous protection gazeuse, le métal d'apport est introduit sous forme de baguette dans le bain de fusion. Procédé courant pour le soudage Aluminium, travail fin et précis.  
 Avantages : étanchéité des soudures, grandes qualités visuelle et mécanique du cordon de soudure, mais soudage exigeant et complexe.

# DÉCOUPE PLASMA



Comprimé et élevé à haute température (18000 °C) grâce à un arc électrique, l'air transformé en plasma (matière réduite à l'état d'ions et d'électrons) fait fondre le métal et chasse celui-ci hors de la gorge de coupe.  
 Avantages : découpe ou gougeage des pièces rapide, en toute sécurité, et plus précis qu'une coupe à la flamme.



# SOMMAIRE GÉNÉRAL

—	• Flamme.....	p.4
—	• Fer à souder.....	p. 23
—	• Consommable.....	p. 26
—	• MMA.....	p. 32
—	• MIG / MAG.....	p. 46
—	• Métaux d'apport MIG / MAG.....	p. 76
—	• Soudage TIG.....	p. 84
—	• Accessoire MMA / TIG / MIG.....	p. 107
—	• Gaz de soudage.....	p. 113
—	• Aspiration de fumée.....	p. 117
—	• Produit chimique.....	p. 129
—	• Aerogommage / Hydrogommage.....	p. 139
—	• Protection du soudeur.....	p. 144
—	• Coupage plasma.....	p. 165
—	• Outillage.....	p. 204



# SOUDEGE FLAMME

## SOMMAIRE

• Informations générales.....	p. 5
• Poste Oxyacétylénique Miniartigaz, Mobilflam, bouteille et recharge.....	p. 6
• Kit soudeur flamme : de chantier, de découpe, sanitaire.....	p. 7
• Kit climatisation.....	p. 8
• Chalumeau soudeur, clé porte bec, bec, lance malléable.....	p. 9
• Chalumeau chauffeur, coupeur, bec et tête de coupe.....	p. 10
• Tableau de performance de coupe, de choix des becs et têtes de coupe.....	p. 11
• Accessoire chalumeau : allume gaz, alésoir, tuyau, collier, pince collier, raccordement, enrouleur, manomètre détenteur.....	p. 12-13
• Raccord rapide, anti-retour pare flamme : schéma de montage, écrou.....	p. 14-15
• Centrale de détente, conseils d'utilisation.....	p. 16-17
• Kit petite flamme : lampe piezo, kit Vulcane, kit Métaljet, Kit Oxy-gaz turbo.....	p. 18
• Matériel flamme sanitaire, couvreur Promatic, désherbage, brûleur de poche.....	p. 19 à 21
• Accessoire sanitaire et couvreur.....	p. 22

# • SOUDAGE FLAMME •

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

### LES DIFFÉRENTES FORMES DE FLAMMES

**Flamme réductrice** ou **normale** : bons réglages



**Flamme oxydante** : excès d'oxygène, dard aminci avec sifflement, métal en fusion instable, ce qui rend la soudure brûlée et cassante.



**Flamme carburante** : excès d'acétylène, auréole blanchâtre qui provoque un bouillonnement du métal en fusion, ce qui rend la soudure poreuse et cassante.



**Deux problèmes peuvent survenir :**

**Dard dévié** : buse encombrée, utiliser un alésoir.

**Dard décollé** : pression trop forte d'un des deux gaz, réduire la pression ou frotter le bec avec un bout de bois.

**Mise en route du chalumeau :**

Ouvrir légèrement le robinet oxygène, ouvrir largement le robinet acétylène, allumer, puis régler la flamme.

Pour arrêter : fermer le robinet acétylène, puis le robinet oxygène.

Quelque soit le procédé flamme utilisé, il est fortement recommandé de mettre les EPI (Équipement de Protection Individuel)

# POSTE OXY-ACÉTYLENIQUE / BOUTEILLE DE GAZ

## POSTE MINIARTIGAZ

1M<sup>3</sup>



### SCS007

Cet ensemble comprend tous les composants permettant la constitution immédiate d'un poste prêt à souder en procédé oxyacétylénique :

- 1 bouteille oxygène 1 m<sup>3</sup> B5
- 1 bouteille acétylène 0,7 m<sup>3</sup> B5
- 1 chariot
- 1 manodétendeur oxygène DDI
- 1 manodétendeur acétylène DDI
- 1 chalumeau soudeur SOM
- 2 x 5 m de tuyaux 6,3 mm
- 1 manuel de soudage
- Dim. H 810 x l 420 x P 390 mm
- Poids : 28,5 kg

### BOUTEILLE PLEINE NEUVE POUR MINIARTIGAZ



**LID001**  
Bouteille oxygène B5 de 1 m<sup>3</sup> pour SCS007.  
Dimensions : H 590 mm, Ø 140 mm.  
Poids pleine : 9,2 kg



**LID002**  
Bouteille acétylène B5 de 0,7 m<sup>3</sup> pour SCS007.  
Dimensions : H 580 mm, Ø 140 mm.  
Poids pleine : 12,5 kg

### RECHARGE DE GAZ POUR MINIARTIGAZ



**LID020**  
Recharge oxygène B5 de 1 m<sup>3</sup> pour SCS007

Voir chariot p. 114



**LID021**  
Recharge acétylène B5 de 0,7 m<sup>3</sup> pour SCS007

Pour braser et soudobraser

## POSTE MOBILFLAM

2M<sup>3</sup>



### SCS0070

Cet ensemble comprend tous les composants permettant la constitution immédiate d'un poste prêt à souder en procédé oxyacétylénique :

- 1 bouteille oxygène 2,3 m<sup>3</sup> B11
- 1 bouteille acétylène 1,6 m<sup>3</sup> B11
- 1 chariot
- 1 manodétendeur oxygène DDI
- 1 manodétendeur acétylène DDI
- 1 chalumeau soudeur SOM
- 2 x 5 m de tuyaux 6,3 mm
- 1 manuel de soudage
- Dim. H 970 x l 500 x P 365 mm
- Poids : 43 kg

### BOUTEILLE PLEINE NEUVE POUR MOBILFLAM



**LID011**  
Bouteille oxygène B11 de 2,3 m<sup>3</sup> pour SCS0070.  
Dimensions : H 780 mm, Ø 178 mm.  
Poids pleine : 18 kg



**LID012**  
Bouteille acétylène B11 de 1,6 m<sup>3</sup> pour SCS0070.  
Dimensions : H 780 mm, Ø 178 mm.  
Poids pleine : 19,5 kg

### RECHARGE DE GAZ POUR MOBILFLAM



**LID030**  
Recharge oxygène B11 de 2,3 m<sup>3</sup> pour SCS0070



**LID031**  
Recharge acétylène B11 de 1,6 m<sup>3</sup> pour SCS0070

# • KIT SOUDEUR FLAMME •



## LEL150

Coffre de chantier flamme pour travaux publics, maintenance  
Comprenant :

- Un chalumeau soudeur SO
- Un chalumeau coupeur **oxy-acétylénique** HP1
- Une tête de coupe G1 16/10<sup>ème</sup> acétylène
- 10 m de tuyaux Ø int. 10 mm
- Jeu d'anti-retour pare-flamme avec raccord rapide
- Un jeu de manodétendeurs L2C2
- Clé porte becs
- Paire de lunettes T5
- Allume gaz
- Poids : 10 kg

Voir chariot p. 114



## LEL151

Kit flamme coupeur

Comprenant :

- Chalumeau coupeur **oxy-acétylénique** HP1
- Tuyaux 10 mètres, Ø int. 10 mm
- Tête de coupe G1 16/10<sup>ème</sup> acétylène
- Un jeu de manodétendeurs blindés
- Anti-retour pare-flamme



## LEL152

Kit flamme coupeur

Comprenant :

- Chalumeau coupeur **oxy-propane** HP1
- Tuyaux 10 mètres, Ø int. 10 mm
- Tête de coupe G1 16/10<sup>ème</sup> propane
- Un jeu de manodétendeurs blindés
- Anti-retour pare-flamme



## LEL153

Kit flamme **spécial sanitaire**

- Chalumeau soudeur SOM **oxy-acétylénique**
- Tuyaux 5 mètres, Ø int. 6,3 mm
- Jeu de manodétendeurs LB21
- Anti-retour pare-flamme
- Clé porte becs
- Paire de lunettes



## INFO

### Conseils d'utilisation :

- . Ni huile, ni graisse sur raccords et robinets
- . Ne jamais utiliser de raccords intermédiaires
- . Ne pas peindre les bouteilles
- . Ne pas ôter les chapeaux de protections
- . Ne pas soulever les bouteilles par le chapeau
- . Ne pas souder sur les bouteilles
- . Ne pas utiliser les bouteilles d'acétylène couchées au sol
- . Ne pas exiger d'une bouteille d'acétylène un débit supérieur à 1/10<sup>ème</sup> de sa capacité
- . Refermer les robinets lorsque les bouteilles sont vides
- . Ne jamais tenter de transvaser un gaz d'une bouteille dans une autre
- . N'utiliser que le type de détendeur adapté au gaz ou mélange choisi
- . Les raccords de sortie des robinets de bouteille sont de différents types selon la nature du gaz
- . Avant le montage du détendeur, ouvrir légèrement le robinet de la bouteille et refermer aussitôt.  
Cette manœuvre chasse les poussières pouvant se trouver dans le robinet.

# • KIT CLIMATISATION •



## LEL300

Kit climatisation 10 bars spécial frigoriste en mallette

- 1 manodétendeur basse pression 60 bars maxi pour bouteille 200 bars
- **LID064** (azote) ou **LID056** (nidron)
- 1 clé plate de service en 27 mm
- 1 flexible de liaison 55 bars



## INFO

La mise en pression sous azote est utilisée quand une installation est terminée. Cette mise en pression permet de contrôler l'étanchéité du circuit frigorifique avant la charge en fluide frigorigène.

L'azote est également utilisé lors de la réalisation de brasures sur les installations afin d'éviter la création et le dépôt de calamine dans les canalisations.

Ceci évite l'obturation des filtres, capillaires et détendeurs. L'azote permet aussi de vérifier le calibrage des pressostats et manomètres.

## KITCLIM spécial 100 bars

Spécial **froid industriel** disponible sur commande



## SUR COMMANDE

### Pack Clim

Destinés aux frigoristes et installateurs.

Un équipement unique permet l'utilisation d'Azote 4,5 de 1m<sup>3</sup> ou de 2 m<sup>3</sup>

### Pack Nidron

La détection de fuites par gaz traceur est utilisée dans l'industrie depuis de nombreuses années.

**Simple, rapide et efficace.**



## CHALUMEAU SOUDEUR



**LEL001**  
Chalumeau soudeur oxygène/acétylène **SO** avec clé et 7 becs de 40 à 400 litres. Pour tuyau Ø intérieur 6,3 mm. Filetage du bec 8 x 100



**LEL002**  
Chalumeau soudeur oxygène/acétylène **SOM** à embout de vissage en fer + clé et 7 becs 40 à 400 litres. Pour tuyau Ø intérieur 6,3 mm. Filetage du bec 8 x 100



## LANCE MALLÉABLE

Avec écrou, pour oxygène, acétylène, pour chalumeau soudeur **LEL002**

- LEL031** En 160 L
- LEL032** En 250 L
- LEL033** En 400 L

## CLÉ PORTE BEC

**LEL030**  
Clé porte becs avec 7 becs de 40 à 400 L pour chalumeau **LEL001** et **LEL002**, filetage 8 x 100 mm

## BEC

**POUR CHALUMEAU SOUDEUR LEL001 ET LEL002**  
Oxygène/acétylène

- |               |           |               |           |
|---------------|-----------|---------------|-----------|
| <b>LEL020</b> | Bec 63 L  | <b>LEL024</b> | Bec 250 L |
| <b>LEL021</b> | Bec 100 L | <b>LEL025</b> | Bec 315 L |
| <b>LEL022</b> | Bec 160 L | <b>LEL026</b> | Bec 400 L |

Lunettes de brasage p.147



**LEL003**  
Chalumeau soudeur oxygène/acétylène **S1** avec clé et 7 becs de 250 à 1000 litres. Pour tuyau Ø intérieur 10 mm. Filetage du bec 12 x 150. Peut être équipé sur commande d'un brûleur multidards de 1000 L/h **LEL051**

## BEC POUR CHALUMEAU SOUDEUR LEL003

Oxygène/acétylène



- LEL040** Bec 250 L
- LEL042** Bec 400 L
- LEL044** Bec 630 L
- LEL045** Bec 1000 L



**LEL051**  
Bec multidards 1000 L. Pour la chauffe de pièces

## CLÉ PORTE BEC

**LEL050**  
Clé porte becs avec 7 becs de 250 à 1000 L pour chalumeau **LEL003**, filetage 12 x 150



**LEL004**  
Chalumeau soudeur **S2** OX/AD ARPF avec étoile 6 becs 1000 A 4000 L/h. Filetage 14 x 150

## POUR CHALUMEAU SOUDEUR S2

Filetage 14 x 150

### Oxygène/Acétylène

- LEL070** Bec 1000 L
- LEL071** Bec 1250 L
- LEL072** Bec 1600 L
- LEL073** Bec 2500 L
- LEL074** Bec 3150 L
- LEL075** Bec 4000 L

### Oxygène/GPL

- LEL076** Bec annulaire 1500 L
- LEL077** Bec annulaire 2000 L
- LEL078** Bec annulaire 3000 L
- LEL079** Bec annulaire 4000 L



Soudage Welding - Coupage Cutting - Détente Expansion

**LE LORRAIN**  
Fabriqué en France - Made in France [www.lelorrain.fr](http://www.lelorrain.fr)



# CHALUMEAU CHAUFFEUR / COUPEUR

## CHALUMEAU CHAUFFEUR



**LEL006**

Chalumeau chauffeur **S2** avec ARPF livré avec brûleur 4 kg. Filetage 14 x 150

## CLÉ PORTE BEC



**LEL036**

Clé porte bec nue pour chalumeau S2

### POUR CHALUMEAU CHAUFFEUR S2 LEL006



#### Oxygène/Acétylène

- LEL120** Bec multidard 3000 L  
**LEL121** Bec multidard 3500 L  
**LEL122** Bec multidard 4000 L

#### Oxygène/GPL

- LEL123** Bec multidard 2000 L  
**LEL124** Bec multidard 3000 L  
**LEL125** Bec multidard 4000 L



# CHALUMEAU COUPEUR / SOUDEUR

## TÊTE DE COUPE

### POUR CHALUMEAU COUPEUR LEL060

#### Oxygène/acétylène

- LEL080** 5/10<sup>ème</sup>  
**LEL081** 7/10<sup>ème</sup>  
**LEL082** 10/10<sup>ème</sup>  
**LEL083** 12/10<sup>ème</sup>



#### Oxygène/propane

- LEL085** 7/10<sup>ème</sup>  
**LEL086** 10/10<sup>ème</sup>



**LEL060**

Chalumeau coupeur/soudeur **SCO** oxygène/acétylène ou oxygène/propane, livré avec buses acétylène 5/10<sup>ème</sup> et 12/10<sup>ème</sup> + 7 becs de 40 à 400 l/h. Pour tuyau Ø intérieur 6,3 mm.

## CHALUMEAU COUPEUR

Lunettes de brasage  
p.147

## TÊTE DE COUPE CH 70

### POUR CHALUMEAU COUPEUR LEL061

#### Oxygène/acétylène

- LEL090** 10/10<sup>ème</sup>  
**LEL091** 15/10<sup>ème</sup>  
**LEL092** 20/10<sup>ème</sup>  
**LEL094** 30/10<sup>ème</sup>

#### Oxygène/propane

- LEL100** 10/10<sup>ème</sup>  
**LEL101** 15/10<sup>ème</sup>  
**LEL102** 20/10<sup>ème</sup>  
**LEL104** 30/10<sup>ème</sup>



**LEL061**

Chalumeau coupeur **DV1** tête **CH70** oxygène/acétylène ou oxygène/propane livré sans tête de coupe, pour tuyau intérieur Ø 10 mm. Écrou de raccordement en 16 x 150. Longueur 480 mm.

**LEL062**

Chalumeau coupeur **HP1** oxygène/acétylène ou oxygène/propane. Buse **G1**, pour tuyau intérieur Ø 10 mm. Écrou de raccordement en 16 x 150. Livré sans tête de coupe. Tête à 90°.



**LEL064**

Chalumeau coupeur **DH1-R top naval à robinet**. Livré avec 1 tête de coupe 10/10<sup>ème</sup> et 16/10<sup>ème</sup>

### POUR CHALUMEAU COUPEUR LEL062 LEL063 LEL064

Tête de coupe **standard G1**



#### Oxygène/acétylène

- LEL110** G1 en 12/10<sup>ème</sup>  
**LEL111** G1 en 16/10<sup>ème</sup>  
**LEL112** G1 en 20/10<sup>ème</sup>  
**LEL113** G1 en 25/10<sup>ème</sup>  
**LEL114** G1 en 30/10<sup>ème</sup>



#### Oxygène/propane

- LEL115** G1 en 12/10<sup>ème</sup>  
**LEL116** G1 en 16/10<sup>ème</sup>  
**LEL117** G1 en 20/10<sup>ème</sup>  
**LEL118** G1 en 25/10<sup>ème</sup>  
**LEL119** G1 en 30/10<sup>ème</sup>



**LEL063**

Chalumeau coupeur **DH1-G** acétylène à gachette. Livré avec 1 tête de coupe 10/10<sup>ème</sup> et 16/10<sup>ème</sup>

# CHALUMEAU CHAUFFEUR / COUPEUR

## TABLEAU DE PERFORMANCES INDICATIVES POUR CHALUMEAU COUPEUR

PARAMÈTRE DE COUPE		PRESSION DE RÉGLAGE EN BAR				CONSOMMATION HORAIRE		
Calibre tête de coupe	Épaisseur en mm	OX coupe	OX chauffe	AD	PRO/GPL	OX chauffe + coupe en litres/h	AD en litres/h	PRO/GPL en litres/h
7/10	3 à 10	3 à 5	1,5	0,3	0,5	650/1100	150	200
10/10	10 à 25	3 à 5	1,5	0,3	0,5	1200/2200	200	300
12/10	25 à 50	3 à 5	1,5	0,3	0,7	1700/3000	300	400
16/10	50 à 80	4 à 6	1,5	0,5	0,7	2800/5600	400	500
20/10	80 à 120	5 à 7	1,5	0,6	0,8	7000/15000	550	700
25/10	120 à 200	6 à 8	1,5	0,7	0,8	13000/25000	750	900
30/10	200 à 300	6 à 8	1,5	0,7	0,8	21000/37000	900	1100
35/10	300 à 400	8 à 10	1,5	0,8	0,9	36000/56000	1100	1200
40/10	500 à 550	8 à 10	1,5	0,8	0,9	54000/68000	1100	1200
45/10	550 à 700	8 à 10	1,5	0,9	1,0	68000/79000	1100	1200
50/10	700 à 800	8 à 10	1,5	1,0	1,0	78000/84000	1100	1200
55/10	800 à 900	8 à 10	1,5	1,0	1,0	83000/90000	1100	1200
60/10	850 à 950	8 à 10	1,5	1,0	1,0	88000/100000	1100	1200

### BEC ET TÊTE DE COUPE POUR CHALUMEAU

TYPE DE CHALUMEAU	LEL001 SO	LEL003 SI	LEL004 S2	LEL004 S2	LEL006 S2	LEL006 S2
	LEL002 SOM					
	SOUDEUR	SOUDEUR	COUPEUR	COUPEUR	CHAUFFEUR	CHAUFFEUR
	OX/AD	OX/AD	OX/AD	OX/PRO	OX/AD	OX/PRO
<b>CLÉ AVEC BEC</b>	LEL030	LEL050	LEL035			
<b>CLÉ NUE</b>			LEL036		LEL036	
BEC 63L	LEL020					
BEC 100L	LEL021					
BEC 160L	LEL022					
BEC 250L	LEL024	LEL040				
BEC 315L	LEL025					
BEC 400L	LEL026	LEL042				
BEC 630L		LEL044				
BEC 1000L		LEL045				
<b>LANCE MALEABLE 160L</b>	LEL031 (Pour LEL002)					
<b>LANCE MALEABLE 250 L</b>	LEL032 (Pour LEL002)					
<b>LANCE MALEABLE 400 L</b>	LEL033 (Pour LEL002)					
<b>BEC MONODARD 1000L</b>			LEL070			
<b>BEC MONODARD 1250L</b>			LEL071			
<b>BEC MONODARD 1600L</b>			LEL072			
<b>BEC MONODARD 2500L</b>			LEL073			
<b>BEC MONODARD 3150L</b>			LEL074			
<b>BEC MONODARD 4000L</b>			LEL075			
<b>BEC ANNULAIRE 1500L</b>				LEL076		
<b>BEC ANNULAIRE 2000L</b>				LEL077		
<b>BEC ANNULAIRE 3000L</b>				LEL078		
<b>BEC ANNULAIRE 4000L</b>				LEL079		
<b>BEC MULTIDARD 1000L</b>		LEL051				
<b>BEC MULTIDARD 2000L</b>						LEL123
<b>BEC MULTIDARD 3000L</b>					LEL120	LEL124
<b>BEC MULTIDARD 3500L</b>					LEL121	
<b>BEC MULTIDARD 4000L</b>					LEL122	LEL125
TYPE DE CHALUMEAU	LEL060 SCO		LEL061 DVI		LEL062 HPI LEL063/LEL064 DHI	
	OX/AD	OX/PRO	OX/AD	OX/PRO	OX/AD	OX/PRO
<b>TÊTE de COUPE 5/10<sup>ème</sup></b>	LEL080					
<b>TÊTE de COUPE 7/10<sup>ème</sup></b>	LEL081	LEL085				
<b>TÊTE de COUPE 10/10<sup>ème</sup></b>	LEL082	LEL086	LEL090	LEL100		
<b>TÊTE de COUPE 12/10<sup>ème</sup></b>	LEL083				LEL110	LEL115
<b>TÊTE de COUPE 15/10<sup>ème</sup></b>			LEL091	LEL101		
<b>TÊTE de COUPE 16/10<sup>ème</sup></b>					LEL111	LEL116
<b>TÊTE de COUPE 20/10<sup>ème</sup></b>			LEL092	LEL102	LEL112	LEL117
<b>TÊTE de COUPE 25/10<sup>ème</sup></b>					LEL113	LEL118
<b>TÊTE de COUPE 30/10<sup>ème</sup></b>			LEL094	LEL104	LEL114	LEL119



**LEL190**  
Allume gaz à godet.

## ALÉSOIR



**LEL225**  
Alésoir pour déboucher les becs et têtes de coupe de chalumeaux

## TUYAU DE GAZ

### TUYAU SIMPLE Ø 6,3 MM INTÉRIEUR



**Couronne de 20 m**

**LEL200** A Tuyau oxygène Ø 6,3 mm résiste à 10 bars EN559

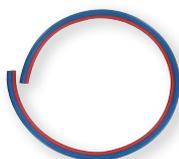
**LEL201** B Tuyau acétylène Ø 6,3 mm résiste à 10 bars EN559

**LEL204** C Tuyau propane/GPL Ø 6,3 mm

### TUYAU JUMELÉ

**LEL206**

Tuyau jumelé bleu/rouge, oxygène/acétylène Ø 6,3 mm résiste à 10 bars EN559



### TUYAU SIMPLE AVEC RACCORD

**EXS050**

Tuyau propane/GPL en 4,75 m Ø intérieur 6,3 mm avec raccords 3/8<sup>ème</sup> à visser



**EXS051**

Tuyau propane/GPL en 10 m Ø intérieur 6,3 mm avec raccords 3/8<sup>ème</sup> à visser



### TUYAU SIMPLE Ø 10 MM INTÉRIEUR



**Couronne de 20 m**

**LEL202** D Tuyau oxygène Ø 10 mm résiste à 20 bars EN559

**LEL203** E Tuyau acétylène Ø 10 mm résiste à 20 bars EN559

**LEL205** F Tuyau propane/GPL Ø 10 mm

### TUYAU JUMELÉ

**LEL207**

Tuyau jumelé bleu/rouge, oxygène/acétylène Ø int 10 mm résiste à 20 bars EN559



### TUYAU SIMPLE Ø 8 MM INTÉRIEUR

**EXS266**

Tuyau butane/propane en 20 m Ø intérieur 8 mm



La date indiquée sur les tuyaux est la date de fabrication.

Conseil d'utilisation p.13

## KIT MANCHETTE (LIVRÉ AVEC UN EMBOUT RAPIDE MÂLE ET COLLIERS DE SERRAGE)



**LEL210**

Kit manchette pour tuyau bleu oxygène Ø int 6,3 mm en 1 m

**LEL211**

Kit manchette pour tuyau rouge acétylène Ø int 6,3 mm en 1 m

**LEL212**

Kit manchette pour tuyau orange propane Ø int 6,3 mm en 1 m



**LEL220**

Kit manchette pour tuyau bleu oxygène Ø int 10 mm en 1 m

**LEL221**

Kit manchette pour tuyau rouge acétylène oxygène Ø int 10 mm en 1 m

**LEL222**

Kit manchette pour tuyau orange propane Ø int 10 mm en 1 m

## COLLIER DE SERRAGE POUR TUYAU DE GAZ



**LEL410**

Collier pour tuyaux Ø int 6,3 mm et 11 à 13 mm extérieur



**LEL411**

Collier pour tuyaux Ø int 10 mm intérieur de 15 à 18 mm extérieur



**ANS052**

Boîte de 10 colliers à oreilles, largeur de bande 6,5 mm serrage de 9-11 mm. Pour tuyau Ø intérieur 5 mm

**ANS053**

Boîte de 10 colliers à oreilles, 6,5 mm 11 à 13 mm



**ANS056**

Boîte de 10 colliers à oreilles, 7,5 mm 15 à 18 mm



**LEL412**

Collier double pour tuyaux jumelées Ø 6 x 11 mm



**LEL413**

Collier double pour tuyaux jumelées Ø 15 x 18 mm

## TENAILE



### POUR COLLIERS À OREILLES

**ANS061**

Tenaille frontale percée pour colliers à oreilles

## CONSEILS D'UTILISATION

ÉQUIPEMENTS	EXAMEN VISUEL - VÉRIFICATION - ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ		RÉVISION OU REMPLACEMENT
	A chaque changement de bouteille	Annuellement	Les révisions et les réparations des équipements doivent être effectuées par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par celui-ci.
TUYAUX SOUPLES	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vérification des couleurs des tuyaux en fonction des gaz</li> <li>■ Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Examen visuel sur tuyau plié pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure (notamment à proximité des embouts)</li> </ul>	Remplacement <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Si l'examen visuel a décelé des blessures</li> <li>■ Au plus tard tous les trois ans après mise en service en milieu intensif (chantier par exemple)</li> <li>■ Au plus tard tous les 5 ans dans les autres cas</li> </ul>

## RACCORDEMENT

-  **LEL400** Manchon de raccordement pour tuyau de gaz neutre et soudage oxygène/acétylène, Ø int 6,3/10 mm
-  **LEL401** Pour tuyau de gaz neutre, oxygène/acétylène, Ø int 6,3/6,3 mm
-  **LEL402** Pour tuyau de gaz neutre, oxygène/acétylène, Ø int 10/10 mm
-  **LEL403** Y de liaison pour passer de 1 à 2 tuyaux à monter sur tuyaux Ø int 6,3/10
-  **LEL404** Y de liaison en sortie de mano Oxygène ou Azote filetage 16 x 150 D sur tuyaux Ø int 6 et 10
-  **LEL405** Y de liaison en sortie de mano Acétylène ou Propane filetage 16 x 150 G sur tuyaux Ø int 6 et 10

## ENROULEUR

-  **LEL213** Enrouleur de 15 m de tuyaux de gaz Oxygène/Acétylène Ø int 6,3 mm
-  **LEL214** Enrouleur de 15 m de tuyaux de gaz Oxygène/Acétylène Ø int 10 mm
-  **LEL215** Support pivotant pour enrouleur **LEL213** ou **LEL214**

## MANODÉTENDEUR

-  **LEL130** LB21 **oxygène**
-  **LEL131** LB21 **acétylène**
-  **LEL132** LB21 **propane**
-  **LEL133** L2C2 **oxygène**
-  **LEL137** L2C2 **azote**, 16 bars
-  **LEL136** L2C2 **acétylène**
-  **LEL143** DDI **acétylène**. Résistant aux chocs et très facile d'utilisation.
-  **LEL134** DDI **oxygène**
-  **LEL140** Blindé 3S **oxygène**
-  **LEL142** Blindé 3S **propane** 6 bars
-  **LEL141** Blindé 3S **acétylène**

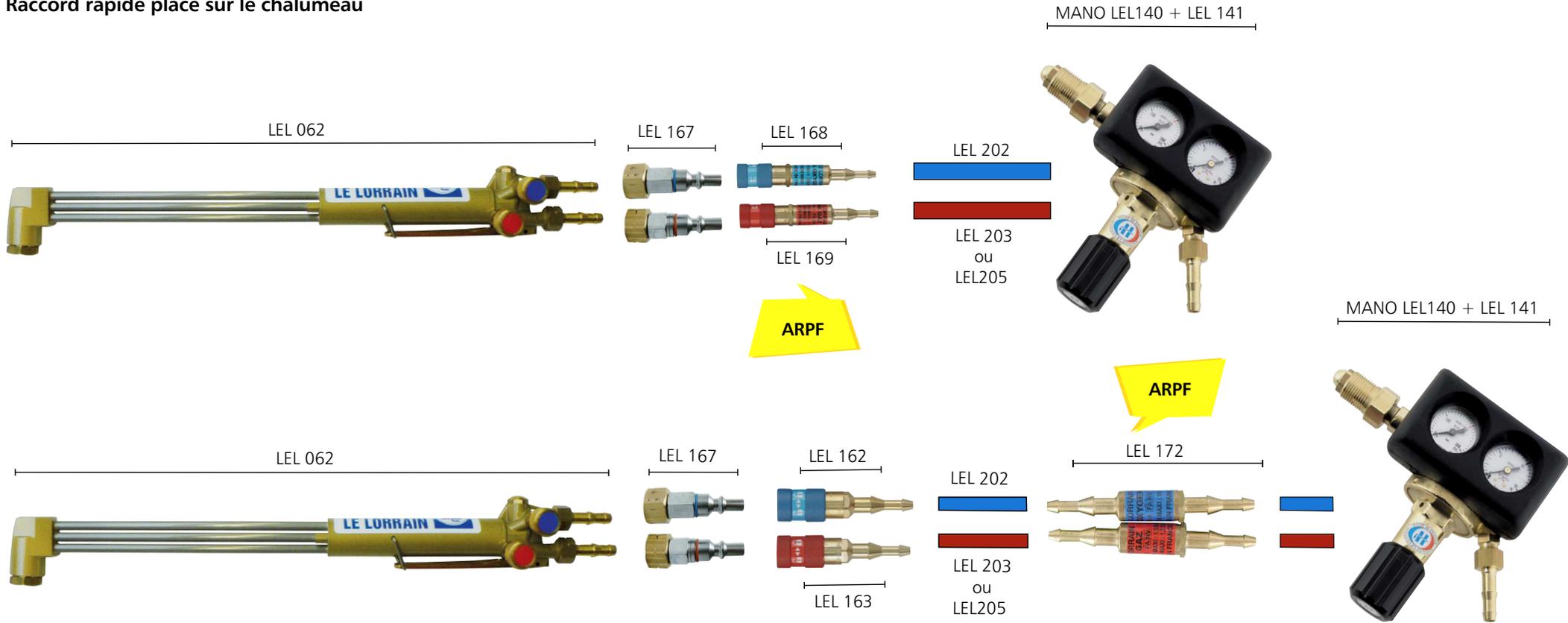
## CONSEILS D'UTILISATION

ÉQUIPEMENTS	EXAMEN VISUEL - VÉRIFICATION - ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ		RÉVISION OU REMPLACEMENT
	A chaque changement de bouteille	Annuellement	Les révisions et les réparations des équipements doivent être effectuées par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par celui-ci.
DÉTENDEURS	Examen visuel : <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie.</li> <li>■ De l'absence de produits gras.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Essai d'étanchéité à la pression de service</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Révision ou remplacement au plus tard tous les 5 ans</li> </ul>

# ACCESSOIRE CHALUMEAU / RACCORD

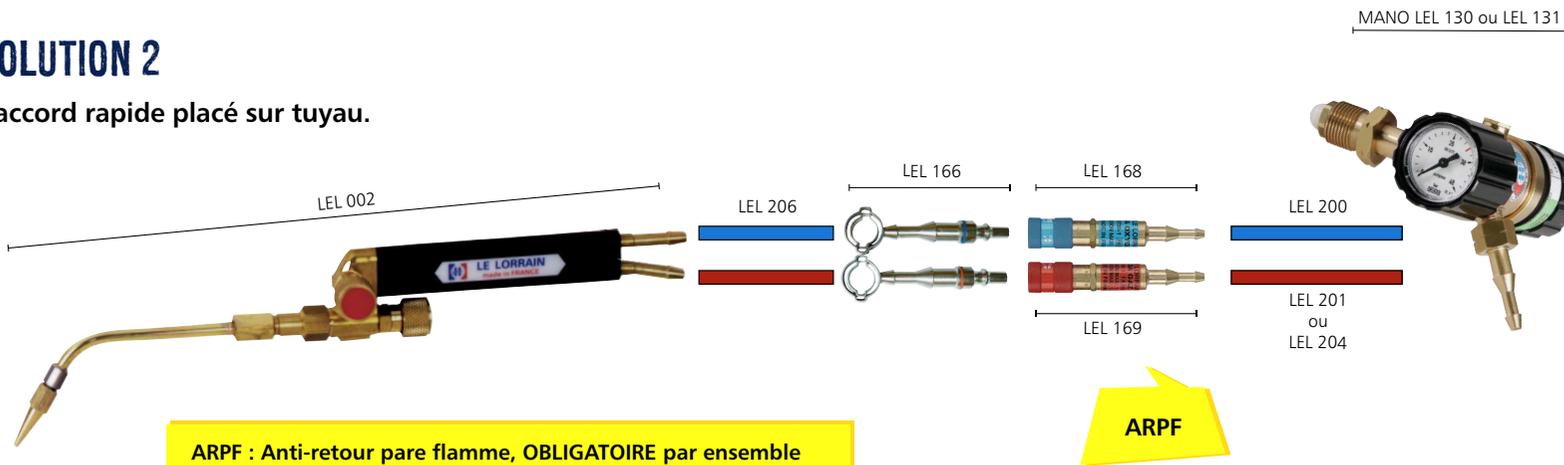
## SOLUTION 1

Raccord rapide placé sur le chalumeau

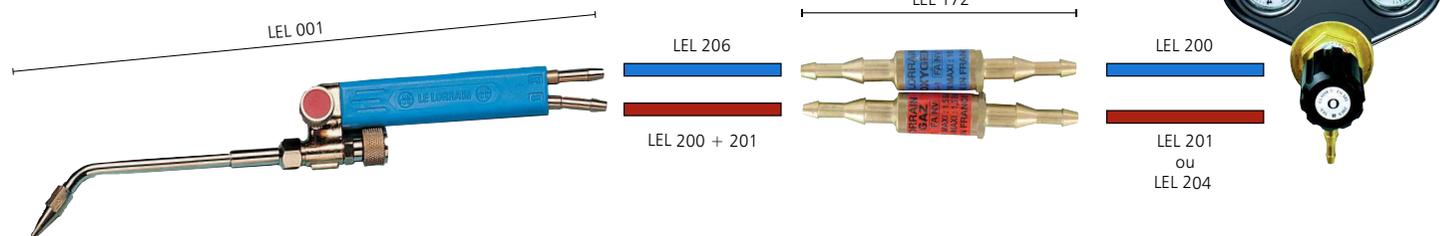


## SOLUTION 2

Raccord rapide placé sur tuyau.

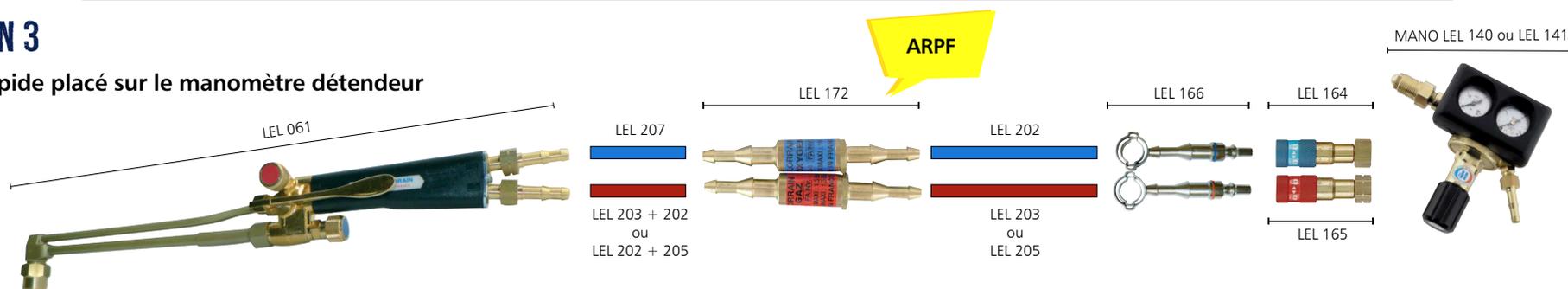


## Anti-retour pour flamme - Sans raccord rapide.



## SOLUTION 3

### Raccord rapide placé sur le manomètre détenteur



## CONSEILS D'UTILISATION

EXAMEN VISUEL - VÉRIFICATION - ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ		RÉVISION OU REMPLACEMENT	
ÉQUIPEMENTS	A chaque changement de bouteille	Annuellement	Les révisions et les réparations des équipements doivent être effectuées par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par celui-ci.
RACCORDS RAPIDES À OBTURATEUR	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vérification du bon fonctionnement du verrouillage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Essai d'étanchéité à la pression du service</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Remplacement systématique en cas d'incident de fonctionnement</li> </ul>
ANTI-RETOURS PARE-FLAMME	<p>Vérification</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ De leur présence</li> <li>■ Des couleurs en fonction des gaz</li> </ul> <p>TRÈS IMPORTANT : Lors de démontages fréquents en milieu poussiéreux, ou après un retour de flamme, la bague en métal fritté qui assure le pare-flamme peut se colmater. Le clapet Anti-Retour doit alors être IMPÉRATIVEMENT changé, car il rend le travail impossible dans des conditions normales de pression d'utilisation.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Examen visuel et essai d'étanchéité</li> </ul>	<p>Remplacement</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ En cas de retour de flamme violent ou au plus tard tous les 3 ans après mise en service</li> </ul>

## ECROU POUR BOUTEILLE DE GAZ ARGON 4,5 ET CHALUMEAU



**LEL173**  
Ecrou 16 x 150 sur  
bouteille de gaz  
**LID051** et **LID061**  
sur tuyaux Ø intérieur  
6,3 et 10 mm



**LEL174**  
Ecrou de raccordement 16 x 150  
pas à gauche pour chalumeau

## RACCORD RAPIDE À VISSER SUR MANO ET BOUTEILLE



**LEL175**  
Raccord rapide Oxygène à visser sur mano blindé et  
bouteille avec mano intégré filetage 16 x 150 D



**LEL176**  
Raccord rapide Acétylène à visser sur mano blindé et bou-  
teille avec mano intégré filetage 16 x 150 G

CENTRALE DE DETENTE

SUR COMMANDE

DETENDEUR GROS DÉBIT



CENTRALE SEMI-AUTOMATIQUE



DETENDEUR À COLONNE

TABLEAU SIMPLE, GAZ NEUTRE

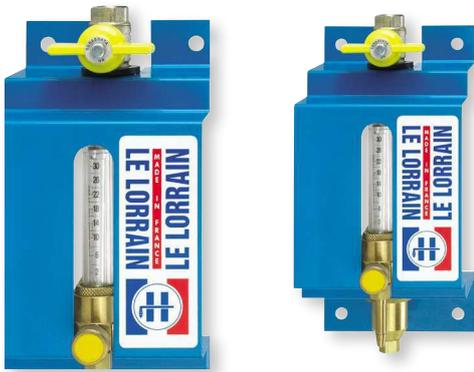


TABLEAU DOUBLE



TABLEAU TRIPLE



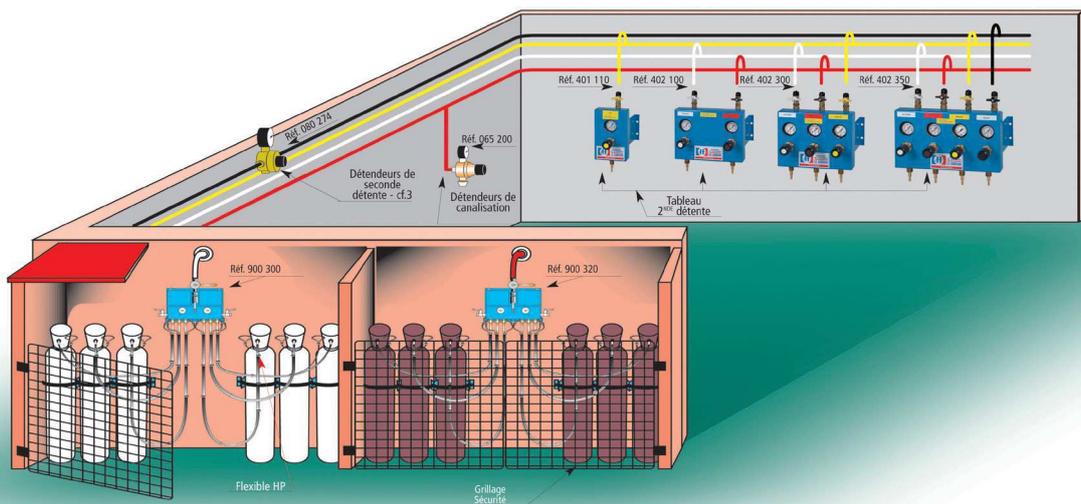
TABLEAU QUADRUPLE

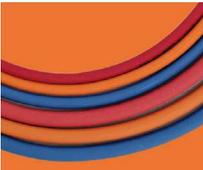


RAMPE DISTRIBUTION GAZ



# CENTRALE DE DETENTE CONSEILS D'UTILISATION



	EXAMEN VISUEL - VÉRIFICATION - ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ		RÉVISION OU REMPLACEMENT
	À chaque changement de bouteille	Annuellement	les révisions et les réparations des équipements doivent être effectuées par le constructeur ou par des réparateurs recommandés par celui-ci.
<b>Détendeurs</b>	<b>Examen visuel :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie</li> <li>■ De l'absence de produits gras</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Essai d'étanchéité à la pression de service</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans</li> </ul> 
<b>Raccords rapides à obturateur</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vérification du bon fonctionnement du verrouillage.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Essai d'étanchéité à la pression de service</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Remplacement systématique en cas d'incident de fonctionnement</li> </ul> 
<b>Tuyaux souples</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vérification des couleurs des tuyaux en fonction des gaz</li> <li>■ Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Examen visuel sur tuyau plié pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure (notamment à proximité des embouts)</li> </ul>	<b>Remplacement :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Si l'examen visuel a décelé des blessures</li> <li>■ Au plus tard tous les trois ans après mise en service en milieu intensif (chantier par exemple)</li> <li>■ Au plus tard tous les cinq ans dans les autres cas</li> </ul> 
<b>Anti-retours pare flamme</b>	<b>Vérification :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ De leur présence</li> <li>■ Des couleurs en fonction des gaz</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Examen visuel et essai d'étanchéité</li> </ul>	<b>Remplacement :</b> En cas de retour de flamme violent au plus tard tous les trois ans après mise en service 
<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;">  <p><b>TRÈS IMPORTANT :</b> Lors de démontages fréquents en milieu poussiéreux ou après un retour de flamme, la bague en métal fritté qui assure le pare-flamme peut se colmater. Le clapet Anti-Retour doit alors être <b>IMPÉRATIVEMENT</b> changé, car il rend le travail impossible dans des conditions normales de pression d'utilisation.</p> </div>			
<b>Chalumeaux</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Examen visuel du bon état des buses</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Examen visuel complet et essai d'étanchéité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans après la date de mise en service</li> </ul> 

# KIT PETITE FLAMME

## LAMPE PIEZO ET CARTOUCHE



**EXS150**  
Lampe primera piezo à retournement rapide livrée sans cartouche de gaz. A utiliser avec la cartouche **EXS170**



**EXS170**  
Cartouche de gaz butane ou propane sécurisée 190 g stop gaz system pour lampe **EXS150**



**EXS151**  
Lampe à souder piezo flamme 2000° avec cartouche de 360 g **EXS171**. Pour braser des tubes cuivre jusque Ø 18 mm. Travail tête en bas, spécial chauffagiste.



**EXS171**  
Cartouche de gaz de 360 g flamme de 2000° pour chalumeau piezo **EXS151**



**EXS172**  
Cartouche de gaz butane/propane de 340 g pour chalumeau piezo **EXS151**

## KIT SOUDAGE FLAMME EXPRESS



**EXS174**  
Kit vulcane express  
• Composé de :  
• 1 chalumeau professionnel  
• 2 cartouches de gaz MAPP **EXS173**  
• 3 lances pour tuyau cuivre Ø 14 à 28 mm  
• 1 injecteur de recharge  
• 1 allume piezo de recharge



**EXS173**  
Cartouche de gaz MAPP 400 g

## KIT SOUDAGE FLAMME SIEVERT

Un simple 1/4 de tour suffit pour changer de lance



**SIE410**  
Brûleur métaljet 2155 Ultramapp 2400°C. Vendu sans cartouche **SIE411**



**SIE415**  
Coffret Métaljet ultra mapp 2400°C 1 brûleur **SIE410** + 1 lance conique **SIE419** + 2 cartouches **SIE411**



**SIE416**  
Lance standard Ø 16 mm pour brûleur **SIE410** ou **SIE415**



**SIE418**  
Lance à flamme douce Ø 24 mm pour brûleur **SIE410** ou **SIE415**



**SIE411**  
Cartouche de gaz Ultramapp pour **SIE410**



**SIE419**  
Lance brûleur cyclonique Ø 16 mm pour brûleur **SIE410** ou **SIE415**



**SIE417**  
Lance à air chaud Ø 38 mm pour brûleur **SIE410** ou **SIE415**

**SOS017**  
Kit chalumeau oxy-gaz turbo set 90 3050° avec une bouteille de gaz 350 g et une bouteille oxygène 110 L

**SOS018**  
Bouteille de gaz 350 g jetable pour oxy-gaz turbo set 90 réf. **SOS017**



**SOS019**  
Bouteille oxygène 110 L jetable pour oxy-gaz turbo set 90 réf. **SOS017**



**KIT UNIVERSEL SANITAIRE / COUVREUR SIEVERT**

**SIE600**

Kit Promatic universel sans lance

- Manche **SIE200**
- Tuyau de 2 m Ø int 3 mm
- Détendeur pour bouteille jetable
- 2 bouteilles jetables **SIE601**
- Crochet de fixation
- Coffret de transport



**SIE601**

Bouteille jetable butane/propane mix 420 g 750 ml pour kit Promatic **SIE600**



**SIE012**

Lance conique Ø 19 mm Sievert pour brasage pour manche **SIE200**



**SIE021**

Lance Ø 38 décapage peinture pour manche **SIE200**



**SIE420**

Brûleur Sievert Inox longueur 250 mm Ø 60 mm pour manche **SIE200**  
Consommation de gaz g/h à une pression de 4 bars : 8000  
Effet thermique Kw : 102



**SIE421**

Brûleur Sievert Inox longueur 600 mm Ø 50 mm pour manche **SIE200**  
Consommation de gaz g/h à une pression de 4 bars : 6700  
Effet thermique Kw : 86



**SIE422**

Brûleur Sievert Titane longueur 600 mm godet Ø 60 mm pour manche **SIE200**  
Consommation de gaz g/h à une pression de 4 bars : 8000  
Effet thermique Kw : 102



**SIE011**

Lance conique Ø 14 mm Sievert pour brasage pour manche **SIE200**



**SIE013**

Lance conique Ø 25 mm Sievert pour brasage pour manche **SIE200**



**SIE020**

Lance air chaud PVC/caoutchouc tête plate Sievert pour **SIE200**

**SIE030**

Fer à souder le zinc et cuivre Sievert pour manche **SIE200**



Panne couvreur et manches **SIE200**, voir p. 20

**BRÛLEUR**



**SIE400**

Brûleur Butajet à allumage piezo pour gaine thermo-rétractable pour dégivrage des serrures, cuisine, pour cartouche **SIE300**. (vendu sans gaz)



**SIE300**

Cartouche de gaz butane pour Butajet **SIE400**

- poids de la cartouche : 256 g
- poids du gaz : 188 g
- contenance : 300 ml

**DÉSHERBAGE**



**SIE100**

Désherbeur Sievert à allumage piezo pour cartouche **SIE301**  
Vendu sans bouteille **SIE301**



**SIE301**

Bouteille de gaz propane pleine rechargeable à recharger avec le raccord **SIE302**



**SIE302**

Raccord de remplissage pour bouteille propane **SIE301**

## ENSEMBLE COMPLET COUVREUR



**SIE500**  
Fer à souder couvreur portable à cartouche 110 ml pour **SIE501**

- Poids : 810 g
- Autonomie : 60 à 90 min avec 1 cartouche



**SIE501**  
Cartouche Ultragas jetable 110 ml 60 g pour fer à souder **SIE500**

Lunettes de brasage  
p.147

## MANCHE UNIVERSEL



**SIE200**  
Manche universel à allumage automatique piézo Sievert. Uniquement pour lances Sievert.

## LANCE À GODET



**SIE420**  
Brûleur Sievert Inox longueur 250 mm Ø 60 mm pour manche **SIE200**  
Consommation de gaz g/h à une pression de 4 bars : 8000  
Effet thermique Kw : 102



**SIE421**  
Brûleur Sievert Inox longueur 600 mm Ø 50 mm pour manche **SIE200**  
Consommation de gaz g/h à une pression de 4 bars : 6700  
Effet thermique Kw : 86



**SIE422**  
Brûleur Sievert Titane longueur 600 mm godet Ø 60 mm pour manche **SIE200**  
Consommation de gaz g/h à une pression de 4 bars : 8000  
Effet thermique Kw : 102

## LANCE AIR CHAUD



**SIE020**  
Lance air chaud PVC/caoutchouc tête plate Sievert pour **SIE200**



**SIE021**  
Lance Ø 38 décapage peinture pour manche **SIE200**

## PANNES



**SIE040**  
Panne couvreur Lg. 115 mm Sievert **250 g** pour manche **SIE200**



**SIE041**  
Panne couvreur Lg. 115 mm Sievert **350 g** pour manche **SIE200**



**SIE042**  
Panne couvreur Lg. 130 mm Sievert **370 g** pour manche **SIE200**



**SIE043**  
Panne couvreur Lg. 160 mm Sievert **500 g** pour manche **SIE200**

**SIE045**

Panne type semelle de couvreur Lg. 135 mm Sievert **800 g** pour manche **SIE200**

## LANCE



**SIE030**  
Fer à souder le zinc et cuivre Sievert pour manche **SIE200**

## LANCE CHAUFFAGE / SANITAIRE



**SIE011**  
Lance conique Ø 14 mm Sievert pour brasage pour manche **SIE200**



**SIE012**  
Lance conique Ø 19 mm Sievert pour brasage pour manche **SIE200**



**SIE013**  
Lance conique Ø 25 mm Sievert pour brasage pour manche **SIE200**

## DÉTENDEUR PROPANE



**EXS060**  
Détendeur pour fer à souder de couvreur réglable de 2 à 4 bars écrou 3/8<sup>ème</sup>

## TUYAUX



**EXS050**  
Tuyau propane/GPL en 4,75 m Ø intérieur 6,3 mm avec raccords 3/8<sup>ème</sup> à visser



**EXS051**  
Tuyau propane/GPL en 10 m Ø intérieur 6,3 mm avec raccords 3/8<sup>ème</sup> à visser



**EXS266**  
Tuyau butane/propane en 20 m Ø intérieur 8 mm

## MATÉRIEL FLAMME COUVREUR ET SANITAIRE EXPRESS



### EXS030

Ensemble complet fer à souder de couvreur. Composé de :

- Une lance avec panne de 45x5 mm
- Un manche à raccord tournant
- Un tuyau de 4,75 mètres Ø int 6 mm
- Un manomètre réglable de 2 à 4 bars Spécial couvreur

## MANCHE UNIVERSEL



### EXS045

Manche à robinet coup de pouce avec raccord tournant pour fer à souder de couvreur **EXS035** et **EXS036** ou lance **EXS**

## LANCE COUVREUR



### EXS035

Avec panne de 23 x 3 mm pour travail de précision pour lance **EXS045**



### EXS036

Avec panne de 45 x 5 mm pour gros travaux

## PANNE



### EXS040

Panne de recharge en 205 g en 23 x 3 mm pour fer à souder de couvreur **EXS035**



### EXS041

Panne de recharge 325 g en 45 x 5 mm pour fer à souder de couvreur **EXS036**



### EXS0405

Panne de recharge de 35 x 3,5 mm pour fer à souder de couvreur **EXS035**

## LANCE À GODET



### EXS062

Godet inox Ø 60 mm, long. 400 mm spécial étanchéité pour manche **EXS045**

## LANCE AIR CHAUD



### EXS068

Lance plate à brûler et à chauffer débit 8680 g/h à 3 bar - 120 Kw

## LANCE SANITAIRE



### EXS135

Lance flamme enveloppante de chalumeau chauffage sanitaire. Pour braser les tubes de cuivre et d'acier jusque Ø 24 mm, pour manche **EXS045**



### EXS136

Lance flamme turbo pour chalumeau chauffage sanitaire. Pour braser les tubes de cuivre jusque Ø 28 mm et d'acier jusque Ø 34 mm, pour manche **EXS045**

## DÉTENTEUR PROPANE



### EXS060

Détendeur pour fer à souder de couvreur réglable de 2 à 4 bars écrou 3/8<sup>ème</sup>

## TUYAUX



### EXS050

Tuyau propane/GPL en 4,75 m Ø intérieur 6,3 mm avec raccords 3/8<sup>ème</sup> à visser



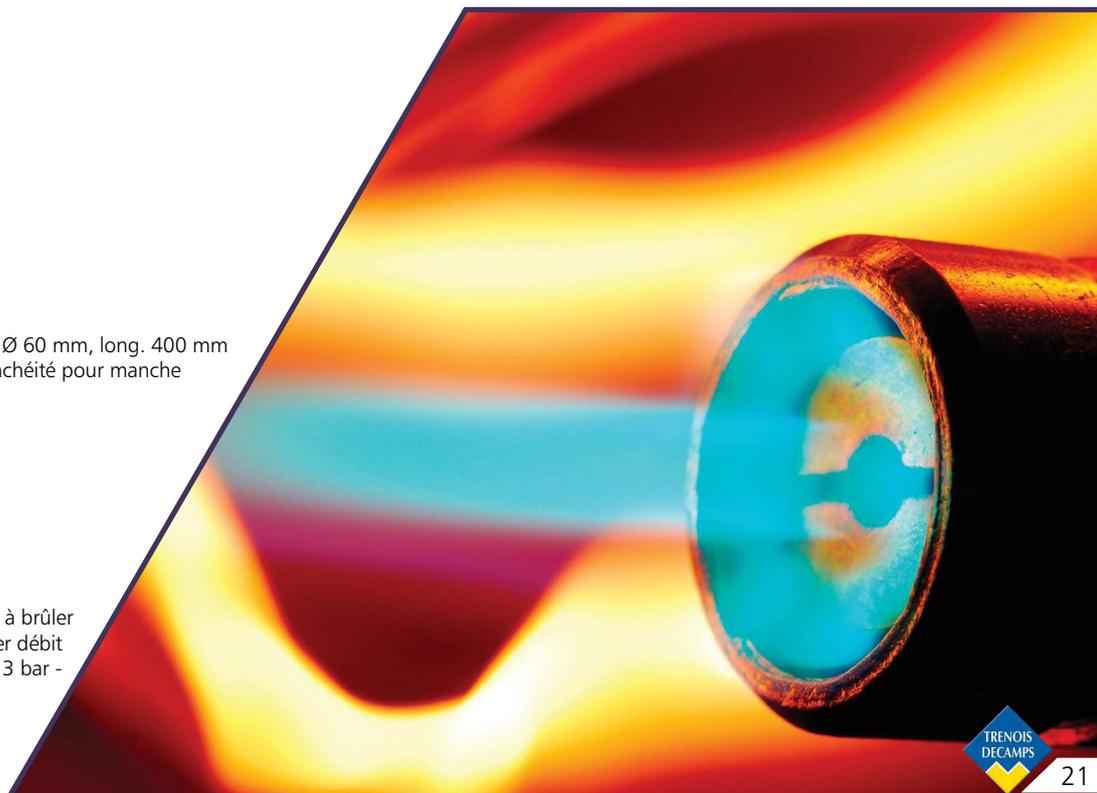
### EXS051

Tuyau propane/GPL en 10 m Ø intérieur 6,3 mm avec raccords 3/8<sup>ème</sup> à visser

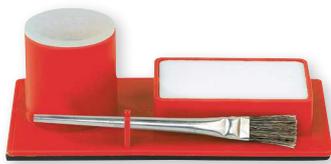


### EXS266

Tuyau butane/propane en 20 m Ø intérieur 8 mm



## ACCESSOIRE



**EXS091**  
Support avec pinceau, pour pierre ammoniacale **EXS025** et pot pour gel décapant **EXS095** et **EXS096** vendus séparément



**EXS025**  
Pierre ammoniacale pour nettoyage des pannes. Dimensions : 80 x 50 x 20 mm. L'effet décapant de la pierre permet un nettoyage efficace et prolonge la durée de vie des pannes



**EXS092**  
Pinceau en crin naturel pour support **EXS091**

## BOUTEILLE



**EXS070**  
Bouteille vide remplissable de gaz propane pour fer à souder de couvreur.  
Poids : 6,1 kg.



**EXS090**  
Raccord de transvasement pour bouteille de gaz propane **EXS070**

## GEL



**EXS095**  
Gel décapant 320 ml pour zinc et cuivre neufs



**EXS096**  
Gel décapant 320 ml pour zinc et cuivre, métaux zinc et cuivre oxydés



**EXS190**  
Ecran thermique protectflam en fibre de silice, épaisseur 10 mm, format A4





# FER À SOUDER

## SOMMAIRE

- Fer à souder à gaz, électronique, électrique.  
 Pompe et tresse à dessouder, bobine d'étain, nettoyage des pannes, décapant..... p. 24
- Station de soudage et accessoires ..... p. 25

# FER À SOUDER GAZ / ELECTRONIQUE / ELECTRIQUE

## FER À SOUDER GAZ



### SIE450

Kit de brasage Butajet à gaz type crayon. Set composant de : fer à souder, panne 1,6 mm, pointe burin 2,4 mm, pointe couteau, supplément air chaud, réflecteur, capuchon sécurité, bac dépôt, buse de remplacement, éponge de soudure, étain de soudure. Coffre en plastique résistant. Pour petits travaux réparation voiture camion, téléviseur, radio orfèvrerie air conditionné travaux de retrait et autres applications de chauffe. Allumage piezo automatique, puissance 30-100 watts. Température de flamme 1300°C, autonomie 120 min. En mallette avec accessoires

## BOUTEILLE / CARTOUCHE / RACCORD



### SIE300

Cartouche de gaz butane pour Butajet **SIE400**

- poids de la cartouche : 256 g
- poids du gaz : 188 g
- contenance : 300 ml

## FER À SOUDER ÉLECTRONIQUE



### EXS001

Puissance de 35 W.



### EXS002

Puissance de 55 W.

## PANNE



### EXS010

Ø 1 mm pour fer à souder **EXS001**.



### EXS011

Ø 2 mm pour fer à souder **EXS001** et **EXS002**.



### EXS012

Dimensions 2,5 x 1 mm pour fer à souder **EXS001** et **EXS002**.



### EXS013

Dimensions 3,8 x 1,5 mm pour fer à souder **EXS001** et **EXS002**.

## FER À SOUDER ÉLECTRIQUE POUR TÔLE



### EXS003

Puissance de 150 W pour fil Ø 2 mm pour tôle épaisseur 1,2 mm.

### EXS004

Puissance 300 W pour fil Ø 3 mm pour tôle épaisseur 2,2 mm. Pour **EXS019** et **EXS020**



### EXS015

Dimensions 3 x 26 mm pour fer **EXS003** et **EXS004**. 130 g



### EXS016

Dimensions 3,5 x 35 mm pour fer **EXS004**. 226 g

# ACCESSOIRES / CONSOMMABLE

## ACCESSOIRES



### EXS260

Pompe à dessouder



### EXS261

Tresse à dessouder Ø 1,5 mm

## CONSOMMABLE



### EXS020

Fil 50 % étain Ø 1,5 mm avec âme décapante, bobine 250 g. Radio/électricité



### EXS021

Fil 60 % étain Ø 1 mm avec âme décapante, bobine 40 g électronique

## BRASURE TENDRE



### ESF100

Fil Ø 2 mm 40 % étain SN40/PB60 âme décapante vendu en bobine de 500 g



### ESF101

Fil étain SN97/CU3 Ø 2 mm âme décapante vendu en bobine de 500 g

## ACCESSOIRE FLAMME SANITAIRE ET COUVREUR



### EXS025

Pierre ammoniacale pour nettoyage des pannes. Dimensions : 80 x 50 x 20 mm. L'effet décapant de la pierre permet un nettoyage efficace et prolonge la durée de vie des pannes



### EXS091

Support avec pinceau, pour pierre ammoniacale **EXS025** et pot pour gel décapant **EXS095** et **EXS096** vendu séparément



### EXS092

Pinceau en crin naturel pour support **EXS091**

## DÉCAPANT

### EXS026

Gel décapant pour fil étain, sans acide ni chlorure, tube de 50 ml



# • FER À SOUDER •

## STATION DE SOUDAGE

## STATION DE SOUDAGE



### FTM001

Station de soudage électronique 50 W 24 V SEM51DC avec fer et panne

### FTM002

Station de soudage électronique 100 W 24 V SEM101DC avec fer et panne

## ACCESSOIRE



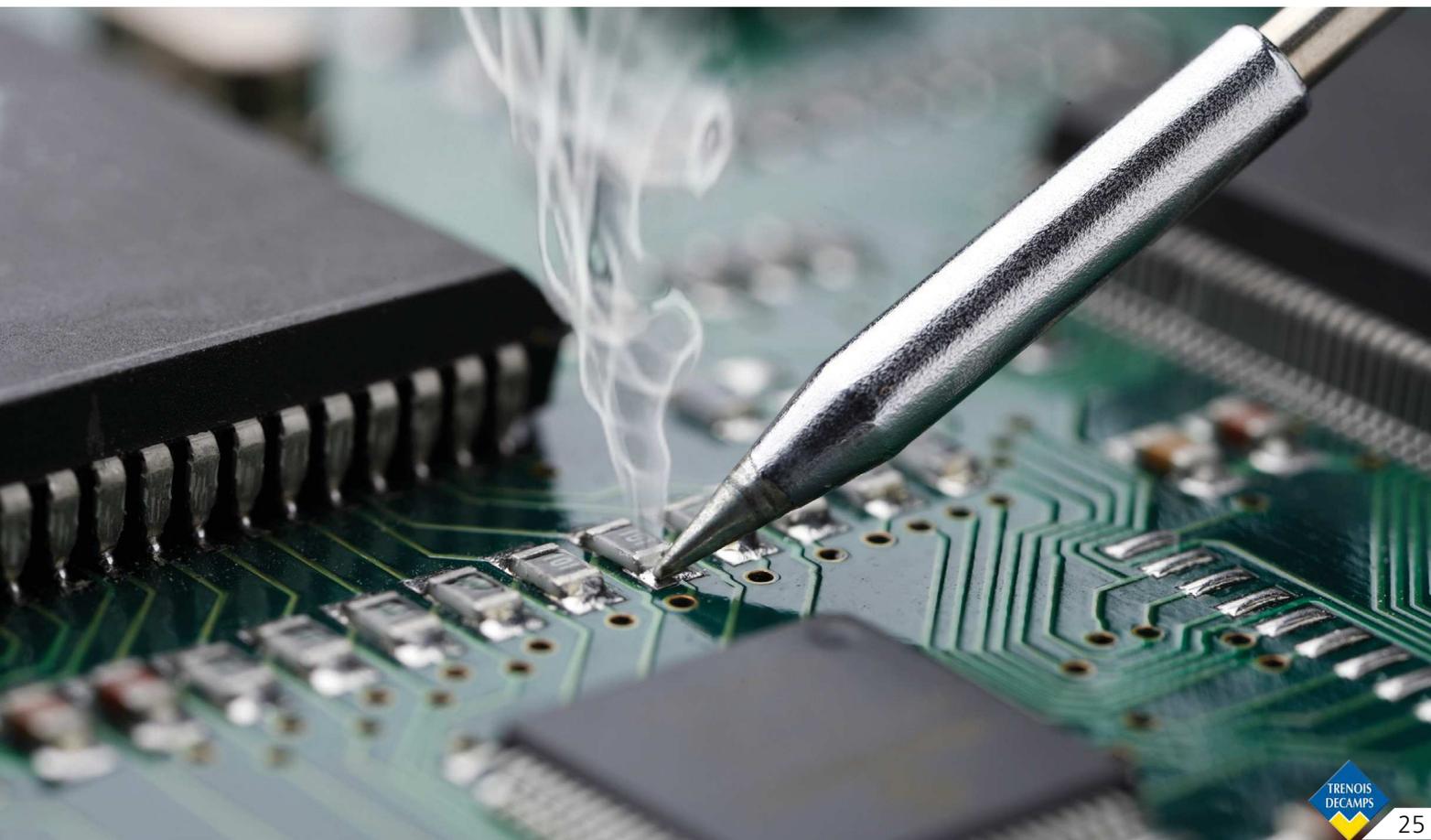
### FTM100

Panne de rechange 2411 type tournevis largeur 1,6 mm pour station FTM001



### FTM110

Panne de rechange 850-10DTX type tournevis largeur 2,6 mm pour station FTM002





# CONSOMMABLE FLAMME

## SOMMAIRE

- Brasure tendre : bobine étain, baguette et targette couvreur, brasure aluminium ..... p. 27
- Brasure argent : nue, enrobée ..... p. 28
- Brasure cupro-phosphore ..... p. 29
- Soudo-brasure, autogène ..... p. 30
- Décapant ..... p. 31

## • CONSOMMABLE : BRASURE TENDRE •

### BOBINE ETAIN



#### EXS019

Fil Ø 2 mm 40 % étain avec âme décapante, bobine **250 g** Pour braser le cuivre et l'acier. Info plus : Possibilité de rajouter le décapant **EXS026**



#### ESF100

Fil Ø 2 mm 40 % étain SN40/PB60 âme décapante vendu en bobine de **500 g**

Bobine étain pour fer électronique p. 24 et 25



#### EXS023

Fil Ø 2 mm 97% étain sans plomb pour sanitaire, bobine **200 g** Vendu séparément : Décapant **EXS026**



#### ESF101

Fil étain SN97/CU3 Ø 2 mm âme décapante vendu en bobine de **500 g**

### BAGUETTE ET TARGETTE COUVREUR



#### ESF001

Baguette couvreur 250 g forme triangulaire long. 44 cm SN33 PB67 vendue par **25 kg** (env. 100 baguettes)

#### ESF0015

Baguette couvreur SN33 PB67 en **1 kg**



#### ESF002

Targette couvreur 950 g forme rectangulaire long. 44 cm **SN33 PB67** vendu par **25 kg** (env. 26 baguettes)

#### ESF0025

Targette couvreur **SN33 PB67** en **1 kg**

#### ESF003

Targette couvreur **SN40 PB60** en **25 kg** (26 baguettes)

### BRASURE ALUMINIUM

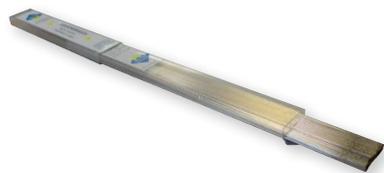


#### EXS250

Baguette de brasure alu Ø 2 mm avec décapant pour alliages légers, étui de 3 baguettes  
Vendu séparément : Décapant **FSH090**



## BRASURE ARGENT NUE



**FSH039**  
 Ø 1,5 mm brasure argent  
 34% nue, étui 1 kg  
 Pour appareils  
 électroménager, sanitaire

**FSH041**  
 Ø 2 mm brasure argent  
 34% nue, étui 1 kg  
 Pour appareils outillage,  
 plomberie, alimentaire,  
 travaux délicats

**FSH044**  
 Ø 3 mm brasure argent  
 34% nue, étui 1 kg  
 Pour appareils outillage,  
 plomberie, alimentaire,  
 travaux délicats



**FSH050**  
 Etui de 1 kg de Brazargent 5000 nue Ø 2 mm, brasure 40 % argent sans cadmium  
 Produit homologué en couple avec l'Agflux réf. **FSH093** ou **FSH094** par l'ATG  
 n° 1598.

Recommandé dans le brasage capillaire à haute résistance des tubes de cuivre et également des aciers, laitons utilisés pour les installations de gaz combustible. Grâce à son excellente fluidité, il est adapté au brasage de joints à faibles jeux. Applications : secteur hospitalier et alimentaire, transport des fluides médicaux, outillage, résistances électriques, systèmes de refroidissement.

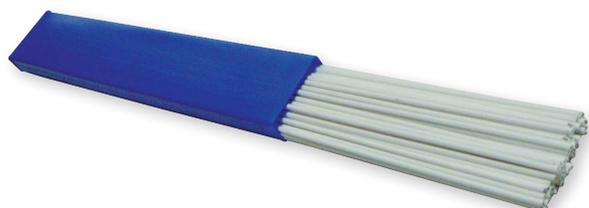
## BRASURE ARGENT ENROBÉE



**FSH035**  
 Ø 2 mm brasure argent 20 % enrobée, étui 1kg  
 (env. 73 baguettes) Grâce à sa faible fluidité, il est approprié aux  
 travaux où l'accès est réduit, et possède de bonnes capacités de remplis-  
 sage de joint.



**FSH040**  
 Ø 2 mm brasure argent 30% enrobée, étui 1kg

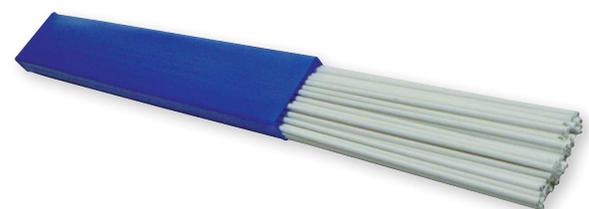


**FSH043**  
 Ø 2 mm brasure argent 34% enrobée, spécial gaz, étui 1 kg

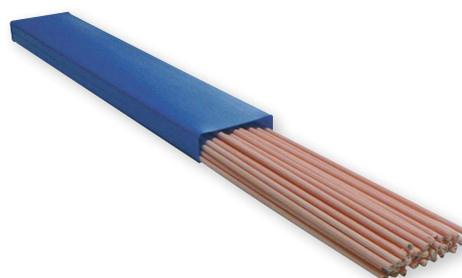


Petit conditionnement

**EXS220**  
 Ø 2 mm de brasure 34% argent avec flux incorporé, étuis de 3  
 baguettes. Il convient à toutes les méthodes de chauffage.



**FSH055**  
 Ø 2 mm brasure argent 45% enrobée, étui 1kg gaz sans cadmium



**FSH060**  
 Ø 2 mm spécial inox enrobée, étui 1kg de argenbras-inox. Bonne  
 résistance à la corrosion et non toxique, il peut être utilisé dans les secteurs  
 hospitaliers et alimentaires, dans l'acheminement des fluides médicaux... Il  
 possède une basse température de fusion, une excellente fluidité et d'une  
 grande résistance.  
 Applications : industrie alimentaire, instruments médicaux, système de  
 refroidissement, compresseur, assemblages spéciaux, bijouterie...

## BRASURE CUPRO-PHOSPHORE



### FSH001

Ø 2 mm pour le cuivre, étui 1 kg de cuprobras. **Le plus économique.** Brasure cupro-phosphore, brasage capillaire des tubes et connections, chauffe-eau, systèmes réfrigérants. Principalement utilisé par les plombiers et les chauffagistes. Comme tous les CuP, il est auto décupant sur les cuivres rouges.



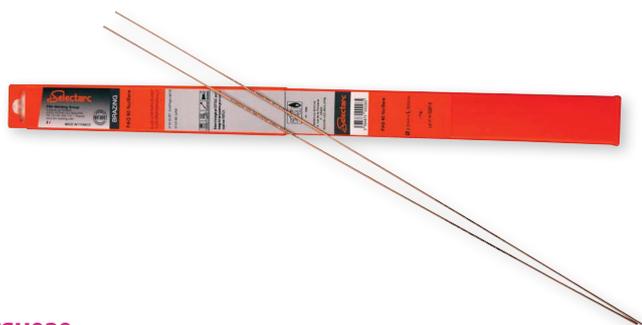
### FSH006

Ø 2 mm, 2 % argent pour le cuivre, étui 1 kg de cuprobras+2. **Très bonne fluidité.** Applications : assemblage cuivre-cuivre pour manchonnage et piquage, échangeur de chaleur, système de ventilation...



### FSH015

Ø 2 mm spécial froid, 5 % argent, étui 1 kg cuprobras+5. **Très bonne fluidité.** Applications : assemblage cuivre-cuivre pour manchonnage et piquage, échangeur de chaleur, système de ventilation.



### FSH020

Étui de 1 kg de Phosbraz PAG60, brasure cupro phosphore 6 % argent Ø 2 mm. Produit homologué en couple avec l'Agflux réf. **FSH093** ou **FSH094** par l'ATG N°1530. Conformité du couple Phosbraz PAG60 réf : **FSH020** avec le flux décupant Agflux réf. **FSH093** ou **FSH094** suivant l'ATG B.524. Recommandé pour le brasage fort des tuyauteries en cuivre, éventuellement cuivre-laiton, utilisés dans les **installations de gaz combustible.** Recommandé pour tous les travaux délicats à basse température.



### FSH030

Ø 2 mm, 15 % argent, étui 2,5 kg de cuprobras +15. **Spécial bobinier.**

## PETIT CONDITIONNEMENT



### EXS200

Ø 2 mm, étui de 15 baguettes



### EXS205

Ø 2 mm, 2 % argent, étui de 20 baguettes

### FSH022

Ø 2 mm, GDF 6% argent, étui 5 kg de cuprobras+6



## SOUDO-BRASURE



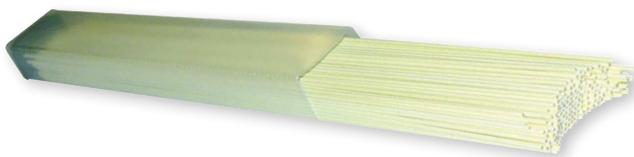
Recommandé d'utiliser cet alliage de soudo-brasage pour assembler aciers, fontes, aciers moulés, cuivres, bronze, laitons, nickel argent, cupro-aluminium, nickel. Il est principalement utilisé dans la serrurerie et atelier automatisé sur carrousels.

### FSH070

Ø 2 mm de soudo-brasure long. de 1 m, étui 3,5 kg de soudobras-acier enrobée.

### FSH071

Ø 3 mm de soudo-brasure long. de 1 m, étui 3,7 kg de soudobras-acier enrobée.



Recommandé pour le brasage des aciers galvanisés car il protège la couche de zinc, assembler les aciers, fontes, aciers moulés, cuivres, bronze, laitons, nickel argent, cupro-aluminium, nickel.

### FSH075

Ø 2 mm soudo-galva pour acier et galvanisé, longueur 0,5 m, étui 2,5 kg de soudo-brasure enrobée. Le top

### FSH076

Ø 3 mm soudo-galva pour acier et galvanisé, longueur 0,5 m, étui 2,5 kg de soudo-brasure enrobée

## SOUDAGE AUTOGÈNE



### EXS255

Ø 1,5 mm pour soudage autogène de l'acier à la flamme, étui de 15 baguettes. Non enrobées Vendu séparément : Décapant FSH095



### FSH0785

Ø 2 mm pour soudage autogène de l'acier, étui de 5 kg. Non enrobées

### FSH0795

Ø 3 mm pour soudage autogène de l'acier, étui de 5 kg. Non enrobées

## PETIT CONDITIONNEMENT



Recommandé d'utiliser cet alliage de soudo-brasage pour assembler aciers, fontes, aciers moulés, cuivres, bronze, laitons, nickel argent, cupro-aluminium, nickel. Il est principalement utilisé dans la serrurerie et atelier automatisé sur carrousels.

### EXS240

Ø 2 mm pour soudo-brasure, étui de 10 baguettes laiton enrobé

### EXS241

Ø 3 mm pour soudo-brasure, étui de 10 baguettes laiton enrobé

## DÉCAPANT BRASURE TENDRE



### EXS026

Gel décapant pour fil étain, sans acide ni chlorure, tube de 50 ml



### FSH090

Pâte pour brasure tendre **aluminium**, pot de 250 g

## DÉCAPANT BRASURE, ARGENT ET CUPRO-PHOSPHORE



### FSH091

Pâte pour brasure **cupro-phosphore argent**, pot de 200 g



### FSH094

Pâte pour brasure **cupro-phosphore, argent**, pot de 400 g



### FSH093

Pâte pour brasure **cupro-phosphore, argent**, pot de 200 g.. Flux décapant en pâte pour brasure cupro phosphore réf. **FSH020**, ainsi que brasure argent Brazargent 5000 réf. **FSH050** avec ATG, ou tout autre brasure cupro phosphore ou argent sans ATG. Produit homologué par couple PAG60 réf. **FSH020** et l'Agflux réf. **FSH093** ou **FSH094** par l'ATG N° 1530.



### WEL900

Pot de 200 g de poudre décapante, pour brasure cupro-phosphore et argent

## DÉCAPANT SOUDO-BRASURE



### FSH095

Pâte pour soudo-brasure, pot de 400 g

## DÉCAPANT POUR COUVREUR



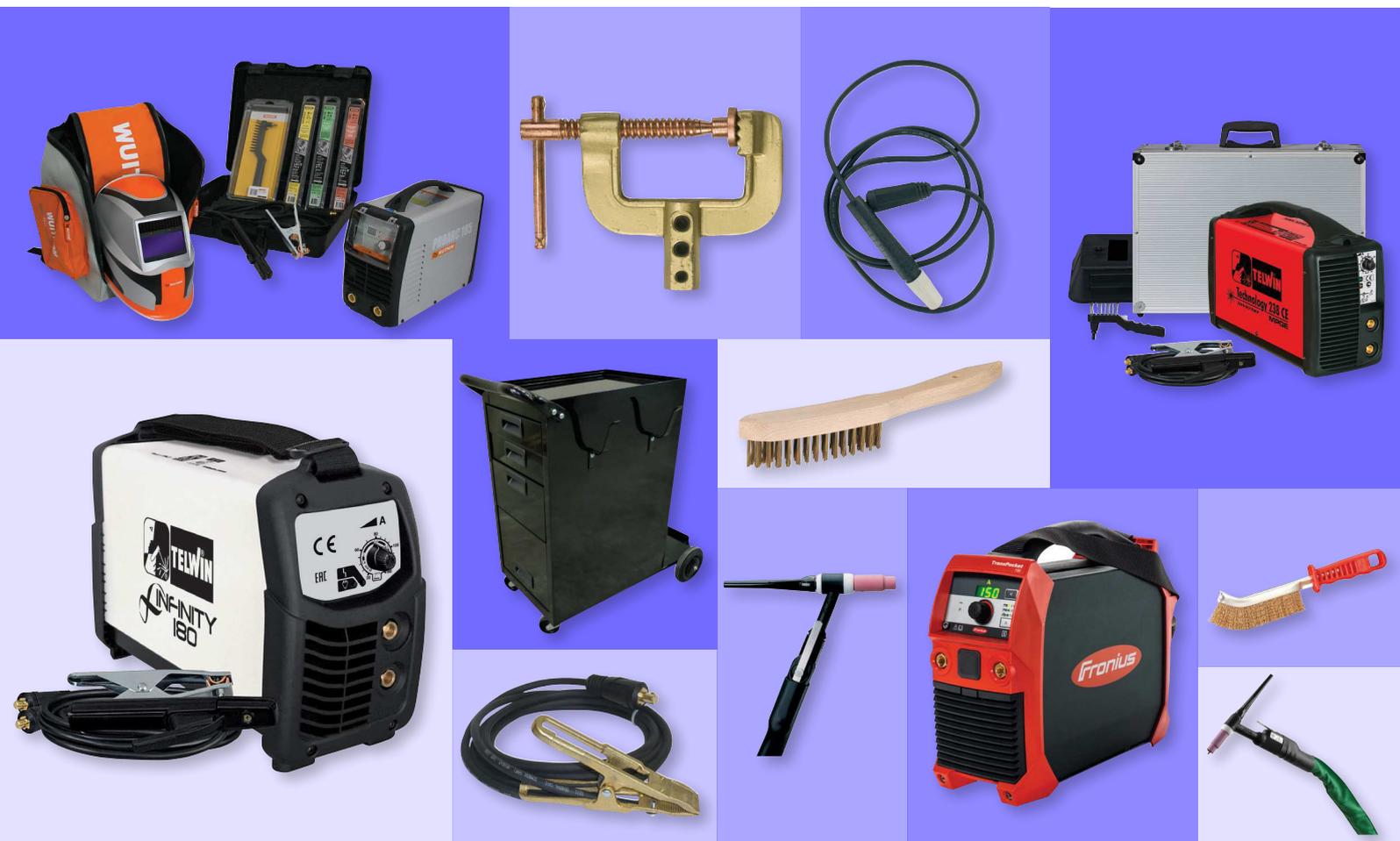
### EXS095

Gel décapant 320 ml pour zinc et cuivre neufs



### EXS096

Gel décapant 320 ml pour zinc et cuivre, métaux zinc et cuivre oxydés



## SOUDEGE MMA

### SOMMAIRE

• Informations techniques .....	p. 33
• Générateur monophasé .....	p. 34 à 37
• Générateur triphasé, groupe autonome de soudage, sur batterie .....	p. 38 - 39
• Accessoire : ensemble et pince porte électrode enrobée, de masse .....	p. 40-41
• Fiche électrique, étuve, servante, marteau, brosse, torche Tig à valve .....	p. 41

#### Métaux d'apport :

Électrode enrobée acier rutile .....	p. 42
Acier rutilo-cellulosique, basique, HLE, galvanisée, corten .....	p. 43
Acier inoxydable .....	p. 44
Aluminium, fonte, de rechargement, de gougeage .....	p. 45

# SOUDAGE MMA

## INFORMATIONS TECHNIQUES

### MMA : MANUEL MÉTAL ARC

#### POUR SOUDER AVEC UN GÉNÉRATEUR OU MMA, IL FAUT :

- Générateur MMA
- Fiche électrique (si non fournie avec le générateur)
- Ensemble pince porte électrode enrobée
- Ensemble pince de masse
- Électrode enrobée
- Brosse de nettoyage de cordon de soudure.
- Masque ou cagoule de soudage ( 9 teintes minimum)
- Gants de soudeur
- Vêtements spécifiques soudeur
- Paire de chaussures soudeur

#### FACTEUR DE MARCHÉ : SERT À ÉVALUER LES PERFORMANCES D'UN POSTE À SOUDER

Sert à déterminer la durée pendant laquelle on peut souder sans interruption à une certaine intensité, à une température ambiante de 40°C

Norme EN 60.974-1 : Cycle de fonctionnement de 10 minutes  
Température ambiante de 40°C stabilisée

Il existe deux facteurs de marche généralement utilisés : 60 et 100%  
Exemple : 150 ampères à 60% signifie que le générateur de soudage pourra fournir 150 A pendant 6 minutes (60 % de 10 minutes) sans interruption. Ensuite, il faudra le laisser reposer pendant 4 minutes minimum.

#### TABLEAU DE CORRESPONDANCE - INTENSITÉ MMA

		Diamètre électrode enrobée						
		Ø 1,6	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4	Ø 5	Ø 6,3
Épaisseur des pièces à souder	1 mm	25 A						
	2 mm	35 A	45 A					
	3 mm		60 A	55 A				
	4 mm			70 A	90 A			
	5 mm			85 A	100 A	130 A		
	6 mm			90 A	110 A	130 A	160 A	
	8 mm				120 A	140 A	160 A	
	9 mm				125 A	150 A	170 A	
	10 mm				130 A	160 A	190 A	230 A
	12 mm				130 A	170 A	200 A	250 A
	15 mm					180 A	210 A	270 A
	20 mm					190 A	220 A	300 A
	25 mm					200 A	230 A	320 A
	30 mm					200 A	250 A	320 A

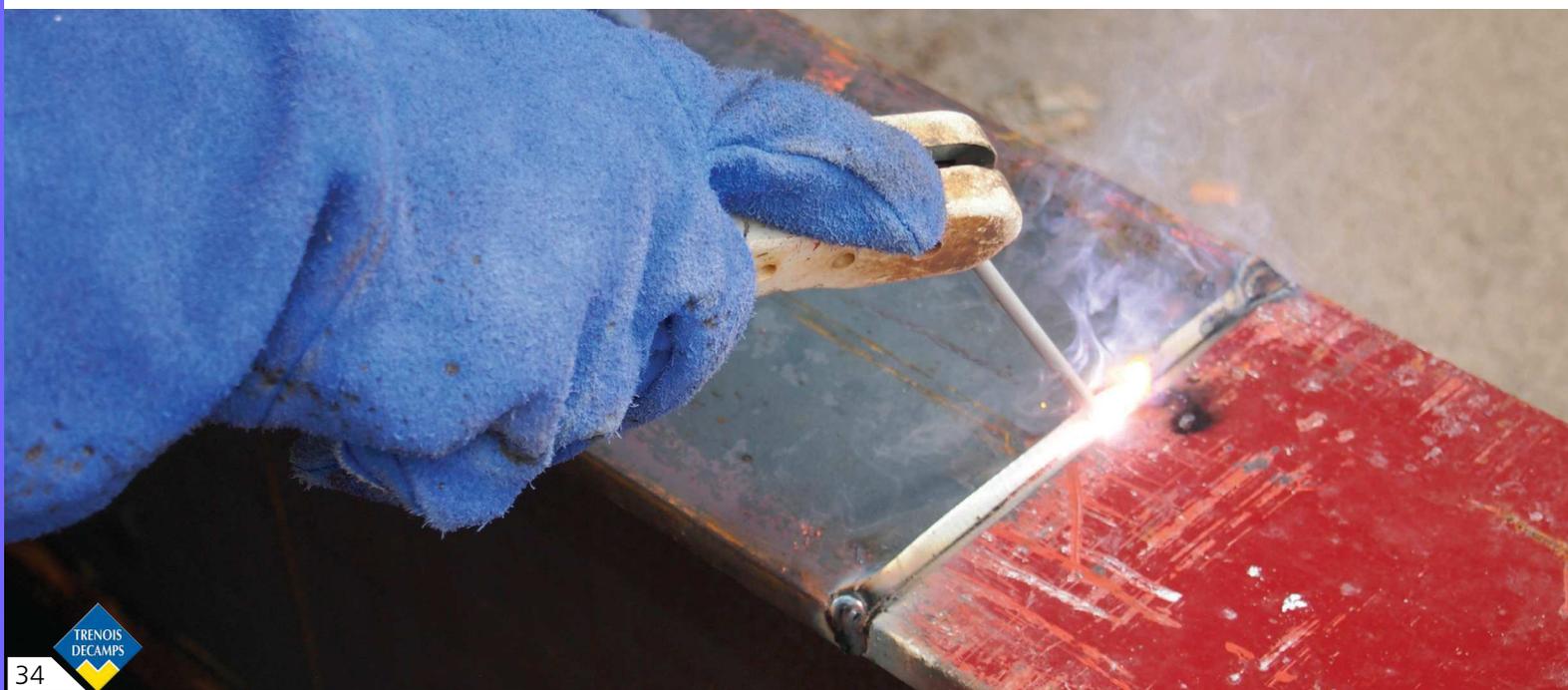
Règle de base :  $(\text{Ø}-1) \times 50$

Exemple : pour un diamètre d'électrode enrobée de 4 :  $(4-1) = 3 \times 50 = 150$  Ampères

## GÉNÉRATEUR MMA

POSTE DE SOUDAGE	Force 165	Infinity 180	Transpocket 150	Proarc 185
Référence du poste	DIE004	DIE200	FRO001	WUI601
				
Tension réseau/alimentation (V: volt)	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Protection électrique du réseau (A : ampères)	16 A	16 A	16 A	16 A
Gamme de réglage (A: ampères)	10 - 150 A	20 - 160 A	10 - 150 A	10 - 160 A
Facteurs de marche (A: ampères)	60% : 150 A	60% : 120 A	40% : 150 A, 100% : 90 A	60% : 160 A 100% : 145 A
Dimensions l x L x H (mm)	380 x 420 x 170 mm	145 x 354 x 240 mm	130 x 365 x 285 mm	146 x 340 x 278 mm
Tension à vide (V: volt)	72 V	60 V	92 V	68 V
Puissance absorbée (KVA)	4,2 KVA	4,5 KVA	-	7 KVA
Connectique 1/4 tour (mm <sup>2</sup> )	25	25	25	35
Connectique 1/4 tour (mm)	9	9	9	13
Protection IP	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Poids (Kg)	5,5 kg	6,13 kg	6,3 kg	4,9 kg
Livré avec : Pince de masse	oui	oui	non	oui
Pince porte électrode enrobée	oui	oui	non	oui
Malette	oui	non	non	oui
Fiche électrique	non DHL0310	oui	oui	oui

MMA



## POSTE À SOUDER À L'ÉLECTRODE ENROBÉE 230 V MONOPHASÉ



### DIE004

Poste arc 150 ampères, livré complet avec pince porte électrode et pince de masse, en mallette vendu sans fiche électrique

- Alimentation : 1 x 230 V
- Réglage de la puissance : 10 à 150 A
- Puissance absorbée : 4,2 KVA
- Tension à vide : 72 V
- Facteur de marche : 60% : 150 A
- Pour électrodes enrobées de Ø 4 mm
- Poids : 5,5 kg
- Dimensions : 380 x 420 x 170 mm
- Plus produit : bon rapport qualité/prix

### FRO001

Poste de soudage électrode enrobée Transpocket 150 Fronius livré nu.

- Alimentation : 1 x 230 V
- Réglage de puissance : 10 à 150 A
- Tension à vide : 96 V
- Facteur de marche : 40% : 150 A  
100% : 90 A
- Refroidissement auto-ventilé
- Électrodes enrobées utilisables de Ø 1,5 à 3,2 mm
- Dimensions : 365 x 130 x 285 mm
- Poids : 6,3 kg
- Protection IP 23
- Connecteur 1/4 tour : 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm
- Vendu séparément : **FRO0010** Kit pince porte électrode enrobée et pince de masse
- Plus produit : Le + performant
- Utilisation d'une rallonge électrique jusque 100 m

KIT pince porte électrode enrobée pince de masse **FRO010 p. 41**



Utilisation occasionnelle et non continue

### DIE200

Poste de soudage Telwin Infinity 180 livré complet avec pince porte électrode enrobée et pince de masse. Avec fiche électrique

- Alimentation : 1 x 230 V
- Réglage de puissance : 20 à 160 A
- Puissance absorbée : 4,5 KVA
- Tension à vide : 60 V
- Facteur de marche : 60% : 120 A
- Refroidissement auto-ventilé
- Pour électrodes enrobées utilisables de Ø 1,5 à 4,0 mm
- Connecteur 1/4 tour : 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm
- Dimensions : 145 x 354 x 240 mm
- Poids : 6,13 kg
- Plus produit : Le moins cher
- Utilisation : occasionnel



### WUI601

Poste de soudage MMA Proarc 185 Wuithom

- Alimentation : 1 x 230 V
- Réglage de puissance : 10 à 160 A
- Puissance absorbée : 7 KVA
- Tension à vide : 68 V
- Facteur de marche : 60% : 160 A  
100% : 145 A
- Refroidissement auto-ventilé
- Pour électrodes enrobées utilisables de Ø 1,6 à 4,0 mm
- Connecteur 1/4 tour : 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Dimensions : 146 x 340 x 278 mm
- Poids : 4,9 kg
- Plus produit : vendu en pack complet avec électrode enrobée

# GÉNÉRATEUR MMA

MMA

POSTE DE SOUDAGE	Infinity 220	Proarc 225	Technology 238	Advance 227
Référence du poste	SOS020	WUI602	DIE202	SOS203
				
Tension réseau/alimentation (V: volt)	1 x 230 V	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Protection électrique du réseau (A : ampères)	16 A	32 A	16 A	16 A
Gamme de réglage (A: ampères)	20 - 200 A	10 - 220 A	5 - 180 A	10 - 200 A
Facteurs de marche (A: ampères)	60% : 140 A	60 % : 200 A 100% : 155 A	35% : 180 A	30% : 200 A, 60% : 135 A
Dimensions l x L x H (mm)	145 x 400 x 240 mm	146 x 370 x 278 mm	355 x 465 x 185 mm	150 x 385 x 265 mm
Tension à vide (V: volt)	60 V	68 V	102 V	81 V
Puissance absorbée (KVA)	4-6 KVA	10 KVA	9 KVA	8 KVA
Connectique 1/4 tour (mm <sup>2</sup> )	25	35	25	25
Connectique 1/4 tour (mm)	9	13	9	9
Protection IP	IP 23	-	-	-
Poids (Kg)	6,6 kg	7,5 kg	6,2 kg	6,2 kg
Livré avec : Pince de masse	oui	oui	oui	oui
Pince porte électrode enrobée	oui	oui	oui	oui
Malette	non	oui	oui	oui
Fiche électrique	non DHL0310	oui	oui	oui



## POSTE À SOUDER À L'ÉLECTRODE ENROBÉE 230 V MONOPHASÉ



Utilisation occasionnelle et non continue



### SOS020

Poste de soudage Telwin Infinity 220 livré complet avec pince porte électrode enrobée et pince de masse. **Sans fiche électrique**

- Alimentation : 1 x 230 V
- Réglage de puissance : 20 à 200 A
- Puissance absorbée : 4-6 KVA
- Tension à vide : 60 V
- Facteur de marche : 60% : 140 A
- Refroidissement auto-ventilé
- Pour électrodes enrobées utilisables de Ø 1,5 à 4,0 mm
- Connecteur 1/4 tour : 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm
- Dimensions : 145 x 400 x 240 mm
- Poids : 6,6 kg
- Utilisation : occasionnelle et non continue

### WUI602

Poste de soudage MMA Proarc 225 Wuithom

- Alimentation : 1 x 230 V
- Réglage de puissance : 10 à 220 A
- Puissance absorbée : 10 KVA
- Tension à vide : 68 V
- Facteur de marche : 60% : 200 A  
100% : 155 A
- Pour électrode enrobée de Ø 1,6 à 6 mm
- Connecteur 1/4 tour : 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Refroidissement auto-ventilé
- Dimensions : 146 x 370 x 278 mm
- Poids : 7,5 kg



### DIE202

Poste de soudage Technology 238 CE, livré complet en valise. Protection du poste et du groupe.

- Alimentation : 1 x 230 V
- Réglage de puissance : 5 à 180 A
- Puissance absorbée : 9 KVA
- Tension à vide : 102 V
- Facteur de marche : 35% : 180 A
- Pour électrode enrobée de Ø 1,5 à 4 mm
- Connecteur 1/4 tour : 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm
- Refroidissement auto-ventilé
- Dimensions : 355 x 465 x 185 mm
- Poids : 6,2 kg



### SOS203

Poste de soudage à électrode enrobée Telwin complet Advance 227 de 200 A, spécial chantier 230 V

- Alimentation : 1 x 230 V
- Réglage de puissance : 10 à 200 A
- Puissance absorbée : 8 KVA
- Tension à vide : 81 V
- Facteur de marche : 30% : 200 A  
60% : 135 A
- Pour électrode enrobée de Ø 1,6 à 4 mm
- Connecteur 1/4 tour : 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm
- Refroidissement auto-ventilé
- Dimensions : 150 x 385 x 265 mm
- Poids : 6,2 kg

Accessoires poste MMA p. 40-41

### 230 / 400 V TRIPHASÉ

#### TELWIN SUPERIOR 250

Poste de soudage Inverter à électrode enrobée de 1,6 à 5mm, en courant continu DC. 400 triphasé, réglages de 10 à 250 ampères, générateur 12 Kw, 8,4 Kg. Electrodes enrobées utilisables : acier, inox, basique, fonte. Dispositif Arc Force, Hot Start, Anti Stick.



#### TELWIN SUPERIOR 320 CE VRD

Poste de soudage Inverter à électrode enrobée de 1,6 à 6mm, en courant continu DC. 230/400 triphasé, réglages de 10 à 270 ampères, générateur 15 Kw (en 400 Tri), 10,2 Kg. Electrodes enrobées utilisables : acier, inox, basique, fonte, cellulosique. Dispositif Arc Force, Hot Start, Anti Stick, VRD.

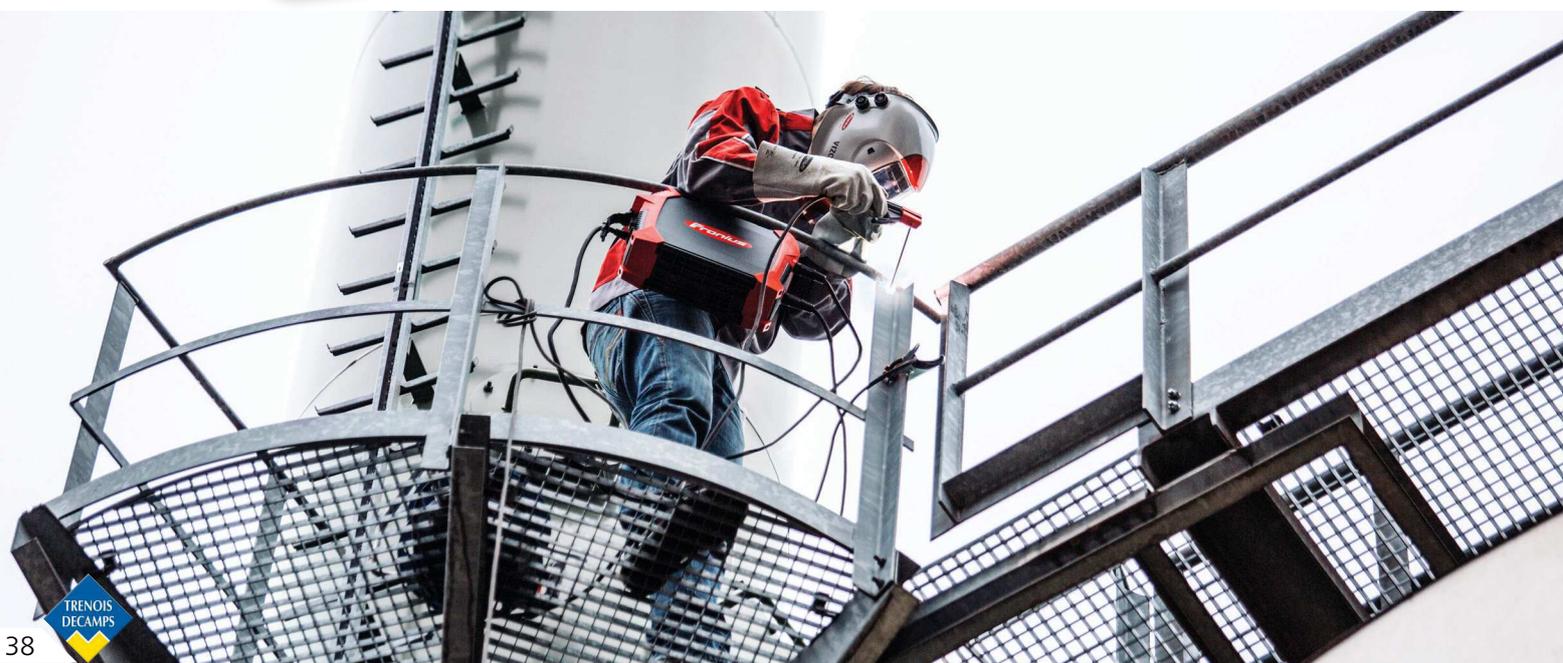
#### TELWIN SUPERIOR 400 CE VRD

Poste de soudage Inverter à électrode enrobée de 1,6 à 6mm, en courant continu DC. 230/400 triphasé, réglages de 10 à 350 ampères, générateur 20 Kw (en 400 Tri), 25 Kg. Electrodes enrobées utilisables : acier, inox, basique, fonte, cellulosique. Dispositif Arc Force, Hot Start, Anti Stick, VRD.



#### TELWIN SUPERIOR 630 CE VRD

Poste de soudage Inverter à électrode enrobée de 1,6 à 8mm, en courant continu DC. 230/400 triphasé, réglages de 10 à 600 ampères, générateur 32 Kw (en 400 Tri), 43 Kg. Electrodes enrobées utilisables : acier, inox, basique, fonte, cellulosique. Dispositif Arc Force, Hot Start, Anti Stick, VRD.



### 230 / 400 V TRIPHASÉ

#### MONOINVERTER 254 CE

**Groupe électrogène et soudage** mobile Inverter, avec alternateur haute fréquence à aimants permanents pour le soudage à électrode enrobée de 1,6 à 5mm et Tig DC. Réglages de 5 à 230 ampères, 73 Kg. Electrodes enrobées utilisables : acier, inox, basique, fonte, cellulosique. Dispositif Arc Force, Hot Start, Anti Stick. Moteur à essence Honda avec démarrage par lancer à rappel. Blocage automatique en cas de manque d'huile.



#### FRONIUS ACCUPOCKET 150

**Soudage manuel à l'électrode enrobée sans raccordement au réseau électrique**

Grâce à ses batteries en Lithium-ion, il est possible de souder jusqu'à 6 électrodes enrobées en diamètre 3,2mm et 18 électrodes en diamètre 2,5mm en parfaite autonomie. Electrodes enrobées rutile, basique, fonte, cellulosique, aluminium, spécifiques...  
Caractéristiques : HotStart, SofStart, régulation de la dynamique d'arc, fonction pointage TAC, soudage Tig en Lift Arc (Kit Tig en option).  
Chargement de la batterie de 30 à 45 minutes.  
Possibilité de raccordement au réseau électrique domestique via le chargeur ActiveCharger de batteries de l'Accupocket.

Sur batterie

#### FRONIUS TRANSPORT 2500

Poste de soudage Triphasé à l'électrode enrobée rutile, basique, cellulosique, aluminium... Réglages de 10 à 250 ampères, 12,5 Kg.  
Possibilité de brancher sur un rallonge électrique jusqu'à 100 mètres sans perte de puissance.  
Fonctions : Arc Force Contrôle, HotStart, SofStart, Tig Confort Stop. en option.



#### FRONIUS TRANSPORT 3500

Poste de soudage Triphasé à l'électrode enrobée rutile, basique, cellulosique, aluminium... Réglages de 10 à 350 ampères, 18 Kg.  
Possibilité de brancher sur une rallonge électrique jusqu'à 100 mètres sans perte de puissance.  
Fonctions : Arc Force Contrôle, HotStart, SofStart, Tig Confort Stop. en option.



#### THUNDER 304 CE

**Groupe électrogène pour le soudage** en courant continu et alternatif. Réglages de 40 à 300 ampères, 163 ou 166 Kg selon le moteur. Electrodes enrobées utilisables : acier, inox, basique, fonte, cellulosique, ALUMINIUM. Dispositif Arc Force, Hot Start, Anti Stick. Moteur à essence ou diesel à démarrage électrique.

Existe en version 230 A diesel et 230 A essence



Tout modèle et puissance disponible dans la gamme FRONIUS et TELWIN

## PINCE PORTE ÉLECTRODE ENROBÉE



**SOM002**  
250 A à 60 % cobra à mâchoire



**SOM005**  
250 A à 60 % à visser vestalette



**SOM007**  
400 A à 60 % à visser fusion

## ENSEMBLE PINCE



## PORTE ÉLECTRODE ENROBÉE

**SOM100**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vestalette 160 A à 60% 5 m de câble 16 mm<sup>2</sup>.  
Prise 1/4 tour 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm

**SOM101**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vestalette 210 A à 60% 5 m de câble 25 mm<sup>2</sup>. Prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

**SOM099**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vestalette 210 A à 60% en 5 m câble 25 mm<sup>2</sup>.  
Prise 1/4 tour 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm

**SOM102**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser fusion 400 A à 60%, 5 m de câble de 50 mm<sup>2</sup>.  
Prise 1/4 tour 70 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

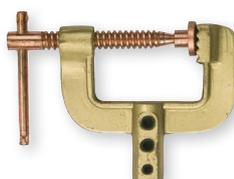
## PINCE DE MASSE

### EN LAITON, CROCODILE



**SOM010**  
150 A à 60 %. Pour câble 16-25 mm<sup>2</sup>  
**SOM012**  
300 A à 60 %. Pour câble 25-35 mm<sup>2</sup>  
**SOM014**  
200 A à 60 %. Pour câble de 35 à 50 mm<sup>2</sup>

### EN LAITON, ÉTRIER



**SOM017**  
Pince de masse laiton étrier 500 A à 60 %. Pour câble de 50 à 70 mm<sup>2</sup>

### EN LAITON, ÉTAU



**SOM015**  
Pince de masse étau laiton 500 ampères à 60 % pour câble et prise de 70-95 mm<sup>2</sup> 870 g.

### AIMANT DE MASSE



**BIN920**  
200 ampères Binzel  
**BIN921**  
300 ampères Binzel  
**BIN922**  
600 ampères Binzel

## ENSEMBLE PINCE DE MASSE



**FRO230**  
Ensemble de câble de masse 16 mm<sup>2</sup>, en 5 m, connecteurs 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm, facteur de marche : 180 A maxi. 150 A à 60% prise 25 mm<sup>2</sup>



**FRO231**  
Ensemble de câble de masse 25 mm<sup>2</sup>, en 4 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> Ø 13 mm, facteur de marche : 250 A à 60 %, prise 35 mm<sup>2</sup> pour **FRO021**.



**SOM113**  
Ensemble pince de masse étau 500 A à 60% en 5 m. Câble 70 mm<sup>2</sup> prise 70-95 mm<sup>2</sup> Ø 13 mm



**FRO232**  
Ensemble de câble de masse 35 mm<sup>2</sup>, en 5 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, facteur de marche : 300 A à 60%, prise 35 mm<sup>2</sup>

**FRO233**  
Ensemble de câble de masse 50 mm<sup>2</sup>, en 5 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, facteur de marche : 300 A à 60%, prise 35 mm<sup>2</sup>

## JEU DE PINCE, PORTE ÉLECTRODE ET PINCE DE MASSE

### FRO010

Ensemble de pince porte électrode enrobée et d'un ensemble de pince de masse, connecteurs Ø 9 mm ou 25 mm<sup>2</sup>, câbles en 3 m de 16 mm<sup>2</sup> pour **FRO001**.



### FIM802

Ensemble pince de masse et pince porte électrode enrobée de 3 m. Connecteur 1/4 tour : 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, câble 50 mm<sup>2</sup>



## FICHE ÉLECTRIQUE

### DHL0310

Fiche mâle européenne caoutchouc 16 A, 2 pts + terre compatible groupe électrogène

- IP 44
- Pour câble 3G 1,5 - 3G 2,5.
- Avec ergot anti-vibration



## ETUVE

### TFT410

Étuve portable en 230 V pour étuver 100 électrodes enrobées en 3,2 mm

## TORCHE TIG BINZEL / TRAFIMET REFROIDIE PAR AIR

### BIN501

Réf. SR9. Facteur de marche : 110 A à 60 %, en 4 m à **valve**, 110 ampères 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



### TFT501

Torche TIG air SR17, facteur de marche : 40 A à 60 %, en 4 m à **valve** coton gaz, 1/4 tour prise 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



### TEC502

Réf. SR9. Facteur de marche : 110 A à 60 %, en 4 m à **valve**, Prise 1/4 tour Ø 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm



Pièces détachées p.103

## SERVANTE DE SOUDAGE



### SOS013

Servante de soudage pour poste portatif en 760 x 361 x 726 mm, poids 36,25 kg

## MARTEAU À PIQUETER

### LOP015

Marteau de soudeur, manche bois



## BROSSE MÉTALLIQUE

### SOM300

Brosse à manche 4 rangs **inox** rond dressé 0,35 mm



### JAZ022

Brosse à manche 4 rangs fil **acier** laitonné rond



- Capacité maximale d'enlèvement
- Longue durée
- Manipulation pratique
- Application :
  - Soudure nettoyage et élimination de calamines
  - Élimination d'oxydes, peinture et tout type d'adhérences.

### JAZ019

Brosse convexe, **acier laitonné** en 255 x 123 x 35 mm



### JAZ020

Brosse convexe **laiton**, en 255 x 123 x 35 mm



### JAZ021

Brosse convexe **inox**, en 255 x 123 x 35 mm





## ELECTRODE ENROBÉE ACIER

**ACIER RUTILE 6013 : UNIVERSELLE TOUTES POSITIONS, MÊME VERTICALE DESCENDANTE** **A**

**FSH200**

Ø 1,6 x 300 mm, étui de 4,5 kg. (1 étui=692 électrodes enrobées)

**FSH201**

Ø 2 x 300 mm, étui de 4 kg. (1 étui=374 électrodes enrobées)

**FSH202**

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=281 électrodes enrobées)

**FSH203**

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=172 électrodes enrobées)

**FSH204**

Ø 4 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=114 électrodes enrobées)

Applications très variées en toutes positions. Fusion agréable et laitier d'enlèvement facile. Convient parfaitement aux générateurs de soudure avec de très basses tensions à vide.

Caractéristiques mécaniques :

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
>420	510-580	22

**Applications : constructions métalliques, réservoirs, tuyauterie, serrurerie, ...**

**ACIER RUTILE 6013 : TOUTES POSITIONS, MÊME VERTICALE DESCENDANTE**

**SOS902**

Ø 2,5 x 350 mm, 3 étuis de 4,6 kg, 240 électrodes enrobées

**SOS903**

Ø 3,2 x 350 mm, 3 étuis de 4,8 kg, 160 électrodes enrobées

**SOS904**

Ø 4 x 350 mm, 3 étuis de 4,6 kg, 100 électrodes enrobées



**ACIER RUTILE 6013 : SPÉCIALE TOUTES POSITIONS, SAUF DESCENDANTE** **B**

**FSH499**

Ø 2 x 300 mm, étui de 4 kg. (1 étui=374 électrodes enrobées)

**FSH500**

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=263 électrodes enrobées)

**FSH501**

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=156 électrodes enrobées)

**FSH502**

Ø 4 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=106 électrodes enrobées)

Électrode à enrobage épais, recommandée pour le soudage à plat, en angle et en position verticale montante. Fusion douce et rapide, laitier auto-détachable, bel aspect du cordon.

Caractéristiques mécaniques :

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
>400	510-580	22

**Applications : construction mécano soudée, chaudronnerie, chantier naval, serrurerie.**

**ACIER RUTILE 6013 : UNIVERSELLE TOUTES POSITIONS, MÊME VERTICALE DESCENDANTE**

**WEL302**

Ø 2,5 x 350 mm, 3 étuis de 4,6 kg.

**WEL303**

Ø 3,2 x 350 mm, 3 étuis de 4,8 kg.

**WEL304**

Ø 4,0 x 350 mm, 3 étuis de 5,4 kg.

Amorçage et ré-armorçage facile. Soudable avec générateur à faible tension à vide. Excellent électrode pour l'entretien et la réparation.

Caractéristiques mécaniques :

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
>520	550	26

**Applications : construction mécano soudée, chaudronnerie, serrurerie.**

## ACIER RUTILO-CELLULOSIQUE 6013 : SPÉCIALE TOUTES POSITIONS, MÊME DESCENDANTE C

### FSH510

Ø 2 x 300 mm, étui de 4 kg (1 étui = 354 électrodes enrobées)

### FSH511

Ø 2,5 x 300 mm, étui de 5 kg (1 étui = 260 électrodes enrobées)

### FSH512

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg (1 étui = 167 électrodes enrobées)

### FSH513

Ø 4 x 350 mm, étui de 5 kg (1 étui = 109 électrodes enrobées)

### PETIT CONDITIONNEMENT

### FSH5100

Ø 2 x 300 mm, étui de 1 kg (1 étui = 88 électrodes enrobées)

### FSH5110

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 1 kg (1 étui = 52 électrodes enrobées)

### FSH5120

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 1 kg (1 étui = 33 électrodes enrobées)

Amorçage facile, laitier auto détachable, arc vif sans projection, très bonne pénétration, peu sensible à la propreté et aux pièces mal préparées (peinture, graisse, rouille)

#### Caractéristiques mécaniques :

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
450	520	26

**Applications :** chaudronnerie, tolérerie, serrurerie, charpente, travaux public, matériel agricole, travaux de maintenance, ...

## ELECTRODE ENROBÉE ACIER

### ACIER BASIQUE 7018 : SPÉCIALE TUYAUTERIE

### FSH212

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=242 électrodes enrobées)

### FSH213

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=143 électrodes enrobées)

### FSH214

Ø 4 x 450 mm, étui 6,5 kg. (1 étui=97 électrodes enrobées)

### FSH216

Ø 2,5 x 350 mm, sous vide, étui de 4,5 kg.

(1 étui = 217 électrodes enrobées)

### FSH217

Ø 3,2 x 350 mm, sous vide, étui de 4,5 kg.

(1 étui=128 électrodes enrobées)

Rendement 115%, offrant une grande sécurité pour tout assemblage fortement sollicité ou bridé. Résilience jusque -50°C. Bonne résistance à la fissuration à froid.

#### Caractéristiques mécaniques :

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
>420	510-560	>22

**Applications :** Chassis, charpente, construction navale, appareil à pression.

### ACIER HLE (HAUTE LIMITE ELASTIQUE)

### FSH220

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=214 électrodes enrobées)

### FSH221

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=143 électrodes enrobées)

Électrode basique, déposant un acier très résistant à la fissuration et à très hautes limites élastiques.

#### Caractéristiques mécaniques :

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
>690	>760	>20

**Applications :** Aciers trempés revêtus, faiblement alliés, appareils à pression

### ACIER GALVANISÉ

### FSH225

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=250 électrodes enrobées)

### FSH226

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=152 électrodes enrobées)

Soudage en toutes positions

#### Caractéristiques mécaniques :

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
400	460	25

Le dépôt obtenu est faiblement allié en Si et Mn

### ACIER CORTEN

### FSH351

Ø 2,5 x 350 mm, 3 étuis (1 étui=160 électrodes enrobées)

### FSH352

Ø 3,2 x 350 mm, 3 étuis (1 étui=100 électrodes enrobées)

Soudage en toutes positions, destiné au soudage des aciers résistants à la corrosion atmosphérique type Corten, Indaten, Patinax

## ELECTRODE ENROBÉE ACIER INOXYDABLE<sup>B</sup>

### INOX 307

#### FSH232

Ø 2,5 x 300 mm, étui de 4 kg. (1 étui=233 électrodes enrobées)

#### FSH233

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=147 électrodes enrobées)

### INOX 308L

#### FSH235

Ø 2,5 x 300 mm, étui de 4 kg. (1 étui=215 électrodes enrobées)

#### FSH236

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=143 électrodes enrobées)

### INOX 309L

#### FSH241

Ø 2,5 x 300 mm, étui de 4 kg. (1 étui=217 électrodes enrobées)

#### FSH242

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=143 électrodes enrobées)

### INOX 310

#### FSH246

Ø 2,5 x 300 mm, étui de 4 kg. (1 étui=222 électrodes enrobées)

#### FSH247

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=147 électrodes enrobées)

### INOX 312

#### FSH251

Ø 2,5 x 300 mm, étui de 4 kg. (1 étui=216 électrodes enrobées)

#### FSH252

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=147 électrodes enrobées)

### PETIT CONDITIONNEMENT

#### FSH2500

Ø 2,0 x 300 mm, étui de 300 g. (1 étui=16 électrodes enrobées)

#### FSH2510

Ø 2,5 x 300 mm, étui de 300 g. (1 étui=12 électrodes enrobées)

#### FSH2520

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 300 g. (1 étui=7 électrodes enrobées)

### INOX 316L

#### FSH261

Ø 2,0 x 300 mm, étui de 4 kg. (1 étui=333 électrodes enrobées)

#### FSH262

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui = 211 électrodes enrobées)

#### FSH263

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=139 électrodes enrobées)

### INOX 410

#### FSH266

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 5 kg. (1 étui=147 électrodes enrobées)

Électrode rutile déposant un acier inoxydable amagnétique austénitique au manganèse.

**Application : pour l'assemblage et le rechargement des aciers au manganèse à 14%**

Soudage des tubes, cuivres, échangeurs, tuyauterie.

**Application : soudage des aciers inoxydables 304-321-347**

Électrode à haut rendement (160%) déposant un acier réfractaire du type 24% Cr 13%Ni

**Application en sous couche avant rechargement dur et assemblage hétérogène.**

**Application : fabrication de four, chaudière, appareil thermique, industrie pharmaceutique, pétrochimie**

Adapté au soudage des aciers dissemblables (acier/inox) et des aciers difficilement soudables, tel que les aciers à outils au manganèse aciers à ressorts, engrenages, tiges de vérins, ...

**Peut être utilisé comme sous couche avant rechargement dur.**

Soudage dans l'industrie chimique, pétrochimique, maritime, raffinerie, réservoir, tuyaux, échangeur, alimentaire.

Pour assemblage et rechargement des aciers inoxydables à 14% de Cr. Haute résistance à l'oxydation.



A



B



C



D

## ELECTRODE ENROBÉE ALUMINIUM A

### ALU ALMG5

#### FSH301

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 2 kg. (1 étui=222 électrodes enrobées)

#### FSH302

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 2 kg. (1 étui=142 électrodes enrobées)

Électrode aluminium avec 5% de silicium pour réparation et assemblage des pièces telles que :  
Pièce de fonderie, bloc moteur, culasse, cuve, citerne, conteneur, industrie maritime et chimique.

## ELECTRODE ENROBÉE FONTE B

### FONTE FERRO NI

#### FSH311

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 1 kg. (1 étui=50 électrodes enrobées)

#### FSH312

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 1 kg. (1 étui=31 électrodes enrobées)

### FONTE NI

#### FSH316

Ø 2,5 x 350 mm, étui de 1 kg. (1 étui=47 électrodes enrobées)

#### FSH317

Ø 3,2 x 350 mm, étui de 1 kg. (1 étui=29 électrodes enrobées)

Recommandé pour l'assemblage et la réparation des fontes graphite sphéroïdale, ainsi que l'assemblage fonte / acier.

#### Caractéristiques mécaniques :

Rm (MPa)	Dureté
>300	+/-180 HB

**Applications : Bloc moteur, bâtis de machine, boîte de vitesse, réducteur, coups de pompe, pièce moulée, ...**

## ELECTRODE ENROBÉE DE RECHARGEMENT C

#### FSH401

Etui de 6,5 kg d'électrodes enrobées, rechargement 600HB, Ø 3,2 x 450 mm (1 étui=141 électrodes enrobées)

#### FSH402

Etui de 6,5 kg d'électrodes enrobées, rechargement 600HB, Ø 4 x 450 mm (1 étui=93 électrodes enrobées)

Pour rechargement de pièce soumise à une abrasion importante liée à des pressions et chocs importants.

## ELECTRODE DE GOUGEAGE D

#### BIN880

Ø 4, longueur 305 mm non raboutable, étui de 50 électrodes enrobées

#### WEL660

Ø 6,4, longueur 305 mm non raboutable, étui de 50 électrodes enrobées

#### WEL661

Ø 8, longueur 305 mm non raboutable, étui de 50 électrodes enrobées

#### WEL662

Ø 9,5, longueur 305 mm non raboutable, étui de 50 électrodes enrobées

#### WEL663

Ø 13, longueur 305 mm non raboutable, étui de 50 électrodes enrobées

Électrode pour découper, gouger ou chanfreiner des tôles de toutes nuances. Le principe est de chasser le métal fondu électriquement.



## SOUDAGE MIG/MAG

### SOMMAIRE

- Informations techniques ..... p. 47
- Générateur monophasé ..... p. 48 à 51
- Générateur triphasé ..... p. 51 - 55
- **Sommaire** accessoire ..... p. 56
- Garantie ..... p. 75
- **Sommaire** Métaux d'apport ..... p. 76

**MIG** : Métal Inert Gaz

**MAG** : Métal Actif Gaz

## POUR SOUDER AVEC UN GÉNÉRATEUR MIG/MAG IL FAUT :

- Un générateur
- Une fiche électrique (si non fournie avec le générateur)
- Un dévidoir séparé (si le générateur est à dévidoir séparé)
- Un faisceau (si le générateur est à dévidoir séparé)
- Un chariot
- Une bouteille de gaz, à déterminer en fonction des matières à souder
- Un manomètre détendeur, si la bouteille n'est pas équipée d'un manomètre intégré
- Une troche MIG
- Un sachet de tubes contacts, à déterminer en fonction de la nature et du diamètre du fil MIG
- Un ensemble pince de masse (si non fourni avec le générateur)
- Une bobine de fil à déterminer en fonction de la matière à souder
- Un masque ou cagoule de soudage, teinte 9 minimum
- Gants de soudeur MIG
- Vêtements spécifiques soudeur
- Paire de chaussures soudeur

### FACTEUR DE MARCHÉ : SERT À ÉVALUER LES PERFORMANCES D'UN POSTE À SOUDER

Sert à déterminer la durée pendant laquelle on peut souder sans interruption à une certaine intensité, à une température ambiante de 40°C

Norme EN 60.974-1 : Cycle de fonctionnement de 10 minutes  
Température ambiante de 40°C stabilisée

Il existe deux facteurs de marche généralement utilisés : 60 et 100%  
Exemple : 150 ampères à 60% signifie que le générateur de soudage pourra fournir 150 A pendant 6 minutes (60 % de 10 minutes) sans interruption.  
Ensuite, il faudra le laisser reposer pendant 4 minutes minimum.

A = AMPÈRE

TABLEAU DE CORRESPONDANCE MIG/MAG					
		Diamètre de fil			
		Ø 0,8 mm	Ø 1 mm	Ø 1,2 mm	Ø 1,6 mm
Épaisseur à souder	0,8 à 2,5 mm	50 à 200 A			
	2 à 5 mm		100 à 300 A		
	4 à 10 mm			100 à 300 A	
	8 à 40 mm				300 à 500 A

# GÉNÉRATEUR MIG / MAG

POSTE DE SOUDAGE	Rallymig 161i	Technomig 215	Technomig 225	TransSteel 2200
Référence du poste	MIG100	SOS401	DIE402	FRO302
				
Mode pulsé / synergic	Synergic	Synergic	Pulsé/synergic	Synergic
Tension réseau/alimentation (V: volt)	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Protection électrique du réseau (A : ampères)	16 A	25 A	20 A	16 A
Gamme de réglage (A: ampères)	20-160 A	20 - 220 A	5 - 200 A	MIG : 210 A, TIG 230 A, MMA 180 A
Facteurs de marche (A: ampères)	à 40 % 160 A 60 % 145 A 100 % 135 A  MMA : oui TIG lift : oui	20% : 180 A 60% : 100 A  MMA : oui TIG lift : oui	35% : 200 A 60% : 140 A  MMA : oui TIG lift : oui	MIG : 35% : 210 A 60% : 170 A 100% : 150 A TIG : 35% : 230 A 60% : 200 A 100% : 170 A MMA : 35% : 180 A 60% : 150 A 100% : 130 A
Diamètre de bobine de fil (mm)	D200	D200	D200	D200
Diamètre du fil acier/fil fourré/inox/alu/CuSi... (mm)	0,6 à 1,2 acier	Fil acier/inox : Ø 0,6 à 1 mm, fil inox / alu Ø 0,8 à 1 mm, fil fourré : Ø 0,8 à 1,2 mm	Acier 0,6 à 1 - Fil fourré 0,6-1,2 mm - inox/alu 0,8 à 1 mm	Acier/Inox/Alu 0,6 à 1,2 mm, MMA 1,5 à 4 mm
Dimensions l x L x H (mm)	230 x 450 x 370	620 x 260 x 490 mm	250 x 505 x 430 mm	215 x 560 x 370 mm
Tension à vide (V: volt)	75 V	78 V	65 V	90 V
Puissance absorbée (KVA)	6 KVA	5 KVA	6 KVA	6 KVA
Dévidoir compact / séparé	Compact 2 galets	Compact 2 galets	Compact 2 galets	Compact 2 galets
Refroidissement eau (liquide non fourni)	Non	Non	En option	Non
Connectique 1/4 tour (mm <sup>2</sup> )	25	25	35	35
Connectique 1/4 tour (mm)	9	9	13	13
Protection IP	IP 23	IP 21 S		IP 23
Poids (Kg)	13 kg	22 kg	27 kg	15 kg
Livré avec : Pince de masse	oui	oui	oui	oui
Torche	MB15-3M	MT25-3M	MT25-3M	oui
Fiche électrique	oui	oui	oui	oui

# GÉNÉRATEUR MIG / MAG

Mono Mig 255	Proming 325C	Omega 300 Basic Boost	Omega 300 Advanced Boost	Omega 300 compact
WUI802	WUI803	MIG201	MIG202	MIG204
				
-	-	-	Synergic	Synergic
1 x 230 V	400 V	1x230 / 3x230 / 3x400	1x230 / 3x230 / 3x400	400
16 A	16 A	16 A	16 A	10 A
40 - 200 A	50 - 315 A	10-300	10-300	15-300
MIG : 60% : 160 A, 100% : 120 A TIG : 45% : 160 A 100% : 120 A MMA : 45% : 160 A 100% : 120 A	40% : 315 A, 60% : 260 A 100% : 200 A	à 60 % 110 A en mono 195 A en tri 100 % 95 A en mono 175 A en tri	à 60 % 110 A en mono 195 A en tri 100 % 95 A en mono 175 A en tri	60% : 195 A 100% : 230 A
D200 / D300	D200 / D300	D200 / D300	D200 / D300	D200 / D300
Acier/inox 0,6 à 1 - Fil fourré 0,8-1 mm - alu 0,8 à 1 mm	Acier/inox 0,6 à 1,2 - Fil fourré 0,8-1,2 mm - alu 0,8 à 1,2 mm	0,6 à 1,6 acier	Acier/Inox : 0,6 à 1 mm Alu : 0,8 à 1 mm Fil fourré : 0,8 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 acier - alu/cupro 0,8 à 1,2 mm
240 x 618 x 445 mm	240 x 618 x 445 mm	250 x 640 x 550	250 x 640 x 550	250 x 550 x 640 mm
60 V	53 V	52 V	52 V	52 V
8,5 KVA	16 KVA	9,7 KVA	9,7 KVA	16 KVA
compact 4 galets	Compact 4 galets	Compact 4 galets	Compact 4 galets	Compact 4 galets
En option	En option	En option	En option	En option
35	35	35	35	35
13	13	13	13	13
IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
20,5 kg	23 kg	28 kg	28 kg	26 kg
oui	oui	oui	oui	oui
TM25-3M	MB36-4M	MB36-4M	MB36-4M	MB36-4M
oui	non	non	non	non

# • GÉNÉRATEUR MIG / MAG •

## POSTE MIG PORTATIF 230 V MONOPHASÉ

Tous les générateurs sont multi-procédé TIG, MIG et MMA



### MIG100

Poste MIG portatif Rallymig 161i **synergic 230 V monophasé / bobine D200**. Livré avec torche et câble de masse



### DIE402

Poste portatif Mig/Mag **pulsé synergic Technomig 225 pulse** (TIG au lift arc et MMA en option), livré avec ensemble pince de masse, torche MT25-3m mano, galet 0,6-0,8 mm acier, pour menuisiers alu.

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 5 à 200 A
- Puissance absorbée : 6 KVA
- Tension à vide : 65 V
- Facteurs de marche :  
35% : 200 A  
60% : 140 A
- Fil acier/inox : Ø 0,6 à 1 mm, fil alu Ø 0,8 à 1 mm, fil fourré : Ø 0,8 à 1,2 mm
- Bobine D200
- Electrode enrobée de Ø 1,6 à 4 mm
- Dimensions : 250 x 505 x 430 mm
- Poids : 27 kg
- Connecteur 1/4 tour Ø 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



### SOS401

Poste à souder MigMag Technomig 215 Dual **Synergic 220A**, livré avec ensemble pince de masse. Spécial chantier.

- Alimentation : 230 V - 1 ph
- Réglage de puissance : 20 à 220 A
- Puissance absorbée : 5 KVA
- Tension à vide : 78 V
- Facteurs de marche :  
20% : 180 A  
60% : 100 A
- Fil acier/inox : Ø 0,6 à 1 mm, fil inox/alu Ø 0,8 à 1 mm, fil fourré : Ø 0,8 à 1,2 mm
- Bobine D200 et D300
- Dimensions : 620 x 260 x 490 mm
- Poids : 22 kg
- Protection IP 21S
- Connecteur 1/4 tour Ø 25 mm<sup>2</sup> Ø 9 mm



### FRO302

Poste Mig/Mag Transsteel 2200 **synergic 230 V** avec torche de 3,5 m + câble de masse

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : MIG 210 A, TIG 230 A, MMA 180 A
- Puissance absorbée : 6 KVA
- Tension à vide : 90 V
- Fil acier/inox/alu : Ø 0,6 à 1,2 mm, MMA 1,5 à 4 mm
- Bobine D200
- Dimensions : 215 x 560 x 370 mm
- Poids : 15 kg
- Connecteur 1/4 tour Ø 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Facteurs de marche :

MIG :	TIG :	MMA :
35% : 210 A	35% : 230 A	35% : 180 A
60% : 170 A	60% : 200 A	60% : 150 A
100% : 150 A	100% : 170 A	100% : 130 A

# GÉNÉRATEUR MIG / MAG

## POSTE MIG PORTATIF ET D'ATELIER 230 / 400 V TRIPHASÉ



### WUI803

Poste de soudage MIG Promig 325 C Wui Thom

- Alimentation : 400 V
- Réglage de puissance : 50 à 315 A
- Puissance absorbée : 16 KVA
- Tension à vide : 53 V
- Facteurs de marche :
  - 40% : 315 A
  - 60% : 260 A
  - 100% : 200 A
- Fil acier/innox : Ø 0,6 à 1,2 mm, fil alu Ø 0,8 à 1,2 mm, fil fourré : Ø 0,8 à 1,2 mm
- Electrode enrobée de Ø 1 à 5 mm
- Dimensions : 240 x 618 x 445 mm
- Poids : 23 kg
- Connecteur 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Livré avec torche MT36-4m



### MIG204

Poste Mig Oméga 300 400 Tri compact chariot

- Alimentation : 400 V
- Réglage de puissance : 15 à 300 A
- Puissance absorbée : 16 KVA
- Tension à vide : 52 V
- Facteurs de marche :
  - 60% : 195 A
  - 100% : 175 A
- Dimensions : 250 x 550 x 640 mm
- Poids : 26 kg
- Connecteur 1/4 tour Ø 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Livré avec chariot, torche MB36-4m, câble de masse



### WUI802

Poste de soudage MIG MonoMig255 Wui Thom

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 40 à 200 A
- Puissance absorbée : 8,5 KVA
- Tension à vide : 60 V
- Facteurs de marche :
  - 35% : 200 A
  - 100% : 120 A
- Fil acier/innox : Ø 0,6 à 1 mm, fil alu Ø 0,8 à 1 mm, fil fourré : Ø 0,8 à 1 mm
- Electrode enrobée de Ø 1 à 4 mm
- Dimensions : 240 x 618 x 445 mm
- Poids : 20,5 kg
- Connecteur 1/4 tour Ø 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

## POSTES BI-TENSION 230 V MONOPHASÉ ET 230/400 V TRIPHASÉ



### MIG201

Poste MIG portable Omega 300 Basic Boost 230 V monophasé / 230 V Triphasé / 400 Tri D300 Livré avec chariot, torche MB36-4m, câble de masse



### MIG202

Poste MIG portable Omega 300 Advanced Boost 230 V monophasé / 230 V Triphasé / 400 Tri D300 Livré avec chariot, torche MB36-4m, câble de masse

Avec programmes enregistrés

# GÉNÉRATEUR MIG / MAG

POSTE DE SOUDAGE	Mastermig 270/2	Mastermig 400 A	Supermig 380	Supermig 480
Référence du poste	DIE015	FIM409	FIM406	FIM411
				
Mode pulsé / synergic	-	-	-	-
Tension réseau/alimentation (V: volt)	3 x 400 V	230/400 V Triphasé	230/400 V Triphasé	230/400 V Triphasé
Protection électrique du réseau (A : ampères)	16 A	20 A	20 A	20 A
Gamme de réglage (A: ampères)	28 à 270 A	50 à 400 A	40 à 350 A	50 à 420 A
Facteurs de marche (A: ampères)	30% : 240 A, 60% : 160 A	25% : 400 A, 60% : 240 A	35% : 350 A, 60% : 260 A	25% : 420 A, 60% : 300 A
Diamètre de bobine de fil (mm)	D200 / D300	D200 / D300	D200 / D300	D200 / D300
Diamètre du fil acier/fil fourré/ inox/alu/CuSi... (mm)	0,6 à 1,2	0,6 à 1,2	0,6 à 1,6	0,8 à 2
Dimensions l x L x H (mm)	453 x 870 x 800 mm	565 x 945 x 830 mm	453 x 890 x 1285 mm	570 x 1020 x 1380 mm
Tension à vide (V: volt)	38 V	45,5 V	43 V	47 V
Puissance absorbée (KVA)	9 KVA	20 KVA	15 KVA	19 KVA
Dévidoir compact / séparé	compact 2 galets	compact 4 galets	séparé 4 galets	séparé 4 galets
Refroidissement eau (liquide non fourni)	Non	Non	Non	Oui
Connectique 1/4 tour (mm <sup>2</sup> )	35	50	50	70
Connectique 1/4 tour (mm)	13	13	13	13
Protection IP	IP22	IP22	IP22	IP22
Poids (Kg)	68 kg	104 kg	101 kg	134 kg
Livré avec : Pince de masse	oui	oui	oui	oui
Torche	MT25, 3 m	MT36, 3 m	MT36, 3 m	MT500, 3 m
Faisceau	non	non	Air : 1,5 m	Eau : 1,5 m
Fiche électrique	non	non	non	non
Manomètre détendeur	oui	oui	oui	oui

## POSTE MIG/MAG D'ATELIER À COMMUTATEUR 400 V TRIPHASÉ



### DIE015

Poste semi-automatique à dévidoir compact Mastermig 270/2 livré avec pince de masse, torche MT25-3m, mano, galet 0,6-0,8 mm acier.

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 28 à 270 A
- Puissance absorbée : 9 KVA
- Tension à vide : 37,3 V
- Facteurs de marche :
  - 30% : 240 A
  - 60% : 160 A
- Ø Fil : Ø 0,6 à 1,2 mm
- Dimensions : 453 x 870 x 800 mm
- Poids : 68 kg
- Dévidoir à 2 galets
- Connecteur 1/4 tour : 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Vendu sans fiche électrique



### FIM409

Poste MIG/MAG compact Mastermig 400 A pour fil de 0,6 à 1,2 mm acier/inox/alu.

- Alimentation : 230/400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 50 à 400 A
- Puissance absorbée : 20 KVA
- Tension à vide : 45,5 V
- Livré avec pince de masse, torche MT36 3 m, mano, galets
- Facteurs de marche :
  - 25% : 400 A
  - 60% : 240 A
- Dimensions : 565 x 945 x 830 mm
- Dévidoir à 4 galets
- Poids : 104 kg
- Connecteur 1/4 tour : Ø 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Vendu sans fiche électrique



### FIM406

Poste MIG/MAG Supermig 380 à dévidoir séparé 350A avec faisceau 1,5 m air et dévidoir

- Alimentation : 230/400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 40 à 350 A
- Facteurs de marche :
  - 35% : 350 A
  - 60% : 260 A
- Diamètre du fil : 0,6 à 1,6 mm
- Livré avec pince de masse, manodétendeur, galets, torche MT36-3m



### FIM411

Poste MIG/MAG Supermig 480 à dévidoir séparé 420 A pour fil de 0,8 à 2 mm acier/inox/alu. (vendu sans fiche électrique).

- Alimentation : 230/400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 50 à 420 A
- Puissance absorbée : 19 KVA
- Tension à vide : 47 V
- Facteurs de marche :
  - 25% : 420 A
  - 60% : 300 A
- Dimensions : 570 x 1020 x 1380 mm
- Refroidisseur eau
- Connecteur 1/4 tour : Ø 70 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Poids : 134 kg
- Livré avec pince de masse, torche M501-3m, manodétendeur, galets, faisceau eau 1,5 m

# GÉNÉRATEUR MIG / MAG

POSTE DE SOUDAGE	varios synergic 4000	Électroming 330	TransSteel 3500	AutoMig 273i
Référence du poste	FRO306	FIM404	FRO301	MIG206
				
Mode pulsé / synergic	synergic	pulsé / synergic	synergic	Pulsé / Synergic
Tension réseau/alimentation (V: volt)	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400
Protection électrique du réseau (A : ampères)	32 A	20 A	35 A	10 A
Gamme de réglage (A: ampères)	30 à 400 A	20 à 300 A	10 à 350 A	15-270
Facteurs de marche (A: ampères)	40% : 400 A, 60% : 290 A 100% : 220 A	30% : 270 A, 60% : 205 A	40% : 350 A, 60% : 300 A, 100% : 250 A	40% : 235 V 60% : 175 A 100 % : 205 A 40% : 235 V 60% : 175 A 100 % : 205 A
Diamètre de bobine de fil (mm)	D200 / D300	D200 / D300	D200 / D300	D200 / D300
Diamètre du fil acier/fil fourré/inox/alu/CuSi... (mm)	0,6 à 1,6	0,6 à 1,2	0,6 à 1,6 sauf alu/CuSi	0,6 à 1,0 acier
Dimensions l x L x H (mm)	890 x 460 x 945 mm	375 x 795 x 880 mm	300 x 747 x 497 mm	250 x 550 x 640 mm
Tension à vide (V: volt)	51 V	63 V	60 V	
Puissance absorbée (KVA)	7,6 KVA	9 kW	-	
Puissance de générateur recommandé (KVA)	-	-	-	-
Dévidoir compact / séparé	séparé 4 galets	compact 4 galets	séparé 4 galets	Compact
Refroidissement eau (liquide non fourni)	En option	En option	En option	Non
Connectique 1/4 tour (mm <sup>2</sup> )	50	50	70	35
Connectique 1/4 tour (mm)	13	13	13	13
Protection IP	IP 23		IP 23	IP23
Poids (Kg)	147,5 kg	39 kg	28,2 kg	26 kg
Livré avec : Pince de masse	Non	-	-	-
Torche	Non	MT25 3 m	Non	ML250 4 m
Faisceau	Non	Non	Non	Non
Fiche électrique	Non	Non	Non	Non

## POSTE MIG/MAG D'ATELIER 400 V TRIPHASÉ



Dévidoirs FRO350,  
vendu séparément



### FRO306

Poste Vario synergic 4000 MIG MAG 400 A à affichage digital, dévidoir vendu séparément.

- Alimentation : 400 V triphasé
- Réglage de puissance : 30 à 400 A
- Puissance absorbée : 7,6 KVA
- Tension à vide : 51 V
- Facteurs de marche :
  - 40% : 400 A
  - 60% : 290 A
  - 100% : 220 A
- Fil : Ø 0,8 à 1,6 mm acier/inox/alu
- Connecteur 1/4 tour : Ø 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Dimensions : 890 x 460 x 945 mm
- Poids : 147,5 kg
- Nombre de réglages : 3 fois 7
- Protection IP 23
- Dévidoir vendu séparément FRO350
- Vendu sans fiche électrique

## POSTE MIG D'ATELIER INVERTER



### FIM404

Poste MIG/MAG compact **pulsé Synergic** Electromig 330 Wave

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 20 à 300 A
- Puissance absorbée : 9 kW
- Tension à vide : 63 V
- Facteurs de marche :
  - 30% : 270 A en DC
  - 60% : 205 A en DC
- Pour fil de 0,6 à 1,2 mm acier/inox/alu.
- Dimensions : 375 x 795 x 880 mm
- Poids : 39 kg
- Livré avec torche MT25 3m et câble de masse
- Connecteur 1/4 tour : Ø 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Vendu sans fiche électrique
- Dévidoir à 4 galets



### FRO301

Poste de soudage MIG Fronius Transsteel 3500 compact **synergic** FSC350 A en 400 Tri

- Alimentation : 400 V triphasé
- Réglage de puissance : 10 à 350 A
- Puissance absorbée : 3,5 KVA
- Tension à vide : 60 V
- Facteurs de marche :
  - 40% : 350 A
  - 60% : 300 A
  - 100% : 250 A
- Fil : Ø 0,6 à 1,6 mm sauf alu/CuSi
- Connecteur 1/4 tour : Ø 70 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Dimensions : 300 x 747 x 497 mm
- Poids : 28,2 kg
- Dévidoir à 4 galets
- Vendu sans fiche électrique
- **Plus produit** : Soudage MMA, pour soudage des aciers de très fortes épaisseurs, léger et maniable

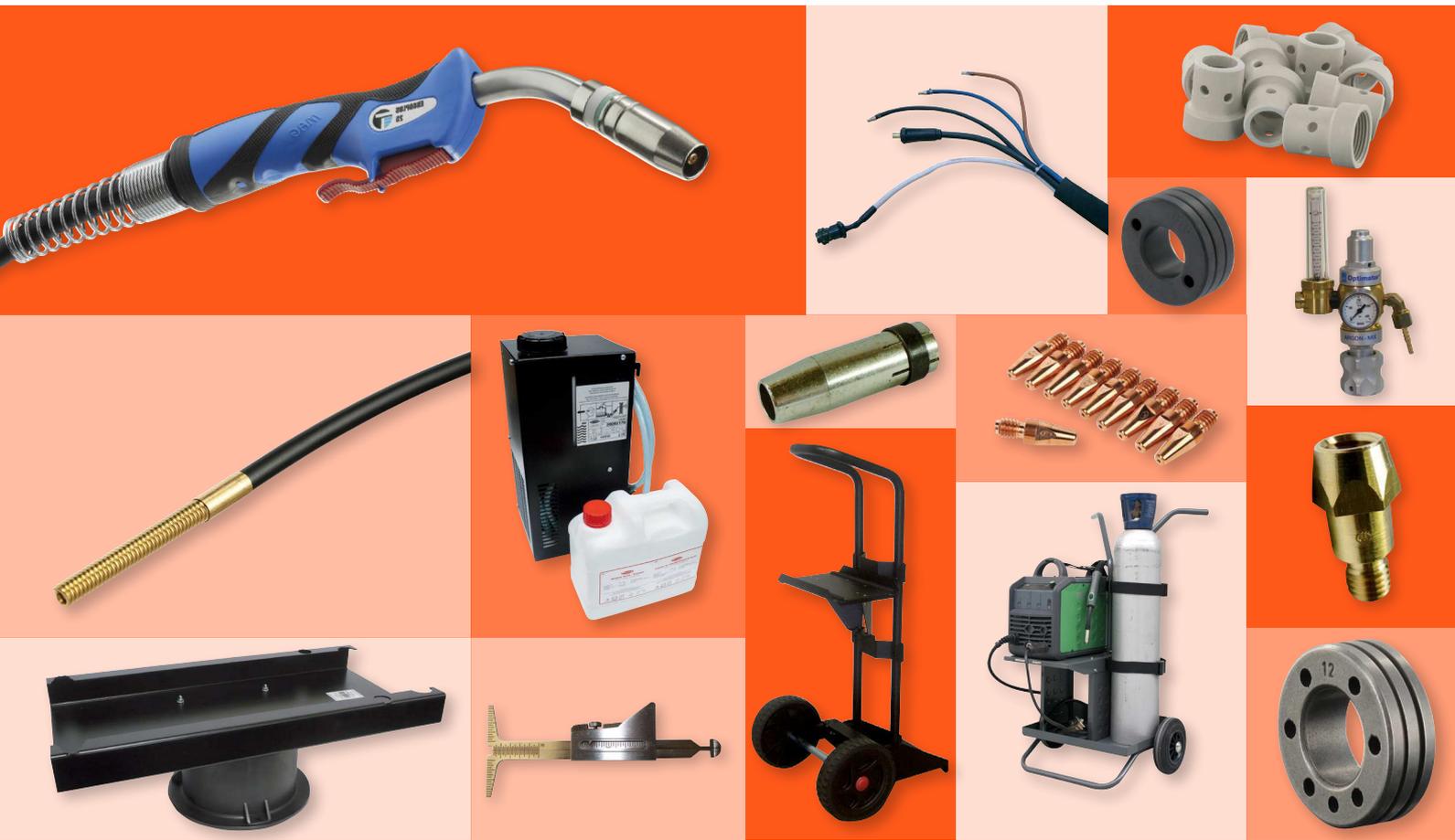
Torche p. 62



### MIG206

Poste AutoMig 273i **autopulsé synergic** avec torche ML250 4 m avec pince de masse et chariot, dévidoir compact 4 galets

- Alimentation : 400 V
- Réglage de puissance : 15 à 270 A
- Facteurs de marche :
  - 60% : 205 A
  - 100% : 175 A
- Dimensions : 250 x 550 x 640 mm
- Poids : 26 kg
- Connecteur 1/4 tour Ø 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## ACCESSOIRE MIG

### SOMMAIRE

• Accessoire TELWIN .....	p. 57
• Accessoire et torche FIMER .....	p. 58 à 60
• Accessoire et torche FRONIUS .....	p. 61 à 64
• Accessoire MIGATRONIC .....	p. 65
• Accessoire WUITHOM .....	p. 66
• Accessoires MIG/MAG commun .....	p. 67-68
• Torches MIG BINZEL et TRAFIMET .....	p. 69
• Pièces détachées des torches MIG .....	p. 70 à 74
MIG 15 .....	p. 70
MIG 25 .....	p. 71
MIG 24/240 .....	p. 72
MIG 36 .....	p. 73
MIG 500 .....	p. 74
• Garantie .....	p. 75

## FAISCEAU



**SOS470**  
Faisceau **air** 10 m pour poste Telwin Supermig 380 **FIM406**



**SOS471**  
Faisceau **eau** 10 m pour poste Telwin Supermig 480 **FIM411**

## GALET

### ACIER/INOX



**SOS100**  
Galet pour fil acier Ø 0,6 et 0,8 mm pour Mastermig 270/2 **DIE015**, Technomig 215/225 **SOS401**, **DIE402**

**SOS102**  
Galet pour fil acier Ø 1,0 et 1,2 mm pour Mastermig 270/2 **DIE015**, Technomig 215/225 **SOS401**, **DIE402**

**SOS103**  
Galet pour fil acier Ø 0,6 et 0,8 mm pour Mastermig 300/400/500, Supermig 380/480 **FIM409**, **FIM406**, **FIM411**



**SOS104**  
Galet pour fil acier Ø 0,8 et 1,0 mm pour Mastermig 300/400/500, Supermig 380/480/580 **FIM409**, **FIM406**, **FIM411**

**SOS105**  
Galet pour fil acier Ø 1,0 et 1,2 mm pour Mastermig 300/400/500, Supermig 380/480/580 **FIM409**, **FIM406**, **FIM411**

**SOS106**  
Galet pour fil acier Ø 1,2 et 1,6 mm pour Mastermig 500, Supermig 380/480/580 **FIM409**, **FIM406**, **FIM411**

### ALU



**SOS110**  
Galet pour fil alu Ø 0,8 et 1,0 mm pour Mastermig 270/2 **DIE015**, Technomig 215/225

**SOS111**  
Galet pour fil alu Ø 1,0 et 1,2 mm pour Mastermig 270/2 **DIE015**, Technomig 215/225

**SOS112**  
Galet pour fil alu Ø 0,8 et 1,0 mm pour Mastermig 300/400/500, Supermig 380/480/580

**SOS113**  
Galet pour fil alu Ø 1,0 et 1,2 mm pour Mastermig 300/400/500, Supermig 380/480/580

**SOS114**  
Galet pour fil alu Ø 1,2 et 1,6 mm pour Mastermig 300/400/500, Supermig 380/480/580

### FIL FOURRÉ



**SOS120**  
Galet pour fil fourré Ø 1,0 et 1,2 mm pour Mastermig 270, Technomig 215/225 **DIE015** **SOS401** et **DIE402**



**SOS121**  
Galet pour fil fourré Ø 1,0 et 1,6 mm pour Mastermig 3/4/500, Supermig 380/480/580 **FIM409** **FIM406** et **FIM411**

## CHARIOT DE TRANSPORT



**SOS451**  
Chariot de transport et porte bouteille (4m<sup>3</sup> maxi) EURO-PA, pour poste TIG et MIG Technomig 215 Dual **SOS401**, Technomig 225 puls **DIE402**



**SOS450**  
Chariot de transport et porte bouteille (4m<sup>3</sup> maxi) ARTIC, pour poste TIG et MIG Technology Tig185 **FIM201**, Technology 230 **SOS004**, Technology 222 **FIM206**

## REFROIDISSEUR



**FIM506**  
Refrigerateur pour poste **monophasé** TT205DC et TT205AC/DC. Vendu sans liquide de refroidissement

**FIM507**  
Refrigerateur pour poste triphasé MIG/MAG **FIM404** et TIG **FIM209**

Liquide de refroidissement p.130



**FIM508**  
Refrigerateur triphasé pour poste Mig Fimer **FIM409** et **FIM411**

## FAISCEAU



**FIM650**  
Faisceau air 5 mètres  
Pour poste **FIM411** et **DIE501**

**FIM655**  
Faisceau eau 5 mètres  
Pour poste **FIM407**

**FIM656**  
Faisceau eau 10 mètres  
Pour poste **FIM407**



**FIM652**  
Faisceau eau 5 mètres  
Pour poste **FIM411** et **DIE501**

**FIM653**  
Faisceau eau 10 mètres  
Pour poste **FIM411** et **DIE501**

## CHARIOT



**FIM601**  
Chariot pour poste triphasé

## GALETS

### ACIER/INOX



**FIM990**  
Galet pour fil acier Ø 0,6 et 0,8 mm pour **DIE015**, **DIE401**, **DIE402**

**FIM991**  
Galet pour fil acier Ø 1,0 et 1,2 mm pour **DIE015**, **DIE401**, et **DIE402**

**FIM993**  
Galet pour fil acier Ø 0,6 et 0,8 mm sur poste Fimer **DIE400** et **FIM101**



**FIM995**  
Galet pour fil acier Ø 0,8 et 1,0 mm sur poste Fimer **FIM409** et **FIM411**

**FIM996**  
Galet pour fil acier Ø 1,0 et 1,2 mm sur poste Fimer **FIM409** et **FIM411**

**FIM856**  
Galet pour fil acier et inox Ø 1,2 mm et 1,6 mm pour **DIE015** **FIM409** et **FIM411**



**FIM853**  
Galet pour fil acier inox Ø 0,8 et 1,0 mm pour poste Fimer **FIM404** TM335 TM355 et TM415

**FIM854**  
Galet pour fil acier inox Ø 1,0 et 1,2 mm pour poste Fimer **FIM404** TM335 TM355 TM415

**FIM855**  
Galet pour fil acier inox Ø 1,2 et 1,6 mm pour poste Fimer **FIM404** TM335 TM355 TM415

### ALU/FIL FOURRÉ/CUSI



**FIM992**  
Galet pour fil alu Ø 1,0 et 1,2 mm pour **DIE015**, **DIE401**, **DIE402**

**FIM994**  
Galet pour fil alu Ø 0,8 mm sur poste Fimer **DIE400** et **FIM101**

**FIM998**  
Galet pour fil alu, cusi, fourré Ø 0,8 et 1,0 mm pour **DIE401** **DIE402** **DIE015**

**FIM850**  
Galet pour fil alu, Cusi Ø 0,8 et 1,0 mm pour poste Fimer **DIE015** **FIM407** **FIM409** **FIM411**



**FIM997**  
Galet pour fil alu Ø 1,0 et 1,2 mm pour poste MIG Fimer **FIM409** et **FIM411**

**FIM857**  
Galet pour fil alu, cusi Ø 1,2 et 1,6 mm pour poste Fimer **DIE015**, **DIE501** **FIM409** et **FIM411**



**FIM851**  
Galet pour fil alu, cusi Ø 0,8 et 1,0 mm pour poste Fimer **FIM404**, TM335, TM355, TM415

**FIM858**  
Galet pour fil alu, cusi Ø 1,0 et 1,2 mm pour poste Fimer **FIM404** TM335 TM355 TM415

**FIM859**  
Galet pour fil alu, cusi Ø 1,2 et 1,6 mm pour poste Fimer **FIM404** TM335 TM355 TM415

**FIM852**  
Galet pour fil fourré, Ø 1,2 et 1,6 mm pour poste Fimer **FIM404** TM335 TM355 TM415

## GALET

FIL ACIER / INOX								
Poste	Référence	0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6
WM 185	FIM 101	FIM993 x 1						
Queen 150	DIE 400	FIM993 x 1						
Queen 210	DIE 401	FIM990 x 1			FIM991 x 1			
TM 236		FIM990 x 2			FIM991 x 2			
TM 260		FIM990 x 1			FIM991 x 1			
TM 320W	DIE501		FIM995 x 2		FIM996 x 2		FIM856 x 2	
TM 350			FIM995 x 2		FIM996 x 2		FIM856 x 2	
TM 425W	FIM407		FIM995 x 2		FIM996 x 2		FIM856 x 2	
TM 500W			FIM995 x 2		FIM996 x 2		FIM856 x 2	
KING / TM335 / TM355 / TM415 / Constellation			FIM853 x 2		FIM854 x 2		FIM855 x 2	

FIL ALU / FOURRÉ							
Poste	Référence	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6
WM 185	FIM 101	FIM994 x 1					
Queen 150	DIE 400	FIM994 x 1					
Queen 210	DIE 401	FIM998 x 1			FIM992 x 1		
TM 236		FIM998 x 2			FIM992 x 2		
TM 260		FIM998 x 1			FIM992 x 1		
FIL ALU / CuSi							
TM 320W	DIE 501	FIM850 x 4			FIM997 x 4		FIM857 x 4
TM 350		FIM850 x 4			FIM997 x 4		FIM857 x 4
TM 425W	FIM407	FIM850 x 4			FIM997 x 4		FIM857 x 4
TM 500W		FIM850 x 4			FIM997 x 4		FIM857 x 4
KING / TM335 / TM355 / TM415 / Constellation		FIM851 x 4			FIM858		FIM859
FIL FOURRÉ							
KING / TM335 / TM355 / TM415 / Constellation							FIM852 x 2



## TORCHE MIG AIR FIMER T20 / T30



### 1 BUSE



#### SUR COMMANDE

Sachet de 2 buses Ø 16 mm pour torche T20 et T30

### 2 TUBE CONTACT



#### FIM096

Sachet de 10 tubes contact en 6 x 45 mm pour fil Ø 1,4 mm acier/alu pour torche mig T20/T30/T35/T55



#### FIM097

Sachet de 10 tubes contact 6 x 45 mm pour fil Ø 1,2 mm acier/alu pour torche mig T20/T30/T35/T55



#### FIM098

Sachet de 10 tubes contact 6 x 45 mm pour fil acier Ø 1 mm T20

#### FIM099

Sachet de 10 tubes contact 6 x 45 mm pour fil alu Ø 1 mm pour torche T20

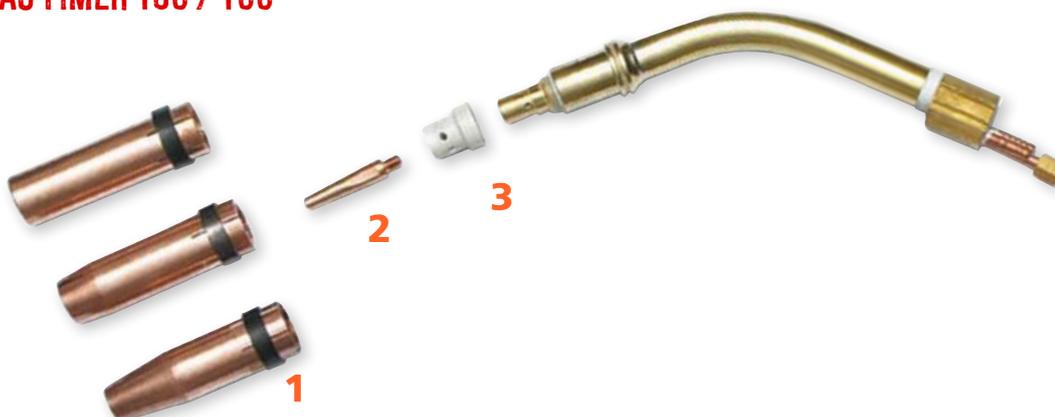
### 3 DIFFUSEUR



#### FIM095

Sachet de 10 diffuseurs pour torche T20 et T30

## TORCHE MIG EAU FIMER T35 / T55



### 1 BUSE



#### FIM092

Sachet de 2 buses Ø 16 mm pour torche T35 et T55

### 2 TUBE CONTACT



#### FIM096

Sachet de 10 tubes contact en 6 x 45 mm pour fil Ø 1,4 mm acier/alu pour torche mig T20/T30/T35/T55



#### FIM097

Sachet de 10 tubes contact 6 x 45 mm pour fil Ø 1,2 mm acier/alu pour torche mig T20/T30/T35/T55

### 3 DIFFUSEUR



#### FIM094

Diffuseur pour torche T35 et T55

## FAISCEAU AIR



**FRO371**  
Faisceau air longueur 5 m pour **FRO306**

## PLATEAU TOURNANT



**FRO380**  
Plateau tournant pour dévidoir séparé **FRO350**.

## FAISCEAU EAU



**FRO375**  
Faisceau eau longueur 5 m pour **FRO306**

## REFROIDISSEUR



**FRO390**  
Refroidisseur eau pour poste de soudage **FRO306**  
Vendu avec bidon de liquide de refroidissement

## CHARIOT



**FRO600**  
Chariot Easy pour transport poste TIG portatif monophasé avec bouteille **FRO020**, **FRO021** et **FRO022**  
(avec kit de montage réf. : 4.100540)

## ADAPTATEUR

**FRO810**  
Adaptateur pour montage torche Mig sur connectique Euro Fronius et FSG

## GALET

### ACIER ET INOX



- FRO700**  
Ø 0,6 mm
- FRO701**  
Ø 0,8 mm
- FRO702**  
Ø 1,0 mm
- FRO703**  
Ø 1,2 mm
- FRO704**  
Ø 1,6 mm

### ALU / CUSI



- FRO721**  
Ø 0,8 mm
- FRO722**  
Ø 1,0 mm
- FRO723**  
Ø 1,2 mm
- FRO724**  
Ø 1,6 mm

### FIL FOURRÉ



- FRO713**  
Ø 1,2 mm
- FRO714**  
Ø 1,6 mm



**FRO740**  
Galet lisse presseur



**FRO745**  
Galet d'entraînement

### FIL ACIER / INOX

Poste	Référence	0,6	0,8	1	1,2	1,6	Galet d'entraînement	Galet lisse presseur
VarioStar 2500	<b>FRO300</b>	FRO700 x 1	FRO701 x 1	FRO702 x 1				FRO740 x 1
VarioSynergic 3400	<b>FRO305</b>	FRO700 x 2	FRO701 x 2	FRO702 x 2	FRO703 x 2	FRO704 x 2	FRO745 x 1	FRO740 x 1
VarioSynergic 4000	<b>FRO306</b>							

### FIL ALU / CuSi

VarioStar 2500	<b>FRO300</b>		FRO721 x 2	FRO722 x 2				
VarioSynergic 3400	<b>FRO305</b>		FRO721 x 4	FRO722 x 4	FRO723 x 4	FRO724 x 4	FRO745 x 1	
VarioSynergic 4000	<b>FRO306</b>							

### FIL FOURRÉ

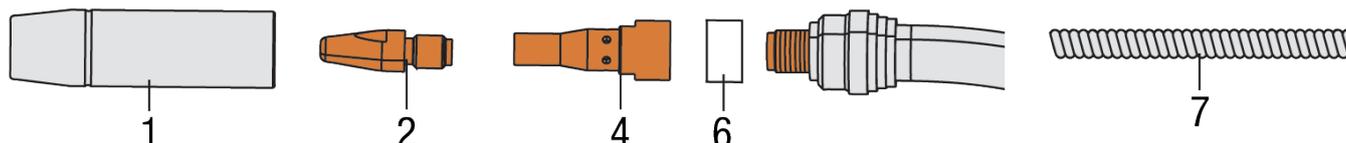
VarioSynergic 3400	<b>FRO305</b>				FRO713 x 4	FRO714 x 4	FRO745 x 1	
VarioSynergic 4000	<b>FRO306</b>							

## TORCHE



### FRO360

Torche MIG Fronius **MTG3500** FSC air 4,5 m pour **FRO301**



MIG / MAG

### 1 BUSE



#### FRO413

Buse gaz conique Ø 25 x 72 mm

### 2 TUBE CONTACT



#### FRO435

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil acier/inox Ø 0,8 mm

#### FRO436

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil acier/inox Ø 1,0 mm

#### FRO437

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil acier/inox Ø 1,2 mm

#### FRO440

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil alu/cusi Ø 0,8 mm

#### FRO441

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil alu/cusi Ø 1,0 mm

#### FRO442

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil alu/cusi Ø 1,2 mm

#### FRO443

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil alu/cusi Ø 1,6 mm

### 4 DIFFUSEUR



#### FRO473

Diffuseur M8 15 x 33 mm

### 6 JOINT ISOLANT



#### FRO464

Joint isolant céramique 19 x 5 mm

### 7 GAINÉ

**SUR COMMANDE :** Gaine acier connectique FSC

de 4,5 m, fil acier Ø 0,8 : 42.0404.0189

de 4,5 m, fil acier Ø 1,0 : 42.0404.0145

de 4,5 m, fil acier Ø 1,2 : 42.0404.0181



## PIECE DÉTACHÉE POUR TORCHE MIG AL2300 - 3000 - 4000 - AL2500-4000-5000

### 1 BUSE

#### FRO410

10 buses gaz conique Ø 12 mm torche MIG Fronius AL2300/AW2500

#### FRO411

10 buses gaz conique Ø 13 mm torche MIG Fronius AL3000/AW4000

#### FRO412

10 buses gaz conique Ø 17 mm torche MIG Fronius AL4000/AW5000



### 3 PROTECTION ANTI-PROJECTION

#### FRO420

Sachet de 10 protections 8 x 28 mm torche MIG Fronius AL4000/AW5000



### 4 DIFFUSEUR / SUPPORT TUBE CONTACT

#### FRO470

Sachet de 10 diffuseurs M6 12 x 24 mm torche MIG Fronius AL2300/AW2500

#### FRO471

Sachet de 10 diffuseurs M6 12 x 28 mm torche MIG Fronius AL3000/AW4000

#### FRO472

Sachet de 10 diffuseurs M10 13 x 32 mm torche MIG Fronius AL4000/AW5000



### 4-1 DOUILLE DE FIXATION

#### FRO465

Sachet de 10 douilles de fixation torche MIG Fronius AL2300/AW2500

#### FRO466

Sachet de 10 douilles de fixation torche MIG Fronius AL3000/AW4000

#### FRO467

Sachet de 10 douilles de fixation torche MIG Fronius AL4000/AW5000



### 5 JOINT ISOLANT

#### FRO460

Sachet de 10 joints isolants 9 x 12 mm torche MIG Fronius AL2300/AW2500

#### FRO461

Sachet de 10 joints isolants 9 x 12 mm torche MIG Fronius AL3000

#### FRO462

Sachet de 10 joints isolants 9 x 12 mm torche MIG Fronius AW4000

#### FRO463

Sachet de 10 joints isolants 9 x 12 mm torche MIG Fronius AL4000



### 6 BAGUE ISOLANTE

#### FRO468

Sachet de 10 bagues isolantes Ø 14 mm pour torche MIG Fronius AW5000



### 2 TUBE CONTACT



#### FRO430

10 tubes contact M6 x 33 mm pour fil acier/inox Ø 0,6 mm

#### FRO431

10 tubes contact M6 x 33 mm pour fil acier/inox Ø 0,8 mm

#### FRO432

10 tubes contact M6 x 33 mm pour fil acier/inox Ø 1,0 mm

#### FRO433

10 tubes contact M6 x 33 mm pour fil acier/inox Ø 1,2 mm

#### FRO435

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil acier/inox Ø 0,8 mm

#### FRO436

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil acier/inox Ø 1,0 mm

#### FRO437

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil acier/inox Ø 1,2 mm

#### FRO440

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil alu/cusi Ø 0,8 mm

#### FRO441

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil alu/cusi Ø 1,0 mm

#### FRO442

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil alu/cusi Ø 1,2 mm

#### FRO443

10 tubes contact M8 x 35 mm pour fil alu/cusi Ø 1,6 mm

#### FRO445

10 tubes contact M10 x 40 mm pour fil acier/inox Ø 0,8 mm

#### FRO446

10 tubes contact M10 x 40 mm pour fil acier/inox Ø 1,0 mm

#### FRO447

10 tubes contact M10 x 40 mm pour fil acier/inox Ø 1,2 mm

#### FRO448

10 tubes contact M10 x 40 mm pour fil acier/inox Ø 1,6 mm

#### FRO450

10 tubes contact M10 x 40 mm pour fil alu/cusi Ø 1,0 mm

#### FRO451

10 tubes contact M10 x 40 mm pour fil alu/cusi Ø 1,2 mm

#### FRO452

10 tubes contact M10 x 40 mm pour fil alu/cusi Ø 1,6 mm

### 7 GAINÉ

Gainé p. 64

## 7 GAINE POUR TORCHE AL2300 - 3000 - 4000 - AW2500 - 4000 - 5000 - 7000

### GAINE ACIER / INOX



#### FRO480

Gaîne acier/inox fil 0,8 mm en 3,5 m **euro** Fronius AL2300/3/4000

#### FRO481

Gaîne acier/inox fil 0,8 mm en 4,5 m **euro** Fronius AL2300/3/4000

#### FRO482

Gaîne acier/inox fil 1,0 mm en 3,5 m **euro** Fronius AL2300/3/4000

#### FRO483

Gaîne acier/inox fil 1,0 mm en 4,5 m **euro** Fronius AL2300/3/4

### GAINE ALU / CUSI



#### FRO494

Gaîne combi fil alu/cusi 0,8 mm en 3,5 m **euro** Fronius AL2300/3/4/7000

#### FRO495

Gaîne combi fil alu/cusi 1,0 mm en 3,5 m **euro** Fronius AL2300/3/4/AW2500/4/5/7000

#### FRO496

Gaîne combi fil alu/cusi 1,2 mm en 3,5 m **euro** Fronius AL2300/3/4/AW2500/4/5/7000

#### FRO499

Gaîne combi fil alu/cusi 1,2 mm en 4,5 m connecteur **euro** Fronius AL2300/3/4/AW2500/4/5/7000

## GAINE POUR TORCHE AW4000 - 5000 - 7000

### GAINE ALU / CUSI



#### FRO497

Gaîne combi fil alu/cusi 1,2 mm en 3,5 m **euro** Fronius AW4000/5000/7000

#### FRO498

Gaîne combi fil alu/cusi 1,2 mm en 4,5 m **euro** Fronius AW4000/5000/7000

## PIÈCE DÉTACHÉE POUR TORCHE MTW400i - 500i

### 1 BUSE



#### FRO913

5 buses gaz Ø 17 mm 25 x 63 mm pour torche MIG Fronius MTW400/500i

### 2 TUBE CONTACT



#### FRO921

10 de tubes contact M8 x 35 filetage 1,5 en 10 x 32 mm pour pour fil acier/inox/alu 0,8 mm

#### FRO922

10 de tubes contact M8 x 35 filetage 1,5 en 10 x 32 mm pour pour fil acier/inox/alu 1,0 mm

#### FRO923

10 de tubes contact M8 x 35 filetage 1,5 en 10 x 32 mm pour pour fil acier/inox/alu 1,2 mm

### 3 PROTECTION ANTI PROJECTION



#### FRO912

Sachet de 5 protections anti-projections Ø 10 mm pour torche MIG MTW400/500i

### 4 SUPPORT TUBE CONTACT



#### FRO911

Sachet de 5 supports tube contact diffuseur M8 x 1,5 mm pour torche MIG Fronius MTW400/500i

### 6 BAGUE ISOLANTE



#### FRO910

Sachet de 5 bagues isolantes Ø 14 x 7,3 mm pour torche MIG Fronius MTW400/500i

### 7 GAINE



#### FRO931

Gaîne acier fil 1,0 mm en 5 m torche MIG Fronius MTW400/500i

#### FRO932

Gaîne acier fil 1,2 mm en 5 m torche MIG Fronius MTW400/500i



#### FRO933

Gaîne combi fil alu/cusi 1,2 mm en 3,8 m torche MIG Fronius MTG320/400/500i MTW320/400/500i

### 8 RACCORD DE SERRAGE



#### SUR COMMANDE :

fil acier/inox Ø 0,8 : 44.0350.3315.5

fil acier/inox Ø 0,9 / Ø 1,0 : 44.0350.3317.5

fil acier/inox Ø 1,2 : 44.0350.3318.5

### GALET POUR RALLY MIG 161 | RÉF. MIG100



#### ACIER/INOX/FOURRÉ

##### MIG150

Galet Migatronic pour Rallymig161 fil acier/inox/fourré 0,6-0,8 mm forme V

##### MIG151

Galet Migatronic pour Rallymig161 fil acier/inox/fourré 0,8-1 mm forme V



#### ALU

##### MIG155

Galet Migatronic pour Rallymig161 fil alu 0,8-1 mm forme U

##### MIG165

Kit alu 1 mm Migatronic Rallymig gaine/guide fil/joint/tube contact forme U

### GALET POUR OMEGA ET AUTOMIG

MIG201 - 202 - 204 - 206

#### GALET ACIER/INOX/FOURRÉ

##### MIG250

Kit 4 galets Migatronic pour Oméga et Automig pour fil acier/inox/fourré 0,6 mm

##### MIG251

Kit 4 galets Migatronic pour Omega et Automig pour fil acier/inox/fourré 0,8 mm

##### MIG252

Kit 4 galets Migatronic pour Omega et Automig pour fil acier/inox/fourré 1 mm

#### KIT GALET ACIER/INOX

##### MIG253

Kit 4 galets Migatronic pour Omega et Automig pour fil acier/inox 1,2 mm

#### KIT GALET ALU

##### MIG255

Kit 4 galets Migatronic pour Omega et Automig pour fil alu 1,0 mm

##### MIG256

Kit 4 galets Migatronic pour Omega et Automig pour fil alu 1,2 mm

#### KIT GALET FIL FOURRÉ

##### MIG261

Kit 4 galets Migatronic pour Omega et Automig pour fil fourré 0,9 mm forme V

##### MIG263

Kit 4 galets Migatronic pour Omega et Automig pour fil fourré 1,2 mm forme U cranté

RallyMIG 161 i					ML 161				
Fil	Guide-fil	Dia. fil	Galet	Taille galet	Raccord torche	Joint torique	Gaine torche	Tube contact	Kit
	Pos. 33				Pos. 15	Pos. 19	Pos. 9+10	Pos. 3	
FE	Gaine acier 80160153*	0,6 0,8 1,0	82046229 82046230 82046230	0,6-0,8 V 0,8-1,0 V 0,8-1,0 V	80100006 80100815* 80100815*	- - -	80160520 80160521* 80160521*	80130201 80130202* 80130203	
ALU/CuSi 3 %	Gaine plastique 80160152	1,0	82046232	0,8-1,0 U	80100006	-	80160560	80130103	81100137
FCW Innershield	Gaine acier 80160153*	0,9	82046230	0,8-1,0 V	80100815*	-	80160521*	80130103	

Pos. = Liste des pièces de rechange machine      Pos. = Liste des pièces de rechange torche

Fil	Guide-fil	Taille galet	Raccord torche	Joint torique	Gaine torche	Tube contact	Kit
72300000+20	0,6 mm	V	45050223	26510155	73940083	4 x	
72300000	0,8 mm	V	45050223	26510155	73940054	1 x	
72300025	0,9 mm	V	45050224	26510156	73940103	1 x	
72300026	0,9 mm	U	45050224	26510156	73940104	1 x	
72300001	1,0 mm	V	45050224	26510156	73940055	1 x	
72300002	1,0 mm	U	45050224	26510156	73940056	1 x	
72300003	1,2 mm	V	45050225	26510157	73940057	1 x	
72300004	1,2 mm	U	45050225	26510157	73940058	1 x	
72300005	1,2 mm	U	45050225	26510157	73940059	1 x	
72300006	1,4 mm	U	45050225	26510157	73940060	1 x	
72300007	1,4 mm	U	45050225	26510157	73940061	1 x	
72300014	1,4 mm	V	45050225	26510157	73940084	1 x	
72300008	1,6 mm	U	45050225	26510157	73940062	1 x	
72300009	1,6 mm	U	45050225	26510157	73940063	1 x	
72300015	1,6 mm	V	45050225	26510157	73940085	1 x	
72300010	2,0 mm	U	45050226	26510158	73940064	1 x	
72300011	2,0 mm	U	45050226	26510158	73940065	1 x	
72300016	2,0 mm	V	45050226	26510158	73940086	1 x	
72300012	2,4 mm	U	45050226	26510158	73940066	1 x	
72300013	2,4 mm	U	45050226	26510158	73940067	1 x	
72300017	2,4 mm	V	45050226	26510158	73940087	1 x	

### CHARIOT DE TRANSPORT



#### MIG101

Chariot pour poste Rallymig161 MIG100, livré nu



#### MIG203

Chariot pour poste Migatronic Omega et Automig MIG201 et MIG202

## GALET

### GALET ACIER/INOX



**WUI850**  
 Galet acier 0,6 - 0,8 mm pour Monomig 255 et Promig 325 **WUI802** et **WUI803**

**WUI851**  
 Galet acier 0,8 - 1,0 mm pour Monomig 255 et Promig 325 **WUI802** et **WUI803**

**WUI852**  
 Galet acier 1,0 - 1,2 mm pour Monomig 255 et Promig 325 **WUI802** et **WUI803**

### GALET FIL FOURRÉ



**WUI853**  
 Galet fil fourré 0,8 - 1,0 mm pour Monomig 255 et Promig 325 **WUI802** et **WUI803**

### GALET ALUMINIUM



**WUI855**  
 Galet alu 1,0 - 1,2 mm pour Monomig 255 et Promig 325 **WUI802** et **WUI803**

## CHARIOT DE TRANSPORT



**WUI750**  
 Chariot de transport pour poste TIG/MIG Wuithom **WUI802** et **WUI803**



**FRO602**  
 Chariot de transport pour poste TIG/MIG Wuithom réf : **WUI701**, **WUI702** et **WUI703**

## JEU DE PINCE DE MASSE



**FRO230**  
Ensemble de câble de masse **16 mm<sup>2</sup>**, en 5 m, connecteurs 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm, facteur de marche : 180 A maxi. 150 A à 60% prise 25 mm<sup>2</sup>



**FRO231**  
Ensemble de câble de masse **25 mm<sup>2</sup>**, en 4 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> Ø 13 mm, facteur de marche : 250 A à 60 %, prise 35 mm<sup>2</sup> pour **FRO021**.



**FRO233**  
Ensemble de câble de masse **50 mm<sup>2</sup>**, en 5 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, facteur de marche : 300 A à 60%, prise 35 mm<sup>2</sup>

**FRO232**  
Ensemble de câble de masse **35 mm<sup>2</sup>**, en 5 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, facteur de marche : 300 A à 60%, prise 35 mm<sup>2</sup>

## JEU DE PINCE PORTE ÉLECTRODE ENROBÉE À VISSER



**SOM099**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vestalette 210 A à 60% en 5 m **câble 25 mm<sup>2</sup>**.  
Prise 1/4 tour 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm

**SOM100**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vestalette 160 A à 60% 5 m de **câble 16 mm<sup>2</sup>**.  
Prise 1/4 tour 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm

**SOM101**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vestalette 210 A à 60% 5 m de **câble 25 mm<sup>2</sup>**.  
Prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**SOM102**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser fusion 400 A à 60%, 5 m de **câble de 50 mm<sup>2</sup>**.  
Prise 1/4 tour 70 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

## JEU DE PINCE PORTE ÉLECTRODE ET PINCE DE MASSE



**FRO010**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée et d'un ensemble de pince de masse, connecteurs Ø 9 mm ou 25 mm<sup>2</sup>, câbles en 3 m de 16 mm<sup>2</sup> pour **FRO001**.



**FIM802**  
Ensemble pince de masse et pince porte électrode enrobée de 3 m. Connecteur 1/4 tour : 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, **câble 50 mm<sup>2</sup>**



### AIMANT DE MASSE

**BIN920**  
Aimant pour masse 200 ampères Binzel

**BIN921**  
Aimant pour masse 300 ampères Binzel

**BIN922**  
Aimant pour masse 600 ampères Binzel

## RÉGULATEUR DE DÉBIT



### LEL138

Pour tous types de gaz de soudage MIG/MAG/TIG. Filetage 12 x 100 D.  
Pour **LEL133**

### LEL1391

Pour tous types de gaz sur bouteilles **LID051** ou **LID061**. Filetage 16 x 150 D.



### LEL146

Régulateur de débit BP30 pour gaz de soudage. Réglage de 6 à 26 L. Montage sur bouteille avec manomètre détendeur intégré type **LID051**, avec une pression de sortie stable à 3.5 bars

## MANODÉTENDEUR



### FRO220

Manodétendeur gaz de soudage. Vendu sans raccord gaz **FRO221**



### FRO221

Raccord gaz 1/4 pour **FRO220**



### LEL133

Manodétendeur LB21 tous gaz de soudage.



### LEL145

Manomètre détendeur, régulateur de débit DDI-RD pour gaz neutre de soudage. Réglage de 6 à 26 L. Montage sur bouteille de gaz avec filetage type C



### LEL144

Manodétendeur DDI tous gaz de soudage TIG MIG

## MANOMÈTRE DÉTENDEUR TIG/MIG



### MIG210

Manomètre détendeur Optimator pour bouteille de gaz standard

### SPÉCIAL ALTOP



### MIG211

Manomètre détendeur Optimator pour bouteille de gaz Altop



### SET050

Raccord rapide Altop Quick argon bouteille de gaz Air liquide

## DÉBITRE À BILLE



### MIG212

Débitre à bille pour tester la pression de sortie des débitres

## GAUGE DE CALLIBRATION COULISSANTE



### TFT404

Gauge de calibration pour cordon de soudure pour indiquer : dimension de la gorge, excès du métal soudé, préparation et alignement de la soudure



### TFT405

Gauge coulissante de calibration pour mesurer le désalignement intérieur des tuyaux à souder et mesurer la dimension du cordon de soudure

## PINGES



### TFT403

Pince multi-fonctions de montage, démontage et nettoyage pour torche MIG



### BIN900

Pince MIG coupe fil et nettoyage de buse, force 4.



### BIN911

Clé multiple pour torche MIG/TIG

## SUPPORT BOBINE



### DIE600

Support porte bobine éco pour **PIT006**, **PIT007** et **PIT100** D300



### TFT400

Support porte bobine de fil MIG D300



### MIG450

Adaptateur bobine D200 pour poste MIG/MAG

## CHARIOT



### SOS013

Servante de soudage pour poste portatif en 760 x 361 x 726 mm, poids 36,25 kg

## SUPPORT MAGNÉTIQUE



### TFT401

Support magnétique pour torche MIG

**INFO :** Retrouvez les autres accessoires MIG / MAG p. 104 à 108

# TORCHE MIG/MAG

## TORCHE REFROIDIE PAR AIR



### MB EVO PRO 15

#### BIN001

Long. 3 m Facteur de marche : 150 A à 60 %

#### BIN003

Long. 4 m Facteur de marche : 150 A à 60 %



### MB EVO PRO 25

#### BIN100

Long. 3 m Facteur de marche : 200 A à 60 %

#### BIN101

Long. 4 m Facteur de marche : 200 A à 60 %

#### BIN102

Long. 5 m Facteur de marche : 200 A à 60 %



### ERGOPLUS 25

#### TEC100

Long. 3 m Facteur de marche : 200 A à 60 %

#### TEC101

Long. 4 m Facteur de marche : 200 A à 60 %

#### TEC102

Long. 5 m Facteur de marche : 200 A à 60 %



### MB EVO PRO 24

#### BIN103

Long. 3 m Facteur de marche : 220 A à 60 %

#### BIN104

Long. 4 m Facteur de marche : 220 A à 60 %



### MB EVO PRO 36

#### BIN200

Long. 3 m  
Facteur de marche : 320 A à 60 %

#### BIN201

Long. 4 m  
Facteur de marche : 320 A à 60 %

#### BIN202

Long. 5 m  
Facteur de marche : 320 A à 60 %



### ERGOPLUS 36

#### TEC200

Long. 3 m Facteur de marche : 320 A à 60 %

#### TEC201

Long. 4 m Facteur de marche : 320 A à 60 %

#### TEC202

Long. 5 m Facteur de marche : 320 A à 60 %

## TORCHE REFROIDIE PAR EAU



### ERGOPLUS 240

#### TEC205

Long. 3 m Facteur de marche : 250 A à 100 %

#### TEC206

Long. 4 m Facteur de marche : 250 A à 100 %

#### TEC207

Long. 5 m Facteur de marche : 250 A à 100 %



### ERGOPLUS 500

#### TEC300

Long. 3 m Facteur de marche : 450 A à 100 %

#### TEC301

Long. 4 m Facteur de marche : 450 A à 60 %

#### TEC302

Long. 5 m Facteur de marche : 450 A à 60 %



### MB EVO PRO 501

#### BIN300

Long. 3 m Facteur de marche : 450 A à 100 %

#### BIN301

Long. 4 m Facteur de marche : 450 A à 100 %

#### BIN302

Long. 5 m Facteur de marche : 450 A à 100 %

# TORCHE MIG MB EVO PRO 15



## REFROIDIE PAR AIR - MB EVO PRO 15

### BIN001

Long. 3 m Facteur de marche : 150 A à 60 %

### BIN003

Long. 4 m Facteur de marche : 150 A à 60 %

## VUE ÉCLATÉE DE LA TORCHE AIR MB EVO PRO 15



N°1



N°2



N°3-1



N°5



N°6

## TORCHE MB EVO PRO 15

		ACIER	INOX
N°1	Buse Gaz / À visser Ø 12 mm		BIN005 / BIN006 18 x 53 mm
	Tube Contact 0,6mm M6		BIN010 6 x 25 mm
N°2	0,8mm		BIN011
	1,0mm		BIN012
N°3-1	Support Tube Contact		BIN050
N°5	Ressort		BIN060
N°6	Gaine	Voir tableau ci-dessous	

## TORCHE MB EVO PRO 15

DESIGNATION		ACIER			INOX		
		3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
N°6	GAINE						
	fil diamètre 0,6 - 0,8 mm	BIN020	BIN030	BIN041			
	Fil diamètre 1,0 mm	BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
		ALU			RECHARGEMENT		
		3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
	Fil diamètre 0,6 - 0,8 mm	BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
	Fil diamètre 1,0 mm	BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324

# TORCHE MIG MB EVO PRO /ERGOPLUS 25



## REFROIDIE PAR AIR - MB EVO PRO 25

### BIN100

Long. 3 m Facteur de marche : 200 A à 60 %

### BIN101

Long. 4 m Facteur de marche : 200 A à 60 %

### BIN102

Long. 5 m Facteur de marche : 200 A à 60 %



## REFROIDIE PAR AIR ERGOPLUS 25

### TEC100

Long. 3 m Facteur de marche : 200 A à 60 %

### TEC101

Long. 4 m Facteur de marche : 200 A à 60 %

### TEC102

Long. 5 m Facteur de marche : 200 A à 60 %

## VUE ÉCLATÉE DE LA TORCHE AIR MB/ERGOPLUS 25



N°1

N°2

N°3-1

N°5

N°6

N°7

## TORCHE MB/ERGOPLUS 25

	DESIGNATION	ACIER	INOX	ALU
N°1	Buse Gaz / À visser Ø 15 mm	BIN105 / TFT105 22 x 57 mm		
N°2	Tube Contact 0,6mm M6	TFT108 8 x 28 mm		
	0,8mm	BIN110 / TFT111	BIN115	
	1,0mm	BIN111 / TFT112	BIN116 / TFT116	
	1,2mm	BIN112 / TFT113	BIN117	
N°3-1	Support Tube Contact	BIN150 / TFT150		
N°5	Ressort	BIN160 / TFT160		
N°6	Gaine	VOIR TABLEAU CI-DESSOUS		
N°7	Joint / Isol Ant Corps de torche	BIN070		

## TORCHE MB/ERGOPLUS 25

DESIGNATION		ACIER			INOX		
N°6	GAINE	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
	Fil diamètre 0,6 - 0,8 mm	BIN020	BIN030	BIN041			
	Fil diamètre 1,0 mm	BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
	Fil diamètre 1,2 mm	BIN022	BIN032	BIN043	BIN321	BIN323	BIN043
		ALU			RECHARGEMENT		
N°6	GAINE	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
	Fil diamètre 0,6 - 0,8 mm	BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
	Fil diamètre 1,0 mm	BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324
	Fil diamètre 1,2 mm	BIN026/331	BIN036/331	BIN331	BIN037	BIN040	

# TORCHE MIG MB EVO PRO / ERGOPLUS 24/240



**REFROIDIE PAR AIR - MB EVO PRO 24**  
**BIN103**  
 Long. 3 m Facteur de marche : 220 A à 60 %  
**BIN104**  
 Long. 4 m Facteur de marche : 220 A à 60 %



**REFROIDIE PAR EAU - ERGOPLUS 240**  
**TEC205**  
 Long. 3 m Facteur de marche : 250 A à 100 %  
**TEC206**  
 Long. 4 m Facteur de marche : 250 A à 100 %  
**TEC207**  
 Long. 5 m Facteur de marche : 250 A à 100 %

## VUE ÉCLATÉE DE LA TORCHE AIR MB/EVO PRO 24 / ERGOPLUS 240



N°1



N°2



N°3



N°4



N°6

### TORCHE MB/ERGOPLUS 24/240

	DESIGNATION	ACIER	INOX	ALU
N°1	Buse Gaz/À Visser Ø 12,5 mm	BIN206 / TFT206 20 x 63,5 mm		
N°2	Tube Contact 0,6mm M6	TFT108 8 x 28 mm		
	0,8mm	BIN110 / TFT111		BIN115
	1,0mm	BIN111 / TFT112		BIN116 / TFT116
	1,2mm	BIN112 / TFT113		BIN117
N°3	Support Tube Contact	BIN351 / TFT351		
N°4	Diffuseur	BIN341 / TFT341		
N°6	Gaine	Voir tableau ci-dessous		

### TORCHE MB/ERGOPLUS 24/240

DESIGNATION		ACIER			INOX		
N°6	GAINE	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
fil diamètre 0,6 - 0,8 mm		BIN020	BIN030	BIN041			
Fil diamètre 1,0 mm		BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm		BIN022	BIN032	BIN043	BIN321	BIN323	BIN043
		ALU			RECHARGEMENT		
		3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
Fil diamètre 0,6 - 0,8 mm		BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
Fil diamètre 1,0 mm		BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm		BIN026/331	BIN036/331	BIN331	BIN037	BIN040	

# • TORCHE MIG ERGOPLUS MB 36 •



## REFROIDIE PAR AIR

### TEC200

Long. 3 m Facteur de marche : 320  
A à 60 %

### TEC201

Long. 4 m Facteur de marche : 320  
A à 60 %

### TEC202

Long. 5 m Facteur de marche : 320  
A à 60 %



## REFROIDIE PAR AIR

### BIN200

Long. 3 m Facteur de marche : 320  
A à 60 %

### BIN201

Long. 4 m Facteur de marche : 320  
A à 60 %

### BIN202

Long. 5 m Facteur de marche : 320  
A à 60 %

## VUE ÉCLATÉE DE LA TORCHE AIR ERGOPLUS/MB 36



N°1



N°2



N°3



N°4



N°6

## TORCHE MB36

DESIGNATION		ACIER	INOX	ALU
N°1	Buse Gaz/À Visser Ø 16 mm	BIN305 / TFT305 24 X 84 mm		
N°2	Tube Contact 0,6mm M8	BIN210 / TFT210 10 X 30 mm		
	0,8mm			
	1,0mm	BIN211 / TFT211	BIN311 / TFT311	BIN213 / TFT213
	1,2mm	BIN212 / TFT212	BIN312 / TFT312	BIN214 / TFT214
	1,6mm		BIN313	BIN310
N°3	Support Tube Contact	BIN250 / TFT250		
N°4	Diffuseur Gaz	BIN240 / TFT240		
N°6	Gaine	Voir tableau ci-dessous		

DESIGNATION		ACIER			INOX		
N°6	GAINÉ	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
	Fil diamètre 0,6 - 0,8 mm	BIN020	BIN030	BIN041			
	Fil diamètre 1,0 mm	BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
	Fil diamètre 1,2 mm	BIN022	BIN032	BIN043	BIN321	BIN323	BIN043
		ALU			RECHARGEMENT		
		3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
	Fil diamètre 0,6 - 0,8 mm	BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
	Fil diamètre 1,0 mm	BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324
	Fil diamètre 1,2 mm	BIN026/331	BIN036/331	BIN331	BIN037	BIN040	
	Fil diamètre 1,2 - 1,6 mm		BIN036/331	BIN331			

# TORCHE MIG MB 501/ERGOPLUS 500



## REFROIDIE PAR EAU

### TEC300

Long. 3 m Facteur de marche : 450 A à 100 %

### TEC301

Long. 4 m Facteur de marche : 450 A à 100 %

### TEC302

Long. 5 m Facteur de marche : 450 A à 100 %



## REFROIDIE PAR EAU

### BIN300

Long. 3 m Facteur de marche : 450 A à 100 %

### BIN301

Long. 4 m Facteur de marche : 450 A à 100 %

### BIN302

Long. 5 m Facteur de marche : 450 A à 100 %

## VUE ÉCLATÉE DE LA TORCHE EAU ERGOPLUS 500 / MB 501



N°1



N°2



N°3



N°4



N°6

## TORCHE ERGOPLUS 500 / MB 501

	DESIGNATION	ACIER	INOX	ALU
N°1	Buse Gaz/À Visser Ø 16 mm	BIN205 / TFT205 24 x 76 mm		
N°2	Tube Contact 0,6mm M8	BIN210 / TFT210 10 x 30 mm		
	0,8mm	BIN211 / TFT211	BIN311 / TFT311	BIN213 / TFT213
	1,0mm			
	1,2mm	BIN212 / TFT212	BIN312 / TFT312	BIN214 / TFT214
1,6mm	BIN313		BIN310	
N°3	Support Tube Contact	BIN350 / TFT350		
N°4	Diffuseur Gaz	BIN340 / TFT340		
N°6	Gaine	Voir tableau ci-dessous		

DESIGNATION		ACIER			INOX		
N°6	GAINÉ	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
fil diamètre 0,6 - 0,8 mm		BIN020	BIN030	BIN041			
Fil diamètre 1,0 mm		BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm		BIN022	BIN032	BIN043	BIN321	BIN323	BIN043
		ALU			RECHARGEMENT		
		3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
Fil diamètre 0,6 - 0,8 mm		BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
Fil diamètre 1,0 mm		BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm		BIN026/331	BIN036/331	BIN331	BIN037	BIN040	
Fil diamètre 1,2 -1,6 mm			BIN036/331	BIN331			

# GARANTIE



**FRONIUS** : 2 ans pour les générateurs, avec extension possible à 3 ou 5 ans payante après enregistrement sur le site Fronius



**MIGATRONIC** : 2 ans pour les générateurs, et 3 ans après enregistrement sur produit sur le site Migatronik pour certains composants, et de 5 ans sur les transformateurs, bobines d'arrêt et redresseurs.



**TELWIN** : 2 ans pour les générateurs



**WUITHOM** : 5 ans pour les générateurs



**TEKA** : Garantie de 12 mois pour tout le matériel, hors pièces d'usure : tuyauterie



**HYPERTHERM** : 2 ans pour les sources de courant plasma  
GAMME POWERMAX : Source de courant 3 ans, torche et faisceau 1 an



**LE LORRAIN** : 2 ans pour les chalumeaux et détendeurs



**BINZEL** : 1 mois



**TRAFIMET** : Torches 2 ans, aspirateur 1 an



**NITTY GRITTY** : Garantie de 2 ans





## MÉTAUX D'APPORT MIG / MAG

### SOMMAIRE

Fil plein acier pour aciers de construction .....	p. 77
Fil fourré pour aciers de construction, fil fourré .....	p. 78
Fil plein aciers spéciaux, HLE, galvanisés .....	p. 79
Fil plein martensitiques, de rechargement, support bobine .....	p. 80
Fil plein pour soudage des aciers inoxydables .....	p. 81-82
Fil plein pour soudage des aluminiums .....	p. 83

## SOUDAGE DES ACIERS DE CONSTRUCTION

**D100**

Bobine de 0,8 à 1 kg

**D200**

Bobine de 2 à 5 kg

**D300**

Bobine de 7 à 18 kg

### FIL PLEIN CUIVRÉ

#### BOBINE PLASTIQUE 15 KG



**WEL100**

Ø 0,6 mm, 15 kg **D300** SM-70

**WEL101**

Ø 0,8 mm, 15 kg **D300** SM-70

**WEL102**

Ø 1,0 mm, 15 kg **D300** SM-70

**WEL103**

Ø 1,2 mm, 15 kg **D300** SM-70

**WEL104**

Ø 1,6 mm, 15 kg **D300** SM-70

#### BOBINE PLASTIQUE 5 KG

**ESA005**

Ø 0,6 mm, 5 kg **D200** SM-70

**ESA006**

Ø 0,8 mm, 5 kg **D200** SM-70

**ESA009**

Ø 1,0 mm, 5 kg **D200** SM-70

**WEL011**

Ø 1,2 mm, 5 kg **D200** SM-70

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fil plein cuivré HYUNDAI SM70 : AWS A-518 ER 70S-6 EN ISO 14341-A G42 3M G3

SM70 : convient pour tous les aciers de construction. Qualité constante recommandée pour la robotique

Rm : 580      RP : 490      A5d% : 28      Résilience : 70



#### BOBINE PLASTIQUE 1KG

**SOS001**

Ø 0,6 mm, 0,8 kg, **D100**

**SOS002**

Ø 0,8 mm, 0,8 kg **D100**

### FIL PLEIN NON CUIVRÉ

COPPER FREE AWS - A518 - ER70S-6 - EN ISO 14341-A - G46A

SM70 Copper Free : le fil non cuivré apporte un excellent amorçage, une très haute stabilité d'arc, une réduction des projections et une usure moindre des tubes contact. Moins d'encrassement des buses et gaines.

Rm : 540      RP : 430      A5d% : 28      Résilience : 70

#### BOBINE PLASTIQUE 15 KG



**WEL009**

Bobine plastique de 15 kg **D300** de fil blanc non cuivré Ø 1,2 mm, réf. SM70 COPPER FREE

**WEL0095**

Ø 1,2 15 kg **D300**.  
Norme américaine : AWS A5.18 ER 70S-6  
Norme européenne : EN ISO 14341-A G42 3M G3Si1



**WEL0105**

Bobine plastique de 15 kg **D300** de fil blanc non cuivré Ø 1,2 mm, réf. SG2 COPPER FREE.  
Norme américaine : AWS A5.18 ER 70S-6  
Norme européenne : EN ISO 14341-A G46 4 M 21 3Si1

#### BOBINE MÉTALLIQUE 18 KG



**PIT006**

Ø 1,0 18 kg **D300**

**PIT007**

Ø 1,2 18 kg **D300**

#### FÛT



**PIT010**

Ø 1,0 mm fût de **250 kg**

## SOUDEGE DES ACIERS DE CONSTRUCTION

### FIL FOURRÉ SOUS GAZ

**HYUNDAI 70-SN Supercored (sans laitier)**

Fil fourré sans laitier utilisé dans toutes les positions pour le soudage des aciers non alliés.  
Arc exceptionnellement doux et stable.  
Très peu de projections

### BOBINE PLASTIQUE 15 KG



#### WEL601

Ø 1,0 mm, 15 kg, sous gaz, **D300**, 70 SN supercored sans laitier

#### WEL602

Ø 1,2 mm, 15 kg, sous gaz, **D300**, 70 SN supercored sans laitier

**HYUNDAI 5C - 70 + Métal Cored (sans laitier)**

AWS A-518 E 70C - 3C/-6M  
EN ISO 17632A T46 2MM1H

Fil fourré sans laitier, utilisé pour le soudage de tôles fines en aciers non alliés.  
Soudage en toute position sauf verticale descendante  
Arc très stable même très faible intensité.

Rm : 520      RP : 590      A5d% : 27

### BOBINE PLASTIQUE 15 KG



#### WEL650

Ø 1,2 mm, 15 kg, sous gaz SC70T, **D300** pour tôle fine.  
Norme américaine : AWS A5.18 E 70C-3C/-6M Norme européenne : EN ISO 17632-A T46 2 M M 1 H5

**MEGAFIL 710 M Métal Cored (sans laitier)**

Fil fourré sans laitier pour le soudage des aciers de construction.

RP : 460      Rm : 530-680      A5% : 26

### BOBINE MÉTALLIQUE 16 KG



#### FSH601

Ø 1 mm, 16 kg sans laitier **D300**.  
Bobine de fil Mig acier 710 mm

#### FSH602

Ø 1,2 mm, 16 kg sans laitier **D300**

### FIL FOURRÉ SANS GAZ

Fil fourré sans gaz pour souder les aciers de construction même en extérieur par grand vent (ou condition venteuses)

### BOBINE PLASTIQUE 1 KG



#### DIE013

Ø 0,8 mm, 1 kg, sans gaz, **D100**

### BOBINE PLASTIQUE 4,5 KG



#### WEL010

Ø 0,9 mm, 4,5 kg, sans gaz, **D200**

## SOUDEGE DES ACIERS SPECIAUX

### FIL PLEIN POUR SOUDAGE DES ACIERS HLE ER100S-G

#### BOBINE MÉTALLIQUE 16 KG

Fil à haute limite élastique pour soudage des aciers de constructeurs et faiblement alliés. Soudage des tôles de blindage ou sous couche avant rechargement dur.

RP : 620 Rm : 700 A5% : 18



#### PIT100

Ø 1,2 mm, 16 kg **D300**. Bobine de fil Mig acier HLE 12/10

### FIL PLEIN POUR SOUDAGE DES ACIERS GALVANISÉS

HYUNDAI GALVIA AWS A-518 ER 70S-6 EN 440 G2 TI

#### BOBINE PLASTIQUE 15 KG

Fil plein pour soudage des aciers galvanisés. Fusion nettement améliorée par rapport aux autres fils pleins de types SG2, due à la présence de titane.

RP : 440 Rm : 530 A5% : 28



#### WEL016

Ø 0,6 mm, 15 kg **D300**

#### WEL017

Ø 0,8 mm, 15 kg **D300**

#### WEL018

Ø 1 mm, 15 kg **D300**

#### BOBINE PLASTIQUE 5 KG



#### WEL008

Ø 0,6 mm, 5 kg **D200**

#### WEL007

Ø 0,8 mm, 5 kg **D200**

### FIL PLEIN CUPRO-SILICIUM POUR SOUDAGE DES ACIERS GALVANISÉS :

CUPRO 14 AWS A-5.7 ER CUSI-A  
EN ISO 24373 S-CU6560 (CUSI 3)

#### BOBINE PLASTIQUE 15 KG

Soudage des aciers électro-zingués ou galvanisés.  
Soudage des alliages cuivres, cuivre silicium, cuivre manganèse et des laitons

RP : 120 Rm : 350 A5% : 40



#### ESA018

Ø 0,8 mm, 15 kg **D300**.

#### ESA019

Ø 1,0 mm, 15 kg **D300**.

#### BOBINE PLASTIQUE 5 KG



#### ESA015

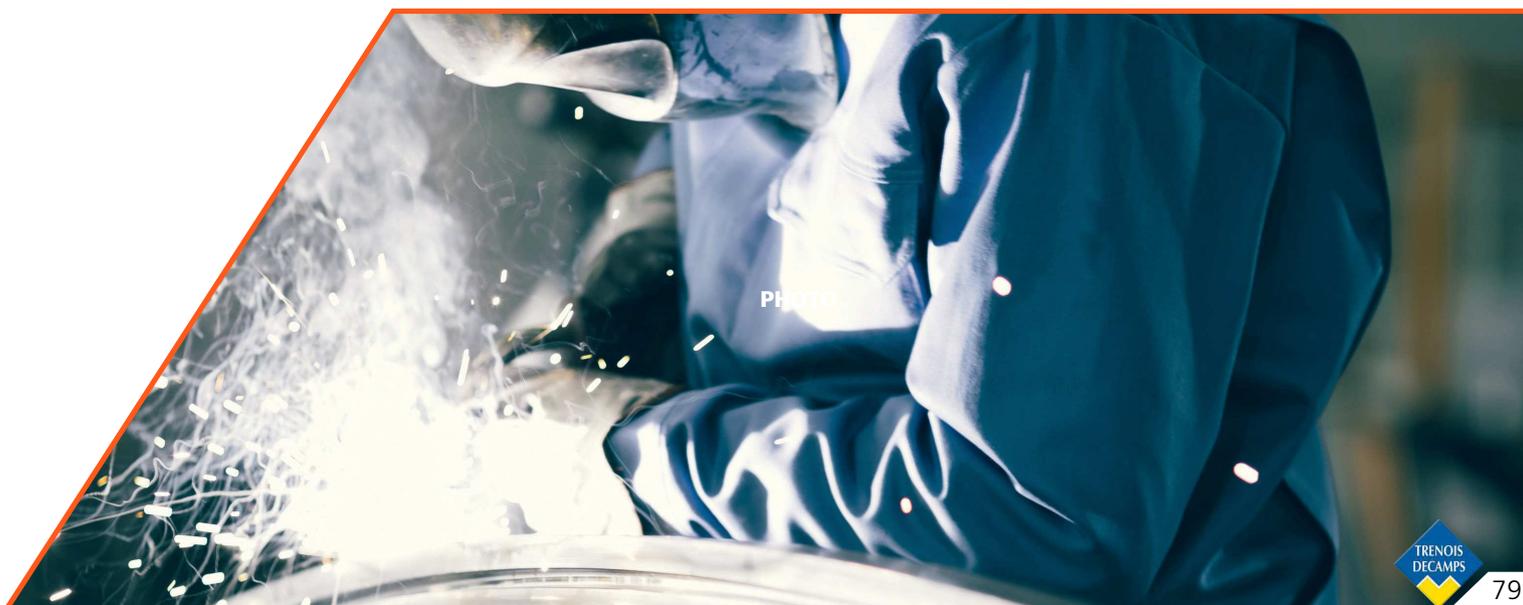
Ø 0,8 mm, 5 kg **D200**.

#### ESA016

Ø 1,0 mm, 5 kg **D200**.

#### WEL019

Ø 1,2 mm, 5 kg **D200**.



## SOUDEGE DES ACIERS SPECIAUX

### POUR ACIER MARTENSITIQUE INOXYDABLE 17 4 Mo, EN ISO 14343-A (G 16 5 1)

Fil plein pour soudage et rechargement des aciers martensitiques moulés.  
Résistance à la fissuration

RP : 540      Rm : 840      A5% : 23

### BOBINE PLASTIQUE



#### WEL950

Bobine de 15 kg de fil Ø 1,2, D300

### POUR ACIER FAIBLEMENT ALLIÉ CM1 ER 80S-D2

Fil faiblement allié déposant un acier à 1,25% Cr et 0,5% Mo, recommandé pour le soudage des aciers résistants aux fluages. Résistance à la corrosion par l'hydrogène ou à la corrosion sous contrainte en milieu acide.

Fil plein de soudage pour acier de type 25 CD4, 15CD 4-05, 13 Cr Mo 44, A385-Gr 12

RP : 540      Rm : 630      A5% : 22

Application : fabrication générateur de vapeur. Industrie chimique et pétrochimique.

### BOBINE PLASTIQUE



#### WEL030

Bobine de 15 kg de fil Ø 1 D300

### BOBINE DE FIL MIG DE RECHARGEMENT

#### FIL FOURRÉ SOUS GAZ SANS LAITIER 600HB 760M

Fil fourrés ou gaz type 600 HB, pour le rechargement des tôles ou pièces devant résister à l'abrasion aux chocs et à la pression.

Application : travaux publics ou agricoles.

### BOBINE MÉTALLIQUE



#### FSH760

Ø 1,2 mm pour le TP 55-65HRC sans laitier D300

## SUPPORT BOBINE ET ADAPTATEUR



#### DIE600

Support porte bobine éco pour PIT006, PIT007 et PIT100 D300



#### TFT400

Support porte bobine de fil MIG D300



#### MIG450

Adaptateur bobine D200 pour poste MIG/MAG

## SOUDEGE DES ACIERS INOXYDABLE

Inox 307 Si

Name : AWS A-5.9 ER 307 Si  
EN ISO 14343-AG 18 8 Mm

Fil destiné au soudage des aciers au manganèse à 13% de chrome, des aciers difficilement soudables ou mal identifiés.

Sous couche avant rechargement

RP : 410      Rm : 600      A5% : 40

**Application : rail, aiguillage; coeur de voie, aciers de blindage**

### BOBINE PLASTIQUE 15 KG



**WEL026**

Ø 1,0 mm, 15 kg **D300**

**WEL027**

Ø 1,2 mm, 15 kg **D300**

Inox 308 L Si

Name : AWS A-5.9 ER 308L Si  
EN ISO 14343-AG 199

Soudage des aciers inoxydables austénitiques de type 3042, 347 et 321

RP : 470      Rm : 435      A5% : 40

**Application : industrie alimentaire, pharmaceutique, nucléaire.**

### BOBINE PLASTIQUE 15 KG



**ESA036**

Ø 0,8 mm, 15 kg **D300.**

**ESA037**

Ø 1,0 mm, 15 kg **D300.**

**ESA038**

Ø 1,2 mm, 15 kg **D300.**

**ESA031**

Ø 0,8 mm, 5 kg **D200.**

**ESA032**

Ø 1,0 mm, 5 kg **D200.**

Inox 309 L Si

AWS A-5.9 ER 309L Si  
EN ISO 14343-A G 23 12

Soudage des aciers inoxydables austéno - ferritique de type 13% de chrome. Sous couche avant rechargement dur. Résistance à la fissuration à chaud.

RP : 560      Rm : 430      A5% : 39

**Application : industrie alimentaire, pharmaceutique, nucléaire.**

### BOBINE PLASTIQUE 15 KG



**ESA041**

Ø 0,8 mm, 15 kg **D300.**

**ESA042**

Ø 1,0 mm, 15 kg **D300.**

**ESA043**

Ø 1,2 mm, 15 kg **D300.**

## SOUDAGE DES ACIERS INOXYDABLE

Inox 310

Name : AWS A-5.9 ER 310  
EN ISO 14343-AG 2520

### BOBINE PLASTIQUE

Fil austénitique pour soudage des alliages type 25/20  
Résistance à l'oxydation jusqu'à 1200 ° ou en cryogénie  
jusqu'à moins 196°C

RP : 360 Rm : 540 A5% : 25

**Application : bouclier thermique, composant et  
conduit de four**



**ESA045**

Ø 0,8 mm, 15 kg **D300**.

**ESA046**

Ø 1,0 mm, 15 kg **D300**.

**ESA047**

Ø 1,2 mm, 15 kg **D300**.

Inox 312

Name : AWS A-5.9 ER 312  
EN ISO 14343-AG 29 9

### BOBINE PLASTIQUE

Fil de type 29-9 pour le soudage des aciers  
difficilement soudables et ou hétérogènes.  
Le métal déposé s'érouit et donne une bonne  
résistance à l'usure et à la friction

RP : 620 Rm : 810 A5% : 25

**Application : service d'entretien maintenance,  
agriculture, fabrique de parpaing, aciers à outils,  
cardan, aciers trempants**



**ESA052**

Ø 1,0 mm, 15 kg **D300**.

**ESA053**

Ø 1,2 mm, 15 kg **D300**.

Inox 316 L

Name : AWS A-5.9 ER 316L SI  
EN ISO 14343-A-G 19123

### BOBINE PLASTIQUE

Fil résistant à la corrosion en milieu acide. Soudage  
dès 304 L ou des nuances stabilisées au niobium ou au  
titane. Bonne résistance à la corrosion marine

RP : 440 Rm : 620 A5% : 40

**Application : industrie alimentaire,  
pharmaceutique**



**WEL061**

Ø 0,8 mm 316 LSI, 15 kg **D300**

**WEL062**

Ø 1,0 mm 316 LSI, 15 kg **D300**

**WEL063**

Ø 1,2 mm 316 LSI, 15 kg **D300**

**FSH061**

Ø 0,8 mm 316 LSI, 15 kg **D300**

**FSH062**

Ø 1,0 mm 316 LSI, 15 kg **D300**

**FSH063**

Ø 1,2 mm 316 LSI, 15 kg **D300**

**WEL058**

Ø 0,6 mm 316 LSI, 5 kg **D200**

**ESA056**

Ø 0,8 mm 316 LSI, 5 kg **D200**

**ESA057**

Ø 1,0 mm 316 LSI, 5 kg **D200**

Inox 410

Name : AWS A-5.9 ER 410  
EN ISO 14343-A-G 13

### BOBINE PLASTIQUE

Fil destiné au soudage et au rechargement des aciers à  
13% de chrome. Résistance à la corrosion atmosphé-  
rique, d'eau et de vapeur.

RP : 530 Rm : 695 A5% : 19

**Application : rechargement des portés de joints  
des robinetteries à gaz, à eau et vapeur. Boule  
de pétanques.**



**WEL020**

Ø 1,0 mm, 15 kg **D300**

**WEL021**

Ø 1,2 mm, 15 kg **D300**

## FIL ALUMINIUM

Aluminium AlMg 5 5356

Le fil le plus utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium. Excellente résistance à la corrosion marine et très bonnes caractéristiques mécaniques.

RP : 125      Rm : 235      A5% : 20

**Application : construction naval, transport routier et ferrovière, benne, signalisation.**  
**Soudage des series 5000-6000**

### BOBINE PLASTIQUE



**WEL081**  
Ø 1,0 mm, 7 kg **D300.**

**WEL082**  
Ø 1,2 mm, 7 kg **D300.**

**WEL083**  
Ø 1,6 mm, 7 kg **D300.**



**WEL930**  
Ø 0,8 mm, 2 kg **D200.**

**WEL931**  
Ø 1,0 mm, 2 kg **D200.**

Aluminium AlSi 5 4043

Fil destiné au soudage des alliages d'aluminium au silicium. Très bonne résistance à la fissuration à chaud. Ne convient pas pour l'anodisation. Réparation d'alliages de fonderies.

RP : 55      Rm : 140      A5% : 10

**Application : industrie automobile, aéronotique, container.**  
**Soudage des séries 1200-3100-6000**

### BOBINE PLASTIQUE



**ESA085**  
Ø 1,0 mm, 7 kg **D300.**

**ESA086**  
Ø 1,2 mm, 7 kg **D300.**

**WEL087**  
Ø 1,0 mm, 2 kg **D200.**

Aluminium AlSi 12 4047

Soudage et rechargement des nuances voisines ou d'alliages de fonderie. Ne convient pas pour l'anodisation. Peut se souder à la flamme.

RP : 60      Rm : 130      A5% : 5

**Application : Soudage des séries 6060-6061**

### BOBINE PLASTIQUE



**WEL085**  
Ø 1,0 mm, 7 kg **D300.**

**WEL086**  
Ø 1,2 mm, 7 kg **D300.**



**WEL941**  
Ø 1,0 mm, 2 kg **D200.**



# SOUDAGE TIG

## SOMMAIRE

• Informations techniques .....	p. 85
• Générateur DC pour acier et inox monophasé .....	p. 86 à 89
• Générateur AC/DC pour acier et inox et aluminium monophasé .....	p. 90 - 91
• Générateur triphasé .....	p. 92 - 93
• Accessoire TELWIN et WUTHOM .....	p. 94
• Accessoire MIGATRONIC et FIMER .....	p. 95
• Accessoire FRONIUS .....	p. 96
• Accessoire :	
Affûteuse, électrode tungstène .....	p. 97
Manodétendeur, régulateur, ensemble pince de masse, ensemble pince porte électrode enrobée .....	p. 98
• Torche TIG FRONIUS .....	p. 99 - 101
• Torches TIG TRAFIMET et BINZEL .....	p. 102
• Vue éclatée et pièces détachées des torches TIG SR9-20 .....	p. 103
• Vue éclatée et pièces détachées des torches TIG SR17-18-26 .....	p. 104
<b>Métaux d'apport :</b>	
Métal d'apport pour les aciers et aciers inoxydables .....	p. 105
Métal d'apport pour les aciers inoxydables .....	p. 106
Métal d'apport pour les aluminiums .....	p. 106

# INFORMATIONS TECHNIQUES

TIG : Tungstène Inert Gaz

## POUR SOUDER AU TIG IL FAUT :

- Un générateur
- Une fiche électrique, si non fournie avec le générateur
- Un chariot
- Une bouteille de gaz : argon pur
- Un manomètre détendeur, si la bouteille n'est pas équipée d'un manomètre intégré
- Une torche TIG
- Une boîte d'accessoires pour torche TIG
- Un ensemble pince de masse, si non fourni avec le générateur
- Une boîte de métal d'apport, en fonction de la matière à souder
- Un masque ou cagoule de soudage, teinte 9 minimum
- Gants de soudeur TIG
- Vêtements spécifiques soudeur
- Paire de chaussure soudeur

### FACTEUR DE MARCHE : SERT À ÉVALUER LES PERFORMANCES D'UN POSTE À SOUDER

Sert à déterminer la durée pendant laquelle on peut souder sans interruption à une certaine intensité, à une température ambiante de 40°C

Norme EN 60.974-1 : Cycle de fonctionnement de 10 minutes  
Température ambiante de 40°C stabilisée

Il existe deux facteurs de marche généralement utilisés : 60 et 100%  
Exemple : 150 ampères à 60% signifie que le générateur de soudage pourra fournir 150 A pendant 6 minutes (60 % de 10 minutes) sans interruption. Ensuite, il faudra le laisser reposer pendant 4 minutes minimum.

TABLEAU DE CORRESPONDANCE TIG ACIER/INOX

Épaisseur à souder (mm)	Ø Électrode Tungstène	Ø Métal d'apport (mm)	Intensité soudage (A)	Débit gaz (L/min)	Vitesse soudage (cm/min)
1	1 / 1,6	1,6	30 - 65	7	20 - 25
1,5	1,6	1,6 / 2	60 - 80	7	20
2	2 - 2,4	2 / 2,4	70 - 120	7	15 - 20
2,5	2,4	2,4 / 3	110 - 140	8	10 - 15
3	2,4	3	140 - 160	8	10 - 15
4	2,4 / 3	3 / 4	140 - 160	8	10 - 15
5	3 / 4	4	150 - 190	9	5 - 15

TABLEAU DE CORRESPONDANCE TIG ALUMINIUM

Épaisseur à souder (mm)	Ø Électrode Tungstène	Ø Métal d'apport (mm)	Intensité soudage (A)	Débit gaz (L/min)	Vitesse soudage (cm/min)
0,6	1	1	10 - 25	4	20 - 40
0,8	1	1	15 - 35	4	30 - 40
1	1,6	1,2	25 - 65	4	25 - 40
1,5	1,6	1,2 / 1,6	45 - 95	5	20 - 45
2	2	1,6 / 2	60 - 110	5	15 - 30
2,5	2	2 / 2,4	90 - 130	5	15 - 30
3	2,4	2 / 2,4	100 - 150	6	15 - 30
4	2,4	3	120 - 200	6	10 - 25
5	3	3 / 4	150 - 250	6	10 - 25
6	4	4	200 - 300	8	10 - 20

## • GÉNÉRATEUR TIG / DC •

POSTE DE SOUDAGE	Technology TIG 185	Protig 165DC	Transtig 1750
Référence du poste	FIM201	WUI701	FRO020
			
Mode pulsé	oui	non	oui
Tension réseau/alimentation (V : volt)	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Protection électrique du réseau (A : ampères)	16	16	16
Gamme de réglage (A: ampères)	5 à 160	10 à 160	2 à 170
Facteurs de marche (A: ampères)	DC à 40° : 60% : 100A , 25% : 160 A	60% : 160A , 100% : 145 A	35% : 170A , 100% : 120 A
Dimensions l x L x H (mm)	375 x 505 x 190 mm	146 x 410 x 278 mm	180 x 430 x 280 mm
Tension à vide (V: volt)	91 V	63 V	93 V
Puissance absorbée (KVA)	4 KVA	8,5 KVA	4 KVA
Connectique 1/4 tour (mm <sup>2</sup> )	25 pour la masse et 35 pour la torche	13	13
Connectique 1/4 tour (mm)	9 pour la masse et 13 pour la torche	35	35
Protection IP	IP 23	IP 23	IP : 23
Poids (Kg)	12,9 kg	8,5 kg	9,1 kg
Livré avec : Pince de masse	oui	oui	non
Torche	oui SR17 4m	oui SR17 4m	non
Fiche électrique	non, DHL0310	non, DHL0310	oui

## POSTE TIG 230 V MONOPHASÉ



### FIM201

Poste TIG Telwin Technology Tig DC 185, 160 A monophasé vendu avec pince de masse, torche SR17 de 4 m, manomètre détenteur **vendu sans fiche électrique DHL0310. Possibilité d'amorçage HF ou lift. Spécial tuyauteurs.**

- Alimentation : 230 V
- Protection électrique du réseau : 16 A
- Tension à vide 91 V
- Puissance absorbée : 4 KVA
- Puissance de générateur recommandé (KVA) 6
- Poste DC
- Tig Pulsé : oui
- Réglage de puissance : 5 à 160 A
- Facteurs de marche à 40° à 60% 100 A à 25 % 160 A
- Ø d'électrode enrobée 1,5 - 3,2 mm
- Dimensions l x L x H : 375 x 505 x 190 mm
- Poids : 12,9 kg
- Connectique 1/4 tour : 9 mm<sup>2</sup> masse et Ø 13 mm torche
- Pour soudure acier, inox, titane, cuivre, nickel et alliages.



### WUI701

Poste de soudage TIG Protig165DC Wuthom, poste tig en 165ADC avec des accessoires et électrode enrobé.

- Alimentation : 230 V
- Protection électrique du réseau : 16 A
- Tension à vide 63 V
- Puissance absorbée : 8,5 KVA
- Puissance de générateur recommandé (KVA) 8,5
- Poste DC
- Tig Pulsé : non
- Réglage de puissance : 10 à 160 A
- Facteurs de marche à 40° à 60% 160 A à 100 % 145 A
- Ø d'électrode enrobée 1 - 3,2 mm
- Dimensions l x L x H : 146 x 410 x 278 mm
- Poids : 8,5 kg
- Connectique 1/4 tour : 35 mm<sup>2</sup> masse et Ø 13 mm torche
- Pour soudure acier, inox, titane, cuivre, nickel et alliages.

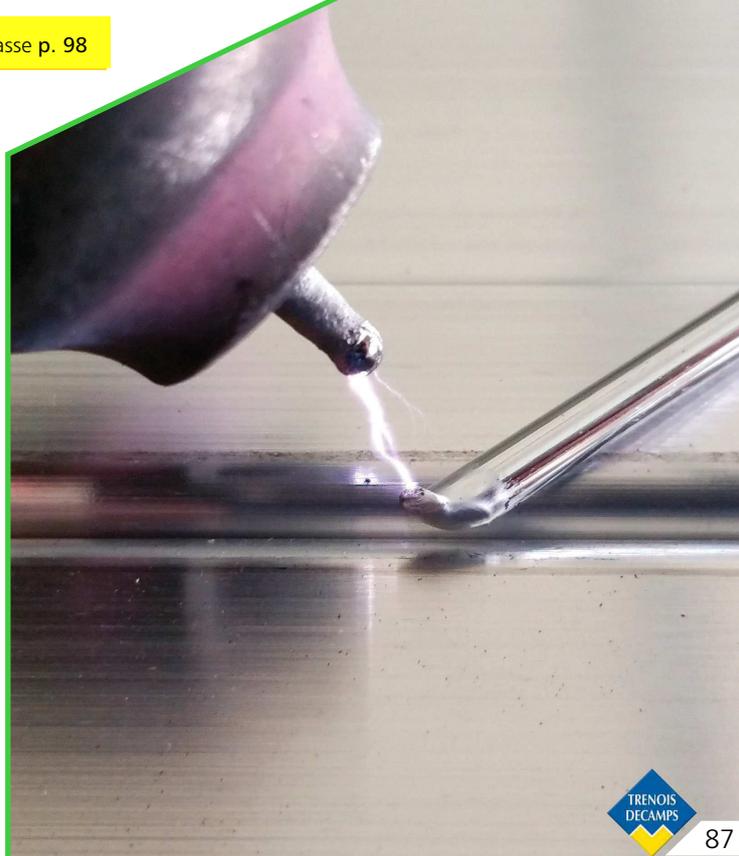


Torche p. 99, câble de masse p. 98

### FRO020

Poste de soudage TIG DC Transtig 1750 livré nu. Poste portatif MIG/MAG

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : TIG; 2 à 170 A MMA : 10 à 140 A
- Puissance absorbée : 4 KVA
- Tension à vide : 93 V
- Facteur de marche :
  - 35% : 170 A
  - 60% : 135 A
  - 100% : 120 A
- Pour soudure acier, inox, titane, cuivre, nickel et alliages.
- Dimensions : 180 x 430 x 280 mm
- Connectique 1/4 tour : 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Poids : 9,1 kg
- Protection IP : 23



## ● GÉNÉRATEUR TIG / DC ●

POSTE DE SOUDAGE	Protig 205 DC	Focus 200 DC	Technology TIG 230 DC	TransTig 2200 DC
Référence du poste	<b>WUI702</b>	<b>MIG301</b>	<b>SOS004</b>	<b>FRO022</b>
				
Mode pulsé	-	Pulsé	Pulsé	Pulsé
Tension réseau/alimentation (V: volt)	1 x 230	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Protection électrique du réseau (A: ampères)	16	16	20	16
Gamme de réglage (A: ampères)	10 - 200	5-200	10 - 220	
Facteurs de marche (A: ampères) à 40° à 35% à 60% à 100%	60% : 200 A 60% : 170 A	60% : 170 A 100% : 150 A	30% : 220 A 60% : 125 A	60% : 180 A 100% : 150 A
Dimensions l x L x H (mm)	189 x 447 x 350 mm	180 x 470 x 250 mm	176 x 430 x 340 mm	180 x 485 x 390 mm
Tension à vide (V: volt)	67 V	95 V	95 V	50 V
Puissance absorbée (KVA)	10 KVA		6 KVA	3,0 KVA
Connectique 1/4 tour (mm <sup>2</sup> )	13	13	13	13
Connectique 1/4 tour (mm)	35	35	50	35
Protection IP	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Poids (Kg)	9 kg	13 kg	9,7 kg	16,4 kg
Livré avec : Pince de masse	oui	oui	oui	non
Torche	oui SR17 4 m	oui 4 m	oui ST26 4 m	non
Fiche électrique	oui	oui	non, DHL0310	oui

## POSTE TIG 230 V MONOPHASÉ



### WUI702

Poste de soudage Protig205DC Wuithom

- Alimentation : 230 V
- Protection électrique du réseau : 16 A
- Tension à vide : 67 V
- Puissance absorbée : 10 KVA
- Puissance de générateur recommandé (KVA) : 10
- Poste DC
- Tig Pulsé : non
- Réglage de puissance : 10 à 200 A
- Facteurs de marche à 60% 200 A  
100 % 170 A
- Ø d'électrode enrobée 1,6 - 4 mm
- Dimensions l x L x H : 189 x 447 x 350 mm
- Poids : 9 kg
- Connectique 1/4 tour : 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



### MIG301

Poste TIG Migatron Focus 200 DC 230 V complet torche de 4 m et câble de masse

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 16 à 200 A
- Puissance absorbée : 3,5 KVA
- Tension à vide : 95 V
- Facteur de marche à 40 °C :  
40% : 200 A  
60% : 170 A  
100% : 150 A
- Pour soudure acier et inox
- Dimensions : 470 x 180 x 250 mm
- Connectique 1/4 tour : 35 mm
- Poids : 13,0 kg
- Protection IP : 23S



### SOS004

Poste Technology TIG 230 DC HF **vendu sans fiche électrique**  
**DHL0310**

- Alimentation : 230 V
- Protection électrique du réseau : 20 A
- Tension à vide : 95 V
- Puissance absorbée : 6 KVA
- Puissance de générateur recommandé (KVA) : 6
- Poste DC
- Tig Pulsé : oui
- Réglage de puissance : 10 à 220 A
- Facteurs de marche à 40° à 30% 220 A  
60% 125 A
- Ø d'électrode enrobée 1,6 - 4 mm
- Dimensions l x L x H : 176 x 430 x 340 mm
- Poids : 9,7 kg
- Connectique 1/4 tour : 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm



Torche p. 99, câble de masse p. 98

### FRO022

Poste de soudage TIG DC TransTig 2200 DC livré nu. Poste portatif MIG/MAG

- Alimentation : 1 x 230 V
- Réglage de puissance : 3 à 220 A
- Puissance absorbée : 3,0 KVA
- Tension à vide : 50 V
- Facteur de marche à 40 °C :  
40% : 220 A  
60% : 180 A  
100% : 150 A
- Pour soudure acier, inox, titane, cuivre, nickel et alliages.
- Dimensions : 180 x 485 x 390 mm
- Connectique 1/4 tour : 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Poids : 16,4 kg
- Protection IP : 23

# GÉNÉRATEUR TIG AC/DC

POSTE DE SOUDAGE	Technology TIG 222 AC/DC	Protig 215 AC/DC	Focus 200 AC/DC	Magicwave 2200
Référence du poste	FIM206	WUI703	MIG302	FRO021
				
Mode pulsé	Pulsé	Pulsé	Pulsé	Pulsé
Tension réseau/alimentation (V: volt)	1 x 230	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Protection électrique du réseau (A : ampères)	20	16	16	16
Gamme de réglage (A: ampères)	5 - 200	AC : 10 - 200 DC : 5 - 170	5 - 200	3 - 220
Facteurs de marche (A: ampères)	24% 200 A, 60% 100 A	AC à 40° à 35% 200 A, 60% 150 A, 100% 120 A DC : à 40° à 40% 170 A, 60% 140 A, 100% 110 A	60% : 170 A 100% : 140 A	35% : 220 A, 60% : 170 A, 100% : 150 A
Dimensions l x L x H (mm)	170 x 430 x 340 mm	146 x 465 x 278 mm	180 x 470 x 250 mm	485 x 180 x 390 mm
Tension à vide (V: volt)	100 V	66 V	95 V	88 V
Puissance absorbée (KVA)	5,5 KVA	8,5 KVA		3,7 KVA
Refroidissement eau (liquide non fourni)	En option	En option		En option
Connectique 1/4 tour (mm <sup>2</sup> )	13	13	13	13
Connectique 1/4 tour (mm)	50	35	35	35
Protection IP	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Poids (Kg)	16,4 kg	10 kg	13,5 kg	17,4 kg
Livré avec : Pince de masse	oui	oui	oui	non
Torche	oui ST26 4m	oui TTW25 4m	oui Ergo 201 4m	non
Fiche électrique	non, DHL0310	oui	oui	oui

## POSTE TIG 230 V MONOPHASÉ



### FIM206

Poste de soudage TIG Technology TIG 222 AC/DC avec pince de masse, mono, torche ST26, à onduleur portable monophasé, avec contrôle par microprocesseur amorçage à haute fréquence, idéal pour souder : acier, fer, aluminium, titane, cuivre, nickel, magnésium et alliages.

- Alimentation : 230 V
- Protection électrique du réseau : 20 A
- Tension à vide 100 V
- Puissance absorbée : 5,5 KVA
- Puissance de générateur recommandé (KVA) : 5,5
- Poste AC/DC
- Tig Pulsé : oui
- Réglage de puissance : 5 à 200 A
- Facteurs de marche AC/DC à 40° à 24% 200 A, 60% 100 A
- Ø d'électrode enrobée 1,6 - 4 mm
- Dimensions l x L x H : 170 x 430 x 340 mm
- Poids : 16,4 kg
- Connectique 1/4 tour : 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Pour soudure acier, inox, alu, titane, cuivre, nickel et alliages.



### WUI703

Poste de soudage TIG Protig 215 AC/DC pulsé Wuiathom

- Alimentation : 230 V
- Protection électrique du réseau : 16 A
- Tension à vide 66 V
- Puissance absorbée : 8,5 KVA
- Puissance de générateur recommandé (KVA) : 8,5
- Poste AC/DC
- Tig Pulsé : oui
- Réglage de puissance : 10 à 200 A en AC et 5 à 170 A en DC
- Facteurs de marche AC à 40° à 35% 200 A, 60% 150 A, 100% 120 A DC : à 40° à 40% 170 A, 60% 140 A, 100% 110 A
- Ø d'électrode enrobée 1,6 - 4 mm
- Dimensions l x L x H : 146 x 465 x 278 mm
- Poids : 10 kg
- Connectique 1/4 tour : 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Pour soudure acier, inox, alu, titane, cuivre, nickel et alliages.



### MIG302

Poste TIG Migatronix Focus 200 AC/DC 230 V complet torche Ergo 201 4 m et câble de masse

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 16 à 200 A
- Puissance absorbée : 3,5 KVA
- Tension à vide : 95 V
- Facteur de marche à 40 °C :  
40% : 200 A  
60% : 170 A  
100% : 150 A
- Pour soudure acier et inox
- Dimensions : 470 x 180 x 250 mm
- Connectique 1/4 tour : 35 mm
- Poids : 13,5 kg
- Protection IP : 235



Torche p. 99, câble de masse p. 98

### FRO021

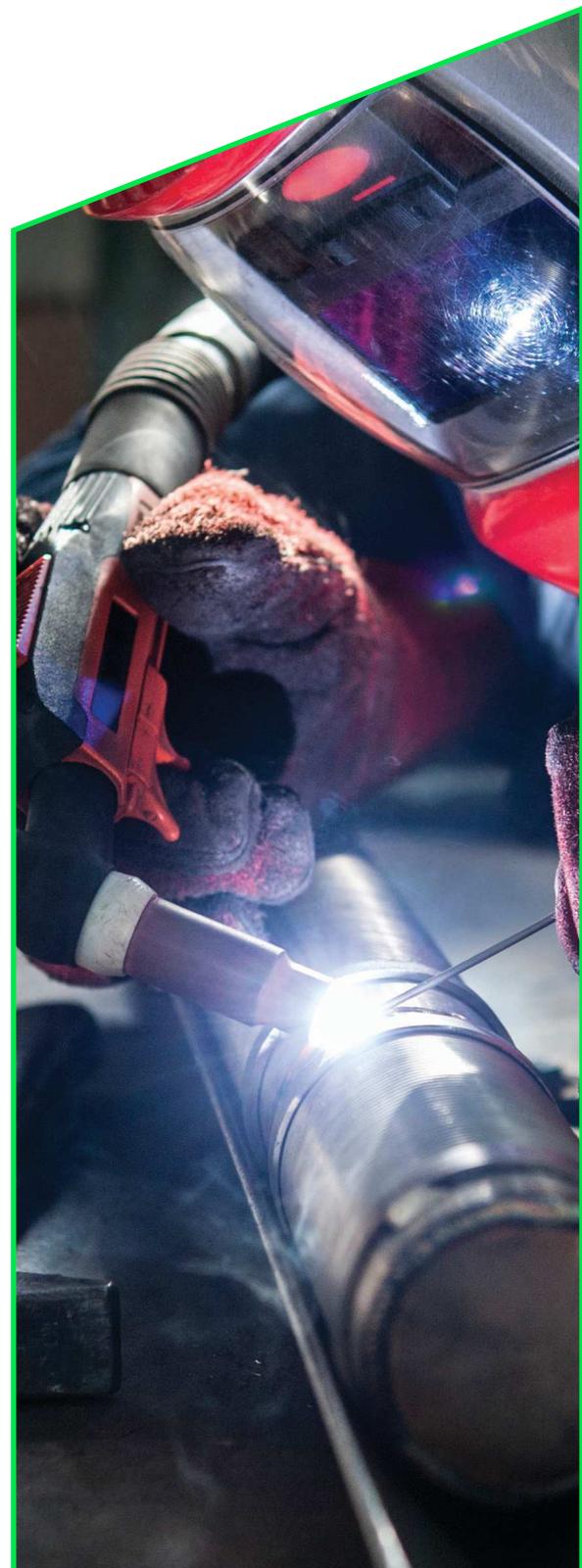
Poste de soudage TIG AC/DC alu Magicwave 2200 livré nu

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 3 à 220 A
- Puissance absorbée : 3,7 KVA
- Tension à vide : 88 V
- Facteur de marche à 40 °C :  
35% : 220 A  
60% : 170 A  
100% : 150 A
- Pour soudure acier, inox, alu, titane, cuivre, nickel et alliages.
- Dimensions : 485 x 180 x 390 mm
- Connectique 1/4 tour : 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm
- Poids : 17,4 kg
- Protection IP : 23

# GÉNÉRATEUR TIG AC/DC

POSTE DE SOUDAGE	Superior TIG 322	Superior TIG 422
Référence du poste	FIM209	SOS200
		
Mode pulsé / synergic	Pulsé	Pulsé
Tension réseau/alimentation (V: volt)	3 x 400	3 x 400
Protection électrique du réseau (A : ampères)	20	20
Gamme de réglage (A: ampères)	5 - 270	5 - 350
Facteurs de marche (A: ampères)	40% : 270 A 60% : 215 A	60% : 250 A
Dimensions l x L x H (mm)	500 x 1195 x 935 mm	500 x 1195 x 935 mm
Tension à vide (V: volt)	64 V	64 V
Puissance absorbée (KVA)	10 KVA	14 KVA
Refroidissement eau (liquide non fourni)	Inclus	Inclus
Connectique 1/4 tour (mm <sup>2</sup> )	13	13
Connectique 1/4 tour (mm)	50	70
Protection IP	IP 23	IP 23
Poids (Kg)	68 kg	71 kg
Livré avec : Pince de masse	oui	oui
Torche	oui ST18 4m	oui ST18 4m
Autre	Chariot	Chariot
Fiche électrique	non	non

Fiche électrique p. 111



## POSTE TIG 400 V TRIPHASÉ



### FIM209

Poste Telwin Superior TIG 322 eau AC/DC pour souder acier/inox/alu

- Alimentation : 3 x 400 V
- Réglage de puissance : 5 à 270 A
- Puissance absorbée : 10 KVA
- Tension à vide : 64 V
- Facteur de marche DC à 40°C  
40 % : 270 A  
60 % : 215 A
- Pour soudure acier, inox, alu, titane, cuivre, nickel et alliages.
- Dimensions : 500 x 1195 x 935 mm
- Poids : 68 kg
- Protection IP : 23



### SOS200

Poste Telwin Superior TIG 422 eau AC/DC pour souder acier/inox/alu

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 5 à 350 A
- Puissance absorbée : 14 KVA
- Tension à vide : 64 V
- Facteur de marche DC à 40°C  
60 % : 250 A
- Pour soudure acier, inox, alu, titane, cuivre, nickel et alliages.
- Dimensions : 500 x 1195 x 935 mm
- Poids : 71 kg
- Protection IP : 23

## SUR COMMANDE



MagicWave 2500



MagicWave 4000 FRONIUS

Tous modèles refroidissement air ou eau pulsé de 250 à 500 A sur demande.



## CONNECTEUR ÉLECTRIQUE

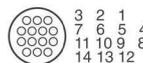
3 PIN



### TFT750

Connecteur électrique Telwin/Lorch fiche ronde 3 pôles BX0282

14 PIN



### TFT751

Connecteur électrique Telwin/Miller/EWM fiche ronde 14 pôles BX0489

## CHARIOT



### SOS451

Chariot de transport et porte bouteille (4m3 maxi) EUROPA, pour poste TIG et MIG Technomig 215 Dual **SOS401**, Technomig 225 puls **DIE402**



### SOS450

Chariot de transport et porte bouteille (4m3 maxi) ARTIC, pour poste TIG et MIG Technology Tig185 **FIM201**, Technology 230 **SOS004**, Technology 222 **FIM206**



Tout pour la soudure!  
(et vite!)

## CONNECTIQUE ÉLECTRIQUE



### WUI705

Connectique électrique Wuithom pour torche TIG sur Protig Pulsé **WUI703**



### WUI706

Connectique électrique Wuithom pour torche TIG sur Protig Non Pulsé **WUI702**

## CHARIOT



### FRO602

Chariot de transport pour poste TIG/MIG Wuithom réf : **WUI701**, **WUI702** et **WUI703**



### WUI750

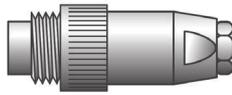
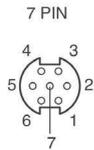
Chariot de transport pour poste TIG/MIG Wuithom **WUI802** et **WUI803**

# MIGATRONIC

## CONNECTIQUE ÉLECTRONIQUE

### TFT758

Connectique électrique Migatronique fiche ronde 7 pôles BX0486 pour focus **MIG301** et **MIG302**



Autres modèles  
p. 112

## RACCORD RAPIDE GAZ

### MIG400

Raccord rapide gaz en façade pour poste TIG Migatronique **MIG301** et **MIG302**



# FIMER

YOUR BRAND, YOUR WELDING

## REFROIDISSEUR

Liquide de refroidissement  
BIN895



### FIM506

Refroidisseur pour poste monophasé **TT205DC** et **TT205AC/DC**.  
Vendu sans liquide de refroidissement



### FIM507

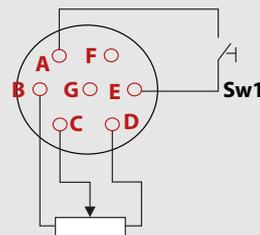
Refroidisseur pour poste triphasé MIG/MAG **FIM404** et TIG **FIM209**

## CONNECTIQUE ÉLECTRIQUE



### FIM808

Connecteur électrique FIMER 7 pôles pour poste TIG/MIG



Branchement du connecteur sur borne A et E

## CONNECTIQUE GAZ



### FIM807

Raccord rapide gaz pour poste TIG/MIG Fimer



### TFT120

Réduction gaz M12x1 en 1/4 G pour torche TIG TFT sur poste Fimer



## CHARIOT

### FIM601

Chariot pour poste triphasé



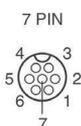
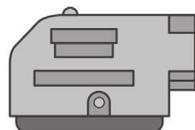
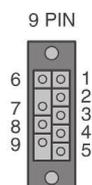
## REFROIDISSEUR



**FRO650**  
 Refroidisseur FK2200 pour poste  
**FRO021**. Vendu avec bidon de  
 liquide de refroidissement



## CONNECTIQUE ÉLECTRIQUE



**TFT755**  
 Connectique électro-  
 nique Castolin fiche  
 ronde 7 pôles BX0479

Autres modèles  
 p. 112

**TFT754**  
 Connectique électrique Fronius/Castolin fiche  
 rectangulaire 9 pôles BX0478

## ADAPTATEUR DE TORCHE TIG FRONIUS



**FRO800**  
 Adaptateur pour torche TIG air Fronius nouvelle génération  
 TTG/TTW avec gaz externe et connectique Fronius, sur ancien  
 poste TIG Fronius avec gaz interne. T1600/T1700/MW2200/  
 MW2500/MW3000/MW4000



**FRO801**  
 Adaptateur pour torche TIG eau Fronius nouvelle  
 génération TTG/TTW avec gaz externe et connec-  
 tique électrique Fronius, sur ancien poste TIG  
 Fronius avec gaz interne T1600/T1700/MW2200/  
 MW2500/MW3000/MW4000



**FRO802**  
 Adaptateur pour torche TIG Air Fronius avec gaz externe AL/  
 AW, sur nouveau poste Fronius MW1700/MW2200 avec  
 gaz interne



**FRO803**  
 Adaptateur pour ancienne torche TIG eau Fronius  
 avec gaz externe AL/AW, sur nouveau poste Fronius  
 MW1700/MW2200 avec gaz interne



**FRO804**  
 Adaptateur de puissance/gaz pour nouvelle torche  
 TIG Fronius avec gaz interne refroidi air ou eau  
 TTG/TTW, sur poste TIG Fronius avec connectique  
 électrique Euro.  
 Livré avec adaptateur de connectique électrique  
 Fronius nouvelle génération (rectangulaire), sur  
 ancien poste (ronde).

## CHARIOT



**FRO600**  
 Chariot Easy pour transport poste TIG  
 portatif monophasé avec bouteille  
**FRO020, FRO021 et FRO022** (avec  
 kit de montage réf. : 4.100540)

## AFFÛTEUSE D'ÉLECTRODE TUNGSTÈNE

### BIN995

Affûteuse d'électrodes tungstène  
Neutrix pour TIG

- Pour affûtage des électrodes tungstène en soudage TIG long. 150 mm de Ø 1,6, 2,4 et 3,2 mm
- Aspiration des particules d'affûtage intégrée, avec filtre interchangeable
- Affûtage de 7,5 à 90°
- Affûtage des électrode de tungstène de long. 8 mm (en option avec pince spécifique)
- Vendu avec 1 disque diamant et un socle de maintien
- Alimentation électrique : 220 V
- Puissance : 650 W
- Poids : 2,8 kg



## ACCESSOIRE POUR BIN995

### BIN9949

Pince pour tungstène Ø 1,60 mm

### BIN9950

Pince pour tungstène Ø 2,00 mm

### BIN9954

Pince pour tungstène Ø 2,40 mm

### BIN9955

Pince pour tungstène Ø 3,20 mm



### BIN9951

Meule diamant



### BIN9952

Ecroû de serrage



### BIN9953

Filtre

## TUNGSTÈNE WP PUR POUR ALUMINIUM

Bout vert, longueur 150 mm



### BIN951

Ø 1,6 mm boîte de 10

### BIN952

Ø 2,0 mm boîte de 10

### BIN953

Ø 2,4 mm boîte de 10

### BIN954

Ø 3,0 mm boîte de 10

### BIN955

Ø 3,2 mm boîte de 10

### BIN956

Ø 4,0 mm boîte de 10

### BIN957

Ø 4,8 mm boîte de 5

## TUNGSTÈNE LANTHANE POUR ACIER ET INOX

Bout or, longueur 150 mm



### BIN970

Ø 1,0 mm boîte de 10

### BIN971

Ø 1,6 mm boîte de 10

### BIN972

Ø 2,0 mm boîte de 10

### BIN973

Ø 2,4 mm boîte de 10

### BIN974

Ø 3,0 mm boîte de 10

### BIN975

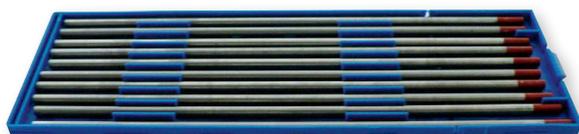
Ø 3,2 mm boîte de 10

### BIN976

Ø 4,0 mm boîte de 10

## TUNGSTÈNE E3 POUR ACIER ET INOX

Bout violet, longueur 150 mm. A utiliser avec l'affûteuse BIN995



### BIN960

Ø 1,0 mm boîte de 10

### BIN961

Ø 1,6 mm boîte de 10

### BIN962

Ø 2,0 mm boîte de 10

### BIN963

Ø 2,4 mm boîte de 10

### BIN964

Ø 3,0 mm boîte de 10

### BIN965

Ø 3,2 mm boîte de 10

### BIN966

Ø 4,0 mm boîte de 10

### BIN967

Ø 4,8 mm boîte de 10

## TUNGSTÈNE WR2 POUR ACIER ET ALU

Bout turquoise, longueur 150 mm



### BIN980

Ø 1,6 mm boîte de 10

### BIN981

Ø 2,0 mm boîte de 10

### BIN982

Ø 2,4 mm boîte de 10

### BIN983

Ø 3,0 mm boîte de 10

### BIN984

Ø 3,2 mm boîte de 10

## ACCESSOIRE TIG COMMUN

### MANODÉTENDEUR



**LEL133**  
Manodétendeur LB21 tous gaz de soudage.



**FRO220**  
Manodétendeur gaz de soudage. Vendu sans raccord gaz **FRO221**

**FRO221**  
Raccord gaz 1/4 pour **FRO220**



**LEL137**  
L2C2 azote, 16 bars



**LEL144**  
Manodétendeur DDI tous gaz de soudage TIG MIG

### MONTAGE SUR BOUTEILLE AVEC MANOMÈTRE DÉTENDEUR INTÉGRÉ



**LEL146**  
Régulateur de débit BP30 pour gaz de soudage. Réglage de 6 à 26 L. Montage sur bouteille avec manomètre détendeur intégré type **LID051**, avec une pression de sortie stable à 3.5 bars



**SOM220**  
Miroir magnétique articulé



**SOM221**  
Glace pour miroir magnétique **SOM220**

### MANOMÈTRE DÉTENDEUR



**MIG210**  
Manomètre détendeur Optimator pour bouteille de gaz standard



### DÉBILITRE À BILLE

**MIG212**  
Débilitre à bille pour tester la pression de sortie des débilitres

### SPÉCIAL ALTOP



**MIG211**  
Manomètre détendeur Optimator pour bouteille de gaz Altop



**SET050**  
Raccord rapide Altop Quick argon bouteille de gaz Air liquide

### RÉGULATEUR DE DÉBIT ET ACCESSOIRE

A adapter sur manodétendeur **LEL133** et **LEL137**

#### POUR BOUTEILLE STANDARD



**LEL138**  
Pour tous types de gaz de soudage MIG/MAG/TIG. Filetage 12 x 100 D. Pour **LEL133**

**LEL139**  
Pour gaz de soudage TIG. Filetage 12 x 100 D. Pour **LEL133**

**LEL1391**  
Pour tous types de gaz sur bouteilles **LID051** ou **LID061**. Filetage 16 x 150 D.

### ENSEMBLE PINCE DE MASSE



**FRO230**  
Ensemble de câble de masse 16 mm<sup>2</sup>, en 5 m, connecteurs 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm, facteur de marche : 180 A maxi. 150 A à 60% prise 25 mm<sup>2</sup>



**FRO231**  
Ensemble de câble de masse 25 mm<sup>2</sup>, en 4 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> Ø 13 mm, facteur de marche : 250 A à 60%, prise 35 mm<sup>2</sup> pour **FRO021**.



**SOM113**  
Ensemble pince de masse étai 500 A à 60% en 5 m. Câble 70 mm<sup>2</sup> prise 70-95 mm<sup>2</sup> Ø 13 mm



**FRO232**  
Ensemble de câble de masse 35 mm<sup>2</sup>, en 5 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, facteur de marche : 300 A à 60%, prise 35 mm<sup>2</sup>

**FRO233**  
Ensemble de câble de masse 50 mm<sup>2</sup>, en 5 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, facteur de marche : 300 A à 60%, prise 35 mm<sup>2</sup>

### ENSEMBLE PINCE



### PORTE ÉLECTRODE ENROBÉE

**SOM100**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vestalette 160 A à 60% 5 m de câble 16 mm<sup>2</sup>. Prise 1/4 tour 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm

**SOM099**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vestalette 210 A à 60% en 5 m câble 25 mm<sup>2</sup>. Prise 1/4 tour 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm

**SOM101**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vestalette 210 A à 60% 5 m de câble 25 mm<sup>2</sup>. Prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

**SOM102**  
Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser fusion 400 A à 60%, 5 m de câble de 50 mm<sup>2</sup>. Prise 1/4 tour 70 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

# TORCHE TIG FRONIUS



## TORCHE TIG REFROIDISSEMENT AIR



### FRO200

Torche TIG Fronius de 8 m TTG1600P pour poste **FRO020**, 160 A, buse à visser



### FRO201

Torche TIG Fronius de 4 m TTG2200P UD pour **FRO021** et **FRO022**, up. and down, 220 A, buse à visser

### FRO203

Torche Tig Fronius en 8 m TTG2200P pour **FRO021** et **FRO022**. Buse à visser

## BOITE DE PIÈCES DÉTACHÉES

### BUSE À EMBOITER



### FRO210

Boîte pièces de rechange pour torche **FRO200** TTG1600A, TTW3000A, TTG2200A et TTW4000A (torche avant 20103) composée de : pince porte électrode, buse à emboîter, diffuseur.



### FRO211

Boîte pièces de rechange pour torche TIG TTG2200A et TTW4000A composée de : pince porte électrode, buse à emboîter, diffuseur.

### BUSE À VISSER



### FRO2110

Boîte de pièces détachées pour torche TTG2200P/W4400P buse à visser **FRO201** et **FRO203**



### FRO2100

Boîte de pièces détachées pour torche TIG **FRO200**, **FRO202**, TTG1600P, TTW2500P, TTG3000P buse à visser

## TORCHE TIG REFROIDISSEMENT EAU



### FRO202

Torche TIG eau Fronius TTW2500P de 8 m pour **FRO021**, buse à visser

## BOITE DE PIÈCES DÉTACHÉES



### FRO2100

Boîte de pièces détachées pour torche TIG **FRO200** et **FRO202**, TTG1600P, TTW2500P, TTG300P buse à visser

## LA TORCHE TIG1600 - TTW2500 - TTG3000



N°1



N°2



N°3



N°4



N°5

## POUR TORCHE TIG 1600P/2500P/3000P

### 1 BUSE

**FRO180**

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 6,3 mm

**FRO181**

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 8 mm

**FRO182**

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 9,5 mm

**FRO183**

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 11,2 mm

**FRO184**

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 12,7 mm

**FRO185**

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 16 mm



### 3 PINCE ÉLECTRODE / COLLET

**FRO140**

Sachet de 10 pinces électrodes Ø 1,6 mm

**FRO141**

Sachet de 10 pinces électrodes Ø 2,4 mm

**FRO142**

Sachet de 10 pinces électrodes Ø 3,2 mm



### 4 JOINT ISOLANT

**FRO195**

Sachet de 10 joints isolants



### 2 SUPPORT PINCE ÉLECTRODE / SUPPORT COLLET

**FRO160**

Sachet de 10 supports pinces électrodes Ø 1,6 mm

**FRO161**

Sachet de 10 supports pinces électrodes Ø 2,4 mm

**FRO162**

Sachet de 10 supports pinces électrodes Ø 3,2 mm



### 5 COIFFE / BOUCHON

**FRO100**

Coiffe longue

**FRO102**

Coiffe courte



## LA TORCHE TIG2200 - TTW4000



N°1



N°2



N°3



N°4



N°5

## POUR TORCHE TIG TTG 2200P/TW 4000P

### 1 BUSE

#### FRO190

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 6,5 mm pour torche TIG TTG2200P/TTW4000P

#### FRO191

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 8 mm pour torche TIG TTG2200P/TTW4000P

#### FRO192

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 9,5 mm pour torche TIG TTG2200P/TTW4000P

#### FRO193

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 11 mm pour torche TIG TTG2200P/TTW4000P

#### FRO194

Sachet de 10 buses gaz à visser Ø 12,5 mm pour torche TIG TTG2200P/TTW4000P



### 3 PINCE ÉLECTRODE / COLLET

#### FRO150

Sachet de 10 pinces électrodes Ø 1,6 mm

#### FRO151

Sachet de 10 pinces électrodes Ø 2,4 mm

#### FRO152

Sachet de 10 pinces électrodes Ø 3,2 mm

#### FRO153

Sachet de 10 pinces électrodes Ø 4 mm



### 4 JOINT ISOLANT

#### FRO196

Sachet de 10 joints isolants



### 2 SUPPORT PINCE ÉLECTRODE / SUPPORT COLLET

#### FRO170

Sachet de 10 supports pinces électrodes Ø 1,6 mm pour torche TTG2200P/TTW4000P

#### FRO171

Sachet de 10 supports pinces électrodes Ø 2,4 mm pour torche TTG2200P/TTW4000P

#### FRO172

Sachet de 10 supports pinces électrodes Ø 3,2 mm pour torche TTG2200P/TTW4000P

#### FRO173

Sachet de 10 supports pinces électrodes Ø 4,0 mm pour torche TTG2200P/TTW4000P



### 5 COIFFE / BOUCHON

#### FRO110

Coiffe longue

#### FRO111

Coiffe courte



# TORCHE TIG BINZEL-TRAFIMET



## REFROIDISSEMENT AIR

## REFROIDISSEMENT EAU



**SR9**

**TEC500**

Réf. SR9. Facteur de marche : 110 A à 60 %, en 4 m, 110 ampères 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**SR20**

**BIN705**

Réf. SR20. Facteur de marche : 220 A à 100 %, en 4 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**SR17**

**BIN600**

Réf. SR17. Facteur de marche : 140 A à 60 %, en 4 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**TEC705**

Réf. SR20. Facteur de marche : 220 A à 100 %, en 4 m gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**TEC600**

Réf. SR17. Facteur de marche : 140 A à 60 %, en 4 m, gâchette à lamelle prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**BIN706**

Réf. SR20. Facteur de marche : 220 A à 100 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**BIN601**

Réf. SR17. Facteur de marche : 140 A à 60 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**SR18**

**BIN708**

Réf. SR18HD. Facteur de marche : 320 A à 100 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**TFT601**

Torche Tig air SR17. Facteur de marche : 140 à 60 %, en 8 m. Coton gâchette lamelle prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**TFT708**

Torche TIG eau SR18 skin manchette en cuir. Facteur de marche : 320 A à 100 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**SR26**

**BIN700**

Réf. SR26. Facteur de marche : 240 A à 60 %, en 4 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**TEC700**

Réf. SR26. Facteur de marche : 240 A à 60 %, en 4 m, gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**BIN701**

Réf. SR26. Facteur de marche : 240 A à 60 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



**TFT701**

Réf. SR26. Facteur de marche : 240 A à 60 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## BOÎTE DE PIÈCES DÉTACHÉES

**TFT109**

Boîte de pièces détachées pour torche TIG SR9/20

**TFT110**

Boîte de pièces détachées pour torche TIG SR17/26/18

# TORCHE TIG BINZEL-TRAFIMET



### BIN501

Réf. SR9. Facteur de marche : 110 A à 60 %, en 4 m à valve, 110 ampères 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

### TEC502

Réf. SR9. Facteur de marche : 110 A à 60 %, en 4 m à valve, Prise 1/4 tour Ø 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm



### TEC500

Réf. SR9. Facteur de marche : 110 A à 60 %, en 4 m, 110 ampères 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

### TEC705

Réf. SR20. Facteur de marche : 220 A à 100 %, en 4 m gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



### BIN705

Réf. SR20. Facteur de marche : 220 A à 100 %, en 4 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

### BIN706

Réf. SR20. Facteur de marche : 220 A à 100 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

## LA TORCHE AIR SR9 - 20



N°1



N°2



N°3



N°4



N°5

## TORCHE 9-20

DESIGNATION		N°4	N°5	N°6	N°7	N°8
DIAMÈTRE		6,5 mm	8 mm	9,5 mm	11 mm	12,5 mm
N°1	Buse Gaz / À Visser standard	BIN / TFT551	BIN / TFT552	BIN / TFT553	BIN / TFT554	BIN / TFT555
N°2	Support pince tungstène	BIN / TFT541	BIN / TFT542	BIN / TFT543		
N°3	Pince Tungstène / Collet	BIN / TFT521	BIN / TFT522	BIN / TFT523		
N°4	Bague isolante	BIN530				
N°5		COURT	MOYEN	LONG		
	Bouchon / Coiffe	BIN / TFT510	BIN / TFT511	BIN / TFT512		

# TORCHE TIG BINZEL-TRAFIMET

## TFT501

Torche TIG air SR17, facteur de marche : 40 A à 60 %, en 4 m à valve coton gaz, 1/4 tour prise 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## TEC705

Réf. SR20. Facteur de marche : 220 A à 100 %, en 4 m gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## TFT708

Torche TIG eau SR18 skin manchette en cuir. Facteur de marche : 320 A à 100 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## BIN708

Réf. SR18HD. Facteur de marche : 320 A à 100 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## TEC600

Réf. SR17. Facteur de marche : 140 A à 60 %, en 4 m, gâchette à lamelle prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## TFT601

Torche Tig air SR17. Facteur de marche : 140 à 60 %, en 8 m. Coton gâchette lamelle prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

## TEC700

Réf. SR26. Facteur de marche : 240 A à 60 %, en 4 m, gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## TFT701

Réf. SR26. Facteur de marche : 240 A à 60 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

## BIN600

Réf. SR17. Facteur de marche : 140 A à 60 %, en 4 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## BIN601

Réf. SR17. Facteur de marche : 140 A à 60 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

## BIN700

Réf. SR26. Facteur de marche : 240 A à 60 %, en 4 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## BIN701

Réf. SR26. Facteur de marche : 240 A à 60 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

## BIN705

Réf. SR20. Facteur de marche : 220 A à 100 %, en 4 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm



## BIN706

Réf. SR20. Facteur de marche : 220 A à 100 %, en 8 m à gâchette à lamelle, prise 1/4 tour 35 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

## LA TORCHE AIR SR17 - 26 - 18



N°1



N°1-1



N°2



N°2-1



N°3



N°4



N°5

### TORCHE 17 - 26 - 18

DESIGNATION		N°5	N°6	N°7	N°8	N°10
		8 mm	9,5 mm	11 mm	12,5 mm	16 mm
N°1	Buse Gaz / À Visser standard	BIN / TFT652	BIN / TFT653	BIN / TFT654	BIN / TFT655	BIN / TFT656
		N°5	N°6	N°7	N°8	N°12
		8 mm	9,5 mm	11 mm	12,5 mm	19,5 mm
N°1-1	Buse Gaz à visser/ A Diffuseur à grille	BIN661	BIN662	BIN663	BIN664	BIN665
		1,6 mm	2 mm	2,4 mm	3 - 3,2 mm	4 mm
N°2	Support pince Tungstène / diffuseur STD	BIN / TFT641	BIN / TFT642	BIN642 / TFT645	BIN / TFT643	TFT644
N°2-1	Support pince Tungstène / diffuseur à grille	BIN645	BIN646	BIN646	BIN647	
N°3	Pince Tungstène / Collet	BIN / TFT621	BIN / TFT622	BIN / TFT623	BIN / TFT624	TFT625
N°4	Bague isolante standard	BIN630				
	Bague isolante pour diffuseur à grille	BIN631				
N°5		COURT	MOYEN	LONG		
	Bouchon / Coiffe	BIN / TFT610	BIN6511	BIN / TFT612		

## SOUDAGE DES ACIERS

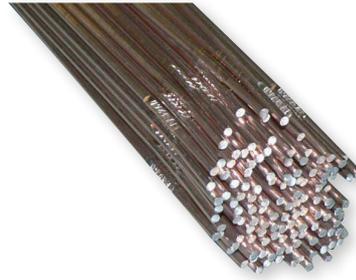
Soudage des aciers de construction non et faiblement alliés.  
Recommandé pour les faibles épaisseurs ou en passe de fond avant remplissage.

RP : 470 Rm : 580 A5% : 26

**Application : bouclier thermique, composant et conduit de four**

### FIL ACIER RUTILE G2SI EN LONGUEUR DE 1 M

AWS, A-5-18, ER 70-S-3, EN 636-A, W 465 W2 Si



**ESA102**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**ESA103**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**ESA104**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

**ESA105**  
Ø 3,2 mm, 5 kg

## SOUDAGE DES INOX

Fil destiné au soudage des aciers au manganèse à 13% de chrome, des aciers difficilement soudables ou mal identifiés.

Sous couche avant rechargement  
RP : 470 Rm : 650 A5% : 40

**Application : rail, aiguillage; coeur de voie, aciers de blindage**

### FIL INOX 307 SI EN LONGUEUR DE 1 M

AWS, A-5-9, ER 307 Si, EN 12072, G18 8 Mm



**WEL161**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**WEL162**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**WEL163**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

Soudage des aciers inoxydables austénitiques de type 3042, 347 et 321

RP : 465 Rm : 605 A5% : 35

**Application : industrie alimentaire, pharmaceutique, nucléaire.**

### FIL INOX 308L EN LONGUEUR DE 1 M

AWS, A-5-9, ER 308 L, Din 8556, W5G x 2, CrNi129



**ESA111**  
Ø 1,2 mm, 5 kg

**ESA112**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**ESA113**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**ESA114**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

**WEL115**  
Ø 3,2 mm, 5 kg

Soudage des aciers inoxydables austéno - ferritique de type 13% de chrome. Sous couche avant rechargement dur. Résistance à la fissuration à chaud.

RP : 400 Rm : 605 A5% : 43

**Application : industrie alimentaire, pharmaceutique, nucléaire.**

### FIL INOX 309L EN LONGUEUR DE 1 M

AWS, A-5-9, ER 309 L, EN ISO 14343-AW, 2312 L Si



**ESA117**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**ESA118**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**ESA119**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

Fil austénitique pour soudage des alliages type 25/20  
Résistance à l'oxydation jusqu'à 1200 ° ou en cryogénie jusqu'à moins 196°C

RP : 400 Rm : 550 A5% : 40

### FIL INOX 310 EN LONGUEUR DE 1 M

Inox réfractaire  
AWS, A-5-9, ER 310, DIN 8556-W5G, X12, CrNi 25.20



**ESA121**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**ESA122**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**ESA123**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

## SOUDEGE DES INOX

Fil de type 29-9 pour le soudage des aciers difficilement soudables et ou hétérogènes. Le métal déposé s'écroute et donne une bonne résistance à l'usure et à la friction

RP : 600 Rm : 750 A5% : 25

**Application : service d'entretien maintenance, agriculture, fabrique de parpaing, aciers à outils, cardan, aciers trempants**

### FIL INOX 312 EN LONGUEUR DE 1 M

Spécial réparation  
AWS, A-5-9, ER 312, DIN 8556-WSG, X10, CrNi 30.9



**ESA126**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**ESA128**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

### FIL INOX 316L EN LONGUEUR DE 1 M

AWS, A-5-9, ER 316 L, DIN 8556, SG X2, CrNiMo, 19.12, ISO 14343-A, G19 12, 3L Si

Fil résistant à la corrosion en milieu acide. Soudage dès 304 L ou des nuances stabilisées au niobium ou au titane. Bonne résistance à la corrosion marine

RP : 400 Rm : 600 A5% : 40

**Application : industrie alimentaire, pharmaceutique**



**ESA131**  
Ø 1,2 mm, 5 kg

**ESA132**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**ESA133**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**ESA134**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

**WEL135**  
Ø 3,2 mm, 5 kg



**TIG001**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**TIG002**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**TIG003**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

**TIG004**  
Ø 3,2 mm, 5 kg

## SOUDEGE DES ALUMINIUMS

Fil destiné au soudage des alliages d'aluminium au silicium. Très bonne résistance à la fissuration à chaud.

Ne convient pas pour l'anodisation. Réparation d'alliages de fonderies.

RP : >110 Rm : >240 A5% : 17

**Application : industrie automobile, aéronotique, container. Soudage des séries 1200-3100-6000**

### FIL ALU AIMg5 EN LONGUEUR DE 1 M

AWS, A-5.10, ER 5356, DIN 1732, SG-AIMg 5



**WEL141**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**WEL142**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**WEL143**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

**WEL144**  
Ø 3,2 mm, 5 kg

**WEL145**  
Ø 4,0 mm, 5 kg

### FIL ALU AISi5 4043 EN LONGUEUR DE 1 M

AWS, A-5.10, ER 4043, DIN 1732, SG-AISi 5



**WEL171**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**WEL172**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**WEL173**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

**WEL174**  
Ø 3,2 mm, 5 kg

**WEL175**  
Ø 4,0 mm, 5 kg

Soudage et rechargement des nuances voisines ou d'alliages de fonderie. Ne convient pas pour l'anodisation. Peut se souder à la flamme.

RP : 55 Rm : 140 A5% : 10

**Application : Soudage des séries 6060-6061**

### FIL ALU AISi12 4047 EN LONGUEUR DE 1 M

AWS, A-5.10, ER 4047, DIN 1732, SG-AISi 12



**WEL151**  
Ø 1,6 mm, 5 kg

**WEL152**  
Ø 2,0 mm, 5 kg

**WEL153**  
Ø 2,4 mm, 5 kg

**WEL154**  
Ø 3,2 mm, 5 kg

**WEL155**  
Ø 4,0 mm, 5 kg

Soudage et rechargement des nuances voisines ou d'alliages de fonderies. Peut être utilisé à la flamme. Convient pour des applications prolongées à haute température.

RP : >60 Rm : >30 A5% : 5



## ACCESSOIRE COMMUN MMA / TIG / MIG

### SOMMAIRE

- Jeu et pince porte électrode enrobée et de masse ..... p. 108
- Câble, connecteur 1/1 de tour, adaptateur, manodétendeur, régulateur de débit ..... p. 109
- Tuyau de gaz, collier de serrage, connecteur gaz, raccord gaz à visser et rapide ..... p. 110
- Fiche, socle et prolongateur électrique ..... p. 111
- Connecteur électrique, équerre, aimant, support magnétique, marteau et brosse.  
Gauge, pipette testeur de gaz, pince et clé multifonction, crayon de température ..... p. 112

## ENSEMBLE PORTE ÉLECTRODE ET PINCE DE MASSE

### FRO010

Ensemble de pince porte électrode enrobée et d'un ensemble de pince de masse, connecteurs Ø 9 mm ou 25 mm<sup>2</sup>, câbles en 3 m de 16 mm<sup>2</sup> pour **FRO001**.



### FIM802

Ensemble pince de masse et pince porte électrode enrobée de 3 m. Connecteur 1/4 tour : 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, câble 50 mm<sup>2</sup>



## PINCE PORTE ÉLECTRODE ENROBÉE



### SOM002

250 A à 60 % cobra à mâchoire



### SOM005

250 A à 60 % à visser vetalette



### SOM007

400 A à 60 % à visser fusion

## ENSEMBLE PINCE



## PORTE ÉLECTRODE ENROBÉE

### SOM100

Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vetalette 160 A à 60% 5 m de câble 16 mm<sup>2</sup>. Prise 1/4 tour 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm

### SOM101

Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vetalette 210 A à 60% 5 m de câble 25 mm<sup>2</sup>. Prise 1/4 tour 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

### SOM099

Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser vetalette 210 A à 60% en 5 m câble 25 mm<sup>2</sup>. Prise 1/4 tour 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm

### SOM102

Ensemble de pince porte électrode enrobée à visser fusion 400 A à 60%, 5 m de câble de 50 mm<sup>2</sup>. Prise 1/4 tour 70 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm

## PINCE DE MASSE

### EN LAITON, CROCODILE



### SOM010

150 A à 60 %. Pour câble 16-25 mm<sup>2</sup>

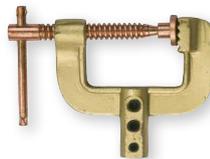
### SOM012

300 A à 60 %. Pour câble 25-35 mm<sup>2</sup>

### SOM014

200 A à 60 %. Pour câble de 35-50 mm<sup>2</sup>

### EN LAITON, ÉTRIER



### SOM017

500 A à 60 %. Pour câble de 50 à 70 mm<sup>2</sup>

### EN LAITON, ÉTAU



### SOM015

500 ampères à 60 % pour câble et prise de 70-95 mm<sup>2</sup> 870 g.

## AIMANT DE MASSE



### BIN920

200 ampères Binzel

### BIN921

300 ampères Binzel

### BIN922

600 ampères Binzel

## ENSEMBLE PINCE DE MASSE



### FRO230

Ensemble de câble de masse 16 mm<sup>2</sup>, en 5 m, connecteurs 25 mm<sup>2</sup> ou Ø 9 mm, facteur de marche : 180 A maxi. 150 A à 60% prise 25 mm<sup>2</sup>



### FRO231

Ensemble de câble de masse 25 mm<sup>2</sup>, en 4 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> Ø 13 mm, facteur de marche : 250 A à 60 %, prise 35 mm<sup>2</sup> pour **FRO021**.



### SOM113

Ensemble pince de masse étau 500 A à 60% en 5 m. Câble 70 mm<sup>2</sup> prise 70-95 mm<sup>2</sup> Ø 13 mm



### FRO232

Ensemble de câble de masse 35 mm<sup>2</sup>, en 5 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, facteur de marche : 300 A à 60%, prise 35 mm<sup>2</sup>

### FRO233

Ensemble de câble de masse 50 mm<sup>2</sup>, en 5 m, connecteurs 50 mm<sup>2</sup> ou Ø 13 mm, facteur de marche : 300 A à 60%, prise 35 mm<sup>2</sup>

## CÂBLE ENROBAGE PVC



- BIN990**  
Câble 16 mm<sup>2</sup>
- BIN991**  
Câble 25 mm<sup>2</sup>
- BIN992**  
Câble 35 mm<sup>2</sup>
- BIN993**  
Câble 50 mm<sup>2</sup>
- BIN994**  
Câble 70 mm<sup>2</sup>

## CONNECTEUR 1/4 DE TOUR



- MÂLE**
- SOM131**  
Mâle 16-25 mm<sup>2</sup>
  - SOM136**  
Mâle 35-50 mm<sup>2</sup>
  - SOM138**  
Mâle 50-70 mm<sup>2</sup>
  - SOM140**  
Mâle 70-95 mm<sup>2</sup>



- FEMELLE**
- SOM130**  
Femelle 16-25 mm<sup>2</sup>
  - SOM135**  
Femelle 35-50 mm<sup>2</sup>
  - SOM137**  
Femelle 50-70 mm<sup>2</sup>
  - SOM139**  
Femelle 70-95 mm<sup>2</sup>

## ADAPTATEUR



- FIM810**  
Adaptateur pour connecteur 1/4 de tour pour passer du Ø 25 à 50 mm<sup>2</sup>.

## RÉGULATEUR DE DÉBIT ET ACCESSOIRE

A adapter sur manodétendeur **LEL133** et **LEL137**



- LEL138**  
Pour tous types de gaz de soudage MIG/MAG/TIG. Filetage 12 x 100 D. Pour **LEL133**

- LEL139**  
Pour gaz de soudage TIG. Filetage 12 x 100 D. Pour **LEL133**

- LEL1391**  
Pour tous types de gaz sur bouteilles **LID051** ou **LID061**. Filetage 16 x 150 D.



- LEL146**  
Régulateur de débit BP30 pour gaz de soudage. Réglage de 6 à 26 L. Montage sur bouteille avec manomètre détendeur intégré type **LID051**, avec une pression de sortie stable à 3.5 bars

## SPECIAL ALTOP



- SET050**  
Raccord rapide Altop Argon bouteille de gaz Air liquide



- MIG211**  
Manomètre détendeur Optimator pour bouteille de gaz Altop

## MANODÉTENDEUR



- LEL133**  
Manodétendeur LB21 tous gaz de soudage.



- LEL144**  
Manodétendeur DDI tous gaz de soudage TIG MIG



- FRO220**  
Manodétendeur gaz de soudage. Vendu sans raccord gaz **FRO221**



- FRO221**  
Raccord gaz 1/4 pour **FRO220**



- LEL145**  
Manomètre détendeur, régulateur de débit DDI-RD pour gaz neutre de soudage. Réglage de 6 à 26 L. Montage sur bouteille de gaz avec filetage type C



- LEL137**  
L2C2 azote, 16 bars

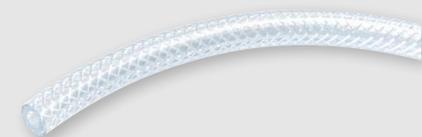


- MIG210**  
Manomètre détendeur Optimator pour bouteille de gaz standard



- MIG212**  
Débitlire à bille pour tester la pression de sortie des débitlres

## TUYAU DE GAZ



### TEC800

Tuyau de gaz de soudure 6 x 9,5 mm, vendu au mètre, pour TIG et MIG.

## COLLIER DE SERRAGE

### SUR TUYAU SORTIE DE BOUTEILLE



#### ANS052

Boîte de 10 colliers à oreilles, largeur de bande 6,5 mm serrage de 9-11 mm. Pour tuyau Ø intérieur 5 mm

#### ANS051

Boîte de colliers à oreilles W1. Largeur de bande 6 mm serrage de 7 à 9 mm



#### LEL410

Collier pour tuyaux Ø int 6,3 mm et 11 à 13 mm extérieur

### SUR TUYAU DE TORCHE TIG



#### BIN996

Collier à oreille Ø 8,7 mm pour tuyau gaz de torche TIG

## CONNECTEUR GAZ

### RAPIDE SUR POSTE TIG EN FAÇADE



#### FIM807

Raccord rapide gaz pour poste TIG/MIG **Fimer**

#### MIG400

Raccord rapide gaz en façade pour poste TIG Migatronic **MIG301** et **MIG302**

### ADAPTATEUR



#### TFT120

Réduction gaz M12x1 en 1/4 G pour torche TIG TFT sur poste **Fimer**



#### LEL400

Manchon de raccordement pour tuyau de gaz neutre et soudage oxygène/acétylène, Ø int 6,3/10 mm

### SUR MANOMÈTRE DÉTENDEUR ET ARRIÈRE DU POSTE TIG 1/4



#### SIE401

Raccord gaz à visser 3/8<sup>ème</sup> pour tuyaux Ø 5 à 8 mm



#### FRO221

Raccord gaz 1/4 pour **FRO220**



#### BIN400

Écrou gaz 1/4G pour olive **BIN401** et **BIN402**

#### BIN401

Olive gaz 1/4G pour olive **BIN400** sur tuyau de torche TIG Binzel 4 à 5 mm

#### BIN402

Olive gaz 1/4G pour olive **BIN400** sur tuyau de torche TIG Binzel 6 à 6,5 mm

### RACCORD RAPIDE SUR TUYAU



#### LEL170

Raccord rapide mâle gaz de soudage sur tuyaux Ø intérieur 4 et 6 mm



#### LEL171

Raccord rapide femelle gaz de soudage sur tuyaux Ø intérieur 4 et 6 mm



#### LEL173

Ecrou 16 x 150 sur bouteille de gaz **LID051** et **LID061** sur tuyaux Ø intérieur 6,3 et 10 mm



#### LEL177

Raccord rapide Gaz de soudage TIG/MIG sur bouteille avec mano intégré LID051 LID061 filetage 16 x 150 D



#### SET050

Raccord rapide Altop Quick argon bouteille de gaz Air liquide

## PRISE ÉLECTRIQUE

230 V MONOPHASÉ



**16A**

**DHL0310**

Fiche mâle européenne caoutchouc 16 A, 2 pts + terre compatible groupe électrogène

- IP 44
- Pour câble 3G 1,5 - 3G 2,5.
- Avec ergot anti-vibration



**BRE071**

Fiche mâle 16A, 250V, 2 P+T, broche européenne IP67 étanche



**BRE072**

Prise femelle 16A, 250V, 2 P+T, broche européenne type P17 IP67 étanche



**32A**

**CEB030**

Fiche hypra IP44 2P+T 32A 250 V



**CEB031**

Prolongateur IP44 2P+T 32A 250 V



**CEB032**

Socle mural IP44 2P+T 32A 250 V

230 V / 400 V TRIPHASÉ



**CEB033**

Fiche 3P + T **16A** 415 V triphasé

**CEB035**

Fiche mâle, **32A**, 380V, 3 P+T, P17, brochage européen



**CEB034**

Prolongateur 3P + T **16A** 415V triphasé

**CEB036**

Prolongateur, **32A**, 380V, 3 P+T, P17, brochage européen



**CEB038**

Fiche mâle, **16A**, 380V, 3 P+N+T, P17, brochage européen

**CEB041**

Fiche mâle, **32A**, 380V, 3 P+N+T, P17, CEE17 brochage européen



**CEB039**

Prolongateur, **16A**, 380V, 3 P+N+T, P17, CEE17

**CEB042**

Prolongateur, **32A**, 380V, 3 P+N+T, P17, CEE17

### MONTAGE ÉLECTRIQUE POUR POSTE MIG OMÉGA BOOST. RÉF. MIG201 ET MIG202

3 P+T 16 A

**CEB033**

OU

**CEB034**

OU

**DHL0310**

3 P+T 32 A

**CEB035**

**CEB036**

OU

OU

3 P+ N + T 16 A EURO CEE17

**CEB038**

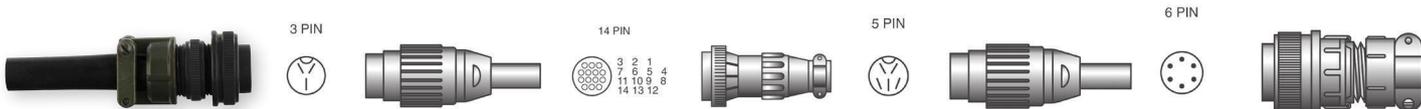
**CEB039**

SELON VOTRE RÉSEAU ÉLECTRIQUE

# ACCESSOIRE COMMUN MMA / TIG / MIG

## CONNECTIQUE ÉLECTRIQUE

POUR TORCHE ET COMMANDE À DISTANCE



### FIM808

Connecteur électrique FI-MER 7 pôles pour poste TIG/MIG

### TFT750

Connecteur électrique Telwin/Lorch fiche ronde 3 pôles BX0282

### TFT751

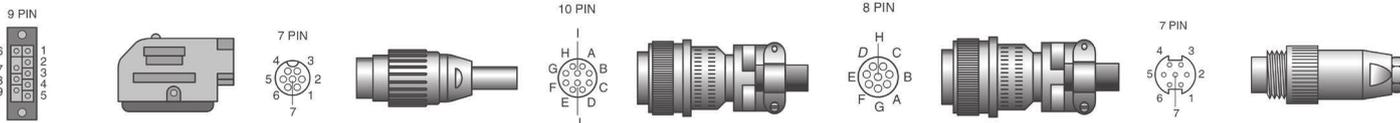
Connecteur électrique Telwin/Miller/EWM fiche ronde 14 pôles BX0489

### TFT752

Connecteur électrique SAF/Messer fiche ronde 5 pôles BX0251

### TFT753

Connecteur électrique Lincoln / CEA fiche ronde 6 pôles BX0283



### TFT754

Connectique électrique Fronius/Castolin fiche rectangulaire 9 pôles BX0478

### TFT755

Connectique électronique Castolin fiche ronde 7 pôles BX0479

### TFT756

Connectique électrique Kemppi fiche ronde 14 pôles BX0484

### TFT757

Connectique électrique Esab fiche ronde 8 pôles BX0483

### TFT758

Connectique électrique Migatronique fiche ronde 7 pôles BX0486 pour focus **MIG301** et **MIG302**

## ÉQUERRE



### SOM200

Positionneur équerre magnétique de soudage 92 mm



### Équerre forme F Binzel 90°

**BIN924**  
30 mm  
**BIN925**  
50 mm



### Équerre forme F Binzel réglable

**BIN926**  
30 mm réglable  
**BIN927**  
50 mm réglable



### SOS012

Équerre magnétique avec interrupteur marche/arrêt en 26 mm coté 114 mm

## CRAYON DE TEMPÉRATURE SUR MÉTAUX

Marqueur de température, idéal pour vérifier les températures avant soudage et de traitement thermique. Lorsque la pièce atteint la bonne température le marquage devient gélatineux.



**TFT440**  
150°C

**TFT441**  
200°C

**TFT442**  
300°C

Thermomètre infrarouge p.131

## AIMANT DE MAINTIEN



### BIN930

Binzel 30 mm

### BIN931

Binzel 50 mm

### BIN932

Binzel 70 mm



### BIN934

Mini multi angles 40 kg

## SUPPORT MAGNÉTIQUE



### TFT401

Pour torche MIG



### TFT402

Pour torche TIG

## MARTEAU ET BROSS



### LOP015

Marteau à piquer



### SOM300

Brosse à manche 4 rangs inox rond dressé 0,35 mm

## GAUGE



### TFT404

Gauge de calibration pour cordon de soudure pour indiquer : dimension de la gorge, excès du métal soudé, préparation et alignement de la soudure

### TFT405

Gauge coulissante de calibration pour mesurer le désalignement intérieur des tuyaux à souder et mesurer la dimension du cordon de soudure

## PIPETTE TESTEUR DE GAZ



### BIN910

Pipette testeur de gaz pour torches TIG/MIG plasma

## PINCE MULTIFONCTION



### TFT403

Pince multi fonctions de montage, démontage et nettoyage pour torche MIG



### JAZ022

Brosse à manche 4 rangs fil acier laitonné rond



### JAZ019

Brosse convexe, acier laitonné en 255 x 123 x 35 mm



### BIN911

Clé multiple pour torche MIG/TIG



### BIN900

Pince MIG coupe fil et nettoyage de buse, force 4.



# GAZ DE SOUDAGE

## SOMMAIRE

### Accessoires :

Raccord à visser et rapide .....	p. 114
Chariot .....	p. 114

### Soudage flamme :

Bouteille et recharge Oxygène et acétylène .....	p. 115
--	--------

### Soudage arc électrique : TIG / MIG-MAG

Le soudage TIG .....	p. 115
Le soudage MIG/MAG .....	p. 115

### La détection de fuites protection envers des soudures

Protection envers des soudures .....	p. 116
Tampon de glace sur canalisation .....	p. 116

### L'agroalimentaire

Biolind .....	p. 116
---------------	--------

## CHARIOT BOUTEILLE



**LEL233**  
Chariot mano bouteille  
pour B5 ou B11



**LEL230**  
Chariot pour 2 bouteilles oxy-  
gène et acétylène B5 de 1 m<sup>3</sup>,  
hauteur 950 mm



**MES003**  
Diable pour 2 bouteilles de gaz  
B20 roues pleines, charge maxi  
150 kg



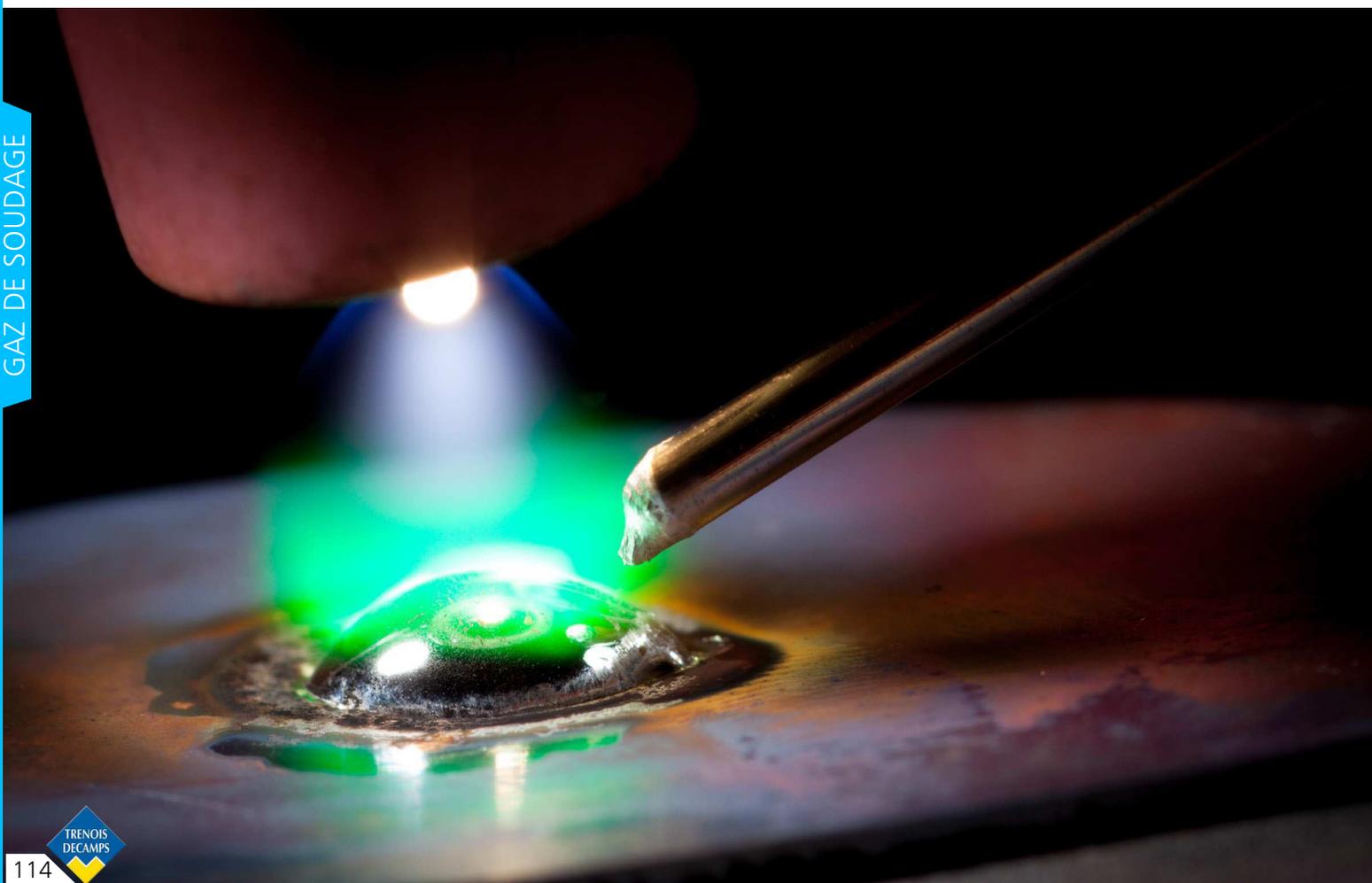
**LEL232**  
Chariot pour 2 bouteilles oxy-  
gène et acétylène B50 de 10 m<sup>3</sup>,  
hauteur 1400 mm

## ECROU POUR BOUTEILLE À MANO INTÉGRÉ

Manodétendeur, régulateur de  
débit, raccord p. 109-110



**LEL173**  
Ecrou 16 x 150 sur bouteille de gaz **LID051** et **LID061** sur tuyaux Ø intérieur 6,3 et 10 mm



## SOUDAGE FLAMME

SOUDAGE FLAMME						
GAZ	Format Capacité	Bouteille pleine	Recharge	Couleur	Hauteur Diamètre	Poids
OXYGÈNE	B5 1m <sup>3</sup>	LID001 <b>A</b>	LID020	Blanche	H : 590mm Ø : 140mm	9,2 kg
ACÉTYLÈNE	B5 0,7 m <sup>3</sup>	LID002 <b>B</b>	LID021	Vermil- lon	H : 580mm Ø : 140mm	12,5 kg
OXYGÈNE	B11 2,3 m <sup>3</sup>	LID011 <b>C</b>	LID030	Blanche	H : 780mm Ø : 178mm	18 kg
ACÉTYLÈNE	B11 1,6 m <sup>3</sup>	LID012 <b>D</b>	LID031	Vermil- lon	H : 780mm Ø : 178mm	19,5 kg

Soudage, oxycoupage, chauffage, formage, décapage, métallisation



## SOUDAGE ARC ELECTRIQUE : TIG / MIG-MAG

TIG ACIERS, INOX, ALUMINIUMS, CUIVRES ET ALLIAGES CUIVREUX / MIG ALU							
GAZ	Format Capacité	Bouteille pleine	Recharge	Couleur	Hauteur Diamètre	Poids	Équivalence
ARGON 4,5 = MISON	B11 2,3 m <sup>3</sup>	LID051 <b>E</b>	LID061	Vert Foncé	H : 780mm Ø : 178mm	20,4 kg	AIR LIQUIDE ARGON HR/NERTAL ARCAL 1 ARCAL31
		LID057 <b>F</b>	LID067			20,4 kg	AIR PRODUCT/MESSER ARGON / ARGON PH / ALUMIX N

Gaz neutre, incolore, inodore, empêche l'oxydation par l'air ambiant, facilite l'amorçage et stabilise l'arc électrique. Gaz de protection envers des soudures inox ou acier, pour éviter la formation d'oxyde de chrome: le rochage. Soudage des matériaux avides d'oxygène comme le titane, zirconium...  
Soudage plasma. Gaz qui se rapproche le plus : MISON



### E Avec manomètre intégré

MIG/MAG ACIERS ET FILS FOURRÉS ACIERS							
GAZ	Format Capacité	Bouteille pleine	Recharge	Couleur	Hauteur Diamètre	Poids	Équivalence
MISON 12	B11 2,4 m <sup>3</sup>	LID050 <b>G</b>	LID060	Vert Clair	H : 780mm Ø : 178mm	18,6 kg	AIR LIQUIDE ARCAL 21/ARCAL MAG ARCAL SPEED /ATAL AIR PRODUCT/MESSER ARGAZ 18 / 28 FERROMIX C18

Utilisation principale : Gaz de protection pour soudage des aciers en Mig. Utilisation secondaire : Soudage des fils fourrés inox. Gaz qui se rapproche le plus : MISON 8



MIG/MAG FILS INOX							
GAZ	Format Capacité	Bouteille pleine	Re-charge	Couleur	Hauteur Diamètre	Poids	Équivalence
MISON 2	B11 2,28 m <sup>3</sup>	LID052 <b>H</b>	LID062	Vert Clair	H : 780mm Ø : 178mm	18,3 kg	AIR LIQUIDE ARCAL 12 / ARCAL 10 ATAL 5 / ATAL 2 AIR PRODUCT/MESSER FERROMIX C2

Gaz de protection pour soudage des inox en Mig.



# GAZ DE SOUDAGE

## DÉTECTION / INERTAGE / AGROALIMENTAIRE

### DÉTECTION DE FUITE / PROTECTION ENVERS DES SOUDURES

GAZ	Format Capacité	Bouteille pleine	Recharge	Couleur	Hauteur Diamètre	Poids
NIDRON 5	B11 2,1 m <sup>3</sup>	LID056 <b>C</b>	LID066	Vert claire	H : 780mm Ø : 178mm	18 kg

Détection des fuites : froid, clim, contrôle étanchéité des canalisations, circuits, au travers des tuyaux, parois, isolants, sols, mur. Non inflammable, non toxique, incolore, inodore. Pour tests sous pression. Protection envers des soudures Tig et Mig/Mag des aciers et inox.

GAZ	Format Capacité	Bouteille pleine	Recharge	Couleur	Hauteur Diamètre	Poids
AZOTE	B5 1 m <sup>3</sup>	LID046	LID063	Noir	H : 590mm Ø : 140mm	12,4 kg
	B11 2 m <sup>3</sup>	LID045 <b>D</b>	LID064		H : 780mm Ø : 178mm	17,4 kg

Gaz de protection envers des soudures Tig et Mig/Mag des aciers et inox pour éviter le rochage. Purge des canalisations. Désoxygénation des liquides alimentaires. Gonflage des pneumatiques. Gaz plasmagène pour le coupage plasma.



### TAMPON DE GLACE SUR CANALISATION

GAZ	Format Capacité	Bouteille pleine	Recharge	Couleur
CO <sup>2</sup>	B5 / B11	Sur cde	Sur cde	Gris

Dioxyde de carbone : Fabrication de tampons de glace pour intervention sur des canalisations. Utilisation secondaire : soudage des aciers en Mag en pulvérisation axiale (arc spray)

### AGROALIMENTAIRE

GAZ	Format Capacité	Bouteille pleine	Re-charge	Couleur	Hauteur Diamètre	Poids
BIOLIND 11	B5 1 m <sup>3</sup>	LID054	LID074	Vert Clair	H : 780mm Ø : 178mm	12,4 kg
	B11 2,16 m <sup>3</sup>	LID055	LID065		H : 780mm Ø : 178mm	18 kg

Gaz neutre, sans couleur, sans odeur, sans goût pour remplacement de l'air ambiant ou gaz nuisible pour la conservation des aliments.





# ASPIRATION DE FUMÉE

## SOMMAIRE

Présentation .....	p. 118
Groupe, torche et accessoire aspirant <b>BINZEL</b> .....	p. 119
RAB GRIP 25 Ak .....	p. 120
RAB GRIP 36 Ak .....	p. 121
Groupe, torche et accessoire aspirant <b>TRAFIMET</b> .....	p. 122
Torche T250 Air .....	p. 123
Torche T350 Air .....	p. 124
Torche TR400 Eau .....	p. 125
<b>Unité fixe TEKA :</b>	
- Carmaster, Cartmaster PF, bras aspirant .....	p. 126
- Table de meulage, soudage, moteur ou ventilateur .....	p. 127
<b>Unité mobile TEKA :</b>	
- Handycart, Filtoo, Strongmaster, Carmaster .....	p. 128

## PRÉSENTATION

### La gamme aspiration se décline en trois familles :

- Groupe et torche aspirante : pour poste de soudage Mig
- Unité fixe
- Mobile pour tout type de soudage

Les fumées de soudage nécessitent la mise en place d'une démarche de prévention qui se décline suivant 2 axes :

- La suppression ou la réduction des émissions de fumées.
- Le captage des fumées de soudage en privilégiant des solutions de captage localisé adaptées aux situations de travail existantes dans les ateliers.

La conception de la pièce, l'état de surface du métal support de l'opération de soudage, le choix du métal d'apport et du procédé de soudage, ainsi que le type de gaz de protection (Mig/Mag) sont les principaux facteurs d'amélioration associés au premier point.

Pour la mise en place de solution de captage, l'analyse d'une situation de travail doit permettre son classement dans une des deux configurations suivantes :

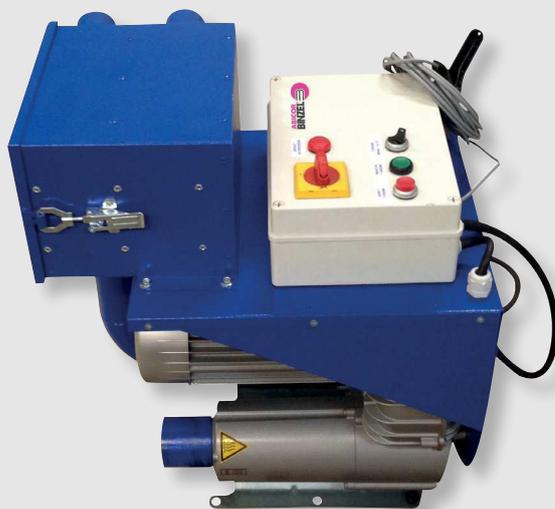
- La pièce va au soudeur.
- Le soudeur va à la pièce.

Dans la première configuration, toutes les solutions de captage sont adaptables.

Dans la deuxième configuration, l'importante mobilité des zones de soudage réduit le panel précédent à une ou deux solutions (torche aspirante par exemple pour le soudage semi-auto).



**GROUPE ASPIRANT ASP. 3350 BINZEL**



**Caractéristiques :**

- Moteur 3 KW en 400 V triphasé 50 Hz
- Dépression : 250 mbar
- Débit maxi : 335 m<sup>3</sup>/H
- Niveau sonore 73 dB
- Poids : 76 Kg
- Dimensions : L X l X h : 575 X 411 X 660
- Deux raccords d'entrée Ø 60mm pour emboîter les tuyaux de liaison
- Temporisation d'arrêt post soudage
- Préfiltre acier norme G1 (nettoyage à l'air comprimé)

**Options :**

- Préfiltre fin norme G3 en option (pour rejet de l'air en atelier)
- Sonde pour démarrage automatique
- Châssis 4 roues
- Boîtier d'insonorisation
- Tuyaux d'aspiration :
  - Ø 60 mm pour liaison entre le groupe et la torche
  - Ø 80 mm pour l'évacuation du groupe vers l'extérieur
  - Raccord côté torche

# TORCHE ASPIRANTE

## TORCHE AIR RAB GRIP. 25 AK



**BIN1020**  
Torche MIG aspirante Binzel rab grip 25 AK en 3 m

**BIN1021**  
Torche MIG aspirante Binzel rab grip 25 AK en 4 m

**BIN1022**  
Torche MIG aspirante Binzel rab grip 25 AK en 5 m

### Caractéristiques :

Capacité : 230 ampères CO<sup>2</sup>  
200 ampères Ar/CO<sup>2</sup>  
En mode pulsé, ces capacités sont réduites de 35%  
Facteur de marche : 60%  
Diamètre de fil : 0,8 / 1,0 / 1,2 mm

## PIÈCES DÉTACHÉES RAB GRIP. 25 AK



**BIN105**  
Ø intérieur 15 mm, Ø extérieur 22 x 57 mm, buse pour torche MB25

N°1



**BIN110**  
M6 pour fil acier Ø 0,8 mm. Sachet de 10

N°2



**BIN150**  
M6, pour torche MIG MB25 longueur 35 mm en sachet de 10

N°3-1



**BIN060**  
Sachet de 10 ressorts de maintien de buse pour torche MIG MB15

N°5



**BIN020**  
Pour fil acier Ø 0,6 / 0,8 mm en 3 m.

N°6



**BIN1025**  
Buse d'aspiration standard pour torche rab grip 25 AK Binzel

N°8



**BIN1026**  
Clip de buse d'aspiration pour torche Binzel rab grip 25 AK Binzel

N°9



**BIN1027**  
Col externe pour torche aspirante Binzel rab grip 25 AK

N°10

	DESIGNATION	ACIER	INOX	ALU
N°1	Buse Gaz / À Visser		BIN105	
N°2	Tube contact 0,6 mm	TFT108		
	0,8 mm	BIN110		BIN115
	1,0 mm	BIN111		BIN116
	1,2 mm	BIN112		BIN117
N°3-1	Support tube contact diffuseur		BIN150	
N°5	Ressort		BIN160	
N°6	Gaine		Voir tableau ci-dessous	
N°7	Joint / Isolant corps de torche		BIN070	
N°8	Buse / Tête d'aspiration		BIN1025	
N°9	Clips de maintien		BIN1026	
N°10	Col externe		BIN1027	

Torche RAB 25						
Désignation	ACIER			INOX		
	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
<b>N°6 GAINE</b>						
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm	BIN020	BIN030	BIN041			
Fil diamètre 1,0 mm	BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm	BIN022	BIN032	BIN043	BIN321	BIN323	BIN043
	ALUMINIUM			RECHARGEMENT		
	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm	BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
Fil diamètre 1,0 mm	BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm	BIN026/331	BIN036/331	BIN331	BIN037	BIN040	

# TORCHE ASPIRANTE

## TORCHE AIR RAB GRIP. 36 AK



**BIN1030**  
Torche MIG aspirante Binzel rab grip 36 AK en 3 m

**BIN1031**  
Torche MIG aspirante Binzel rab grip 36 AK en 4 m

**BIN1032**  
Torche MIG aspirante Binzel rab grip 36 AK en 5 m

### Caractéristiques :

Capacité : 300 ampères CO<sub>2</sub>  
270 ampères Ar/CO<sub>2</sub>  
En mode pulsé, ces capacités sont réduites de 35%  
Facteur de marche : 60%  
Diamètre de fil : 0,8 / 1,0 / 1,2 mm

## PIÈCES DÉTACHÉES RAB GRIP. 36 AK



**BIN305**  
Ø intérieur 16 mm, Ø extérieur 24 x 84 mm, buse pour torche MB36

N°1



**BIN210**  
Sachet de 10 tubes M8 pour fil acier Ø 0,6 et 0,8 mm

N°2



**BIN250**  
M8, diffuseur pour torche MIG MB36 longueur 28 mm en sachet de 10

N°3



**BIN240**  
Diffuseurs gaz long. 32,5 mm pour torche MIG MB36

N°4



**BIN330**  
Gaine téflon/carbone renforcé pour tous fil Ø 0,6 à 1 mm, longueur 5 m. Recoupable en 3 ou 4 m

N°6



**BIN1035**  
Buse d'aspiration standard pour torche rab grip 36 AK Binzel

N°8



**BIN1036**  
Clip de buse d'aspiration pour torche rab grip 36 AK Binzel

N°9



**BIN1037**  
Col externe pour torche aspirante Binzel rab grip 36 AK

N°10

## TORCHE RAB 36

	DESIGNATION	ACIER	INOX	ALU			
N°1	Buse Gaz / À Visser	BIN305 / TFT305					
N°2	Tube contact 0,6 mm	BIN210 / TFT210					
	0,8 mm						
	1,0 mm				BIN211 / TFT211	BIN311 / TFT311	BIN213 / TFT213
	1,2 mm				BIN212 / TFT212	BIN312 / TFT312	BIN214 / TFT214
	1,6 mm				BIN313		BIN310
N°3	Support tube contact	BIN250 / TFT250					
N°4	Diffuseur Gaz	BIN240 / TFT240					
N°6	Gaine	Voir tableau ci-dessous					
N°8	Buse / Tête d'aspiration	BIN1035					
N°9	Clips de maintien	BIN1036					
N°10	Col externe	BIN1037					

## Torche RAB 36

Désignation	ACIER			INOX		
	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
<b>N°6 GAINE</b>						
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm	BIN020	BIN030	BIN041			
Fil diamètre 1,0 mm	BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm	BIN022	BIN032	BIN043	BIN321	BIN323	BIN043
	ALUMINIUM			RECHARGEMENT		
	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm	BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
Fil diamètre 1,0 mm	BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm	BIN026/331	BIN036/331	BIN331	BIN037	BIN040	
Fil diamètre 1,2 mm - 1,6 mm		BIN036/331	BIN331			

## GRUPE ET TORCHE ASPIRANT TRAFIMET

### GRUPE ASPIRANT



#### TFT1000

Système d'aspiration de fumées 400 V trafimet cyclone 3 KW avec FCT

- Alimentation : 380 V
- Puissance : 3Kw
- Débit d'air : 260 m<sup>3</sup>/h
- Niveau sonore : 74 dB
- Dépression : 33 000 Pa
- Classe d'épuration de l'air : 10 (0,3 um at 98%)
- Dimensions (L x H x l) : 650 x 600 x 500
- Poids : 46 kg
- Démarreur star/stop avec 2 m de câbles inclus

### CHARIOT



#### TFT1020

Chariot cyclone 3 Tri pour système d'aspiration de fumées cyclone 3

### TUYAU

#### TFT1040

2 m de tuyau Ø 50 mm branchement torche/aspirateur



### BRAS BALANCIER

#### TFT1030

Bras balancier pour torche MIG sur chariot cyclone 3 Tri



# TORCHE ASPIRANTE

## TORCHE MIG AIR T250 AIR



**TFT1201**  
Torche MIG Air aspi T250A turbo+ 4 m tuyau 40/50 mm raccord 50 mm

**TFT1200**  
Torche MIG Air T250A FCT 5 m tuyau 40/50 mm raccord 50 mm

### Caractéristiques :

Capacité : 250 ampères CO<sub>2</sub> - 225 ampères Ar/CO<sub>2</sub>  
En mode pulsé, ces capacités sont réduites de 35%  
Facteur de marche : 100%  
Diamètre de fil : 0,8 / 1,0 / 1,2 mm

### ACCESSOIRE



**TFT1190**  
Nettoyeur de buse + clé démontage M6 pour torche aspirante MIG T150A/T250A

## PIÈCES DÉTACHÉES T250 AIR



**TFT1210**  
Buse gaz à visser n°1 Ø 14 mm pour torche aspirante T150/250 Trafimet  
N°1



**BIN110**  
M6 pour fil acier Ø 0,8 mm.  
Sachet de 10  
N°2



**TFT1220**  
Diffuseur isolant buse gaz n°3 Ø 14 mm torche aspirante T150/250 Trafimet  
N°4-1



**BIN031**  
Pour fil acier Ø 1 mm en 4 m.  
N°6



**TFT1230**  
Joint isolant corps de torche n°7 pour torche aspirante T150/250 Trafimet  
N°7



**TFT1225**  
Buse tête d'aspiration n°8 à visser Ø 24 mm pour torche aspirante T150/250 Trafimet  
N°8

TORCHE T250 AIR				
	DESIGNATION	ACIER	INOX	ALU
N°1	Buse Gaz / À Visser	TFT1210		
N°2	Tube contact 0,6 mm	TFT108		
	0,8 mm	BIN110	BIN115	
	1,0 mm	BIN111	BIN116	
	1,2 mm	BIN112	BIN117	
N°4-1	Diffuseur Gaz / Isolant Buse	TFT1220		
N°6	Gaine	Voir tableau ci-dessous		
N°7	Joint / Isolant corp. de torche	TFT1230		
N°8	Buse / tête d'aspiration	TFT1225		

TORCHE T250 AIR						
Désignation	ACIER			INOX		
	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
<b>N°6 GAINE</b>						
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm	BIN020	BIN030	BIN041			
Fil diamètre 1,0 mm	BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm	BIN022	BIN032	BIN043	BIN321	BIN323	BIN043
	ALUMINIUM			RECHARGEMENT		
	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm	BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
Fil diamètre 1,0 mm	BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm	BIN026/331	BIN036/331	BIN331	BIN037	BIN040	

# TORCHE ASPIRANTE

## TORCHE MIG AIR T350 AIR



### TFT1301

Torche MIG air aspirante T350A turbo+ 4 m tuyau 40/50 mm raccord 50 mm

### TFT1300

Torche MIG Air T350A FCT 5 m tuyau 40/50 mm raccord 50 mm

### Caractéristiques :

Capacité : 350 ampères CO<sub>2</sub> - 310 ampères Ar/CO<sub>2</sub>  
 En mode pulsé, ces capacités sont réduites de 35%  
 Facteur de marche : 100%  
 Diamètre de fil : 0,8 / 1,0 / 1,2 mm

### ACCESSOIRE



### TFT1390

Nettoyeur de buse + clé démontage M8 pour torche aspirante MIG T350A/T400A

## PIÈCES DÉTACHÉES T350 AIR



### TFT1310

Buse gaz à visser n°1 Ø 16 mm pour torche aspirante T350/400 Trafimet

N°1



### BIN210

Sachet de 10 tubes M8 pour fil acier Ø 0,6 et 0,8 mm

N°2



### TFT1315

Diffuseur Gaz n°3 M8 long. 30 mm torche aspirante T350/400 Trafimet

N°4



### BIN031

Pour fil acier Ø 1 mm en 4 m.

N°6



### TFT1320

Isolation buse diffuseur n°4 long. 33 mm pour torche aspirante T350/400 Trafimet

N°7-1



### TFT1325

Buse tête d'aspiration n°8 visser Ø 30 mm pour torche aspirante T350 Trafimet

N°8

## TORCHE T350 AIR

	DESIGNATION	ACIER	INOX	ALU
N°1	Buse Gaz / À Visser	TFT1310		
N°2	Tube contact 0,6 mm	BIN210 / TFT210		
	0,8 mm			
	1,0 mm		BIN211 / TFT211	BIN311 / TFT311
	1,2 mm	BIN212 / TFT212	BIN312 / TFT312	BIN214 / TFT214
N°4	Diffuseur Gaz	TFT1315		
N°6	Gaine	Voir tableau ci-dessous		
N°7-1	Isolant	TFT1320		
N°8	Buse / tête d'aspiration	TFT1325		

## TORCHE T350 AIR

Désignation	ACIER			INOX			
	N°6 GAINÉ	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm		BIN020	BIN030	BIN041			
Fil diamètre 1,0 mm		BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm		BIN022	BIN032	BIN043	BIN321	BIN323	BIN043
	ALUMINIUM			RECHARGEMENT			
	N°6 GAINÉ	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm		BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
Fil diamètre 1,0 mm		BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm		BIN026/331	BIN036/331	BIN331	BIN037	BIN040	

# TORCHE ASPIRANTE

## TORCHE MIG AIR TR400 EAU



### TFT1401

Torche Mig eau aspirante TR400A turbo+ 4 m tuyau 40/50 mm raccord 50 mm

### TFT1400

Torche MIG eau TR400A FCT 5,3 m tuyau 40/50 mm raccord 50 mm

### Caractéristiques :

Capacité : 400 ampères CO<sub>2</sub> - 350 ampères Ar/CO<sub>2</sub>  
 En mode pulsé, ces capacités sont réduites de 35%  
 Facteur de marche : 100%  
 Diamètre de fil : 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm

### ACCESSOIRE



### TFT1390

Nettoyeur de buse + clé démontage M8 pour torche aspirante MIG T350A/T400A

## PIÈCES DÉTACHÉES TR400 EAU



### TFT1310

Buse gaz à visser n°1 Ø 16 mm pour torche aspirante T350/400 Trafimet

N°1



### BIN210

Sachet de 10 tubes M8 pour fil acier Ø 0,6 et 0,8 mm

N°2



### TFT1315

Diffuseur Gaz n°3 M8 long. 30 mm torche aspirante T350/400 Trafimet

N°4



### BIN031

Pour fil acier Ø 1 mm en 4 m.

N°6



### TFT1320

Isolation buse diffuseur n°4 long. 33 mm pour torche aspirante T350/400 Trafimet

N°7-1



### TFT1425

Buse tête d'aspiration n°8 à visser Ø 32 mm pour torche aspirante T400 Trafimet

N°8

TORCHE TR400 EAU					
	DESIGNATION	ACIER	INOX	ALU	
N°1	Buse Gaz / À Visser		TFT1310		
N°2	Tube contact 0,6 mm	BIN210 / TFT210			
	0,8 mm				
	1,0 mm		BIN211 / TFT211	BIN311 / TFT311	BIN213 / TFT213
	1,2 mm		BIN212 / TFT212	BIN312 / TFT312	BIN214 / TFT214
	1,6 mm		BIN313		BIN310
N°4	Diffuseur Gaz	TFT1315			
N°6	Gaine	Voir tableau ci-dessous			
N°7-1	Isolant	TFT1320			
N°8	Buse / tête d'aspiration	TFT1425			

TORCHE TR400 EAU						
Désignation	ACIER			INOX		
	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
<b>N°6 GAINE</b>						
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm	BIN020	BIN030	BIN041			
Fil diamètre 1,0 mm	BIN021	BIN031	BIN042	BIN320	BIN322	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm	BIN022	BIN032	BIN043	BIN321	BIN323	BIN043
	ALUMINIUM			RECHARGEMENT		
	3 mètres	4 mètres	5 mètres	3 mètres	4 mètres	5 mètres
Fil diamètre 0,6 mm - 0,8 mm	BIN330	BIN330	BIN330	BIN033	BIN038	
Fil diamètre 1,0 mm	BIN025/330	BIN035/330	BIN330	BIN034	BIN039	BIN324
Fil diamètre 1,2 mm	BIN026/331	BIN036/331	BIN331	BIN037	BIN040	
Fil diamètre 1,2 mm - 1,6 mm		BIN036/331	BIN331			

# ASPIRATION DE FUMÉE SYSTÈME FIXE

## SUR COMMANDE

### UNITE FIXE TEKA

#### CARMASTER



Unité permanente d'aspiration des fumées de soudure, particulièrement adaptée pour l'aspiration des fumées générées lors du traitement thermique des métaux précieux. L'unité est équipée d'un bras d'aspiration de tuyau souple avec articulations intérieures. Le bras est pivotant en toute direction grâce à son support de ressorts intérieur.

#### CARMASTER PF



Le filtre à cartouche stationnaire est certifié IFA en combinaison avec tous les bras et potences d'aspiration TEKA pour la classe de fumée de soudage W3 (aciers fortement alliés). Le degré de séparation est de  $\geq 99\%$ .  
Le ventilateur est équipé d'un vide poussé qui garantit un débit volumétrique élevé même si le filtre est saturé.  
Dépoussiérage par air comprimé. Les particules dépoussiérées sont recueillies dans le tiroir collecteur de poussière et peuvent ensuite être éliminées.

#### BRAS ASPIRANT



Approprié pour l'aspiration de fumées de soudage. Les bras peuvent être raccordés à des ventilateurs ainsi qu'à des systèmes centraux d'aspiration et de filtration.

La puissance du moteur est déterminée par la longueur du bras.

Exemple :

- Bras de 2 à 4 m : moteur de 3 000 m<sup>3</sup>/h
- Bras de 5 à 8 m : moteur de 3 500 m<sup>3</sup>/h

**Tous modèles disponibles sur commande : bras de 2 à 8 m, tuyau souple ou rigide, articulation interne ou externe.**

# ASPIRATION DE FUMÉE SYSTÈME FIXE

## SUR COMMANDE

### UNITE FIXE TEKA

Table de meulage, soudage, coupage plasma : largeur de 1000 à 2500 mm



Appropriée pour l'aspiration par l'arrière et le bas, lors des travaux de meulage. 90 % des particules aspirées sont déjà séparées par la face arrière et peuvent être éliminées simplement par le tiroir collecteur de poussière.

**ATTENTION : pour tout coupage ou meulage des aluminiums, il faut impérativement prévoir un filtre par-étincelles.**



Appropriée pour l'aspiration des fumées de poussières par le dessous. Construction soudé avec laquage des faces extérieures.

Toutes dimensions possible

### Moteur ou ventilateur



Le ventilateur fabriqué de fonte d'Alpax est approprié pour le service continu. Pour fixation sur bras d'aspiration, table de soudage, table de meulage TEKA.

# ASPIRATION DE FUMÉE SYSTÈME MOBILE

## SUR COMMANDE

### UNITE MOBILE TEKA

HANDYCART



Unité d'aspiration mobile et portable avec turbine à courant continu.  
Filtre à cartouche, approprié pour l'aspiration de fumées de soudage et des poussières issues de postes de travail souvent changeants (chantiers, construction navale, postes de soudage de petites pièces, garages).  
La cartouche filtrante reste à l'intérieur de l'unité, de cette manière aucune poussière ne peut pénétrer dans l'espace de travail. La cartouche filtrante garantit un degré de séparation de  $\geq 99\%$ . Les poussières séparées sont rassemblées dans le réservoir de poussière.

### FILTOO



Unité de filtration mobile qui peut être utilisée pour de nombreuses applications nécessitant la filtration de fumée, poussières et même de gaz. Approuvée pour la classe de fumées de soudure « W3 » en tant qu'unité mobile.

### STRONGMASTER

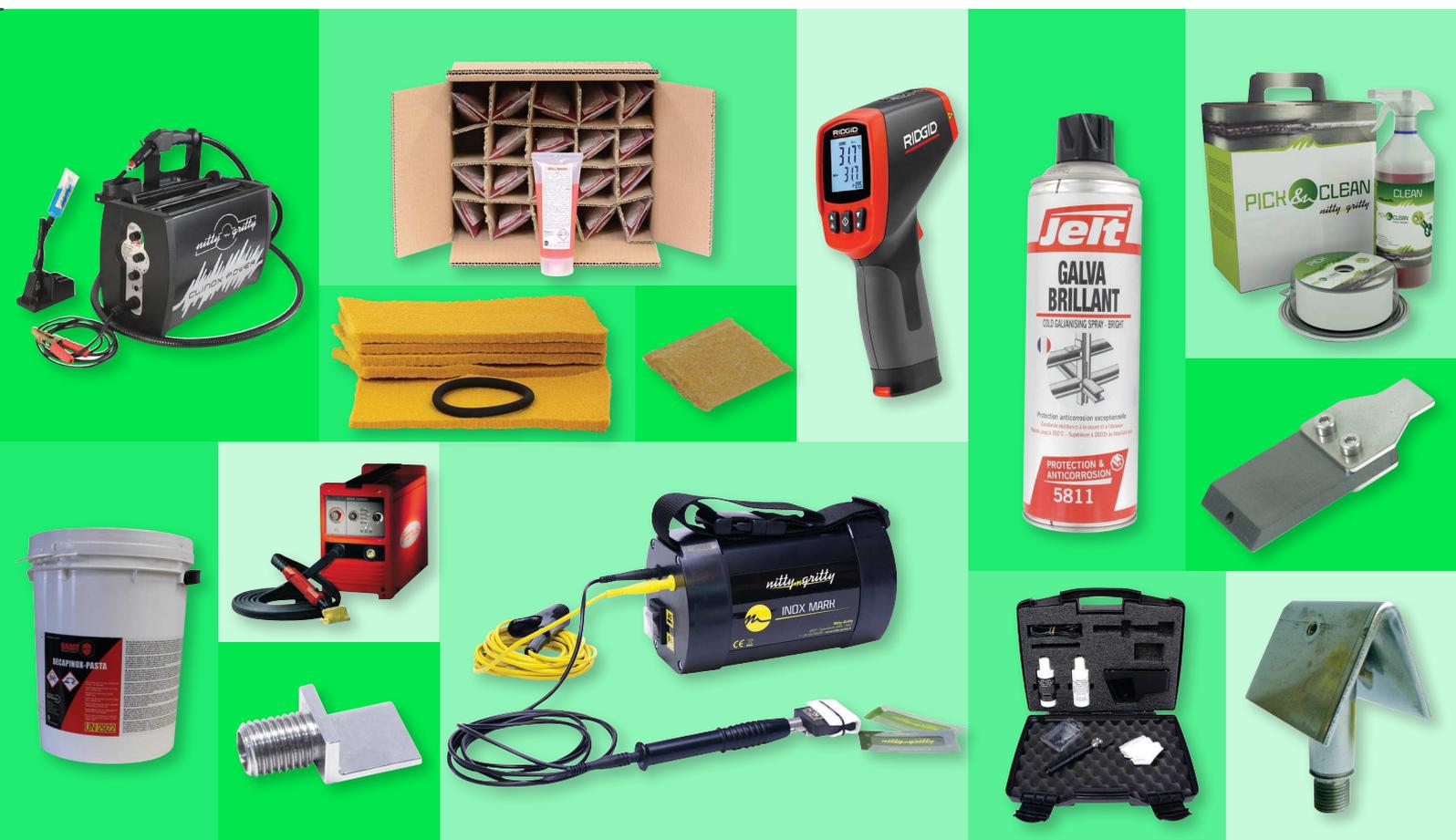


Unité mobile d'aspiration de fumée de soudage offre un degré de séparation de  $\geq 99\%$  certifié IFA. Approprié pour l'aspiration de fumées lors des travaux de soudage sur des aciers alliés « W3 ».

### CARMASTER



Unité de filtration mobile à cartouche, certifié par la IFA. Appropriée pour l'aspiration continue lors des travaux de soudage sur des aciers alliés et des métaux précieux, matières zinguées et l'aluminium avec fort dégagement de fumée.



# PRODUIT CHIMIQUE

## SOMMAIRE

### CHIMIE

- Liquide de refroidissement, anti-adhérent, aérosol galva, huile de coupe ..... p. 130

### CONTRÔLE

- Crayon de température, thermomètre infra-rouge ..... p. 131

### NETTOYAGE

- Nettoyant, pénétrant, révélateur, détecteur de fuite ..... p. 131
- Décapant, pinceau, passivant, FRONIUS Magic Cleaner ..... p. 131
- NITTY-GRITTY Cleanox Power et Pro, liquide de nettoyage électrolyte et accessoires ..... p. 132-133
- Cleanox Eco : électrolyte et accessoires, kits lingettes ..... p. 134
- TELWIN Cleantech 200 et accessoires Clean-it et Brush-it ..... p.135

### MARQUAGE

- NITTY-GRITTY imprimante Multimark, Inox mark ..... p. 136-137
- Multimark Inox Mark accessoires : électrolyte, pochoir ..... p. 138

## CHIMIE

### LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT



**BIN895**  
Liquide de refroidissement pour poste de soudage, bidon 5 L

### ANTI-ADHÉRENT



**BIN890**  
Pâte anti-adhérente, pot de 300 g.



**BIN896**  
Liquide anti-adhérent, bidon de 10 L



**BIN892**  
Aérosol anti-adhérent soudure sans CFC, 400 ml



**BIN893**  
Aérosol anti-adhérent soudure céramique, 400 ml



**CRC040**  
Aérosol AB 22 anti-adhérent sans CFC sans silicone non inflammable, 650 ml.



**ITW050**  
Aérosol anti-grattons pour la finition des soudures en 650 ml

## AÉROSOL GALVA



**CGI017**  
Aérosol Crown 7007 de galva mat en 520 ml  
• Haute résistance à la corrosion et à la rouille



**SOA115**  
Aérosol anti-corrosion de galva mat en 400 ml



**CRC031**  
Galva'pack mat en 500 ml



**SOA116**  
Aérosol de galva brillant en 400 ml



**CRC030**  
Galva'pack brillant en 500 ml



**ITW082**  
Aérosol de galva brillance extrême en 650 ml  
• Aspect identique au zinc fondu en sortie de bain de galvanisation à chaud.  
• Finition miroir pour retouches de pièces neuves galvanisées et les soudures

## HUILE DE COUPE



**ITW060**  
Aérosol en 650 ml  
• Convient pour l'alésage, le fraisage, le découpage, tournage et décolletage.  
• Peut s'utiliser sur métaux ferreux et non ferreux



**CGI019**  
Bidon Crown 7021 de 3,785 L  
• Tous usages, haute performance  
• Réfrigérante



**CGI019**  
Aérosol Crown 7020 en 520 ml  
• Pour tous usages  
• Refroidit et lubrifie.



**CRC007**  
Bidon de 5 litres de lubrifiant d'usinage. Produit semi synthétique pour l'usinage et la rectification des pièces en acier, en fonte, en aluminium, en laiton, en cuivre, en inox. Il permet d'obtenir une amélioration de la vie de l'outillage, une bonne protection contre la corrosion des pièces usinées ainsi qu'une bonne séparation des copeaux. Dilution du produit à 10 %.



**WDC025**  
Aérosol en 400 ml  
• Améliore les opérations d'usinage sur tous les métaux  
• Contient l'accumulation de chaleur et évite l'usure  
• Prolonge la durée de vie des outils perçants et coupeurs

## CONTRÔLE

### CRAYON DE TEMPÉRATURE



**TFT440**  
150°C

**TFT441**  
200°C

**TFT442**  
300°C

### THERMOMÈTRE INFRA-ROUGE



**FEG300**  
Thermomètre infrarouge modèle MicroRay IR200

- Permet de relever facilement et instantanément des températures à distance.
- Capacité : -50°C à 800°C
- Batterie 9 V
- Poids : 0,2 kg



**SOS007**  
Thermomètre infrarouge -20° à + 520° Ecran lumineux.

- Extinction automatique
- Laser On/Off
- Unité de mesure : Celsius/ Fahrenheit
- Avec dragonne
- Poignée ergonomique
- Indicateur de batterie faible
- Alimentation : 6F22(9V) x 1
- Dimensions : 90x155x45 mm
- Poids : 150 g
- Livré avec pile et cordons

## NETTOYAGE

### NETTOYANT, PÉNÉTRANT, RÉVÉLATEUR, DÉTECTEUR DE FUITE



**CRC065**  
Aérosol Crick 110 solvant de dégraissage pour contrôle des soudures 650 ml.



**CRC066**  
Aérosol Crick 120 pénétrant rouge pour contrôle des soudures 650 ml.



**CRC060**  
Aérosol Gaz'ront détecteur de fuites gazeuses de toutes natures. Détecte rapidement et de façon fiable les fuites, en formant un nombre important de bulles à l'endroit suspecté 500 ml.



**SOS015**  
Solvant 60 L pour fontaine de dégraissage  
**SOS014**

### DÉCAPANT



**CRC061**  
Pot de 2 kg de pâte de décapant pour soudure inox



**TFT420**  
Pot de 5 kg de pâte de décapant après soudure inox



**TFT421**  
Pot de 5 kg de gel de décapant après soudure inox

### PASSIVANT



**TFT4235**  
Pot de 2,6 kg de passivant en gel après décapage soudure inox

### PINCEAU



**TFT430**  
Pinceau Ø 8 mm pour décapage et passivation des soudures



**TFT431**  
Pinceau plat 30 mm pour décapage et passivation des soudures

### FRONIUS : MAGIC CLEANER



**FRO501**  
Triangle 40 x 54° pour Magic Cleaner.



**FRO502**  
Sachet de 10 chiffons pour torche de nettoyage Magic Cleaner.



**FRO502**  
Chiffon de nettoyage 1000 x 1000 mm pour Magic Cleaner vendu au m<sup>2</sup>



**FRO503**  
Pot de 3 L d'électrolyte de nettoyage rouge pour Magic Cleaner

## NETTOYAGE

## NETTOYAGE

### NITTY-GRITTY : CLINOX POWER ET ENERGIE PRO



#### NIT001

**Clinox power** système de décapage polissage et passivation 230 V

- Voltage : 220/240 V
- Frequence : 50/60 Hz
- Puissance : 900 W
- Voltage : 10/30 V AC/DC
- Classe d'isolation : IP20
- Capacité du réservoir : 1,8 L
- Poids : 20 kg
- Dimensions : 230 x 315 x 545 mm
- Longueur du câble de la torche : 4,8 m



#### NIT002

**Clinox pro energy** système de décapage polissage et passivation

- Voltage : 220/240 V
- Frequence : 50/60 Hz
- Puissance : 1100 W
- Voltage : 10/30 V AC/DC
- Classe d'isolation : IP20
- Capacité du réservoir : 1,8 L
- Poids : 20 kg
- Dimensions : 230 x 315 x 545 mm
- Longueur du câble de la torche : 4 m

#### NIT001

**Clinox power** + clean & brill kit

- 1 torche soufflante
- 1 support torche
- 1 insert en tungstène standard **réf : NIT201**
- 2 tampons de décapage standard + 1 p.t.f.e. ring **réf : NIT301**
- 1 Clinox Brush power (pinceau réglable) + adaptateur **réf : NIT350**
- 1 insert big bond + 1 tampon big bond + 1 o-ring **réf : NIT302**
- 1 câble de masse
- 1 solution TIGBOMAR 1,5L
- 1 petite torche de décapage (mod. Eco), 1 câble d'alimentation pour torche Eco
- 1 insert en graphite standard + 3 tampons Tig bond 90° **réf : NIT303**
- 1 insert en graphite étroit + 3 tampons Tig bond étroit 90° **réf : NIT200 et 300**
- 1 Clinox Brush Eco (pinceau réglable) + adaptateur **réf : NIT100**
- 1 support torche + adaptateur pinceau **réf : NIT351**
- 100 ml solution Brill bomar **réf : NIT050**
- 100 ml solution Tig bomar **réf : NIT051**
- 100 ml solution neutral bomar **réf : NIT052**
- 1 inox fit solution neutralisante 0,5l **réf : NIT013**
- 1 manuel d'instructions

#### NIT002

1 machine Tig **Clinox Pro Energy**

- 1 torche de décapage avec aspiration
- 2 tampons standard bond + 1 anneau en p.t.f.e. **réf : NIT301**
- 1 insert en tungstène standard (monté sur la torche) **réf : NIT201**
- 1 solution TigB bomar - 1.5l **réf : NIT011**
- 1 inox Tit 500ml (neutralisant) **réf : NIT013**
- 1 câble de masse
- 1 doseur
- 1 pinceau en carbone
- 1 clinox pinceau Brush Pro + manche réglable NIT101
- 1 adaptateur NIT350
- 1 petite torche de décapage (mod. Eco), 1 câble d'alimentation pour torche Eco
- 1 insert en graphite standard + 3 tampons Tig bond 90° **réf : NIT303**
- 1 insert en graphite étroit + 3 tampons Tig bond étroit 90° **réf : NIT200 et 300**
- 1 Clinox Brush Eco (pinceau réglable) + adaptateur **réf : NIT100**
- 1 support torche + adaptateur pinceau **réf : NIT351**
- 100 ml solution Brill bomar **réf : NIT050**
- 100 ml solution Tig bomar **réf : NIT051**
- 100 ml solution neutral bomar **réf : NIT052**
- 1 inox fit solution neutralisante 0,5l **réf : NIT013**
- 1 manuel d'instructions

### LIQUIDE DE NETTOYAGE ELECTROLYTE



#### NIT010

**Brill bomar rouge**, lot 4 x 1,5 L d'acide de décapage pour soudure inox Tig et Mig Acide phosphorique à 50 à 54% L



#### NIT011

**TIG bomar vert**, lot 4 x 1,5 L d'acide de décapage pour soudure inox Tig Acide phosphorique à 13,5 à 15 %



#### NIT012

**Neutral Bomar bleu**, lot 4 x 1,5 L de solution nettoyante sans acide pour les soudures inox



#### NIT013

**Inox Fit**, bouteille 1 L de neutralisant d'acide de décapage pour soudure inox

# PRODUIT CHIMIQUE NETTOYAGE

## NETTOYAGE

NITTY-GRITTY : CLEANOX POWER ET PRO

### INSERT



**NIT201**  
Insert Tungstène standard  
pour Clinox Power et Pro



### TAMPON



**NIT301**  
10 tampons Fast bond standard + 1 PTFE pour insert Tungstène standard **NIT201**



**NIT302**  
5 tampons Big Bond + Rings pour insert big graphite pour torche PW et Pro

### RING



**NIT352**  
10 PTFE Rings blancs standard pour tampon Fast Bond **NIT301**

### NITTY GRITTY



**NIT460**  
5 Rings noir pour insert en 35 × 10 mm

### PINCEAU



**NIT101**  
5 pinceaux Brush pour Clinox pro **NIT002**



**NIT104**  
5 pinceaux Brush pour Clinox Power **NIT001**

### ADAPTATEUR DE TORCHE



**NIT350**  
Adaptateur pour pinceau Brush pour Clinox Power et Pro

### KIT MARQUAGE



**NIT405**  
Kit de marquage Nitty Gritty pour Clinox Power et pro **NIT001**

# PRODUIT CHIMIQUE NETTOYAGE

## NETTOYAGE

### NITTY-GRITTY : CLEANOX ECO

#### NIT003

**Clinox eco energy.** Pour décapage, polissage et passivation des cordons de soudure TIG



### LIQUIDE DE NETTOYAGE ELECTROLYTE



#### NIT050

Brill bomar rouge acide pour nettoyage de soudure MIG et TIG en 20 x 100 ml



#### NIT051

Bomar vert acide pour nettoyage de soudure TIG en 20 x 100 ml

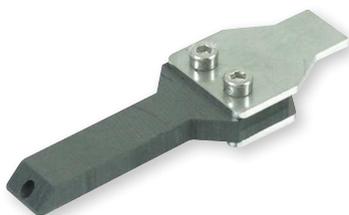


#### NIT052

Neutral bomar orange pour nettoyage de soudure sans acide 20 x 100 ml

## ACCESSOIRE POUR TORCHE ECO

### INSERT



#### NIT200

Insert étroit graphit



#### NIT203

Insert graphite standard

## TAMPON



#### NIT300

10 tampons TIG étroit pour insert **NIT200**



#### NIT303

10 tampons Tig Bond pour insert graphite standard

## RING



#### NIT460

5 Rings noir pour insert en 35 x 10 mm

## PINCEAU



#### NIT100

5 pinceaux Brush

## ADAPTATEUR DE TORCHE



#### NIT351

Adaptateur pour pinceau Brush

## KIT LINGETTES



#### NIT500

Kit de lingettes décapantes après soudures inox Nitty Gritty Pick clean



#### NIT501

Kit de lingettes nettoyantes pour métaux oxydés Nitty gritty Deox-fit

# • PRODUIT CHIMIQUE • NETTOYAGE

## SUR COMMANDE

### NETTOYAGE

#### TELWIN CLEANTECH 200



Système innovant pour le nettoyage des parties soudées en TIG sur acier inox.

Grâce à une réaction électrochimique instantanée, il restitue son brillant à l'acier inox et élimine rapidement les effets de coloration et d'oxydation qui se forment durant le processus de soudage.

L'efficacité dans l'action de CleanTech 200 est due à la combinaison entre liquides de nettoyage spécifiques et accessoires de nettoyage dédiés :

Utilisation du pinceau (T-Brush) avec le liquide vert Brush-it pour le nettoyage des pièces difficiles à atteindre

Utilisation de la brosse (T-Clean) avec le liquide jaune Clean-it pour le nettoyage de grandes surfaces

Avec un kit prévu à cet effet (accessoire T-Mark et liquide bleu Mark-it), Clean Tech 200 devient un instrument pour le marquage sur acier inox.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

230V monophasé

Poids : 15,5 Kg

Dimensions : 430 X 175 X 340

Smart Auto Power Technology : permet une distribution rapide de la puissance sur la surface à nettoyer, pour des résultats immédiats et garantis

### LIVRÉ AVEC :

kit de nettoyage standard : 1 liquide et pinceau Brush-it, 1 liquide et brosse Clean-it Fiche électrique, mallette

### ACCESSOIRES

#### Clean-it



#### SOS623

Liquide jaune Clean-it pour appareil de nettoyage Telwin Cleantech200



#### SOS627

Tampon de nettoyage Clean-it pour appareil Telwin Cleantech200

#### Brush-it



#### SOS622

Kit Brush-it pour appareil de nettoyage Telwin Cleantech 200 **SOS620**

# • PRODUIT CHIMIQUE • MARQUAGE

## SUR COMMANDE

### MARQUAGE

NITTY-GRITTY : MULTIMARK



#### NIT400

Appareil de marquage Multimark Nitty Gritty

Grâce à un procédé spécial étant breveté, MultiMark est la première machine au monde capable de faire le marquage en noir sur aluminium.

Le système de marquage MultiMark – grâce à une technologie Inverter et à son écran tactile, il est facile de faire du marquage par une réaction chimique instantanée, sur des surfaces telles que l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'acier au chrome, l'acier au carbone, en plastique chromé, les alliages de cuivre et titane.

Marquage noir et marquage clair (électro-érosion localisée). Pour les surfaces en titane, il est possible de choisir entre deux couleurs différentes de marquage.

**Les points forts :** Résistance mécanique et chimique supérieures aux systèmes laser et à la sérigraphie rapidité, résistance à la corrosion, un apport de chaleur faible sans risquer aucune déformation; la qualité des détails, possibilité d'utiliser les pochoirs multifonction ou de produire des pochoirs jetables grâce au "kit imprimante".

# • PRODUIT CHIMIQUE • MARQUAGE

## SUR COMMANDE

### MARQUAGE

#### INOX MARK



#### **NIT401**

Appareil de marquage inox Mark Nitty Gritty

Comprenant : Torche/poignée de marquage  
Insert en graphite pour marquage 35 x 10 mm, 20 tampons de marquage 35 x 10 mm, 5 anneaux de blocage  
Electrolyte de marquage noir 100 ml. Electrolyte de marquage blanc 100 ml  
Bouteille de 0,5 litre de INOX FIT, solution neutralisante  
1 support de torche 1 câble de masse. Manuel d'utilisation



#### **NIT410**

Imprimante Nitty Gritty pour marquage  
de ruban 100 mm pour **NIT420**



#### **NIT405**

Kit de marquage Nitty Gritty pour Clinox  
Power et pro **NIT001**

# • PRODUIT CHIMIQUE • MARQUAGE

## MARQUAGE

NITTY-GRITTY : MULTIMARK, INOX MARK

### LIQUIDE DE NETTOYAGE ELECTROLYTE



**NIT430**  
Électrolyte de mar-  
quage inox noir  
AisL 300 en 1 L



**NIT431**  
Électrolyte de mar-  
quage inox blanc  
AisL 300 en 1 L

### ACCESSOIRE



**NIT420**  
Ruban de marquage 100 mm x 50  
m pour imprimante Nitty Gritty pour  
**NIT410**



**NIT440**  
20 tampons de marquage  
35 x 10 x 20 mm pour ins-  
ert graphite de marquage



**NIT460**  
5 Rings noir pour insert  
en 35 x 10 mm

### FABRICATION DU POCHOIR

**NIT470**  
Frais fixe de fabrication  
pour 1 pochoir de mar-  
quage NITTY-GRITTY

**NIT480**  
Pochoir de marquage Nitty  
Gritty en 54 x 32 mm

**NIT481**  
Pochoir de marquage Nitty  
Gritty en 85 x 27 mm

**NIT482**  
Pochoir de marquage Nitty  
Gritty en 85 x 54 mm





# AÉROGOMMAGE / HYDROGOMMAGE

## SOMMAIRE

- Aérogommeuse et accessoire NOREXCO ..... p. 140
- Hydrogommeuse et accessoire NOREXCO, compresseur thermique ..... p. 141
- Compresseur thermique ..... p. 141
- Aérogommeuse et accessoires SEDA ..... p. 142
- Cabine de sablage ..... p. 142
- Accessoire divers : casque, combinaison ..... p. 143
- Abrasif ..... p. 143

## AÉROGOMMEUSE / HYDROGOMMEUSE ET ACCESSOIRE NOREXCO



### GOMMEUSE MINIMAX

Système indispensable pour ses qualités de polyvalence, efficacité, simplicité, légèreté. Avec kit décanteur.

Application : Un système de décapage de nouvelle génération particulièrement adapté aux petits travaux de maintenance, gommage sur tous types de matériaux, relooking de meubles.

Utilisateurs : Brocanteurs, menuisiers...

#### NOX001

Gommeuse Minimax avec kit décanteur

- Cuve alu
- Capacité 9 L
- Granulométrie recommandée 0,35 mm
- Dimensions : 430 x 330 x 870 mm
- Poids 15 kg
- Capot arrière enveloppant
- Roues de large diamètre pour une manoeuvrabilité améliorée
- Pistolet avec gâchette 4 doigts et sécurité gâchette ergonomique et robuste

### ACCESSOIRE POUR GOMMEUSE MINIMAX



#### NOX003

Buse série MXC30, carbure de tungstène pour minimax, Ø 3 mm



#### NOX004

Tuyau de 5 m d'alimentation d'air avec raccord pour Minimax et Minisoft



### GOMMEUSE MINISOFT ET HYDRO GOMMEUSE MINISOFT

Robuste.

Application : La solution idéale pour les travaux de décapage intenses de meubles, boiseries, graffitis, pierres naturelles, volets, radiateurs, ferronneries...

Utilisateurs : menuisiers, services techniques, communes artisans bâtiment...

#### NOX010

Gommeuse Minisoft

- Flexibles NS1010 de 5 m
- Réservoir de 9 litres thermo laqué équipé d'un régulateur de pression d'air, d'une commande à distance, d'un doseur
- Dimensions : 500 x 360 x 930 mm
- Poids : 35 kg

### ACCESSOIRE POUR MINISOFT

#### NOX011

#### NOX011

Kit décanteur pour Minisoft



#### NOX004

Tuyau de 5 m d'alimentation d'air avec raccord pour Minimax et Minisoft



#### NOX013

Buse série NY25 carbure de tungstène pour Minisoft

## GOMMEUSE

### AÉROGOMMEUSE 17 SOFT



#### NOX020

Aérogommeuse 17 soft

- **Sableuse**
- Capacité : 18 litres
- Dimensions : 500 x 700 x 800 mm
- Poids : 49 kg
- **Aéroréfrigérant**
- Débit admissible 2 000 l/min - 120 m<sup>3</sup>/h
- Ø raccordement 1"
- Dimensions : 650 x 250 x 700 mm
- Poids : 19 kg
- Sablage à sec
- Ø tuyau de sablage 13 mm
- Longueur tuyau 10 m
- Débit mini du compresseur : 1000 litres/min

### AÉROGOMMEUSE ET HYDROGOMMEUSE

Complet, compact et mobile.

Application : Travail très fin en basse pression

Utilisateurs : Collectivité locale, façadier, société de location ou entreprise à la recherche de gommage.



#### NOX030

Chariot Soft Aérogommeuse et Hydrogommeuse

- **Chariot**
- Longueur 1 130 mm
- Largeur 790 mm
- Hauteur 1 100 mm
- **Aéroréfrigérant**
- Débit admissible 2 000 l/min - 120 m<sup>3</sup>/h
- Diamètre raccordement 1"
- Version humide pour travailler la pierre ou la brique.

## HYDROGOMMEUSE ET ACCESSOIRE NOREXCO



**NOX012**  
Gommeuse Minisoft +  
buse Hydro gommage



**ACCESSOIRE POUR AÉROGOMMEUSE ET HYDROGOMMEUSE**

**NOX025**  
Buse série NY30 carbure de tungstène pour  
**NOX021**

## AÉROGOMMEUSE ET HYDROGOMMEUSE

Complet, compact et mobile.  
Application : Travail très fin en basse pression  
Utilisateurs : Collectivité locale, façadier, société de location ou entreprise à la recherche de gommage.



**NOX021**  
Hydrogommeuse 17 soft

- **Sableuse**
- Capacité : 18 litres
- Dimensions : 500 x 700 x 800 mm
- Poids : 49 kg
- **Aéroréfrigérant**
- Débit admissible 2 000 l/min - 120 m<sup>3</sup>/h
- Ø raccordement 1"
- Dimensions : 650 x 250 x 700 mm
- Poids : 19 kg
- Sablage à sec et humide
- Ø tuyau de sablage 13 mm
- Longueur tuyau 10 m
- Débit mini du compresseur : 1000 litres/min



**NOX030**  
Chariot Soft Aérogommeuse et  
Hydrogommeuse

- **Chariot**
- Longueur 1 130 mm
- Largeur 790 mm
- Hauteur 1 100 mm
- **Aéroréfrigérant**
- Débit admissible 2 000 l/min - 120 m<sup>3</sup>/h
- Diamètre raccordement 1"
- Version humide pour travailler la pierre ou la brique.

Existe en versions : 9 - 17 - 35 - 60 - 100 - 200 - 280 et 300 litres  
aérogommage ou versions hydrogommage

## COMPRESSEUR THERMIQUE



**NOX022**  
Compresseur thermique à vis mobilair M13  
F7,0, 1200 l/min

- Type de moteur : Honda GX 630
- Puissance nominale du moteur : 15,5 kW
- Réservoir carburant : 20 L
- Sortie d'air comprimé : 1 x G 1/2
- Vitesse en charge : 2500 tr/min
- Dimensions : 107 x 80 x 79 cm
- Poids : 202 kg



**NOX0220**  
Compresseur thermique à vis mobilair M27PE,  
1900 l/min

- Type de moteur : KUBOTA D1105
- Puissance nominale du moteur : 17,9 kW
- Réservoir carburant : 40 litres
- Poids : 555 kg
- Sortie d'air comprimé : 2 x G 3/4
- Vitesse en charge : 2850 tr/min
- Livré avec anneaux d'attelage ou sur demande avec attache boule.



**NOX0221**  
Compresseur thermique à vis mobilair M31PE,  
3150 l/min

- Type de moteur : KUBOTA D1105T
- Puissance nominale du moteur : 24,1 kW
- Réservoir carburant : 40 litres
- Poids : 260 kg
- Sortie d'air comprimé : 2 x G 3/4
- Vitesse en charge : 2900 tr/min
- Livré avec anneaux d'attelage ou sur demande avec attache boule.

## SUR COMMANDE

### HYDROGOMMEUSE ET ACCESSOIRE SEDA



#### DECAP 8

- Cuve 8 litres
- Dimensions : 1060 x 400 x 500 mm
- Consommation d'air : 269 L/min
- Poids : 10 Kg

#### DECAP 60

- Cuve 40 litres
- Dimensions : 940 x 600 x 670 mm
- Consommation d'air : 3000 L/min
- Poids : 70 Kg

#### DECAP 10

- Cuve 13 litres
- Dimensions : 800 x 400 x 500 mm
- Consommation d'air : 520 L/min
- Poids : 24 Kg

#### DECAP 100

- Cuve 60 litres
- Dimensions : 1370 x 600 x 670 mm
- Consommation d'air : 5200 L/min
- Poids : 130 Kg

#### DECAP 25

- Cuve 20 litres
- Dimensions : 1000 x 400 x 500 mm
- Consommation d'air : 1200 L/min
- Poids : 28 Kg



#### ÉPURATEUR 2500

Séparateur d'air par décantation. Existe en version électrique ou pneumatique.

### CABINE DE SABLAGE



#### SOS021

Cabine de sablage 90 L 230 V pour petites et moyennes pièces

- Alimentation : 230 V
- Consommation d'air : 250 l/min
- Lampe de travail 12 V
- Avec interrupteur extérieur
- Pistolet de sablage avec 4 buses céramique interchangeables
- Buses : 4/5/6/7 mm
- Gants fixés au châssis, système de ventilation avec filtre à poussière
- Dimensions : 660 x 500 x 490 mm (L x P x H)
- Poids : 17 kg
- Domaines possible d'utilisation : industrie, agriculture, automobile, réparation, rénovation, loisir...



#### SOS022

Cabine de sablage 220 L 230 V pour petites et moyennes pièces

- Alimentation : 230 V
- Pression de service : 6 bar
- Consommation d'air : 400-750 l/min
- Gants fixés au châssis, système de ventilation avec filtre à poussière
- Buses : 4/5/6/7 mm
- Dimensions : 960 x 620 x 610 mm (L x P x H)
- Poids : 55 kg



#### SOS023

Cabine de sablage 350 L 230 V

- Alimentation : 220 V
- Pression de service : 6 bar
- Consommation d'air : 300-750 l/min
- Buse : 4/5/6/7 mm
- Dimensions : 610 x 1000 x 1030 mm
- Poids : 87 kg
- Livrée avec : 2 x grands gants de travail, 2 x 20 watts à lampe fluorescente, 1 x aspiration avec cartouche filtrante, ouvertures de décharge, 2 x pour le raccord d'aspiration pour la saleté et poussière travail



## ACCESSOIRE DIVERS : CASQUE, COMBINAISON PROTECTION SABLAGE



**NOX024**  
Casque + flexible d'air de 10 m



**NOX023**  
Filtre à cartouche  
charbon actif pour  
alimentation du  
casque **NOX024**



**NOX026**  
M (52)  
**NOX027**  
L (54)  
**NOX028**  
XL (56)  
**NOX029**  
XXL (58)

## ABRASIF



**NOX002**  
Abrasif de carbonate support fragile, sac de 25 kg.  
Produit blanc, écologique, neutre avec niveau  
d'abrasion faible.



**NZM001**  
Sable de gommage scorex SC250  
en sac de 25 kg

### IL Y A 3 TYPES D'ABRASIFS :

**Les abrasifs angulaires :** sable de sablage, corindon, grenaille métallique  
Procédé par arrachement de la matière en surface  
pour : décaper, désoxyder, graver et ébavurer créer une rugosité

**Les abrasifs sphériques :** billes de verre, métallique ou céramique  
Procédé par martèlement de la surface de la pièce  
pour : nettoyer, rénover ou satiner du métal obtenir une finition sur cordon de soudure

**Les abrasifs peu agressifs ou doux :** média plastique, végétal ou bicarbonate  
Pour : nettoyer ou décaper sans abîmer le support traiter des pièces délicates

### QUELQUES EXEMPLES D'ABRASIFS :

**Le Garnet :** Il est l'un des minéraux les plus durs.  
Grande vitesse de décapage.  
Faible émission de poussières. Sans silice libre : ne pollue pas le lieu de travail, ni l'environnement

**Le Bicarbonate :** Abrasion faible, pour surfaces sensibles écologique, biodégradable, utilisable en milieu alimentaire

**Le Corindon :** Abrasif dur (9/10), pour décapage des surfaces difficiles  
Principalement utilisé pour le travail en cabine

**Le Sedaver :** Grand pouvoir abrasif, issu du recyclage, écologique, sans silice libre  
La bille de verre : Utilisé pour obtenir un état de surface spécifique par martelage (souvent sur l'inox ou aluminium)  
Principalement utilisé pour le travail en cabine



# ÉQUIPEMENT PROTECTION INDIVIDUEL

## SPÉCIAL SOUDEUR

### SOMMAIRE

- Les normes des masques de soudage ..... p. 145
- Comment choisir son masque de soudage ..... p. 146
- Lunettes, masque, cagoule ..... p. 147-148
- Verre, carreau, visière, dioptrie ..... p. 149
- Serre-tête, bandeau, pile, adaptateur ..... p. 150
- Les normes des systèmes ventilés ..... p. 151
- Cagoule ventilée et accessoire ..... p. 152-153
- Masque respiratoire CleanSpace et filtre ..... p. 154 à 156
- Calot, cagoule, bavette, manchettes, gants ..... p. 157
- Normes vêtements ..... p. 158
- Gamme retardant flamme ..... p. 159
- Normes vêtements suite ..... p. 160
- Gamme multirisques ATEX et MODACRYLIQUE ..... p. 161
- Veste et pantalon industrie Workwear ..... p. 162
- Tablier, veste cuir, chaussures, guêtres ..... p. 162
- Couverture thermique, rideau, protection auditive ... p. 163
- Trousse de secours, coussin, tente de soudage ..... p. 164

## LA NORME EN 166

La norme EN 166 est la certification de base applicable à toutes les protections individuelles de l'oeil.

Les polycarbonates répondent à la fois à :

- des critères mécaniques (solidité, élasticité, stabilité thermique) afin de protéger les yeux ou le visage de l'opérateur contre les projections de particules
- des critères optiques (puissance, transmission et diffusion de la lumière) afin d'atténuer certains rayonnements lumineux.

## LA NORME EN 169

La norme EN 169 spécifie les exigences relatives à l'échelon de protection et au facteur de transmission des filtres passifs (ou verres minéraux) destinés à assurer la protection optique des soudeurs.

Les verres avec un échelon de 4 à 8 sont adaptés au meulage, au soudage à la flamme ou à la découpe plasma. Les verres avec un échelon de 9 à 14 sont adaptés au soudage à l'arc. Plus le verre a un échelon élevé, plus il est opaque et plus il filtre la lumière.

## LES NORMES EN 166 ET EN 175 SONT SUIVIES D'UN INDICE DE PERFORMANCE MÉCANIQUE CONTRE LES PROJECTIONS DE PARTICULES :

### F

Résistant aux chocs de particules à faible énergie (résistant à une bille d'acier de Ø 6 mm de 0,86 g lancée à une vitesse de 45 m/s).

### B

Résistant aux chocs de particules à moyenne énergie (résistant à une bille d'acier de Ø 6 mm de 0,86 g lancée à une vitesse de 120 m/s.)

### A

Résistant aux chocs de particules à haute énergie (résistant à une bille d'acier de Ø 6 mm de 0,86 g lancée à une vitesse de 190 m/s).

### S

Solidité renforcée (résistant à une bille d'acier de Ø 22 mm de 43 g lancée à une vitesse de 5,1 m/s)

### 9

Résistant au métal fondu et solides chauds.

### K

Résistant à l'abrasion.

### N

Résistant à la buée.

## LA NORME EN 175

La norme EN 175 certifie les équipements de protection faciale pour le soudage (cagoule). Elle répond à des critères très stricts en matière de protection mécanique (solidité, stabilité thermique, isolation électrique), mais aussi en terme physiologique (recouvrement facial).

## LA NORME EN 379

La norme EN 379 spécifie les exigences relatives aux qualités optiques et à la plage de protection des filtres actifs (cellules à commutation automatique) lors de l'observation par l'opérateur du processus de soudage. Les qualités optiques des filtres actifs sont identifiables selon 4 critères notés de 1 à 3 (1 étant le plus performant)

## LA NORME EN 397

La norme EN 397 certifie la conformité et l'efficacité des casques de chantier. Les casques certifiés EN 397 répondent à des contraintes mécaniques spécifiques aux travaux sur chantier :

- L'absorption des chocs
- La résistance à la pénétration

## RENSEIGNEMENTS SPÉCIFIQUES DE LA SÉLECTION DE LA TEINTE DE TRAVAIL (D'APRÈS LA NORME CE-EN 379 2009)

Procédés	INTENSITE DE COURANT																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
Électrodes enrobées				8				9		10			11			12			13			14
MAG				8				9		10			11			12			13			14
TIG				8				9		10			11			12			13			14
MIG avec métaux lourds									9			10			11			12			13	14
MIG avec métaux légers										10			11			12			13			14
AIR - ARC perçage									10				11			12			13			14
Découpe au plasma										9		10		11				13			14	15
Soudure micro-plasma	4	15			6	7	8		9		10		11		12			13				

Le terme "métaux lourds" s'applique aux aciers, alliage d'acier, cuivre et alliage de cuivre, etc.

## GAMME PROFESSIONNELLE

Résistantes, les cagoules certifiées EN 175B protègent efficacement les opérateurs contre des projections de soudage ou de meulage ininterrompues.

Certifiée EN 175S, la cagoule DC1 est munie d'un casque de chantier. Encore plus résistante, elle est recommandée pour les soudeurs qui opèrent dans des zones propices aux chutes d'objets.



### WUI008

Cagoule de soudage/meulage électronique 3 capteurs Fleximate 390, avec visière de meulage relevable à énergie, solaire



### WUI005

Cagoule de soudage arc électrique/flamme/meulage/ coupage plasma, électronique 4 capteurs 9910XX à énergie, solaire + pile (CR2450)

## GAMME EXPERT

Certifiée EN 175F, la coque POWERSAFE est suffisamment robuste pour un usage professionnel occasionnel.

Les cellules 4 et 2 capteurs 4/9-13 sont adaptées au soudage à l'arc uniquement. Elles possèdent un temps de réaction très rapide, un grand champs. de vision et autorisent de la soudure TIG à partir de 5 A. Certaines versions sont munies de la fonction «meulage».



### WUI026

Cagoule de soudage électronique 4 capteurs Powersafe 491 à énergie solaire + pile (2032)



### WUI025

Cagoule de soudage électronique 3 capteurs Néopro 390 à énergie, solaire



### SOS011

Cagoule de soudage/meulage électronique 2 capteurs à énergie solaire

## GAMME OCCASIONNELLE

En entrée de gamme et certifiée EN 175F, la cagoule ARC'PRO convient parfaitement à un usage domestique et occasionnel.

Simple d'utilisation, la cellule à teinte fixe et les verres minéraux offrent une protection suffisante aux particuliers, amateurs de soudage à l'arc.



### WUI001

Masque de soudage portefeuille, carreau teinte fixe 105 x 50 mm non fourni. Recommandé pour le MIG et MMA.



### WUI002

Cagoule de soudage teinte fixe 11 avec écran meulage verre 105 x 50 mm.



## SOUDAGE À LA FLAMME ET LE COUPAGE PLASMA

### DET0075

Lunettes masque de soudeur à écran relevable.  
**Plus produit :** Monture PVC souple. Ventilation indirecte. Bandeau élastique. Oculaire intérieur en verre minéral incolore feuilleté et oculaire supérieur en verre minéral teinté 5. 137 g EN175 EN166 EN169.



### WUI500

Lunettes de soudeur flamme pour braser teinte 5.  
**Plus produit :** En nylon ultra légère, protections latérales intégrées, vis centrale pour faciliter le changement oculaire. 36 g EN166



### HYP090

Masque de protection avec visière blanche/teinté relevables pour plasma



## CAGOULE ET MASQUE À TEINTE FIXE

### MASQUE

#### DET0040

Masque à main. Fourni sans verre. Pour souder à l'arc électrique. Thermoplastique avec poignée. Dimensions du verre : 105 x 50 mm. EN166, EN175, EN169



### CAGOULE

#### WUI001

Masque de soudage portefeuille, carreau teinte fixe 105 x 50 mm non fourni. Recommandé pour le MIG et MMA.



#### WUI002

Cagoule de soudage teinte fixe 11 avec écran meulage verre 105 x 50 mm.



Écran, verre p. 149

#### WUI009

Cagoule de soudage à teinte fixe et visière relevable, vendu avec verre minéral 110 x 90 mm. Teinte 11



## CAGOULE À TEINTE VARIABLE AVEC VISIÈRE DE MEULAGE RELEVABLE

#### WUI008

Cagoule de soudage/meulage électronique 3 capteurs Fleximate 390, avec visière de meulage relevable à énergie, solaire



#### WUI151

Lot de 10 bandeaux bouclette de recharge pour cagoule de soudage **WUI026** et **WUI008**



#### WUI0222

Serre-tête confort pour cagoule Fleximate **WUI008**



#### WUI111

Visière de meulage pour cagoule Fleximate 390 **WUI008**



#### WUI103

Lot de 10 écrans de protection incolore 105 x 50 mm intérieur et extérieur.



#### WUI106

Lot de 10 écrans de protection extérieure 110 x 90 mm, incolore.



## CAGOULE À TEINTE VARIABLE

### SOS011

Cagoule de soudage/meulage électronique 2 capteurs à énergie solaire



### CARRREAUX

#### SOS009

Kit écran intérieur et extérieur pour cagoule réf. **SOS011**

### WUI025

Cagoule de soudage électronique 3 capteurs Néopro 390 à énergie solaire



#### WUI152

Lot de 10 bandeaux bouclette de recharge



#### WUI103

Lot de 10 carreaux de protection incolore 105 x 50 mm intérieur et extérieur

#### WUI0220

Serre-tête confort pour cagoule



#### WUI112

Lot de 10 écrans extérieur 118 x 97 mm



### WUI026

Cagoule de soudage électronique 4 capteurs Powersafe 491 à énergie solaire + pile (2032)



#### WUI0221

Serre-tête confort



#### WUI019

Lot de 10 écrans polycarbonate extérieurs 114 x 104 mm



#### WUI151

Lot de 10 bandeaux bouclette de recharge



#### WUI103

Lot de 10 carreaux de protection incolore 105 x 50 mm intérieur et extérieur



### WUI005

Cagoule de soudage arc électrique/flamme/meulage/ coupage plasma, électronique 4 capteurs 9910XX à énergie, solaire + pile (CR2450)



#### WUI152

Lot de 10 bandeaux bouclette de recharge



#### WUI022

Serre-tête confort pour cagoules évolution 613 et 913



#### WUI0220

Serre-tête confort



#### CRY010

Ecran translucide extérieur dimensions 133 x 114 mm pour masque automatique



#### WUI114

Lot de 10 écrans intérieur 105 x 90 mm



Grand champs de vision

# VERRE, CARREAU, VISIÈRE ET DIOPTRIE

## VERRE MINÉRAL TEINTÉ

### WUI101

Lot de 10 carreaux de protection en intérieur **teinte 9** dim : 105 x 50 mm pour **WUI001**, **WUI002** et **DET0041**.

### WUI100

Lot de 10 verres minéraux 105 x 50, **teinte 10** pour **WUI001**, **WUI002** et **DET0041**

### WUI102

Lot de 10 carreaux de protection en intérieur **teinte 11** dim : 105 x 50 mm pour **WUI001**, **WUI002** et **DET0041**.

### WUI104

Lot de 10 verres minéraux 105 x 50, teinte 12 pour **WUI001**, **WUI002** et **DET0041**

### WUI107

Verre minéral **teinté 11**, 98 x 75 mm pour masque à main Fimer

### WUI108

verre mineral **teinte 11** 110 x 90 mm pour cagoule WUI009



## VERRE MINÉRAL TRANSLUCIDE

### WUI106

Lot de 10 carreaux de protection extérieure 110 x 90 mm, incolore pour **WUI003** **WUI004** **WUI030** **WUI009**



## ECRAN ET VERRE POLYCARBONATE TRANSLUCIDE

### WUI103

Lot de 10 carreaux de protection incolore 105 x 50 mm int. et ext. pour **WUI001**, **WUI002**, **WUI003**, **WUI008**, **WUI025** et **WUI026**

### WUI105

Carreau de protection extérieure de garde 110 x 97 mm, incolore pour **WUI003** et **WUI004**.

### WUI106

Lot de 10 écrans de protection extérieure 110 x 90 mm, incolore pour **WUI003**, **WUI004**, **WUI030** et **WUI031** avant 2017, **WUI008** à partir de 2017

### WUI112

Lot de 10 écrans extérieur 118 x 97 mm pour cagoule de soudage **WUI025**

### WUI114

Lot de 10 écrans de protection intérieur 105 x 90 mm pour cagoule de soudage **WUI005** et **WUI010** à partir de 2016

### WUI019

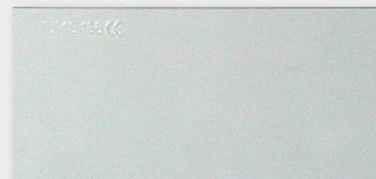
Lot de 10 écrans polycarbonate extérieurs 114 x 104 mm pour **WUI0030** et **WUI0031**

### CRY015

Lot de 10 écrans translucides intérieur pour masque, 105 x 90 mm pour **WUI005** et **WUI010**

### CRY010

Lot de 10 écrans polycarbonate translucide extérieur dimensions 133 x 114 mm pour cagoule 9910XX **WUI005** à partir de 2016, **CRY002** **CRY003**



## ECRAN POLYCARBONATE TRANSLUCIDE POUR ANCIENNE CAGOLE

### CRY011

Ecran translucide intérieur, dimensions 108 x 55 mm pour masque automatique **CRY002**, **CRY003**

### CRY012

Ecran translucide intérieur, dimensions 105 x 63 mm pour masque automatique

### WUI020

Lot de 10 écrans polycarbonate extérieurs 140 x 130 pour cagoules évolution **WUI005** **WUI006** et **WUI010** air force avent 2015

### WUI021

Lot de 10 écrans polycarbonate intérieurs 108 x 72 mm pour cagoules évolution **WUI005** **WUI006** et **WUI010** et air force avant 2015



## ECRAN POLYCARBONATE TRANSLUCIDE POUR SPEEDGLASS

### WUI110

Lot de 10 carreaux de protection extérieur CR39 incolore sp42700 pour cagoule speedglass.

### WUI113

Lot de 10 écrans de protection extérieur CR39 152 x 98 mm pour Speedglas 9100



## ECRAN POLYCARBONATE TRANSLUCIDE POUR CHAMÉLÉON

### WUI115

Lot de 10 verres polycarbonates 122 x 102 pour Chameleon 3F/3VO

### WUI116

Lot de 10 verres polycarbonates 135 x 114 pour Chameleon 4V+



## VISIÈRE

### WUI111

Visière de meulage pour cagoule Fleximate 390 **WUI008**



## DIOPTRIE

### CRY040

Verre grossissant 108 x 51mm, Dioptrie 1

### CRY041

Verre grossissant 108 x 51mm, Dioptrie 1,5

# SERRE-TÊTE, BANDEAU, PILE ET ADAPTATEUR

## SERRE-TÊTE



### WUI150

Serre-tête pour cagoule de soudage s'adaptant sur les masques **WUI002**, **WUI003**, **WUI004**.



### WUI0220

Serre-tête confort pour cagoule **WUI005** et **WUI025**



### WUI0221

Serre-tête confort pour cagoule Powersafe **WUI026**



### WUI0222

Serre-tête confort pour cagoule Flexmate **WUI008**

## SERRE-TÊTE POUR ANCIENNE CAGOLE

### WUI022

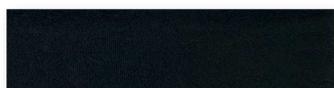
Serre-tête confort pour cagoules évolution 613 et 913 pour **WUI005** et **WUI025**



## BANDEAU

### WUI151

Lot de 10 bandeaux bouclette de rechange pour cagoule de soudage **WUI026** et **WUI008**



### WUI152

Lot de 10 bandeaux bouclette de rechange pour cagoule de soudage **WUI005** et **WUI025**

## BANDEAU POUR ANCIENNE CAGOLE

### WUI200

Lot de 2 bandeaux de sudation pour cagoule de soudage toutes références



## PILE

### TOR028

CR2450 - électronique Pour cagoule **WUI005** et **WUI025**



### ACD006

CR 2032 - 3 V pour cagoule **WUI026**



## ADAPTATEUR POUR FILTRE

### CRY031

Adaptateur pour filtre sur masque de soudage **CRY002** et **CRY003**



# LES NORMES DES SYSTÈMES VENTILÉS

Un système ventilé est un dispositif respiratoire individuel assisté protégeant le porteur contre les éléments nocifs présents dans l'air. Avant que celui-ci ne soit inhalé par le porteur, l'air ambiant est d'abord filtré puis purifié. Pour la sécurité de l'opérateur, le système ventilé obéit à des règles et des recommandations précises et strictes. Il doit à la fois répondre à des critères d'étanchéité et de qualité de filtration.

## LA NORME EN12941

La norme EN12941 certifie le degré d'étanchéité d'une coiffe de protection montée sur une ventilation assistée. Ce dispositif se compose de la coiffe, des joints faciaux, des connexions et du ventilateur muni d'un filtre. Plus le système ventilé est étanche, hermétique, moins il y a de risques pour que les éléments nocifs pénètrent à l'intérieur du dispositif autrement que par le circuit normal de filtration et de purification.

## LA NORME EN143

&

## LA NORME EN141

2 catégories de filtres sont utilisées en soudure, les filtres à particules et les filtres à gaz. Les filtres à particules se présentent généralement sous forme de galette et retiennent les particules les plus grossières (aérosols). Les filtres à gaz quant à eux se présentent sous forme de cartouche ou de bidon et sont capables de retenir des éléments plus complexes et plus fins.

La norme **EN143** régit le degré d'efficacité d'un filtre à particules. Échelonnée de 1 à 3, la note P détermine la capacité du filtre à retenir les particules :

- P1 arrête au moins 80 % des aérosols (soit une pénétration inférieure à 20 %) : poussières gênantes, poussières fibrogènes non toxiques
- P2 arrête au moins 94 % des aérosols (soit une pénétration inférieure à 6 %) : poussières toxiques (bois, résine polyester), fumées métalliques (fumées de soudure), brouillards d'huile
- P3 arrête au moins 99,95 % des aérosols (soit une pénétration inférieure à 0,05 %) : poussières très toxiques (amiante, arsenic, cadmium), chrome, plomb, fumées de soudage, brouillards d'huile

La norme **EN141** certifie la performance et les capacités de filtration des filtres à gaz. Les filtres à gaz sont capables de retenir divers éléments ou groupes d'éléments chimiques. Chacun d'entre eux est identifiable sur les cartouches grâce à une codification alphabétique et colorimétrique. Gradués de 1 à 3, l'efficacité de filtration est spécifiée pour chaque élément ou groupe d'éléments chimiques.

## CODIFICATION DES ÉLÉMENTS CHIMIQUES SUPPORTÉS PAR DES FILTRES À GAZ (SELON LA NORME EN 141)

### B (GRIS)

Gaz et vapeurs inorganiques (sauf le monoxyde de carbone CO)

### K (VERT)

Ammoniac et dérivés organiques aminés.

### NO (BLEU)

Oxydes d'azote.

### A (JAUNE)

Gaz et vapeurs organiques dont le point d'ébullition est supérieur à 65°C (vapeurs vernis, peintures ou colles).

### E (JAUNE)

Dioxyde de soufre (SO<sub>2</sub>) et autres gaz et vapeurs acides.

### AX (MARRON)

Résistant à l'abrasion.

### HG (ROUGE)

Vapeurs de Mercure



# CAGOULE VENTILÉE

**WUITHOM**  
Tout pour la soudure!  
(et plus)

## WUI010

Cagoule 9910XX nue pour système ventilé air force 4300 **WUI011**

- Réglages : de la teinte flamme/plasma : 4/5-9 arc électrique : 9 à 13 par potentiomètre intérieur
- Délais 0,1 à 4 s
- Sensibilité : Tig 3 A autres 20 A
- Champ de vision : 100 x 84 mm
- Temps de réaction : 0,08 ms
- Qualité optique : 1/2/1/1
- EN379, EN175B, EN166
- Poids : 596 g
- Domaine d'application : plasma, flamme, MMA, Mig-Mag, Tig
- Avantages : 1 cagoule pour toutes applications, grand champ de vision, très bonne restitution des couleurs, poids



## ACCESSOIRE

### WUI011

Système ventilé air force 4300 complet pour **WUI010**.

- Moteur monté sur ceinture (vendu sans cagoule)
- Tuyau de raccordement flexible et ignifugé
- Batterie Li-lion - 12V - 4400 mAh
- Temps de charge de 3 à 4 heures
- Tuyau d'arrivée d'air
- Bouton : ON/OFF
- Filtre : TH1A2PSL
- Bruit : Max 60 dB
- Norme : EN12941
- Poids : 1,2 kg (avec filtre + batterie)
- Plus produit : Arrête 99.996% des particules nocives. Plus de 14h d'autonomie à 200 l/min



### WUI250

Filtre à particules solides PRSL pour système ventilé AF4300 **WUI011**



### WUI251

Lot de 10 pré filtres pour système ventilé AF4300 **WUI011**



### WUI252

Flexible d'air pour système ventilé AF4300 **WUI011**



### WUI253

Protection en tissu ignifugé pour flexible d'air AF4300 **WUI011**



### WUI254

Batterie de rechange Li-Ion pour système ventilé AF4300 **WUI011**



### WUI255

Chargeur euro pour batterie de système ventilé AF4300 **WUI011**



### WUI256

Ensemble serre-tête avec conduit d'air pour AF4300 **WUI011**



### WUI257

Joint facial rigide pour système ventilé AF4300 **WUI011**



# CAGOULE VENTILÉE

## WET001

Cagoule ventilée complète Navitek avec visière de meulage face avant relevable.

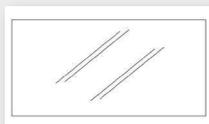
- Batterie Lithium-Ion
- Amovible
- Chargeur Rapide - 4h
- Teinte 9 à 13
- Vision à 180°
- Pare-étincelles, coque en ABS
- Housse de tuyau Coton ignifugé
- Débit d'air 180 l/m et 220 l/m
- Autonomie 9-10 heures
- Poids : 1180 g (unité + batterie + ceinture + filtre)



## ACCESSOIRE

### WET014

Boîte de 10 protection intérieur 98 x 47 mm pour masque Navitek **WET001**



### WET010

Filtre principal PRSL pour masque Navitek **WET001**



### WET015

Joint facial pour cagoule Navitek **WET001**



### WET011

Boîte de 10 préfiltre PRSL pour masque Navitek **WET001**



### WET016

Batterie standard Lithium pour masque Navitek **WET001**



### WET012

Boîte de 2 bandeaux de sudation pour masque Navitek **WET001**



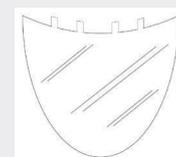
### WET017

Tuyau d'arrivée d'air pour masque Navitek **WET001**



### WET013

Protection extérieure pour visière de masque Navitek **WET001**



### WET018

Housse ignifugée pour tuyau d'arrivée d'air pour masque Navitek **WET001**



### CLEANSPACE 2



Le CleanSpace™ Ultra équipé du masque complet permet d'assurer une protection et un confort élevés sur une longue période

### AVANTAGES

- Réactif à la respiration
- Léger et compact
- Sans tuyau et sans coût de maintenance
- Filtres à gaz et à particules

### UTILISATIONS

- Sites hautement poussiéreux
- Soudage, meulage
- Maintenance et nettoyage



**TRAVAILLEZ CONFORTABLEMENT ET SANS EFFORT**  
sur de longues périodes grâce à la protection P3

**SÛR :** Appareil de protection respiratoire à pression positive pleinement homologué. Une filtration P3 TM3 efficace permettant d'assurer une protection maximale sur le lieu de travail. Réactif à la respiration. Autonomie pouvant atteindre 8 heures. Test d'ajustement Portacount maintenant possible.

**FACILE À PORTER** et confortable. Pas de tuyaux ni de batteries lourdes portées à la taille. Cette structure légère (500 g), récompensée, délivre de l'air frais pendant un poste complet.

**INTELLIGENT :** Robuste, fiable, rentable, pas de maintenance ni d'entretien, facile à nettoyer, système simple à bouton unique. Grâce à sa structure compacte, le CleanSpace est compatible avec d'autres EPI. Alphabétique et colorimétrique. Graduée de 1 à 3, l'efficacité de filtration est spécifiée pour chaque élément ou groupe d'éléments chimiques.



### CLEANSPACE EX



Le CleanSpace EX est adapté à une utilisation dans certaines atmosphères inflammables ou potentiellement explosives où il y a risque d'explosion. Adapté aux applications en présence de particules et de gaz.

#### UTILISATIONS

- Exploitation souterraine du charbon
- Exploitation pétrolière et gazière
- Industrie pétrochimique
- Manipulation de produits chimiques

#### AVANTAGES

- Sécurité intrinsèque
- Léger et confortable
- Système à bouton unique
- Contrôle facile et précis de la capacité du flux

### CLEANSPACE ULTRA



Appareil de protection respiratoire à ventilation assistée, doté d'une protection IP66, conçu pour être utilisé dans les douches de décontamination.

#### UTILISATIONS

- Adapté aux douches de décontamination
- Adapté aux situations où il y a beaucoup de poussière et d'eau
- Il peut être utilisé dans des situations nécessitant une protection contre les particules en suspension et les gaz.

#### AVANTAGES

- Résiste à l'intrusion de poussières et de liquides
- Léger et confortable
- Contrôle facile et précis de la capacité du flux



# CHOISISSEZ LE FILTRE CLEANSPACE QUI VOUS CONVIENT

## SUR COMMANDE

Ce tableau est un guide qui permet de vous aider lors de la sélection du filtre correspondant à votre domaine d'applications.<sup>1</sup> Un utilisateur doit se référer à la fiche d'information relative à la sécurité des matériaux et produits chimiques utilisés et se doit d'en établir la concentration avant de sélectionner un filtre.

INDUSTRIE	DOMAINE D'APPLICATION	RISQUE	TYPE FILTRE	FILTRE CLEANSPACE	PRE-FILTRE CORRESPONDANT
<b>Travail des métaux</b>	Découpe/broyage/perçage de métaux ou de rouille	Poudre métallique, poudre de rouille	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Découpe avec faisceau laser (plasma)	Poudre métallique	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Découpe avec faisceau laser avec ventilation limitée (plasma)	Poudre métallique	ADDITION D'AIR	N/A	
	Soudure (absence de pâte à braser)	Particule de fumée	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Aluminium de soudage- Soudage MIG, TIG, et à la baguette (bon environnement avec ventilation forcée)	Oxyde d'aluminium, fumée, ozone	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037 <sup>2</sup>	
	Soudage aluminium - MIG, TIG, et à la baguette (ventilation limitée)	Oxyde d'aluminium, fumée, ozone	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>	
	Soudage acier - MIG, TIG, et à la baguette	Poudre métallique, fumée d'oxyde métallique	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037 <sup>2</sup>	
	Soudage acier galvanisé - MIG, TIG, et à la baguette	Poudre métallique, fumée d'oxyde métallique	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037 <sup>2</sup>	
	Soudage acier inoxydable - MIG, TIG, et à la baguette (bon environnement avec ventilation forcée)	Poudre métallique, fumée d'oxyde métallique	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037 <sup>2</sup>	
Soudage acier inoxydable - MIG, TIG, et à la baguette (ventilation limitée)	Poudre métallique, fumée d'oxyde métallique	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>		
<b>Travail du bois</b>	Décapage peinture par ponçage, brossage (incluant les revêtement contenant du chromium)	Fines particules de peinture	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Décapage d'adhésifs par ponçage, grattage (par exemple résine de polyester)	Fines particules	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Découpage/rabotage/perçage du bois incluant le hêtre et le chêne	Particules de poussière de bois	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Décapage peinture en utilisant des agents à base solvant	Vapeur de solvant	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Collage en utilisant des substances à base solvant (incluant des adhésifs en spray, par ex. Résine polyester ou époxy)	Spray adhésif et vapeurs de solvants	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Décapage peinture par nettoyage à la flamme afin d'enlever anciennes couches de peintures	Gaz, vapeurs, fumée, particules fines	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>	
	<b>Peinture</b>	Découpe/ponçage/perçage: peinture, laque et peinture anti-corrosion (contenant du chromium)	Fines particules de peinture	P3	PAF-0035
Découpe/ponçage/perçage: de laque anti-encrassement		Fines particules de peinture	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
Pulvérisation/vernissage avec peinture Latex		Particules de peinture	P3	PAF-0035	PAF-0036
Revêtement en poudre		Fines particules de peinture	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037 <sup>2</sup>	
Pulvérisation/vernissage avec peinture soluble dans l'eau		Fines particules de peinture	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
Pulvérisation/vernissage avec peinture à base solvant, laque synthétique et agent décolorant		Vapeurs et buées de solvant	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
Pulvérisation/vernissage avec peinture Latex avec présence de solvants ou d'odeurs résiduels		Vapeur de solvant et particules de peinture	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
Pulvérisation/vernissage avec isocyanates		Vapeur de solvant et particules de peinture	ADDITION D'AIR	N/A	
Pulvérisation/vernissage avec laques et revêtement protecteur pour bois		Vapeurs organiques	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
<b>Fibre de verre</b>		Mélange et mise en place	Résine d'époxy et polyester, durcisseur amine et anhydride Peroxyde de méthyléthylcétone (MEKP), vapeur de styrène	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>
	Utilisation d'un pistolet pulvérisateur	Fibre de verre, poussière de résine et vapeur de styrène	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Peinture au spray et nettoyage de moisissures	Vapeur et buée organique	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
<b>Maintenance</b>	Désinfection et nettoyage	Vapeur organique, buée organique, poussière	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Désinfection et nettoyage (agents contenant des acides)	Acides	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>	
	Désinfection et nettoyage (agents contenant de l'aldéhydes)	Vapeur organique, vapeur inorganique, formaldéhyde, mist, dust	ABE1P3	PAF-0051 <sup>2</sup>	
<b>Construction</b>	Coupe/ponçage/broyage/perçage/plâtrage/coulage : Béton, ciment, pierre, briquetage	Poussière de béton, poudre de pierre, fine poussière de plâtre	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Travail de la fibre de verre et de la fibre minérale (par ex. Isolation de toit)	Particules de poussière et de fibres	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Peinture, pulvérisation, vernissage, revêtement	Peinture à base de solvant, résines, peinture latex, colle en spray, mousse, vernis, adhésifs	A1P3	PAF-0046 <sup>2</sup>	
<b>Agriculture</b>	Balayage: étables, poulaillers, enclos. Nettoyage de système d'alimentation des animaux	Particules de poussière	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Mélange/pulvérisation: Pesticide, fongicides, herbicides et vapeurs organiques	Vapeurs et buées organiques, poussière	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	
	Manutention de purin	Gaz et vapeurs	A1P3	PAF-0050 <sup>2</sup>	

1) PAFtec décline toute responsabilité en cas de choix incorrect d'équipement de protection respiratoire. Ce tableau est seulement un aperçu. Il a été conçu comme une aide à la sélection du filtre le plus approprié pour des applications particulières. Ce tableau ne doit pas être utilisé comme moyen unique de sélection d'une combinaison appareil respiratoire/filtre. Ce guide ne dégage pas l'utilisateur de l'obligation d'être en conformité et d'appliquer les lois et réglementations nationales locales. Ce guide ne se substitue pas au respect et à la bonne compréhension des manuels d'utilisation des produits. 2) Requiert un adaptateur pour filtre PAF-0038. 3) Un appareil de protection respiratoire filtrant ne doit pas être utilisé dans des environnements faiblement ventilés ou dans des espaces confinés, tels que des réservoirs, pièces de petite taille, tunnels ou navires. Cleanspace ne doit pas être utilisé dans des atmosphères déficientes en oxygène ou enrichies en oxygène ou dans des environnements inflammables ou explosifs. 4) N'importe quel appareil de protection respiratoire CleanSpace équipé d'un filtre P3.

## CALOT

**BIN997**

Calot de soudeur ignifugé



## GANTS

**DET017**

Taille 10

Gants MIG, MMA, crôte de bovin traitée anti-chaueur. Protection thermique et mécanique : soudage, aciérie, forge... Doublure molletonnée sur la main et la manchette. Cousu avec fil kevlar. Coupe américaine. Longueur 35 cm. EN388 EN407 EN12477 type A



## CAGOULE EN TISSU

**BLA400**

Cagoule noire. Tissu extensible innovant et réactif qui durcit à la chaleur et assure une protection contre la flamme. Certifiée selon normes EN ISO11612 (A1, B1, C1), EN1149-5, EN 61482-1-2 (classe 1).



**WUI007**

Cagoule épaule proban anti-feu



**TFT452**

Cagoule en coton proban ignifugé, avec attache velcro au menton réglable, taille unique. EN11611-07 Classe 1 A1+A2



**DET514**

Taille 10

Gants crôte de bovin de 15 cm pour protection de l'avant bras. Cousu en fil kevlar. Longueur de 35 cm. Résiste à la flamme, à la chaleur et à d'importantes projections de métal en fusion. EN388, EN407, EN12477 Type B



Les gants TIG sont confectionnés en fleur de caprin. 2 avantages : une haute résistance mécanique et **une grande souplesse**. Manchette 10 cm avec élastique au poignet. EN 388 EN407

**WET100** Taille 7

**WET101** Taille 8

**WET102** Taille 9

**WET103** Taille 10

**WET104** Taille 11



Top qualité



## MANCHETTES

**TFT454**

Paire de manchettes en coton proban ignifugées, serrage avec élastique. EN11611-07 Classe 2 A1+A2



# NORMES VÊTEMENTS

## QUELS CRITÈRES DE SÉLECTION ENTRE CLASSE 1 ET CLASSE 2 ?

**Konekt 1** est conforme à la norme EN ISO 11611 classe 1, pour les travaux moins risqués.

**Konekt 2** est conforme à la norme EN ISO 11611 classe 2, pour les travaux plus risqués, avec des niveaux de projection et de chaleur radiante plus élevés.

**EXIGENCES DE SÉCURITÉ**  
Impact des projections  
Transfert de chaleur (rayonnement)

**CLASSE 1**  
15 gouttelettes

RHHTI 24  $\geq$  7 s

**CLASSE 2**  
25 gouttelettes

RHHTI 24  $\geq$  16 s

### TYPE DE VÊTEMENTS DE PROTECTION POUR SOUDEURS

Critères de sélection relatifs au procédé de soudage

#### CLASSE 1

Techniques de soudage manuel avec légère formation de projections et gouttelettes, par exemple :

Soudage aux gaz  
Soudage TIG  
Soudage MIG  
Microsoudage au plasma  
Brasage  
Soudage par points  
Soudage MMA, électrode recouverte de rutile

#### CLASSE 2

Techniques de soudage manuel avec grosses projections de métaux, par exemple :

Soudage MMA (électrode enrobée basique ou électrode enrobée de cellulose)  
Soudage MAG (avec CO<sub>2</sub> ou mélange de gaz)  
Soudage MIG (avec courant élevé)  
Soudage à l'arc au fil fourré autoprotégé  
Découpage par fusion plasma  
Calibrage  
Oxycoupage  
Projection thermique

Critères de sélection relatifs aux conditions de l'environnement

Fonctionnement de machines par exemple :

Appareils d'oxycoupage  
Appareils de découpage par fusion plasma  
Appareils de soudage électrique par résistance  
Appareils pour projection thermique  
Soudage sur établi

Fonctionnement de machines par exemple :

Espaces confinés  
A des emplacements de soudage au plafond / de découpage ou dans des positions de gêne comparables



## GAMME RETARDANT FLAMME

### VESTE ANTISTATIQUE KONEKT 1

Col montant. Fermeture à glissière sous patte. 2 passants porte dosimètre, 1 poche poitrine à rabat, 1 poche intérieure, 2 poches basses. Ceinture fermée par pressions. Couvre-reins, poignets à soufflets, collerette de marquage.

#### CLASSE 1

99% coton 1% fibre antistatique 320 g.  
EN ISO 11612: 2008 A1 A2 B1 C1 E2 F1  
EN ISO 11611: 2007 A1 + A2 Classe 1  
EN 1149-5: 2008



	TAILLE
<b>CEP500</b>	XS
<b>CEP501</b>	S
<b>CEP502</b>	M
<b>CEP503</b>	L
<b>CEP504</b>	XL
<b>CEP505</b>	XXL
<b>CEP506</b>	3XL

### PANTALON ANTISTATIQUE KONEKT 1

Ceinture fermée par bouton. Élastiques côtés. Braguette à glissière. 2 poches basses, 1 poche cuisse avec compartiment stylo, 1 poche-mètre. Genoux préformés. Poches genoux intérieures. Entrejambe 80 cm + ourlet de 5 cm. Collerette de marquage.

#### CLASSE 1

99% coton 1% fibre antistatique 320 g.  
EN 14404: 2004 + A1 2010 niveau 1 type 2  
EN ISO 11612: 2008 A1 A2 B1 C1 E2 F1  
EN ISO 11611: 2007 A1 + A2 Classe 1  
EN 1149-5: 2008



	TAILLE
<b>CEP510</b>	XS
<b>CEP511</b>	S
<b>CEP512</b>	M
<b>CEP513</b>	L
<b>CEP514</b>	XL
<b>CEP515</b>	XXL
<b>CEP516</b>	3XL

### VESTE ANTISTATIQUE KONEKT 2

Col montant. Fermeture à glissière sous patte. 2 passants porte dosimètre, 1 poche poitrine à rabat, 1 poche intérieure, 2 poches basses. Ceinture fermée par pressions. Couvre-reins, poignets à soufflets, collerette de marquage.

#### CLASSE 2

79% coton 20% polyester 1% fibre antistatique 450 g.  
EN ISO 11612: 2008 A1 A2 B1 C1 E3 F1  
EN ISO 11611: 2007 A1 + A2 Classe 2  
EN 1149-5: 2008



	TAILLE
<b>CEP520</b>	XS
<b>CEP521</b>	S
<b>CEP522</b>	M
<b>CEP523</b>	L
<b>CEP524</b>	XL
<b>CEP525</b>	XXL
<b>CEP526</b>	3XL

### PANTALON ANTISTATIQUE KONEKT 2

Ceinture fermée par bouton. Élastiques côtés. Braguette à glissière. 2 poches basses, 1 poche cuisse avec compartiment stylo, 1 poche-mètre. Genoux préformés. Poches genoux intérieures. Entrejambe 80 cm + ourlet de 5 cm. Collerette de marquage.

#### CLASSE 2

79% coton 20% polyester 1% fibre antistatique 450 g.  
EN 14404: 2004 + A1 2010 Niveau 1 Type 2  
EN ISO 11612: 2008 A1 A2 B1 C1 E3 F1  
EN ISO 11611: 2007 A1 + A2 Classe 2  
EN 1149-5: 2008



	TAILLE
<b>CEP530</b>	XS
<b>CEP531</b>	S
<b>CEP532</b>	M
<b>CEP533</b>	L
<b>CEP534</b>	XL
<b>CEP535</b>	XXL
<b>CEP536</b>	3XL

### BLEU BUGATTI

100% coton traité 335 g. Retardant flamme.  
Col montant, fermeture grippers, soufflet dos. 1 poche poitrine avec rabat fermé. 2 poches basses à double entrée avec rabats fermés. 1 poche poitrine intérieure fermée. Ceinture fermée par gripper. Poignets à soufflets fermés. Collerette de marquage.  
EN ISO 11612: 2015 A1 B1 C1 E2 F1 EN ISO 11611: 2015 A1 Classe 1

#### VESTE

	TAILLE
<b>CEP540</b>	XS
<b>CEP541</b>	S
<b>CEP542</b>	M
<b>CEP543</b>	L
<b>CEP544</b>	XL
<b>CEP545</b>	XXL
<b>CEP546</b>	3XL
<b>CEP547</b>	4XL



### BLEU BUGATTI

100% coton traité. 335 g.  
Ceinture fermée par bouton. Élastiques côtés. 2 poches italiennes, braguette à grippers. 1 poche cuisse, 1 poche dos, 1 poche mètre avec rabat fermé. Entrejambe 80 cm + 5 cm d'ourlet. Collerette de marquage.  
EN ISO 11612: 2015 A1 B1 C1 E2 F1  
EN ISO 11611: 2015 A1 Classe 1

#### PANTALON

	TAILLE
<b>CEP550</b>	XS
<b>CEP551</b>	S
<b>CEP552</b>	M
<b>CEP553</b>	L
<b>CEP554</b>	XL
<b>CEP555</b>	XXL
<b>CEP556</b>	3XL
<b>CEP557</b>	4XL



## DUPONT NOMEX® MHP

### LA PROTECTION MULTIRISQUES NOUVELLE GÉNÉRATION

TYPE DE PROTECTION	NORME	
CHALEUR ET FLAMMES	EN ISO 11612	A1, A2, B1, C1, E1, F1 APRÈS 5 ET 50 LAVAGES
SOUDEGE	EN ISO 11611	CLASSE 1 APRÈS 5 ET 50 LAVAGES
ARC ÉLECTRIQUE	EN 61482-1-1	ATPV > 8 CAL/M <sup>2</sup>
	EN 61482-1-2	BOX TEST CLASSE 1 (4KA)
PROPRIÉTÉS ANTISTATIQUES	EN 1149-5	RÉUSSI

DuPont™ Nomex® propose les dernières avancées de l'ingénierie thermique avec des performances qui vont au-delà des normes actuelles de protection multirisque.

## LES AVANTAGES

- | **Protection** contre la chaleur et la flamme, l'arc électrique et les petites projections de métal fondu
- | **Poids léger** 247 g/m<sup>2</sup> offrant une alternative confortable, durable et performante
- | **Durabilité supérieure** aux mélanges modacryliques et coton ignifugés
- | Testé au test DuPont™ Thermo-Man®
- | **Label qualité DuPont™ Nomex®** : gage de confiance et de sécurité pour une meilleure productivité des travailleurs
- | Excellent rapport qualité prix : un faible rétrécissement et une grande durabilité impliquent une durée de vie plus longue que d'autres qualités qui nécessitent un renouvellement des tenues.

### CHALEUR ET FLAMME

DuPont™ Nomex® MHP présente un meilleur facteur de défaillance du tissu (FFF)\*, même après 50 lavages.

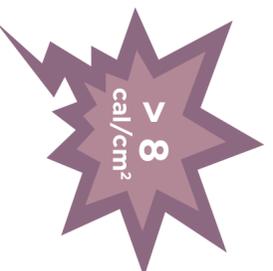


Nomex® (240 g/m<sup>2</sup>)  
Mélange de modacrylique (240 g/m<sup>2</sup>)  
Mélange de coton ignifugé (305 g/m<sup>2</sup>)

\* Le facteur de défaillance du tissu (FFF) est la valeur TPP (en cal/m<sup>2</sup>) divisée par le poids du tissu (en g/m<sup>2</sup>) multiplié par 100. La valeur TPP (Performance de Protection Thermique) est l'énergie nécessaire (en cal/m<sup>2</sup>) pour créer une brûlure au 2<sup>ème</sup> degrés.

### ARC ÉLECTRIQUE

DuPont™ Nomex® MHP offre une excellente valeur de PROTECTION THERMIQUE À L'ARC (ATPV) (plus de 8 cal/cm<sup>2</sup>) et il est certifié Classe 1 selon la norme EN 61482-1-2.



### CONFORT

Le test de l'Institut Français du Textile et de l'Habillement (IFTH) confirme que Nomex® MHP a de meilleurs résultats que les cotons ignifugés sur la plupart des critères de confort, tels que le moelleux, la douceur, la moindre rigidité et la finesse.

- MOELLEUX**
- DOUCEUR**
- MOINDRE RIGIDITÉ**
- FINESSE**

DuPont™, Nomex®, Kevlar®, Thermo-Man® et Arc-Man® sont des marques déposées de E.I. DuPont de Nemours and Company ou de ses sociétés affiliées.

## VÊTEMENT ATEX

### PANTALON

64% coton, 35% polyester, 1% fibre antistatique. 350 g.  
Ceinture fermée par bouton, élastiques côtés, braguette pressions. 2 poches italiennes, 1 poche cuisse, 1 poche mètre. Réhausse-dos. 1 poche dos. Entrejambe 80 cm + ourlet de 5 cm. Colerette de marquage.

EN ISO 11612: 2008 A1 B1 C1 E3 F1  
EN ISO 11611: 2007 A1 + Classe 1  
EN 1149-5: 2008  
EN 13034: 2005 + A1: 2009 Type 6  
IEC 61482-2: 2009 Classe 1  
ATPV: 11 cal/ cm<sup>2</sup>



	TAILLE
<b>CEP570</b>	XS
<b>CEP571</b>	S
<b>CEP572</b>	M
<b>CEP573</b>	L
<b>CEP574</b>	XL
<b>CEP575</b>	XXL
<b>CEP576</b>	3XL

### VESTE

64% coton, 35% polyester, 1% fibre antistatique. 350 g.  
Col montant, fermeture à pressions. 2 passants porte dosimètre. 1 poche poitrine avec rabat fermé, 1 poche poitrine intérieure fermée. 2 poches basses à double entrée avec rabats fermés. Ceinture avec couvre-reins. Poignets à soufflets fermés. Soufflet dos. Colerette de marquage.

EN ISO 11612: 2008 A1 B1 C1 E3 F1  
EN ISO 11611: 2007 A1 Classe 1  
EN 1149-5: 2008  
EN 13034: 2005+A1: 2009 Type 6  
IEC 61482-2: 2009 Classe 1  
ATPV: 11 cal/cm<sup>2</sup>



	TAILLE
<b>CEP560</b>	S
<b>CEP561</b>	M
<b>CEP562</b>	L
<b>CEP563</b>	XL
<b>CEP564</b>	XXL
<b>CEP565</b>	3XL
<b>CEP566</b>	4XL

### PANTALON AVEC POCHE GENOUX

64% coton, 35% polyester, 1% fibre antistatique. 350 g.  
Ceinture fermée par bouton, élastiques côtés, braguette pressions. 2 poches italiennes, 1 poche cuisse, 1 poche mètre. Poches genoux, réhausse-dos. 1 poche dos. Entrejambe 80 cm + ourlet de 5 cm. Colerette de marquage.

EN 14404: 2004 + A1: 2010 Niveau 1/ Type 2  
EN ISO 11612: 2008 A1 A2 B1 C1 E3 F1  
EN ISO 11611: 2007 A1 + Classe 1  
EN 1149-5: 2008  
EN 13034: 2005 + A1: 2009 Type 6  
IEC 61482-2: 2009 Classe 1 ATPV: 11 cal/ cm<sup>2</sup>



	TAILLE		TAILLE
<b>CEP580</b>	XS	<b>CEP584</b>	XL
<b>CEP581</b>	S	<b>CEP585</b>	XXL
<b>CEP582</b>	M	<b>CEP586</b>	3XL
<b>CEP583</b>	L		

## VÊTEMENT MODACRYLIQUE

### SWEAT

60% Modacrylique 38% coton 2% antistatique. 350g.  
Sweat col cheminée fermé par glissière sous patte. Bas de manche bord côte FR.

EN ISO 11612: 2008 A1 B1 C1 F1  
EN 1149-5: 2008



	TAILLE
<b>CEP590</b>	S
<b>CEP591</b>	M
<b>CEP592</b>	L
<b>CEP593</b>	XL
<b>CEP594</b>	XXL
<b>CEP595</b>	3XL
<b>CEP596</b>	4XL

### POLO

48% modacrylique 42% coton 5% para-aramide 3% polyamide 2% antistatique. 250g.  
Polo manches longues bleu marine.

EN ISO 11612: 2015 A1 B1 C1 F1  
EN 1149-5: 2008  
IEC 61482-2: 2009 Classe 1



	TAILLE
<b>CEP600</b>	S
<b>CEP601</b>	M
<b>CEP602</b>	L
<b>CEP603</b>	XL
<b>CEP604</b>	XXL
<b>CEP605</b>	3XL
<b>CEP606</b>	4XL

## PANTALON D'ATELIER

Pantalon 100 % coton croisé 320 g/m<sup>2</sup>. Ceinture et braguette fermée par boutons. 2 poches italiennes, 1 poche mètre, 1 poche arrière fermée.



TAILLE		TAILLE	
<b>MUZ010</b>	38	<b>MUZ017</b>	52
<b>MUZ011</b>	40	<b>MUZ018</b>	54
<b>MUZ012</b>	42	<b>MUZ019</b>	56
<b>MUZ013</b>	44	<b>MUZ0190</b>	58
<b>MUZ014</b>	46	<b>MUZ0191</b>	60
<b>MUZ015</b>	48	<b>MUZ0192</b>	62
<b>MUZ016</b>	50		

## VESTE D'ATELIER

Veste 100 % coton croisé 320 g/m<sup>2</sup>. Col cavalier, Devant fermé par boutons sous patte, 1 poche poitrine, 2 poches basses, 1 poche intérieure, poignets fermés par boutons.



	TAILLE
<b>MUZ001</b>	36-38
<b>MUZ002</b>	40-42
<b>MUZ004</b>	44-46
<b>MUZ006</b>	48-50
<b>MUZ008</b>	52-54
<b>MUZ0080</b>	56-58
<b>MUZ0081</b>	60-62



## PANTALON INDUSTRIE

GRIS ET NOIR

65% coton. 35% polyester. 300 g. Ceinture fermée par bouton plastique. Elastiques côtés. Braguette fermée par boutons. 2 poches western. 1 poche cuisse plaquée avec rabat fermé. Ouverture pour poche mètre. 1 poche cuisse fermée. 1 petite poche fermée. Renforts genoux. 1 poche dos.



	TAILLE
<b>CEP630</b>	XS
<b>CEP631</b>	S
<b>CEP632</b>	M
<b>CEP633</b>	L
<b>CEP634</b>	XL
<b>CEP635</b>	XXL
<b>CEP636</b>	3XL

## VESTE CUIR

Veste en cuir marron, manches avec poignets serrés par boutons. poche intérieure, col en coton ignifugé à fermeture par velcro. EN11611-07. Classe 2 A1.

- Résistant à la chaleur
- Couleur marron
- Col en coton, agréable au contact
- Double fermeture, velcro et boutons pression
- Manchettes avec poignets à double serrage par boutons pression
- Une poche interne
- Toutes les coutures sont en Kevelar®.

	TAILLE
<b>TFT490</b>	L
<b>TFT491</b>	XL
<b>TFT492</b>	XXL
<b>TFT493</b>	XXXL



## TABLIER

TFT455

Tablier blanc cuir, renforcé aux coutures en fil de kevlar, avec feuille d'aluminium réfléchissante, Taille L EN11611-08 Classe 2 A1



## CHAUSSURES DE SOUDEUR

BULLS

Chaussure légère sans lacet avec rabat complet sur le coup de pied et coutures fil kevlar. Technologie qui permet d'expulser la chaleur et l'humidité pour maintenir le pied frais et sec. Tige : cuir pleine fleur hydrofuge. Doublure : Wing Tex avec tunnel d'air respirant. Embout de sécurité : en composite perforé avec membrane respirante. Semelle anti-perforation acier. Semelle de propreté amovible, anatomique et anti-transpirante. Semelle d'usure en nitrile résistant à la chaleur de contact jusqu'à 300°C. Fermeture par velcro. 660g. S3 HRO SRC EN ISO 20345

	POINTURE
<b>TFT480</b>	40
<b>TFT481</b>	41
<b>TFT482</b>	42
<b>TFT483</b>	43
<b>TFT484</b>	44
<b>TFT485</b>	45
<b>TFT486</b>	46
<b>TFT487</b>	47



## GUÊTRES DE SOUDEUR

TFT453

En cuir avec fermeture ergonomique spéciale avec 2 pinces à velo à l'arrière, hauteur 200 mm. Couture en fil de kevlar EN11611-2007 Classe 2 A1+A EN11611-2007 Classe 2 A1+A



Les toiles anti-chaueur WUITHOM® sont utiles pour la protection de zones sensibles aux grattons de soudure ou étincelles de meulage. Elles sont fabriquées en fibre de verre recouvert de polyuréthane. Sans amiante, anti-glissantes, non toxiques et avec une résistance mécanique accrue, nos toiles représentent la solution idéale pour la protection de vos zones et objets sensibles.

Elles sont livrées à vos mesures avec ourlets et oeillets de suspension sur demande. Les produits WUITHOM® répondent aux normes : DIN53854 - DIN53851 - DIN 53855 T1 - EN1049 - DIN53830 - DIN 53857 T1 - DIN 52273.

## COUVERTURE DE PROTECTION THERMIQUE

### WUI300

500°, 2000 x 1000 mm

### WUI301

500°, 2000 x 2000 mm

### WUI302

900°, 2000 x 1000 mm

### WUI303

900°, 2000 x 2000 mm

**WUITHOM**  
Tout pour la soudure!  
(et plus)



## RIDEAU DE PROTECTION



### WUI400

Rideau souple de soudage vert, 2000 x 1400 mm avec oeillets, épaisseur 0,4 mm. Vendu seul.



### WUI410

Rideau souple de soudage orange, 2000 x 2000 mm avec support monté sur roulettes.



### WUI420

Rideau tendu de soudage vert, 2000 x 1900 mm avec support monté sur pieds.

## BOUCHONS



### DET035

Bouchon d'oreilles sur arceau pliable. En mousse polyuréthane, réutilisables, se porte sous le menton. SNR 24 dB EN352-2.



### DET032

Boîte de 200 paires de bouchons d'oreilles. En mousse polyuréthane, Ø 12 mm, en sachet individuel par 2 bouchons. indice d'affaiblissement sonore SNR : 37 dB. EN352-2.

## BOUCHONS SUR CORDELETTE



### DET987

Sachet de 10 paires de bouchons d'oreilles réutilisables en silicone souple. Avec cordon nylon. (Utilisables avec ou sans le cordon) 9 paires en sachet + 1 paire en boîte de rangement. Ø 7-11 mm SNR 29 dB EN352-2



### DET037

Boîte de 200 paires de bouchons d'oreille avec cordelette plastique. A usage unique en polyuréthane. Ø 12 mm, en sachet individuel par 2 bouchons. SNR 37dB EN352-2.

## TENTE DE SOUDAGE

**WUI450**

Tente de soudage de chantier pliable 2100 x 2100 x 2000 Classe M2

- Étanche et insensible à l'eau, elle protège de la pluie les appareils sous tension et le gaz protecteur des effets du vent.
- Pliable pour seulement 23 Kg
- Livrée avec son sac de rangement

**WUITHOM**

Tout pour la soudure!  
(et plus)

## COUSSIN

**TFT450**

En cuir 400 x 400 mm



## TROUSSE DE SECOURS

**FAR005**

Coffret de secours membre sectionné. Étudié pour la récupération d'un membre sectionné (main ou doigt) dans des conditions d'hygiène et de transport optimum.

Dimensions : 270 x 175 x 70 mm, livré emballé avec vis et cheville.

Composé de :

- 1 pochette isotherme
- 2 packs de froid instantané
- 1 couverture de survie
- 1 paire de gants jetables
- 1 coussin hémostatique
- 1 écharpe triangulaire
- 1 feuillet explicatif



**FAR010**

Valise de **secours soudeur 4/6 personnes**.

Légère, compacte et munie d'un support mural, équipement idéal des véhicules de tous les métiers de la soudure, de la chaudronnerie et de la métallerie.

Adaptée pour :

Des coupures, petites brûlures, des projections oculaires, désinfection des mains avant un soin.

Contient également toute l'instrumentation habituelle : paire de ciseaux, pince à échardes, paire de gants jetables et un livret pour les premiers soins.



**FAR006**

Coffret de secours brûlures. Composé d'éléments à usage unique répond aux besoins immédiats des brûlures thermiques. Il vous permettra d'élaborer un premier pansement dans des conditions d'hygiène optimum.

Composé de :

- 3 paires de gants jetables
- 6 dosettes de sérum physiologique stérile
- 3 tubes hydrogel stérile 15 g
- 3 compresses Urgotul 10 x 12 cm
- 3 compresses de gaze stériles 30 x 30 cm
- 3 bandes extensibles 3 m x 7 cm
- 1 rouleau de sparadrap sécable 5 m x 2 cm
- 1 feuillet explicatif



**FAR007**

Coffret de secours lave-oeil avec stylo oculaire

Composition :

- 5 oeilères operculées
  - 10 dosettes de sérum physiologique stérile
  - 5 compresses oculaires
  - 1 mini miroir
  - 1 rouleau de sparadrap sécable 5 m x 2 cm
  - 1 stylo oculaire aimanté indispensable pour les métiers de la métallurgie
  - 1 feuillet explicatif schématisé
- Avec poignée de transport et support mural. 185 x 125 x 62 mm



**FAR012**

Flacon de 100 ml de solution oculaire stérile.

**Plus produit** : Fourni avec une œillère ergonomique.

Recommandé lors de projections d'éléments solides, poussières, sciure...





## COUPAGE PLASMA

### Comment choisir son coupeur plasma :

Plus on se rapproche de la capacité maximale de coupe, plus la coupe va être lente.

Le coupeur doit être choisi en fonction :

- des épaisseurs maximales à découper : si vous découpez des pièces de 10mm couramment, il faudra un coupeur capable de découper du 20mm minimum
- du type de matières à découper : comme l'Hardox plus difficile à découper
- de la position de coupe, comme en angle « ex : un fer I »

## SOMMAIRE

### Coupeur monophasé :

TELWIN / HYPERTHERM / WUITHOM ..... p. 166 - 167

### Coupeur triphasé :

TELWIN / HYPERTHERM ..... p.168 -169

### Pièce détachée et accessoire pour coupeur :

FIMER (TP35k - TP47k - TP52) et TELWIN (technology Plasma 41 et 54K) ..... p. 170 - 171

HYPERTHERM Powermax 30, 30XP, 30 Air ..... p. 172 à 176

WUITHOM Plasmacut 45 ..... p. 177

FRONIUS TransCut et SAF ..... p. 178

HYPERTHERM Powermax 45, 45XP ..... p. 179 à 183

FIMER Duke 70 - TELWIN Supérieur 60 ..... p. 184 - 185

FIMER TP110 - TELWIN Supérieur 100 ..... p. 186 - 187

HYPERTHERM Powermax 65 à 125 ..... p. 188 à 200

BINZEL PSB121S ..... p. 201

Accessoire divers commun : ..... p. 202

### Table de coupage :

Plasma et Jet d'eau haute définition ..... p. 203

## MONOPHASÉ :



### DIE0090

Découpeur plasma Technology plasma 41 à coupler à un compresseur 15 L/min 5 bars  
Pour la découpe du fer, de l'alu, fonte et de l'inox. Coupe recommandée 5 mm

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 7 à 40 A
- Puissance absorbée : 4 KVA
- Tension à vide : 405 V
- Facteur de marche : 30% : 35 A
- Épaisseur maxi de coupe : 12 mm
- Dimensions : 150 x 540 x 270 mm
- Poids : 7,6 kg
- Vendu avec torche et pince de masse



### SOS800

Coupeur Technology plasma 54 Kompressor 40 A coupe 10 mm vendu complet

- Pour la découpe de l'acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton... coupe recommandée 4 mm.
- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 7 à 40 A
- Puissance absorbée : 4,5 KVA
- Tension à vide : 400 V
- Facteur de marche : 30% : 35 A
- Épaisseur maxi de coupe : 10 mm
- Dimensions : 170 x 550 x 340 mm
- Poids : 16,5 kg
- Vendu avec torche

Compresseur intégré  
Coupe jusqu'à 10 mm



### HYP001

Coupeur plasma portable 230 V hypertherm Powermax 30 XP avec torche Duramax LT de 4,5 m, et valise de transport

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 15 à 30 A
- Tension à vide : 256 V
- Facteur de marche : 35% : 30 A  
60% : 23 A  
100% : 19 A
- Coupe recommandée : 10 mm
- Coupe grossière : 16 mm
- Protection électrique : 25 A
- Pour groupe électrogène de 5,5 Kw
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 113,3 L/min à 5,5 bars
- Sans gougeage
- Dimensions : P 356 x l 168 mm x H 305 mm
- Poids : 9,5 kg
- Source garantie 3 ans, torche 1 an
- Info : Ne pas oublier le raccord **LME096** et le tuyau **LME040** (vendu séparément)

## MONOPHASÉ :



### HYP005

Coupeur plasma portatif 230 V hypertherm Powermax 30 Air avec torche Duramax LT de 4,5 m avec compresseur intégré

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 15 à 30 A
- Tension à vide : 256 V
- Facteur de marche :  
35% : 240 V
- Coupe recommandée : 8 mm
- Coupe grossière : 16 mm
- Protection électrique : 25 A
- Pour groupe électrogène de 5,5 Kw
- Sans gougeage
- Épaisseur maxi de coupe : 0 à 16 mm
- Dimensions : P 420 x l 195 mm x H 333 mm
- Poids : 13,5 kg
- Source garantie 3 ans, torche 1 an



### WUI901

Coupeur plasma Wuithom 230 V plasmacut 45

- Pour la découpe de l'acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton...  
coupe recommandée 12 mm.
- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 20 à 40 A
- Puissance absorbée : 4,9 KVA
- Tension à vide : 220 V
- Facteur de marche :  
60% : 40 A  
100% : 30 A
- Épaisseur maxi de coupe : 25 mm
- Dimensions : 213 x 520 x 400 mm
- Poids : 18 kg
- Vendu avec compresseur intégré, torche de 4 m, et pince de masse

Compresseur intégré  
Coupe jusque 25 mm



### HYP002

Coupeur plasma portatif 230 V hypertherm Powermax 45XP avec torche de 6,1 m

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 20 à 45 A
- Tension à vide : 275 V
- Facteur de marche :  
60% : 41 A  
100% : 32 A
- Coupe recommandée : 12 mm
- Coupe grossière : 25 mm
- Protection électrique : 32 A
- Pour groupe électrogène de 8 Kw
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 170 L/min à 5,5 bars
- Gougeage : 170 L/min à 4,1 bars
- Dimensions : P 442 x l 173 x H 357 mm
- Poids : 15 kg
- Vendu sans fiche électrique

## TRIPHASÉ :



### SOS704

Coupeur plasma superior 60HF 60 A, coupe 20 mm avec torche sans fiche électrique

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 8 à 70 A
- Puissance absorbée : 7,5 KVA
- Tension à vide : 370 V
- Facteur de marche : 35% : 60 A
- Epaisseur maxi de coupe : 20 mm
- Dimensions : 170 x 475 x 370 mm
- Poids : 19,4 kg



### HYP003

Coupeur plasma portatif 400 V hypertherm Powermax 45 avec torche de 6,1 m

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 20 à 45 A
- Tensions à vide : 275 V
- Facteur de marche : 50% : 45 A  
60% : 41 A  
100% : 32 A
- Coupe recommandée : 12 mm
- Coupe grossière : 25 mm
- Protection électrique : 32 A
- Pour groupe électrogène de 8 kW
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 170 L/min à 5,5 bars
- Gougeage : 170 L/min à 4,1 bars
- Dimensions : P 426 x l 172 x H 348 mm
- Poids : 16 kg
- Vendu sans fiche électrique



### SOS705

Coupeur plasma Telwin superior 100, coupe 30 mm avec torche sans fiche électrique

- Alimentation : 230/400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 30 à 100 A
- Puissance absorbée : 13,5 KVA
- Tension à vide : 315 V
- Facteur de marche : 30% : 100 A
- Epaisseur maxi de coupe : 30 mm
- Débit d'air comprimé : 290 L/min
- Pression d'air : 5 bars
- Dimensions : 240 x 530 x 450 mm
- Poids : 28 kg



# GÉNÉRATEUR PLASMA

## TRIPHASÉ :



### HYP006

Coupeur plasma portatif 400 V hypertherm Powermax 65 avec torche de 7,6 m

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 20 à 65 A
- Tensions à vide : 270 V
- Facteur de marche :
  - 50% : 65 A
  - 100% : 46 A
- Coupe recommandée : 20 mm
- Coupe grossière : 32 mm
- Perçage tôle pleine : 16 mm
- Protection électrique : 15 A
- Pour groupe électrogène de 15 kW
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 189 L/min à 5,6 bars
- Gougeage : 212 L/min à 4,8 bars
- Dimensions : P 500 x l 234 x H 455 mm
- Poids : 26 kg
- Vendu sans fiche électrique



### HYP007

Coupeur plasma portatif 400 V hypertherm Powermax 85 avec torche de 7,6 m

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 25 à 85 A
- Tensions à vide : 270 V
- Facteur de marche :
  - 60% : 85 A
  - 100% : 66 A
- Coupe recommandée : 25 mm
- Coupe grossière : 38 mm
- Perçage tôle pleine : 20 mm
- Protection électrique : 20 A
- Pour groupe électrogène de 20 kW
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 189 L/min à 5,6 bars
- Gougeage : 212 L/min à 4,8 bars
- Dimensions : P 500 x l 234 x H 455 mm
- Poids : 28 kg
- Vendu sans fiche électrique



### HYP008

Coupeur plasma portatif 400 V hypertherm Powermax 105 avec torche de 7,6 m

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 30 à 105 A
- Tensions à vide : 288 V
- Facteur de marche :
  - 70% : 105 A (230 V Tri)
  - 100% : 94 A
- Coupe recommandée : 32 mm
- Coupe grossière : 50 mm
- Perçage tôle pleine : 22 mm
- Protection électrique : 30 A
- Pour groupe électrogène de 30 kW
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 217 L/min à 5,9 bars
- Gougeage : 227 L/min à 4,8 bars
- Dimensions : P 592 x l 274 x H 408 mm
- Poids : 41 kg
- Vendu sans fiche électrique



### HYP009

Coupeur plasma portatif 400 V hypertherm Powermax 125 avec torche de 7,6 m

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 30 à 125 A
- Tensions à vide : 305 V
- Facteur de marche :
  - 100% : 125 A
- Coupe recommandée : 38 mm
- Coupe grossière : 57 mm
- Perçage tôle pleine : 25 mm
- Protection électrique : 36 A
- Pour groupe électrogène de 40 kW
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 260 L/min à 5,9 bars
- Gougeage : 212 L/min à 4,1 bars
- Dimensions : P 592 x l 274 x H 508 mm
- Poids : 48,9 kg
- Vendu sans fiche électrique

# ACCESSOIRE COUPAGE PLASMA

**TP35K FIMER**  
MONOPHASÉ



**TECHNOLOGY PLASMA 41 (À PARTIR DE 2017)**  
MONOPHASÉ



**DIE0090**

Découpeur plasma Technology plasma 41 à coupler à un compresseur 15 L/min 5 bars

- Pour la découpe du fer, de l'alu, fonte et de l'inox. Coupe recommandée 5 mm
- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 7 à 40 A
  - Puissance absorbée : 4 KVA
  - Tension à vide : 405 V
  - Facteur de marche : 30% : 35 A
  - Epaisseur maxi de coupe : 12 mm
  - Dimensions : 150 x 540 x 270 mm
  - Poids : 7,6 kg
  - Vendu avec torche et pince de masse



## COUPE STANDARD POU TORCHE S35K ET S45

N°1	N°3	N°4	N°5	N°6	N°7
Patin	Buse	Tuyère	Diffuseur	Électrode	Joint
TFT001 TFT002	TFT966 TFT956	TFT951	TFT954	TFT950	TFT953

## TP52 (REF. DIE0090 AVANT 2017)

### COUPE STANDARD POUR TORCHE S45

N°1	N°3	N°4	N°5	N°6	N°7
Patin	Buse	Tuyère	Diffuseur	Électrode	Joint
TFT001 TFT002	FIM956	FIM952	FIM954	FIM950	TFT953



# ACCESSOIRE COUPAGE PLASMA

**TP47K FIMER**  
MONOPHASÉ



**TECHNOLOGY PLASMA 54K**  
MONOPHASÉ



Compresseur intégré  
Coupe jusqu'à 10 mm

## SOS800

Coupeur Technology plasma 54 Kompressor 40 A coupe 10 mm vendu complet

- Pour la découpe de l'acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton... coupe recommandée 4 mm.
- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 7 à 40 A
- Puissance absorbée : 4,5 KVA
- Tension à vide : 400 V
- Facteur de marche :  
30% : 35 A
- Épaisseur maxi de coupe : 10 mm
- Dimensions : 170 x 550 x 340 mm
- Poids : 16,5 kg
- Vendu avec torche

## COUPE STANDARD POUR TORCHE S35K

N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
Patin	Buse	Tuyère	Diffuseur	Électrode
<b>TFT001</b> <b>TFT002</b>	<b>TFT966</b> <b>TFT956</b>	<b>TFT951</b>	<b>TFT954</b>	<b>TFT950</b>

COUPAGE PLASMA

**POWERMAX 30 AVANT 2016**

MONOPHASÉ



**HYP010**  
Torche plasma de 4,5 m pour Powermax 30 avant 2015 **HYP001**

COUPE À LA TRAINÉ STANDARD

				
N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
Défecteur shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur	Électrode
<b>HYP101</b>	<b>HYP102</b>	<b>HYP100</b>	<b>HYP104</b>	<b>HYP103</b>
220569	220483	220480	220479	220478

ACCESSOIRE POUR TORCHE PLASMA HYPERTHERM POWERMAX



**HYP012**  
Valise de transport pour coupeur plasma Hypertherm **HYP001**



**HYP014**  
Housse de protection pour coupeur Powermax 30 et 30 XP pour **HYP001**



**HYP017**  
Sac de transport roulant pour Powermax 30/30XP/30AIR/45/45XP



**HYP080**  
Guide de coupage pour torche plasma **HYP010** et **HYP020**

# • ACCESSOIRE COUPAGE PLASMA •

## POWERMAX 30XP À PARTIR DE 2016

**Hypertherm**

MONOPHASÉ



### HYP001

Coupeur plasma portatif 230 V hypertherm Powermax 30 XP avec torche Duramax LT de 4,5 m, et valise de transport

- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 15 à 30 A
- Tension à vide : 256 V
- Facteur de marche :
  - 35% : 30 A
  - 60% : 23 A
  - 100% : 19 A
- Coupe recommandée : 10 mm
- Coupe grossière : 16 mm
- Protection électrique : 25 A
- Pour groupe électrogène de 5,5 Kw
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 113,3 L/min à 5,5 bars
- Sans gougeage
- Dimensions : P 356 x l 168 mm x H 305 mm
- Poids : 9,5 kg
- Source garantie 3 ans, torche 1 an
- Info : Ne pas oublier le raccord **LME096** et le tuyau **LME040** (vendu séparément)

## COUPE À LA TRAINÉ STANDARD

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Défecteur shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur	Électrode
	<b>HYP031</b>	<b>HYP032</b>	<b>HYP033</b>	<b>HYP035</b>	<b>HYP034</b>
	420116	420114	420118	420211	420120

## BOITE DE CONSOMMABLES STANDARD

### CONTENU DE LA BOITE HYP030

MONOPHASÉ



Numéro de référence	Description	Quantité
N°1 : HYP031 - 420116	Protecteur / shield	1
N°1 : HYP051 - 420115	Défecteur / shield	1
N°3 : HYP032 - 420114	Buse de protection / retraining-cap	1
N°4 : HYP052 - 420117	Tuyère-Buse / Nozzel FineCut	3
N°4 : HYP033 - 420118	Tuyère-Buse / Nozzel Standard	4
N°5 : HYP035 - 420211	Diffuseur	1
N°6 : HYP034 - 420120	Électrode	7

### COUPE HY ACCESS

				
	N°3	N°4	N°5	N°6
Type de consommables	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
<b>ACCESS</b>	<b>HYP061</b>	<b>HYP062</b>	<b>HYP035</b>	<b>HYP064</b>
<b>COUPAGE</b>	420148	420144	420211	420137
<b>ACCESS</b>	IDEM	<b>HYP063</b>	IDEM	IDEM
<b>GOUGEAGE</b>		420147		



**HYP060**  
Boîte de consommable access coupage/  
gougeage pour 30-30XP depuis 2015  
**HYP001**

### COUPE FINE CUT

					
Type de consommables	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Déflecteur shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
	<b>HYP051</b>	<b>HYP032</b>	<b>HYP052</b>	<b>HYP035</b>	<b>HYP034</b>
	420115	420114	420117	420211	420120

### ACCESSOIRE POUR TORCHE PLASMA HYPERTHERM POWERMAX



**HYP012**  
Valise de transport pour coupeur  
plasma Hypertherm **HYP001**



**HYP014**  
Housse de protection pour  
coupeur Powermax 30 et 30  
XP pour **HYP001**



**HYP017**  
Sac de transport rou-  
lant pour Powermax  
30/30XP/30AIR/45/45XP



**HYP080**  
Guide de coupage pour torche plasma  
**HYP010** et **HYP020**

## POWERMAX 30 AIR MONOPHASÉ



**Hypertherm**

### HYP005

Coupeur plasma portatif 230 V hypertherm Powermax 30 Air avec torche Duramax LT de 4,5 m avec compresseur intégré

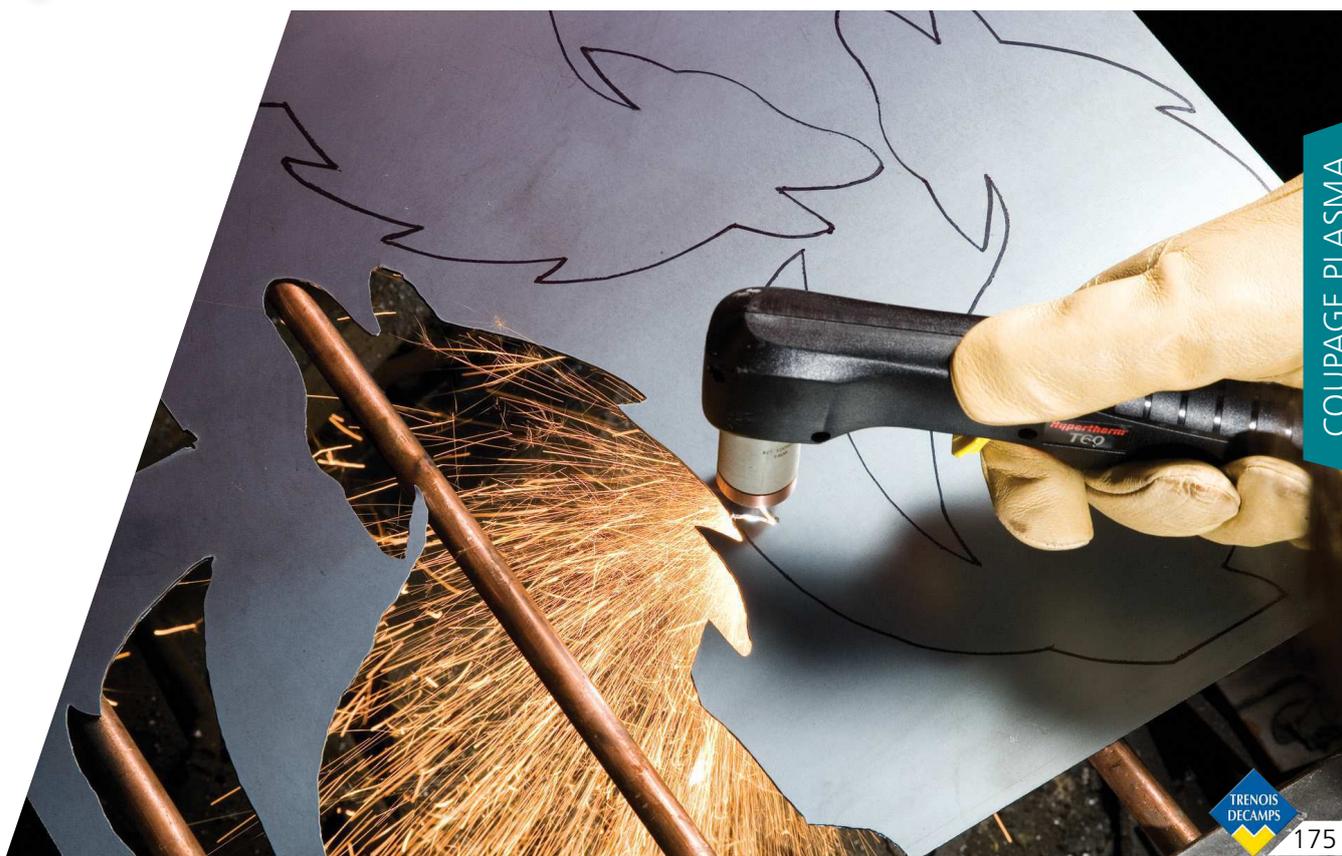
- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 15 à 30 A
- Tension à vide : 256 V
- Facteur de marche : 35% : 240 V
- Coupe recommandée : 8 mm
- Coupe grossière : 16 mm
- Protection électrique : 25 A
- Pour groupe électrogène de 5,5 Kw
- Sans gougeage
- Epaisseur maxi de coupe : 0 à 16 mm
- Dimensions : P 420 x l 195 mm x H 333 mm
- Poids : 13,5 kg
- Source garantie 3 ans, torche 1 an

Compresseur intégré  
Coupe jusqu'à 15 mm



### HYP110

Torche plasma de 4,5 m pour Powermax 30 Air HYP005



### COUPE STANDARD

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Défecteur shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
Coupe à la traîne Standard	<b>HYP121</b>	<b>HYP122</b>	<b>HYP123</b>	<b>HYP125</b>	<b>HYP124</b>
	420399	420135	420134	420133	420132

### BOITE DE CONSOMMABLES STANDARD



#### CONTENU DE LA BOITE HYP120

Numéro de référence	Description	Quantité
N°1 : HYP121 - 420399	Défecteur/shield	1
N°3 : HYP122 - 420135	Buse de protection/retraining-cap	1
N°4 : HYP123 - 420134	Tuyère-Buse/Nozzel Standard	4
N°5 : HYP125 - 420133	Diffuseur	1
N°6 : HYP124 - 420132	Électrode	7



#### HYP017

Sac de transport roulant pour Powermax 30/30XP/30AIR/45/45XP



#### HYP015

Housse de protection pour Powermax 30 Air HYP005

### ACCESSOIRE POUR TORCHE PLASMA HYPERTHERM POWERMAX



#### HYP080

Guide de coupe pour torche plasma HYP010 et HYP020

## PLASMACUT 45

MONOPHASÉ

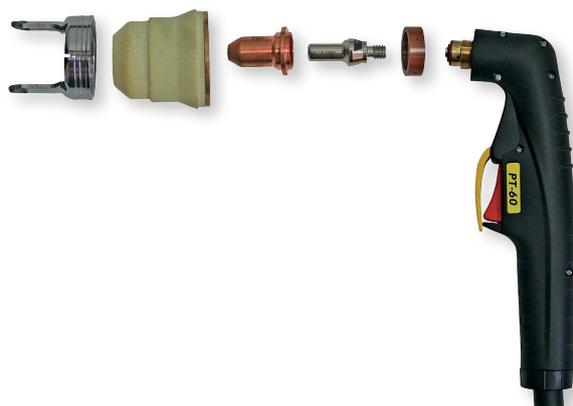


### WUI901

Coupeur plasma Wuithom 230 V plasmacut 45

- Pour la découpe de l'acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton... coupe recommandée 12 mm.
- Alimentation : 230 V
- Réglage de puissance : 20 à 40 A
- Puissance absorbée : 4,9 KVA
- Tension à vide : 220 V
- Facteur de marche :  
60% : 40 A  
100% : 30 A
- Épaisseur maxi de coupe : 25 mm
- Dimensions : 213 x 520 x 400 mm
- Poids : 18 kg
- Vendu avec compresseur intégré, torche de 4 m, et pince de masse

Compresseur intégré  
Coupe jusqu'à 25 mm



### WUI951

Kit de pièces pour torche plasma PT60/45COM pour coupeur WUI901

## COUPE STANDARD POUR TORCHE PT60

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Patin	Buse de protection	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
Coupe à la traîne Standard	WUI952	WUI953	WUI954	WUI956	WUI955



## COUPEUR PLASMA FRONIUS



### FRO400

Coupeur plasma transcut 300 fronius avec torche long 4,7 m cable de masse

### COUPE STANDARD

Type de consommables				
	N°1	N°3	N°4	
	Patin	Buse de protection	Tuyère de coupage	Cartouche
Coupe à la traîne Standard	<b>FRO404</b>	<b>FRO403</b>	<b>FRO402</b>	<b>FRO401</b>

### COUPE STANDARD POUR TORCHE PLASMA SAF/COMMERCE/OERLIKON CP40R / CP100R / TPM251 / TPM401

Pour coupeurs Prestojet et Plasmajet 2C / 4C Citocut 20i / 40i / 25c / 40c  
(vue éclatée de la torche : voir doc : vue éclatée CP40/CP100)

Type de consommables				
	N°1	N°2	N°4	N°6
	Patin	Support patin	Tuyère	Électrode
Coupe à la traîne Standard	<b>TFT002</b>	<b>TFT941</b> Jupe TN <b>TFT942</b> Jupe à bossage	<b>TFT943</b> Ø1 <b>TFT944</b> Ø1,2 <b>TFT945</b> Ø1,6	<b>TFT947</b>
Coupe Standard long		<b>TFT941</b> Jupe TN		

POWERMAX 45 AVANT 2017

**Hypertherm**



**HYP020**

Torche plasma de 6,1 m pour Powermax 45 **HYP002** et **HYP003**

COUPE STANDARD

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Défecteur shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
<b>Coupe à la traîne Standard</b>	<b>HYP201</b>	<b>HYP202</b>	<b>HYP200</b>	<b>HYP204</b>	<b>HYP203</b>
	220674	220713	220671	220670	220669
<b>Gougeage</b>					
	<b>HYP206</b>	<b>HYP202</b>	<b>HYP205</b>	<b>HYP204</b>	<b>HYP203</b>
	220675	220713	220672	220670	220669



**HYP080**

Guide de coupage pour torche plasma **HYP010** et **HYP020**



**HYP095**

Kit filtre à air pour coupeurs plasma hypertherm **HYP001** **HYP002** et **HYP003**



**HYP017**

Sac de transport roulant pour Powermax 30/30XP/30AIR/45/45XP

## POWERMAX 45XP

MONOPHASÉ



### HYP002

Coupeur plasma portatif 230 V hypertherm Powermax 45XP avec torche de 6,1 m

TRIPHASÉ



### HYP003

Coupeur plasma portatif 400 V hypertherm Powermax 45XP avec torche de 6,1 m

**Tensions d'entrée (± 10 %)**

HYP002 230 V, monophasé, 50 – 60 Hz

HYP003 400 V, triphasé, 50 – 60 Hz

**Courant d'entrée à 6,5 kW**

HYP002 230 V, monophasé, 33 A

HYP003 400 V, triphasé, 10 A

**Courant de sortie**

10 – 45 A

**Facteur de marche à 40 °C**

HYP002	HYP003	50 % à 45 A, 230 V, monophasé
		60 % à 41 A, 230 V, monophasé
		100 % à 32 A, 230 V, monophasé
		50 % à 45 A, 400 V, triphasé
		60 % à 41 A, 400 V, triphasé
		100 % à 32 A, 400 V, triphasé

**Tension à vide**

275 V c.c. (200 – 240 V, CSA/CE/CCC et 480 V, CSA)

265 V c.c. (400 V CE/CCC)

**Dimensions avec les poignées**

442 mm P; 173 mm L; 357 mm H

**Poids avec torche de 6,1 m**

CE/CCC 15 kg

**Alimentation en gaz**

Coupe : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5

Gougeage : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5

Marquage : air (propre, sec et exempt d'huile), argon

**Recommandée entrée de gaz  
débit/pression d'écoulement**

188 l/min à 5,9 bar

**Exigence entraînement moteur**

12,5 kVA (10 kW) pour sortie maximale à 45 A

# ACCESSOIRE COUPAGE PLASMA

## COUPE STANDARD

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Défecteur shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
<b>Coupe à la traîne Standard</b>	<b>HYP311</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP313</b>	<b>HYP316</b>	<b>HYP315</b>
	220818	220854	220941	220857	220842
<b>Gougeage</b>					
	<b>HYP231</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP234</b>	<b>HYP355</b>	<b>HYP315</b>
	420414	220854	420415	220947	220842

## BOITE DE CONSOMMABLES : COUPE MANUELLE STANDARD



### CONTENU DE LA BOITE HYP220

Numéro de référence	Description	Quantité
N°1 : HYP311 - 220818	Protecteur/shield	3
N°3 : HYP312 - 220854	Buse de protection/retraining-cap	1
N°4 : HYP313 - 220941	Tuyère-Buse/Nozzel Standard	7
N°5 : HYP316 - 220857	Diffuseur	1
N°6 : HYP315 - 220842	Electrode	7

## COUPE FINE CUT

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Défecteur shield	Buse de protection retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
<b>FINE CUT</b>	<b>HYP351</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP353</b>	<b>HYP355</b>	<b>HYP315</b>
	220931	220854	220930	220947	220842

# ACCESSOIRE COUPAGE PLASMA

## COUPE HY ACCESS

Consommables HyAccess vous donnent la possibilité de couper dans des endroits difficilement accessible.

Type de consommables				
	N°3	N°4	N°5	N°6
	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
<b>ACCESS</b>	<b>HYP361</b>	<b>HYP362</b>	<b>HYP316</b>	<b>HYP364</b>
<b>COUPAGE</b>	420413	420410	220857	420408
<b>ACCESS</b>	420413	<b>HYP363</b>	220857	420408
<b>GOUGEAGE</b>		420412		

## BOITE DE CONSOMMABLES ACCESS COUPAGE / GOUGEAGE



## CONTENU DE LA BOITE HYP011

Numéro de référence	Description	Quantité
N°3 : HYP361 - 420413	Buse de protection/retraining-cap	1
N°4 : HYP362 - 420410	Tuyère-Buse/Nozzel coupage	1
N°4 : HYP363 - 420412	Tuyère-Buse/Nozzel gougeage	1
N°5 : HYP316 - 220857	Diffuseur	1
N°6 : HYP364 - 420408	Électrode	2

## COUPE FLUSHCUT

Le nouveau procédé de coupage affleurant Powermax® vous permet de couper plus près du matériau de base comme jamais.

				
N°0	N°1	N°3	N°5	N°6
Anneau de retenue	Ensemble buse et protecteur	Buse de protection	Diffuseur	Électrode
<b>HYP226</b>	<b>HYP227</b>	<b>HYP228</b>	<b>HYP230</b>	<b>HYP229</b>
420540	420633	420536	420634	420635

# • ACCESSOIRE COUPAGE PLASMA •

## BOITE DE CONSOMMABLES FLUSHCUT



### CONTENU DE LA BOITE HYP225

Numéro de référence	Description	Quantité
N°0 HYP226 - 420540	Anneau de retenue	1
N°1 HYP227 - 420633	Ensemble buse et protecteur	1
N°3 HYP228 - 420536	Buse de protection	1
N°5 HYP229 - 420635	Électrode	1
N°6 HYP230 - 420634	Diffuseur	1



#### HYP080

Guide de coupe pour torche plasma HYP010 et HYP020



#### HYP095

Kit filtre à air pour coupeurs plasma hypertherm HYP001 HYP002 et HYP003



#### HYP017

Sac de transport roulant pour Powermax 30/30XP/30AIR/45/45XP



**DUKE 70**  
TRIPHASÉ



COUPE STANDARD POUR TORCHE S75

N°1	N°2	N°3	N°4	N°5	N°6
Patin	Support patin	Buse	Tuyère	Diffuseur	Électrode
TFT977 TFT978 TFT989 TFT973	TFT976	TFT975	TFT9725	TFT9745	TFT970



**TFT714**  
Compas CVO052 pour torche plasma S75  
FIM704

## SUPERIOR 60HF TRIPHASÉ



### SOS704

Coupeur plasma superior 60HF 60 A, coupe 20 mm avec torche sans fiche électrique

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 8 à 70 A
- Puissance absorbée : 7,5 KVA
- Tension à vide : 370 V
- Facteur de marche :  
35% : 60 A
- Epaisseur maxi de coupe : 20 mm
- Dimensions : 170 x 475 x 370 mm
- Poids : 19,4 kg

### COUPE STANDARD POUR TORCHE CB 50

N°1	N°3	N°4	N°5	N°6	N°7
Patin	Buse	Tuyère	Diffuseur	Électrode	Joint
<b>TFT990</b>	<b>TFT993</b>	<b>TFT994</b>	<b>TFT996</b>	<b>TFT997</b>	<b>TFT998</b>



### TFT999

Compas CV0036 pour torche plasma  
CB50 sur coupe plasma **SOS704**

## GARANTIE COUPAGE PLASMA

**TELWIN** : 2 ans sur les générateurs

**WUITHOM** : 5 ans sur les générateurs

**HYPERTHERM** : 2 ans pour les sources de courant plasma

GAMME POWERMAX : Source de courant 3 ans,  
torche et faisceau 1 an

**FIMER TP110**

TRIPHASÉ



**FIM716**  
Torche plasma de 6 m pour **FIM704**

COUPE STANDARD POUR TORCHE EL60 (Avant 2012)

N°1	N°3	N°4	N°5	N°6	N°7
Patin	Buse	Tuyère	Diffuseur	Électrode	Joint
<b>FIM986</b>	<b>FIM985</b>	<b>FIM982</b>	<b>FIM983</b>	<b>FIM980</b>	<b>FIM984</b>
Au contact <b>FIM989</b>	Au contact <b>FIM988</b>	Au contact <b>FIM987</b>			

COUPE STANDARD POUR TROCHE S105 (À partir de 2012)

N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
Patin	Buse	Tuyère	Diffuseur	Électrode
<b>TFT805</b>	<b>TFT801</b>	<b>TFT987</b>	<b>TFT9745</b>	<b>TFT970</b>
<b>TFT971</b>	À visser <b>TFT802</b>			

## SUPERIOR 100

TRIPHASÉ



### SOS705

Coupeur plasma Telwin superior 100, coupe 30 mm avec torche sans fiche électrique

- Alimentation : 230/400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 30 à 100 A
- Puissance absorbée : 13,5 KVA
- Tension à vide : 315 V
- Facteur de marche :  
30% : 100 A
- Epaisseur maxi de coupe : 30 mm
- Débit d'air comprimé : 290 L/min
- Pression d'air : 5 bars
- Dimensions : 240 x 530 x 450 mm
- Poids : 28 kg

### COUPE STANDARD POUR TORCHE PX

Type de consommables						
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6	N°7
	Patin	Buse	Tuyère	Diffuseur	Électrode	Joint
45 A	SOS635	SOS640	SOS643	SOS638	SOS642	SOS647
85 A	SOS635	SOS640	SOS644	SOS638	SOS642	SOS647
100 A	SOS636	SOS641	SOS645	SOS639	SOS642	SOS647
120 A	SOS636	SOS641	SOS645	SOS639	SOS642	SOS647
	SOS637 Pour décritage		SOS645 Pour décritage			

### BOITE DE CONSOMMABLES



- SOS631 KIT 45 A**
- SOS632 KIT 85 A**
- SOS633 KIT 120 A**

## POWERMAX 65

TRIPHASÉ

**Hypertherm**



### HYP006

Coupeur plasma portatif 400 V hypertherm Powermax 65 avec torche de 7,6 m

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 20 à 65 A
- Tensions à vide : 270 V
- Facteur de marche :  
50% : 65 A  
100% : 46 A
- Coupe recommandée : 20 mm
- Coupe grossière : 32 mm
- Perçage tôle pleine : 16 mm
- Protection électrique : 15 A
- Pour groupe électrogène de 15 kW
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 189 L/min à 5,6 bars
- Gougeage : 212 L/min à 4,8 bars
- Dimensions : P 500 x l 234 x H 455 mm
- Poids : 26 kg
- Vendu sans fiche électrique

## BOITE DE CONSOMMABLES : COUPE MANUELLE STANDARD

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Déflecteur shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
Coupe à la traîne Standard	<b>HYP311</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP313</b> 45A <b>HYP314</b> 65A	<b>HYP316</b>	<b>HYP315</b>
	220818	220854	220941 220819	220857	220842
Gougeage					
	<b>HYP352</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP354</b>	<b>HYP316</b>	<b>HYP315</b>
	220798	220854	220797	220857	

### BOITE DE CONSOMMABLES : COUPE MANUELLE STANDARD



### CONTENU DU KIT HYP310

Numéro de référence	Description	Quantité
N°1 : HYP311 - 220818	Protecteur/shield	2
N°3 : HYP312 - 220854	Buse de protection/retraining-cap	1
N°4 : HYP314 - 220819	Tuyère-Buse/Nozzel Standard 65A	7
N°5 : HYP316 - 220857	Diffuseur swirl-ring	1
N°6 : HYP315 - 220842	Electrode	7

### COUPE FINE CUT

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Défecteur shield	Buse de protection retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
FINE CUT	<b>HYP351</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP353</b>	<b>HYP355</b>	<b>HYP315</b>
	220931	220854	220930	220947	220842

CONSOMMABLES HYACCESS VOUS DONNENT LA POSSIBILITÉ DE COUPER DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLE.

Type de consommables				
	N°3	N°4	N°5	N°6
	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
ACCESS	<b>HYP361</b>	<b>HYP362</b>	<b>HYP316</b>	<b>HYP364</b>
COUPAGE	420413	420410	220857	420408
ACCESS	420413	<b>HYP363</b>	220857	420408
GOUGEAGE		420412		

### BOITE DE CONSOMMABLES ACCESS COUPAGE / GOUGEAGE

#### TRIPHASÉ



### CONTENU DE LA BOITE **HYP360**

Numéro de référence	Description	Quantité
N°3 : HYP361 - 420413	Buse de protection/retraining-cap	1
N°4 : HYP362 - 420410	Tuyère-Buse/Nozzel coupage	1
N°4 : HYP363 - 420412	Tuyère-Buse/Nozzel gougeage	1
N°5 : HYP316 - 220857	Diffuseur	1
N°6 : HYP364 - 420408	Électrode	2

#### COUPE FLUSHCUT

Le nouveau procédé de coupage affleurant Powermax® vous permet de couper plus près du matériau de base que jamais.

				
N°0	N°1	N°3	N°5	N°6
Anneau de retenue	Ensemble buse et protecteur	Buse de protection	Diffuseur	Électrode
<b>HYP226</b>	<b>HYP227</b>	<b>HYP228</b>	<b>HYP230</b>	<b>HYP229</b>
420540	420633	420536	420634	420635

#### BOITE DE DÉMARRAGE FLUSHCUT



### CONTENU DE LA BOITE **HYP225**

Numéro de référence	Description	Quantité
N°0 HYP226 - 420540	Anneau de retenue	1
N°1 HYP227 - 420633	Ensemble buse et protecteur	1
N°3 HYP228 - 420536	Buse de protection	1
N°5 HYP230 - 420634	Diffuseur	1
N°6 HYP229 - 420635	Électrode	1



**HYP395**  
Kit filtre à air avec couvercle pour Powermax 65 et 85 **HYP006** et **HYP007**



**HYP305**  
Housse de protection pour Powermax 65 et 85 **HYP006** et **HYP007**



**HYP385**  
Chariot de transport pour coupeur plasma Powermax 65 et 85 **HYP006** et **HYP007**

**POWERMAX 85**  
TRIPHASÉ

**Hypertherm**



**HYP007**

Coupeur plasma portatif 400 V hypertherm Powermax 85 avec torche de 7,6 m

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 25 à 85 A
- Tensions à vide : 270 V
- Facteur de marche :  
60% : 85 A  
100% : 66 A
- Coupe recommandée : 25 mm
- Coupe grossière : 38 mm
- Perçage tôle pleine : 20 mm
- Protection électrique : 20 A
- Pour groupe électrogène de 20 kW
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 189 L/min à 5,6 bars
- Gougeage : 212 L/min à 4,8 bars
- Dimensions : P 500 x l 234 x H 455 mm
- Poids : 28 kg
- Vendu sans fiche électrique

**COUPE MANUELLE STANDARD**

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Protecteur / shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
Coupe à la traîne Standard	<b>HYP311</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP313</b> 45A <b>HYP314</b> 65A <b>HYP411</b> 85A	<b>HYP316</b>	<b>HYP315</b>
	220818	220854	220941 220819 220816	220857	220842
Gougeage					
	<b>HYP352</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP354</b>	<b>HYP316</b>	<b>HYP315</b>
	220798	220854	220797	220857	220842

# ACCESSOIRE COUPAGE PLASMA

BOITE DE CONSOMMABLES : COUPE MENSUELLE

**Hypertherm**



## CONTENU DE LA BOITE HYP410

Numéro de référence	Description	Quantité
N°1 : HYP311 - 220818	Protecteur/shield	2
N°3 : HYP312 - 220854	Buse de protection/retraining-cap	1
N°4 : HYP411 - 220816	Tuyère-Buse/Nozzel Standard 85A	7
N°5 : HYP316 - 220857	Electrode	7
N°6 : HYP315 - 220842	Diffuseur/swirl-ring	1

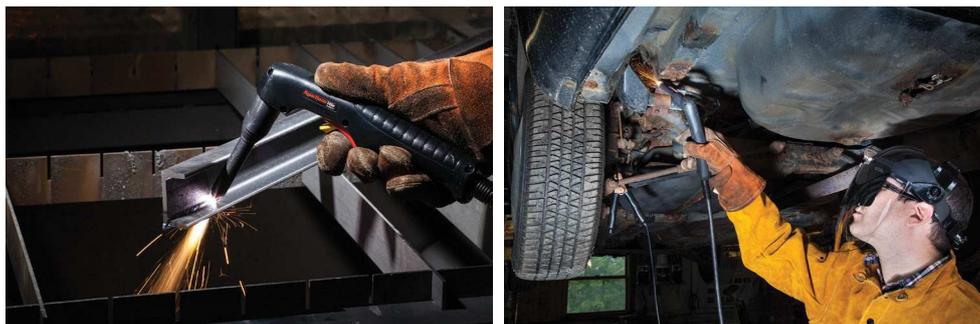
## COUPE MANUELLE STANDARD

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Protecteur / shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
Fine Cut	<b>HYP351</b> 220931	<b>HYP312</b> 220854	<b>HYP353</b> 220930	<b>HYP355</b> 220947	<b>HYP315</b> 220842

COUPE HY ACCESS VOUS DONNENT LA POSSIBILITÉ DE COUPER DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLE.

Type de consommables				
	N°3	N°4	N°5	N°6
	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
ACCESS	<b>HYP361</b>	<b>HYP362</b>	<b>HYP316</b>	<b>HYP364</b>
COUPAGE	420413	420410	220857	420408
ACCESS	420413	<b>HYP363</b>	220857	420408
GOUGEAGE		420412		

### BOITE DE CONSOMMABLES HY ACCESS



### CONTENU DE LA BOITE HYP360

Numéro de référence	Description	Quantité
N°3 : HYP361 - 420413	Buse de protection/retraining-cap	1
N°4 : HYP362 - 420410	Tuyère-Buse/Nozzel coupage	1
N°4 : HYP363 - 420412	Tuyère-Buse/Nozzel gougeage	1
N°5 : HYP316 - 220857	Diffuseur	1
N°6 : HYP364 - 420408	Électrode	2

### COUPE FLUSHCUT

Le nouveau procédé de coupe affleurant Powermax® vous permet de couper plus près du matériau de base comme jamais.

				
N°0	N°1	N°3	N°5	N°6
Anneau de retenue	Ensemble buse et protecteur	Buse de protection	Diffuseur	Électrode
<b>HYP226</b>	<b>HYP227</b>	<b>HYP228</b>	<b>HYP230</b>	<b>HYP229</b>
420540	420633	420536	420634	420635

### BOITE DE DÉMARRAGE FLUHCUT



### CONTENU DE LA BOITE HYP225

Numéro de référence	Description	Quantité
N°0 HYP226 - 420540	Anneau de retenue	1
N°1 HYP227 - 420633	Ensemble buse et protecteur	1
N°3 HYP228 - 420536	Buse de protection	1
N°5 HYP229 - 420635	Électrode	1
N°6 HYP230 - 420634	Diffuseur	1

**POWERMAX 105**

TRIPHASÉ



**HYP008**

Coupeur plasma portatif 400 V hypertherm Powermax 105 avec torche de 7,6 m

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 30 à 105 A
- Tensions à vide : 288 V
- Facteur de marche :  
70% : 105 A (230 V Tri)  
100% : 94 A
- Coupe recommandée : 32 mm
- Coupe grossière : 50 mm
- Perçage tôle pleine : 22 mm
- Protection électrique : 30 A
- Pour groupe électrogène de 30 kW
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 217 L/min à 5,9 bars
- Gougeage : 227 L/min à 4,8 bars
- Dimensions : P 592 x l 274 x H 408 mm
- Poids : 41 kg
- Vendu sans fiche électrique



**HYP395**

Kit filtre à air avec couvercle pour Powermax 65 et 85 **HYP006** et **HYP007**



**HYP305**

Housse de protection pour Powermax 65 et 85 **HYP006** et **HYP007**



**HYP385**

Chariot de transport pour coupeur plasma Powermax 65 et 85 **HYP006** et **HYP007**

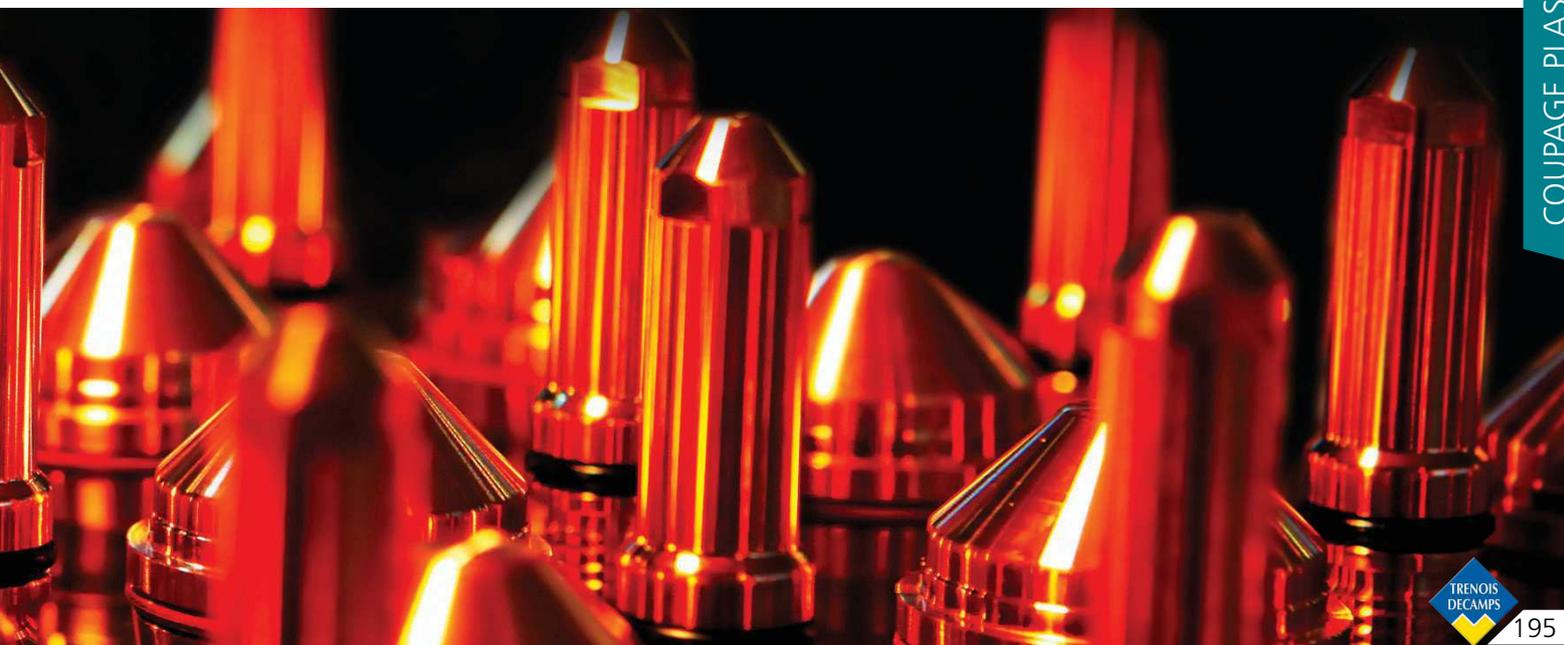




**HYP301**  
Torche plasma de 7,6 m pour Powermax  
65/85/105 **HYP006 HYP007** et **HYP008**

COUPE MANUELLE STANDARD DE LA TORCHE

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Déflecteur shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
Coupe à la traîne Standard	<b>HYP311</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP313</b> 45A <b>HYP314</b> 65A <b>HYP411</b> 85A <b>HYP511</b> 105A	<b>HYP513</b>	<b>HYP315</b>
	220818	220854	220941 220819 220816 220990	220994	220842
Gougeage					
	<b>HYP352</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP512</b>	<b>HYP513</b>	<b>HYP315</b>
	220798	220854	220991	220994	220842



# ACCESSOIRE COUPAGE PLASMA

**Hypertherm**

BOITE DE CONSOMMABLES : COUPE MANUELLE STANDARD



## CONTENU DE LA BOITE HYP510

Numéro de référence	Description	Quantité
N°1 : 220992	Protecteur/shield	2
N°3 : HYP312 - 220854	Buse de protection/retraining-cap	1
N°4 : HYP511 - 220990	Tuyère-Buse/Nozzel Standard 85A	7
N°5 : HYP513 - 220994	Diffuseur/swirl-ring	1
N°6 : HYP315 - 220842	Electrode	7

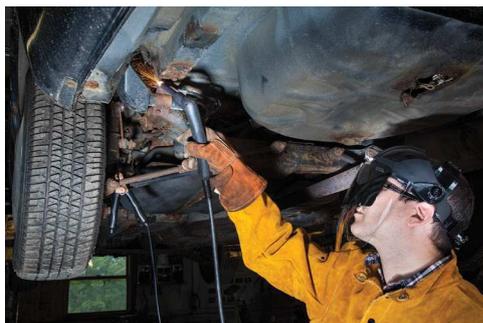
## COUPE FINE CUT

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Défecteur shield	Buse de protection retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
FINE CUT	<b>HYP351</b>	<b>HYP312</b>	<b>HYP353</b>	<b>HYP355</b>	<b>HYP315</b>
	220931	220854	220930	220947	220842

COUPE HY ACCESS VOUS DONNENT LA POSSIBILITÉ DE COUPER DANS DES ENDROITS DIFFICILEMENT ACCESSIBLE.

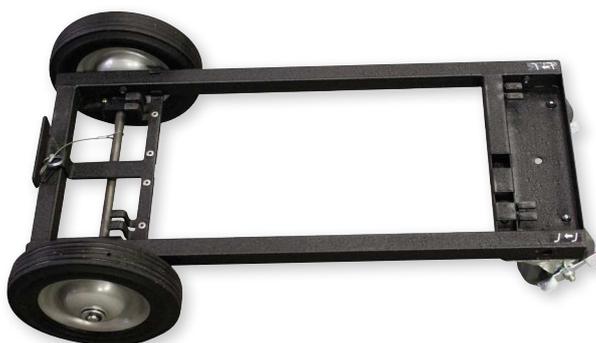
Type de consommables				
	N°3	N°4	N°5	N°6
	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
ACCESS	<b>HYP361</b>	<b>HYP362</b>	<b>HYP316</b>	<b>HYP364</b>
COUPAGE	420413	420410	220857	420408
ACCESS	420413	<b>HYP363</b>	220857	420408
GOUGEAGE		420412		

BOITE DE CONSOMMABLES HY ACCESSACCESS COUPAGE / GOUGEAGE



### CONTENU DE LA BOITE HYP360

Numéro de référence	Description	Quantité
N°3 : HYP361 - 420413	Buse de protection/retraining-cap	1
N°4 : HYP362 - 420410	Tuyère-Buse/Nozzel coupage	1
N°4 : HYP363 - 420412	Tuyère-Buse/Nozzel gougeage	1
N°5 : HYP316 - 220857	Diffuseur	1
N°6 : HYP364 - 420408	Électrode	2



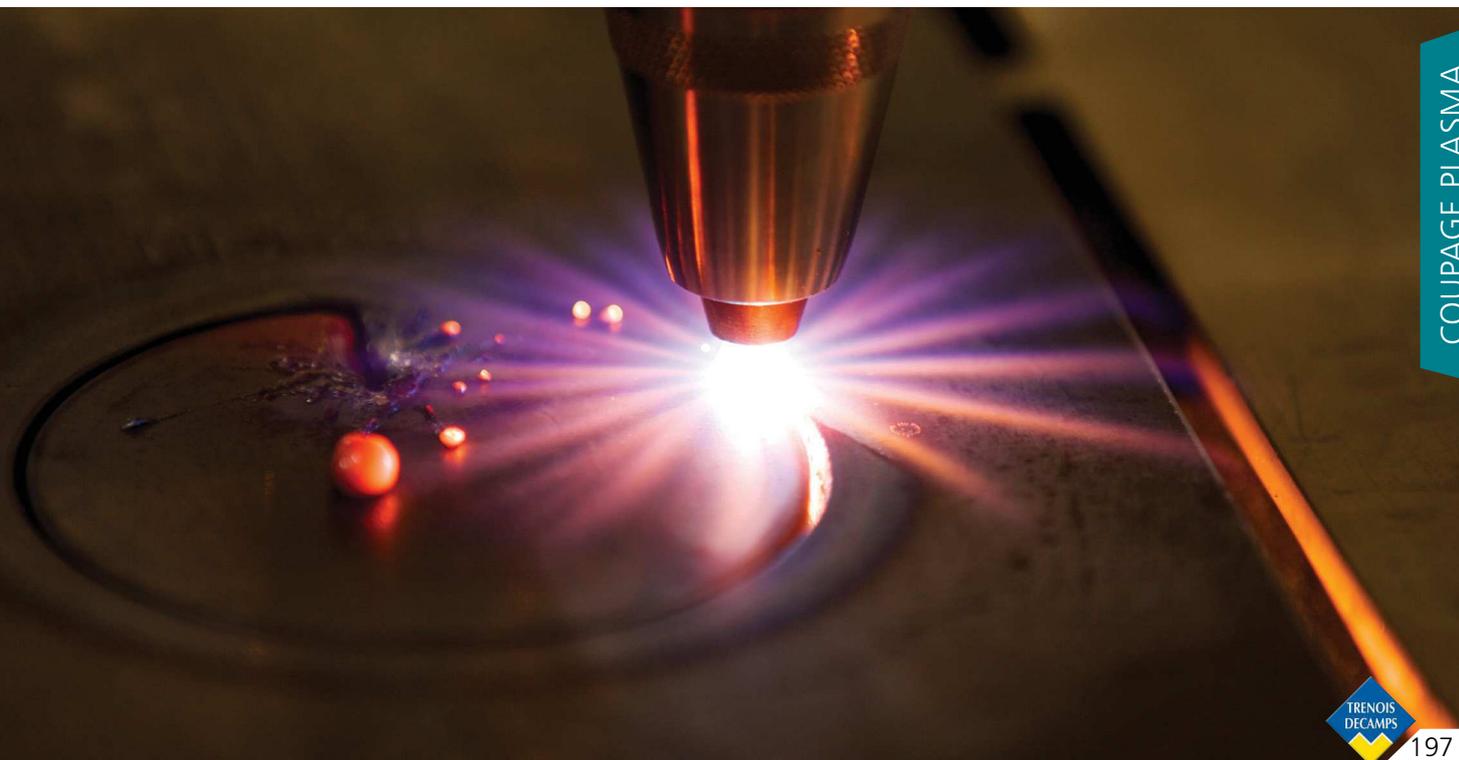
#### HYP585

Chariot de transport pour coupeur plasma Powermax 105 et 125 HYP008 et HYP009



#### HYP575

Housse de protection pour Powermax 105 et 125 HYP008 et HYP009



## POWERMAX 125

TRIPHASÉ

**Hypertherm**



### HYP009

Coupeur plasma portable 400 V hypertherm Powermax 125 avec torche de 7,6 m

- Alimentation : 400 V Triphasé
- Réglage de puissance : 30 à 125 A
- Tensions à vide : 305 V
- Facteur de marche :  
100% : 125 A
- Coupe recommandée : 38 mm
- Coupe grossière : 57 mm
- Perçage tôle pleine : 25 mm
- Protection électrique : 36 A
- Pour groupe électrogène de 40 kW
- Débit pression d'entrée d'air comprimé : 260 L/min à 5,9 bars
- Gougeage : 212 L/min à 4,1 bars
- Dimensions : P 592 x l 274 x H 508 mm
- Poids : 48,9 kg
- Vendu sans fiche électrique

### SUR COMMANDE

#### COUPE MANUELLE STANDARD

Type de consommables	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Défecteur shield	Buse de protection Retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
<b>Coupe à la traîne Standard</b>	420172 420000	220977	420158 <b>45A</b> 420169 <b>65A</b> 420975 <b>125A</b>	220997	220971
	420112 420509	220977	420001	220997	
<b>Gougeage</b>					220991

# ACCESSOIRE COUPAGE PLASMA

SUR COMMANDE

**Hypertherm**

## BOITE DE CONSOMMABLES : COUPE MANUELLE STANDARD



### CONTENU DE LA BOITE HYP610

Numéro de référence	Description	Quantité
420000	Protecteur 125 A	2
420168	Protecteur pour coupe mécanique 45/65 A	0
220976	Protecteur pour coupe mécanique 125 A	0
220977	Buse de protection	1
420156	Buse de protection de détection ohmique	0
220975	Buse de coupe 125 A	6
420158	Buse de coupe 45 A	0
420169	Buse de coupe 65 A	0
220971	Électrode	6
220997	Diffuseur	1

## COUPE FINE CUT

Type de consommables					
	N°1	N°3	N°4	N°5	N°6
	Défecteur shield	Buse de protection retraining-cap	Tuyère-buse nozzle	Diffuseur swirl-ring	Électrode
<b>FINE CUT</b>	420152	420156	420151	420159 220997	220971

## COUPE FLUSHCUT POUR SYSTÈMES POWERMAX 125 AVEC DES TORCHES DE LA SÉRIE DURAMAX HYAMP

Type de consommables					
	Anneau de retenu	Ensemble buse et protecteur	Buse de protection	Électrode	Diffuseur
<b>FlushCut</b>	420485	420489	420490	420553	420484

\* Les consommables FlushCut ne sont pas compatibles avec les torches modernisées Duramax®

SUR COMMANDE

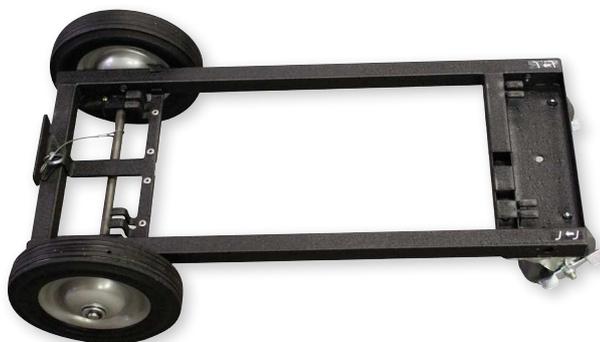
BOITE DE DÉMARRAGE FLUSHCUT

**Hypertherm**



## CONTENU DE LA BOITE 428713

Numéro de référence	Description	Quantité
420489	Ensemble buse et protecteur	1
420490	Buse de protection	1
420484	Diffuseur	1
420485	Anneau de retenue	1
420553	Électrode	1



### HYP585

Chariot de transport pour coupeur plasma Powermax 105 et 125 HYP008 et HYP009



### HYP575

Housse de protection pour Powermax 105 et 125 HYP008 et HYP009

COUPAGE PLASMA



**BINZEL PSB 121 S**

COUPE STANDARD POUR TORCHE PLASMA BINZEL PSB 121S

Type de consommables					
	N°1	N°2	N°4	N°6	N°8
	Patin	Support patin	Tuyère	Électrode	Clips de maintien
Coupe à la traîne Standard	<b>BIN803</b> <b>BIN802</b>	<b>BIN801</b>	<b>BIN808</b> 30-40 A <b>BIN809</b> 50-60 A <b>BIN810</b> 70-80 A <b>BIN811</b> 90-100 A	<b>BIN807</b>	<b>BIN800</b>

COUPE STANDARD POUR TORCHE PLASMA BINZEL PSB 121S

Type de consommables					
	N°1	N°2	N°3	N°4	N°6
	Buse à créneaux	Support de buse	Douille isolante	Tuyère 30-40A Tuyère 50-60A Tuyère 70-80A Tuyère 90-100A	Électrode
Coupe à la traîne Standard	<b>BIN805</b>	<b>BIN806</b>	<b>BIN804</b>	<b>BIN808</b> 30-40 A <b>BIN809</b> 50-60 A <b>BIN810</b> 70-80 A <b>BIN811</b> 90-100 A	<b>BIN807</b>

ACCESSOIRES PLASMA COMMUN



**LME040**  
Tuyau air en 7,50 m, Ø 8 mm



**LME078**  
Enrouleur automatique 8 x 12 mm en 30 m, châssis en acier



**LME083**  
Tuyau armé 8 x 12 mm en 9 m livré avec raccord rapide



**HOE020**  
Enrouleur air retractable Ø 8 mm en 10 m



**HOE015**  
Couronne de tuyau air en 8 x 13 mm en 25 m

**HOE016**  
Couronne de tuyau air en 10 x 15,5 mm en 25 m



**LME079**  
Enrouleur automatique 10 x 17 mm en 15 m, carter ouvert



**EMBOUT (MÂLE)**  
Embout type ISO 6150B en acier trempé. Passage Ø 5,5 mm

**LME096**  
Taraudage 1/4" femelle.



**COUPLEUR UNIVERSEL (FEMELLE)**

**LME132**  
Raccord automatique à bague avec système d'accrochage à billes en Inox – 1/4" Femelle – Corps en laiton nickelé – Livré avec collier de serrage



**EMBOUT (MÂLE)**  
Embout type ISO 6150B en acier trempé. Passage Ø 5,5 mm

**LME098**  
Filetage 1/4" mâle.



**EMBOUT (MÂLE)**

Embout type ISO 6150B en acier trempé. Passage Ø 5,5 mm

**LME131**  
Raccord automatique à bague avec système d'accrochage à billes en Inox – 1/4" Mâle – Corps en laiton nickelé – Livré avec collier de serrage



**EMBOUT (MÂLE)**  
**LME105**  
Embout raccord 1011 pour tuyau air 1/4" femelle



**WUI500**  
Lunettes de soudeur flamme pour braser teinte 5. **Plus produit** : En nylon ultra légère, protections latérales intégrées, vis centrale pour faciliter le changement oculaire. 36 g EN166

Autres EPI p 11-121. du catalogue général TD et p 147 du fascicule soudage



**HYP090**  
Masque de protection avec visière blanche/teinté relevables pour plasma

### DÉCOUPAGE PLASMA CONVENTIONNEL 2D

UNE GAMME ÉTENDUE DE MACHINES PRÉCISES RAPIDES ET PERFORMANTES



#### TABLES SWIFTCUT

1250 x 1250 mm, 1250 x 2500 mm, 1500 x 3000 mm. Pour la découpe avec plasma conventionnel Powermax Hypertherm. Compatibles acier, inox et alu.



#### SWIFTY

Petite table de découpe numérisée conventionnelle tôle 500 par 500. Générateur Hypertherm Powermax.

### DÉCOUPAGE PLASMA HAUTE DÉFINITION

LA QUALITÉ DE LA DÉCOUPE LASER



#### TABLES LIGHTNING

STM EcoCut est un système fiable, peu d'entretien, découpe jet d'eau avec un rapport prix / performance très attractif. Il est équipé d'un système de contrôle simple et une pompe à haute pression Hypertherm plus petite, économique en découpe jet d'eau avec des composants approuvés pour une production en série.

#### TABLES LIGHTNING

Machines compactes de très haute précision. Technologie hypertherm HD (commande numérique et générateur). Découpes propres et nettes, sans bavures, pour une large gamme de métaux ferreux et non-ferreux.

### SYSTÈME DE DÉCOUPE AU JET D'EAU PAR STM



Les systèmes STM sont divisés en quatre lignes de produits «EcoCut», «MasterCut», «Premium» et «Premium 3D» qui diffèrent par la largeur et la longueur des tables de découpe.

4 profils STM sont proposés pour toutes les exigences, des coupes simples en deux dimensions à la découpe en trois dimensions.



# OUTILLAGE

## SOMMAIRE

<b>Serrage :</b>	Equerre, presse : forme C, à vis, à vis col de cygne, à serrage variable Presse à serrage rapide, serre joint à pompe, serre joint à vis .....	<b>p. 205 à 207</b>
<b>Pince :</b>	étau, grip parallèle, grip pour tube, clé serre tube .....	<b>p. 207</b>
<b>Outillage :</b>	soudeuse par point, fontaine de nettoyage, coupe feuillard et tôle Table, établi et servante, Filière, pompe d'épreuve, détecteur de gaz .....	<b>p. 208 à 210</b>
<b>Groupe électrogène, compresseur</b> .....		<b>p. 211 à 212</b>
<b>Tableau de performance des compresseur</b> .....		<b>p. 213</b>
<b>Scie à ruban :</b>	Starrett, Femi .....	<b>p. 214 à 215</b>
<b>Ponceuse, grugeuse, polisseuse, presse plieuse, cisaille, cintreuse :</b> .....		<b>p. 216 à 217</b>
<b>Positionneur, vireur</b> .....		<b>p. 218</b>
<b>Perceuse</b> .....		<b>p. 219</b>
<b>Table de soudage</b> .....		<b>p. 220</b>
<b>Matériel pour tuyauteurs :</b>	inertage, portage, support .....	<b>p. 221 à 223</b>

## SERRAGE

### EQUERRE



#### BES110

Presse équerre pour soudure, passage à l'équerre 2 x 90 mm en T 60 mm

### PRESSE FORME C



#### BES111

Presse en C, serrage 80 mm, saillie 65 mm, vis de 14 mm

#### BES112

Presse en C, serrage 100 mm, saillie 75 mm, vis de 16 mm

#### BES113

Presse en C, serrage 120 mm, saillie 85 mm, vis de 18 mm

#### BES114

Presse en C, serrage 150 mm, saillie 95 mm, vis de 18 mm

#### BES115

Presse en C, serrage 200 mm, saillie 105 mm, vis de 20 mm

Existe avec serrage de 150mm et une saillie de 130mm

### PRESSE À VIS



#### BES116

Tout acier à garrot, serrage 160 mm, saillie 80 mm

#### BES117

Tout acier à garrot, serrage 200 mm, saillie 100 mm

#### BES118

Tout acier à garrot, serrage 250 mm, saillie 120 mm

#### BES119

Tout acier à garrot, serrage 300 mm, saillie 140 mm



#### BES302

Tout acier à garrot, serrage 400 mm, saillie 140 mm

#### BES303

Tout acier à garrot, serrage 500 mm, saillie 140 mm



#### BES310

Rotule standard pour presse SLM-U/SGM/SGTM/STBM/SGU/STBU/GSV

#### BES311

Rotule crantée pour presse SLM-U/SGM/SGTM/STBM/SGU/STBU/GSV

Pour réf. : BES302 - BES303 - BES320 - BES331

# OUTILLAGE : SERRAGE

## SERRAGE

### PRESSE À VIS À COL DE CYGNE



#### BES320

En 300 mm, saillie de 140 mm

Existe avec serrage de 500 mm et une saillie de 175 mm

Utilisation des rotules BES310 et BES311 (p. 207)

### PRESSE À VIS À SERRAGE VARIABLE



Inversion des presses possible

#### BES331

Ensemble complet de pince variable SLV longueur 1500 mm, saillie 120 mm

Existe avec serrage de 1000 - 2000 ou 3000mm



### PRESSE À SERRAGE RAPIDE

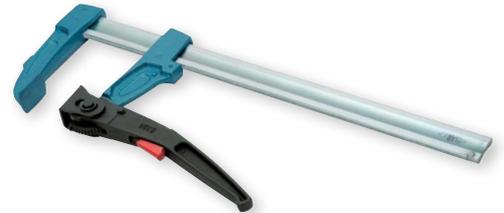


#### BES190

En 300 mm, saillie 140 mm  
Rail et valet en acier étiré à froid, denture cémentée

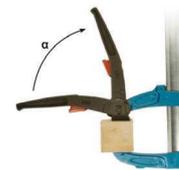
#### BES191

En 500 mm, saillie 120 mm



#### BES195

A levier déporté, en 300 mm, saillie 140 mm



#### URK030

En 300 mm

#### URK031

En 400 mm

#### URK032

En 500 mm

Existe en serrage de 1000mm

### SERRE JOINT À POMPE



#### BES100

Serrage 200 mm fer 30 x 8 saillie 80 mm

#### BES101

Serrage 300 mm fer 30 x 8 saillie 80 mm

#### BES102

Serrage 400 mm fer 30 x 8 saillie 80 mm

#### BES103

Serrage 500 mm fer 30 x 8 saillie 80 mm

#### BES104

Serrage 600 mm fer 30 x 8 saillie 80 mm

#### BES105

Serrage 800 mm fer 35 x 9 saillie 100 mm

#### BES106

Serrage 1000 mm fer 35 x 9 saillie 100 mm

Serrage léger

# OUTILLAGE : SERRAGE

## SERRAGE

### SERRE JOINT À VIS

#### ACIER ZINGUÉ OMEGA GMZ

Tige OMEGA brevetée acier étiré à froid. Avec rotule amovible. Poignée de serrage en matière synthétique



**BES150**  
300 mm 25 x 12 mm 140 mm



**BES160**  
200 mm 19,5 x 9,5 mm 100 mm  
**BES161**  
250 mm 22 x 10,5 mm 120 mm  
**BES162**  
300 mm 25 x 12 mm 140 mm  
**BES163**  
400 mm 25 x 12 mm 120 mm

### PINCE ÉTAU



**FAC191**  
En 250 mm, capacité de serrage 80 mm



**FAC1910**  
En 270 mm, capacité de serrage 125 mm



**DOL001**  
En 250 mm, capacité de serrage 85 mm  
Existe en bec court

### PINCE GRIP PARALLÈLE



**BES092**  
Pince grip parallèle serrage  
100 mm saillie de 65 mm  
**BES093**  
Pince grip parallèle serrage  
200 mm saillie de 65 mm

### PINCE GRIP POUR TUBE



**BES341**  
Pince Grip pour tube Ø 0 - 110 mm, saillie 65 mm, poids 1,30 kg

### CLÉ SERRE TUBE



**FEG100**  
Clé serre-tubes à levier composé modèle S-4A  
• Conception unique multipliant la force de serrage appliquée à un tube  
• Idéale pour libérer des accouplements bloqués et des joints endommagés ou figés par l'âge  
• Capacité du tube : 5" 141 mm D.E  
• Poids : 15,2 kg



**VIR001**  
Clé serre-tube modèle «suédois». La clé enveloppe le tube : pas de risque d'échappement  
• Accrochage du tube en 3 points  
• Bras anti-pincement  
• Longueur : 440 mm  
• Emmanchure : 19 mm  
• Serrage de 49 à 55 mm

### CLÉ VIRAGRIP

Mâchoire mobile en acier forgé traité, dotée de 2 ressorts permettant un auto-serrage efficace du tube et assurant des reprises identiques à celles d'un cliquet. La mâchoire fixe peut être remplacée.



**VIR002**  
Clé viragrip alu 2 pouces. Longueur : 350 mm  
• Emmanchure : 23 mm  
• Serrage de 60 mm

**VIR003**  
Clé viragrip alu 2 1/2 pouces. Longueur : 450 mm  
• Emmanchure : 27 mm  
• Serrage de 76 mm

### A CHAÎNE

Mâchoire forgée et traitée pour un serrage puissant, conseiller pour les conduites aux accès difficiles



**VIR067**  
Capacité de serrage de 165 mm maxi



**VIR068**  
Clé grapping à chaîne, capacité de serrage de 114 mm maxi

## OUTILLAGE

### SOUDEUSE PAR POINT



#### SOS010

Soudeuse par point portable en 400 Tri

- Puissance absorbée max 13 KW
- Puissance nominale (KW 50%) 2,3
- Fusible réseau 16 A
- Facteur de puissance (cos) 0,9
- Courant de pointage 6300 A max
- Tension secondaire à vide 2,5 V
- Épaisseur de pointage max de 2 côtés 2+2 mm
- Classe d'isolation IP20
- Dimensions : 440 x 100 x 185 mm
- Poids 10,3 kg

### KIT BRAS ET ÉLECTRODE POUR SOUDEUSE PAR POINT



#### SOS030

Kit bras et électrodes XA1 STD 120 mm pour soudeuse par point **SOS010**



#### SOS031

Kit bras et électrodes XA4 de 120 mm pour soudeuse par point **SOS010**



#### SOS032

Kit bras et électrodes XA6 de 250 mm pour soudeuse par point **SOS010**



#### SOS033

Kit bras et électrodes XA7 de 350 mm pour soudeuse par point **SOS010**



#### SOS034

Kit bras et électrodes XA9 de 500 mm pour soudeuse par point **SOS010**

### FONTAINE DE NETTOYAGE



#### SOS014

Fontaine de nettoyage électrique 75 L

- Tension électrique : 240V - 50Hz
- Régulateur
- Robinet de vidange
- Jauge
- Dimension du bac : 790 x 540 x 280mm



#### SOS015

Solvant 60 L pour fontaine de dégraisage **SOS014**



#### SOS016

Pompe de transvasement sur piles 2xAA avec arrêt automatique 9 L/min

### COUPE FEUILLARD ET TÔLE



#### BES351

Cisaille à démultiplication bichantourneuse droite tôle 1,2 mm

#### BES352

Cisaille à démultiplication bichantourneuse gauche tôle 1,2 mm



#### BES360

Coupe feuillard de sécurité à démultiplication

#### STA901

2 lames étroites et déportées



#### STA903

1 lame large, 1 lame étroite



#### STA906

Cisaille Xtreme coupe à gauche. Cisaille Aviation démultipliée 250 mm, revêtement titane



#### STA907

Cisaille Xtreme coupe à droite. Cisaille Aviation démultipliée 250 mm, revêtement titane



## OUTILLAGE

### TABLE, ÉTABLI, ÉTAU, SERVANTE



**VIR0055**  
Etabli pliant portatif de plombier pour étau-griff n°0 ou n°1



**FEG125**  
Étau à charnière portatif modèle 39  

- Fabriqué en fonte robuste
- Mâchoires en alliage d'acier trempé
- Se fixe aisément sur un établi ou un poteau
- S'adapte sur une planche de 4"
- Capacité du tube : 1/8-2 1/2" 10-76 mm
- Poids : 7 kg



**FEG200**  
Table de monteur modèle 1300  

- Construction haute résistance
- La surface de travail en bois solide a été traitée spécialement pour résister à l'eau et aux poussières
- Les pieds tubulaires sont conçus pour supporter des poids élevés
- Les tables sont faciles à monter, à démonter et à transporter
- Dimensions 1080 x 620 mm, hauteur 836 mm ép. du haut de la table 25 mm
- Poids : 34 kg



**ISO0198**  
Servante d'atelier à rouleau  

- Hauteur réglable de 620 à 1000 mm
- Largeur 405 mm



**VIR006**  
Etau-griff n° 0, serrage de 10 à 60 mm.  
**VIR0065**  
Etau-griff n° 1, serrage de 13 à 90 mm.



**FEG120**  
Étau à charnière sur trépied modèle 40-A  

- Les pieds intégrés et le plateau se plient pour faciliter le transport et le montage
- La large base de l'étau dépasse les pieds avant pour assurer un jeu libre à l'outil
- Avec encoches pour accrocher les outils, repose-tube, trois gorges de cintrage de tubes et vis à épaulement



**FEG250**  
Servante de tubes modèle VF-99  

- Servante de tubes robuste nouveau design ergonomique à tête en V, plus confortable pendant les réglages de hauteur et le transport
- Capacité max. du tube de 12" 300 mm
- Hauteur réglable : 71-132 cm
- Poids fixe max. 1134 kg
- Poids de la servante : 10,9 kg



**ISO020**  
Servante d'atelier billes / rouleau  

- Hauteur réglable de 620 à 1000 mm
- Largeur 405 mm, Ø 48 mm
- Charge : 100 kg maxi
- Plateau de billes basculant
- Poids : 4,5 kg

## FILIÈRE ÉLECTRIQUE

### REM021

- Filière électrique AMIGO 2 avec têtes de filetage à changement rapide.  
 Filetage de tubes 1/8 à 2 pouces, 16 à 50 mm, 1/4 à 1 pouce, barre de 6 à 30 mm.
- Puissance : 1200 W, 230 V
  - Pour filetage à droite et à gauche, 2 sens de rotation. Machine d'entraînement avec engrenage sans entretien. Augmentation de puissance grâce au réglage automatique des balais de charbon pendant le choix de rotation.
  - Poids 3,5 kg



## SUR COMMANDE

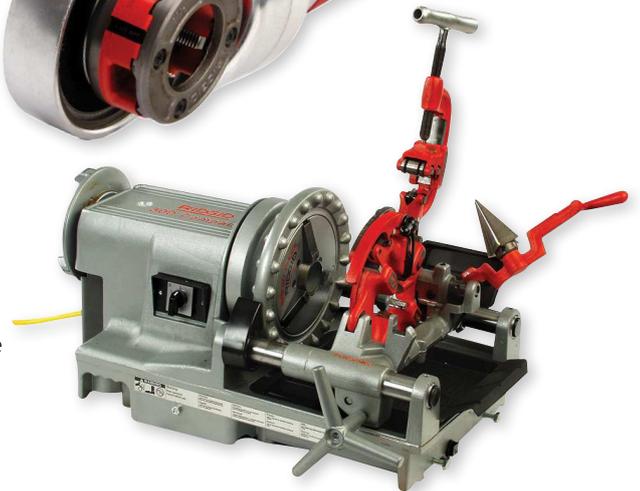
### FILIÈRE ÉLECTRIQUE MODÈLE 690

- Capacité du tube : 1/8" - 2"
- Moteur : Universel, réversible 1020 W, 25 - 60 Hz
- Interrupteur : Résistant avec dispositif de verrouillage de sécurité.
- Interrupteur d'inversion droite-gauche séparé
- Tête motrice : Entraînement par réduction à engrenage droit
- Carter : Aluminium moulé sous pression
- Poignée et bâti : Plastique haute résistance renforcé de fibres de verre
- Vitesse de l'axe : 32 t/min (à vide)
- Têtes fournies : 11-R
- Poids : 8,5 kg (machine seulement)



### MACHINE À FILETER MODÈLE 300 COMPACT

- Moteur : 1,7 kw universel, 25-60 Hz
- Commande du moteur : arrière / arrêt / avant, haute résistance, avec interrupteur rotatif. Est équipé d'un interrupteur à pédale de sécurité
- Vitesse de l'axe : 38 t/min
- Mandrin : Type à chocs avec jeux de mors interchangeables
- Dispositif de centrage arrière : Action à came
- Système de lubrification : Par la tête, avec un bac récupérateur intégral d'huile, pompe auto-amorçante à débit constant.
- Tête : Modèle 815 A (BSPT) 1/8" - 2", ouverture automatique
- Peignes : 1/2" - 3/4 BSPT 1" - 2" BSPT
- Coupe-tubes : Modèle 360, 1/8" - 2" entièrement flottant, centrage automatique avec molette E-1032 (44185)
- Poids : 47 kg



Existe en différentes versions

### SUPPORT PLIABLE POUR MACHINES À FILETER MODÈLE 250

Ce support pliable est spécialement conçu pour les machines 300 Compact. Des pistons pneumatiques permettent d'élever rapidement la machine à la hauteur de travail appropriée avec un minimum. Poids : 20,2 kg

## POMPE D'ÉPREUVE



### FEG400

- Pompe d'épreuve 1450
- Actionnement avec un minimum d'effort
  - Maintien automatique de la pression - aucune soupape à fermer manuellement
  - Capacité du réservoir : 13,5 L
  - Raccord : 1/2" BSPP
  - Volume / course : 38 cm<sup>3</sup>
  - 50 bars
  - Poids : 6,4 kg



### REM026

Pompe d'épreuve manuelle jusque 60 bars, réservoir capacité 12 L

## DÉTECTEUR DE GAZ



### FEG310

- Détecteur de gaz combustible modèle Micro CD-100
- Le détecteur de gaz permet d'effectuer des relevés simples et rapides pour identifier la présence de gaz combustible.

## OUTILLAGE

### GROUPE ÉLECTROGÈNE, COMPRESSEUR



#### SDM005

Groupe électrogène HX4000 + kit brouette

- Autonomie : 3,2 h
- Puissance Max : 4000 W
- Puissance Max : 5000 VA
- Marque moteur : Honda GX270
- Carburant : essence sans plomb
- Niveau sonore : 72 DbA
- Réservoir : 6 litres
- Sécurité huile : Arrêt moteur sur niveau bas huile
- L x l x h : 71 cm x 57 cm x 49 cm
- Poids : 56 kg



#### SDM017

Groupe électrogène HX6000

- Autonomie : 2,4 h
- Réservoir : 6,10 litres
- Niveau sonore : 82,7 DbA
- Puissance Max : 6000 W
- Marque moteur : Honda
- Carburant : Essence
- Sécurité huile : Arrêt moteur sur niveau bas huile
- Longueur x Largeur x hauteur : 77 cm x 57 cm x 59 cm
- Poids : 79 kg



#### SDM020

Groupe électrogène perform 6500

- Autonomie : 2,8 h
- Réservoir : 7,3 litres
- Niveau sonore : 83 DbA
- Puissance Max : 6500 W
- Marque moteur : Kohler/CH440
- Carburant : essence sans plomb
- Sécurité huile : Arrêt moteur sur niveau bas huile
- Longueur x Largeur x hauteur : 81 cm x 55,5 cm x 59 cm
- Poids : 96,5 kg



#### SDM021

Kit brouette RKB1 pour groupe 3 à 6 kW (GE - Perform - Technic - Diesel)



#### SDM022

Housse de protection pour groupes électrogènes ou mono-pompes

Pour bien choisir son groupe électrogène, il faut :  
calculer l'I Max : Intensité maximale

L'I Max est l'intensité maximale dont votre générateur de soudage ou appareil a besoin pour fonctionner à 100% de ses capacités.

L'I Max se trouve sur la plaque signalétique de votre générateur de soudage, ou appareil.

Ex : I Max = 24 il faut multiplier l'I Max par la tension électrique de votre réseau :  
(24 X 230 (volts) = 5520 W minimum.

## OUTILLAGE



### SOF116

Compresseur sans huile Mec-air AC33024

- Puissance : 2,3 CV, 1,7 kW
- Alimentation : 230 V monophasé
- Cuve : 24 litres
- Volume aspiré : 390 l/min
- Pression utilisée : 10 bars
- Vitesse : 1400 tr/min
- Niveau sonore : 80 dB
- Dimensions : 548 x 477 mm
- Poids : 36 kg

Ne rejette ni huile, ni eau.  
Idéal pour coupleur plasma



### LME160

Compresseur sans huile Maxair 21/10 monobloc

- Puissance : 2,3 CV mono
- Cuve : 10 litres
- Volume aspiré : 330 l/min
- Pression utilisée : 10 bars
- Vitesse : 1400 tr/min
- Dimensions : 790 x 450 x 390 mm
- Poids : 36 kg
- Plus produit : Ne rejette ni huile, ni eau



### DVS020

EMV.26 R1.9 - 100 L

- Alimentation : 230 V
- Puissance moteur : 3 CV, 2,2 kW
- Cuve : 100 litres
- Volume engendré : 24 m<sup>3</sup>/h
- Débit réel : 17 m<sup>3</sup>/h
- Pression maxi : 9 bars
- Vitesse : 1170 tr/min
- Dimensions : L 1170 x l 390 x h 850 mm
- Poids : 72 kg
- Sortie d'air : 1/4" mâle

Autres modèles p 9-258  
du catalogue général



### LME011

Compresseur Twinair 55/500 T. 10 CV. 500 Litres. 11 Bars

- Alimentation : 400 V
- Puissance : 10 CV
- Cuve : 500 litres
- Volume d'air théorique : 55 m<sup>3</sup>/h - 915 l/min
- Volume restitué : 43,4 m<sup>3</sup>/h - 725 l/min
- Pression maxi : 11 bars
- Vitesse : 1350 tr/min
- Niveau sonore : 98 dBA
- Dimensions : L 195 x l 64 x h 125 mm
- Poids : 280 kg

# OUTILLAGE : TABLEAU DES PERFORMANCES

		COMPRESSEURS CHEZ TD	DÉBIT ENGENDRÉ	DÉBIT RESTITUÉ OU RÉEL	CUVE EN LITRE
GSB	LME001	COMPRESSEUR JETCO 25 1,5CV 10,2M3/H CUVE 25L 230V	10,2	6	25
	LME002	COMPRESSEUR JETCO 50 1,5CV 10,2M3/H CUVE 50L 230V	10,2	6	50
	LME0125	COMPRESSEUR PRIM AIR MM12/40V 2,5CV 12M3/H CUVE VERTICALE 40L 230V	12	6,4	40
MILIEU DE GAMME	SOF119	COMPRESSEUR PC1010 0,5CV 2,05M3/H CUVE 3,8L 230V SANS HUILE	2,05	1,2	3,8
	LME0145	COMPRESSEUR SILENT 6/6 SH 0,75CV 6,2M3/H CUVE 6L 230V SANS HUILE SILENT	6,2	3,6	6
	LME005	COMPRESSEUR UNIVERSAIRE 2CV 12,3M3/H CUVE 6L 230V SANS HUILE	10,3	6,3	6
	LME004	COMPRESSEUR UNIVERSAIRE 3CV 14,5M3/H CUVE 6L 230V SANS HUILE	14,5	7,4	6
	DVS015	COMPRESSEUR VENTO OM231 2CV 14M3/H CUVE 6L 230V	14	8	6
	LME013	COMPRESSEUR PRIM AIR VM 17/50 17M3/H CUVE 50L 230V	17	10,5	50
	SOF116	COMPRESSEUR MECAIR AC33024 2,3CV 19,80M3/H CUVE 24L 230V SANS HUILE	19,8	11,4	24
	LME014	COMPRESSEUR PRIM AIR VM 21/100 21M3/H CUVE 100L 230V	21	14,8	100
PROFESSIONNEL	DVS005	COMPRESSEUR EM.13 R25-8 2CV 14M3/H CUVE 24L 230V	14	8	24
	LME012	COMPRESSEUR MAXAIR 15/50 2CV 15M3/H CUVE 50L 230V	15	8,9	50
	DVS030	COMPRESSEUR EM. 13 R6-8 2CV 13M3/H CUVE 6L 230V	15	10	6
	DVS010	COMPRESSEUR ENR.13 R50.8 2CV 15M3/H CUVE 50L 230V	15	10	50
	LME006	COMPRESSEUR COMPACT 18/3 3,5CV 10,7M3/H CUVE 3L 230V	18	10,7	3
	LME160	COMPRESSEUR MAXAIR 21/10 2,3CV 20M3/H CUVE 10L 230V SANS HUILE	20	12	10
	DVS060	COMPRESSEUR POLAIRE EDITION 2CV 15,3M3/H CUVE 90L 230V	15,3	12,2	90
	LME007	COMPRESSEUR TWINAIR 20/50M 4CV 20M3/H CUVE 50L 230V	20	14,3	50
	LME008	COMPRESSEUR TWINAIR 20/50M 4CV 20M3/H CUVE 100L 230V	20	14,3	100
	DVS061	COMPRESSEUR POLAIRE EDITION 3CV 20,2M3/H CUVE 150L 230V	20,2	14,7	150
	LME009	COMPRESSEUR TWINAIR 23/150M 4CV 23M3/H CUVE 100L 230V	23	16,6	150
	DVS020	COMPRESSEUR EMV. 26R1.9 3CV 24M3/H CUVE 100L 230V	24	17	100
	DVS025	COMPRESSEUR EMV 26R1,5-9 3CV 24M3/H CUVE 150L 230V	24	17	150
	LME0100	COMPRESSEUR MAXAIR 40/100 2 X 2,3CV 40M3/H CUVE 100L 230V SANS HUILE	40	24	100
	LME010	COMPRESSEUR TWINAIR 40/300T 7,5CV 40M3/H CUVE 300 LITRES 400V TRIPHASE	40	31,5	300
LME011	COMPRESSEUR TWINAIR 55/500T 10CV 55M3/H CUVE 500 LITRES 400V TRIPHASE	55	43,5	500	
	LME0102	COMPRESSEUR A VIS TERMIC 108/2 24CV ESSENCE 108M3/H MOTEUR HONDA	108		2

 ENTRAÎNEMENT MONO BLOC

 ENTRAÎNEMENT PAR COURROIE

 ENTRAÎNEMENT À VIS

**SUR COMMANDE**

**SCIE À RUBAN STARRETT SÉRIE 4000**



- Scies à ruban hydraulique et de 2 verins pour cycle de coupe suivant : fermeture étau, rotation lame, descente de l'archet commandée par un régulateur de débit, coupe du matériel, arrêt lame, remontée archet et ouverture étau.
- Variateur électronique de fréquence (VHZ)
- Tension 400 V / 50 Hz
- Régulateur de pression de l'étau (15-30 bars)
- Module de sécurité SIEMENS
- Coupe 45° à gauche et 60° à droite
- Viseur niveaux huiles (groupe hydraulique et lubrification)
- Manomètre et micro dans le groupe tenseur
- Brosse chasse-copeaux
- Certification CE émise par SGS

Existe en version gravitationnelle et semi-automatique ainsi qu'en différentes capacités de coupe.

**S4220-Q4**

- Coupe à gauche jusqu'à 45°
- Droite jusqu'à 60°
- Capacité en rectangle 270 x 235 mm
- Ruban : 2535 x 27 x 0,9 mm

**S4240-Q4**

- Coupe à gauche jusqu'à 45°
- Droite jusqu'à 75°
- Capacité en rectangle 450 x 260 mm
- Ruban : 3490 x 27 x 0,9 mm



## SCIE À RUBAN

### 787XL All Road

Scie à ruban manuelle monophasée, transportable avec base à roulette

- coupe à 0° : 213 x 150 mm / 150 x 150 mm / rond de 175 mm
- coupe à 45° : 145 x 80 mm / 140 x 140 mm / rond de 140 mm
- ruban 2140 x 19 x 0.9 mm
- lubrification possible
- système exclusive de bras auto-translatif
- poids : 59 Kg



### 2200 XL

Scie à ruban manuelle monophasée, avec régulateur de vitesse électronique

- moteur monophasé : 2000 Watt
- coupe à 0° : 200 x 75 – 190 x 135 mm / 175 x 175 mm / rond de 175 mm
- coupe à 45° : 150 x 110 mm / 110 x 110 mm / rond de 110mm
- coupe à 60° : 100 x 70 mm / 75 x 75 mm / rond de 75mm
- ruban 2140 x 19 x 0.9 mm - lubrification de la lame
- poids : 140 Kg



### N251DAXL

Moteur triphasé à 2 vitesses à descente automatique

- coupe à 0° : 240 x 160mm – 250 x 110mm / 185 x 185 mm / rond de 225 mm
- coupe à 45° : 185 x 135mm – 150 x 145mm / 145 x 145 mm / rond de 150 mm
- coupe à 60° : 107 x 63mm – 90 x 69 mm / 70 x 70 mm / rond de 70 mm
- système de descente du bras hydraulique avec débit réglable
- ruban 2480 x 27 x 0.9 mm - lubrification de la lame
- poids : 200 Kg



### N310 DADG

Scie à ruban triphasée à descente automatique

- coupe à 0° : 320 x 200 mm / 195 x 195 mm / rond de 255 mm
- coupe à 45° : 210 x 80 mm / 195 x 195 mm / rond de 205 mm
- coupe à 60° : 120 x 135 mm / 125 x 125 mm / rond de 125 mm
- coupe à 45° à droite : 170 x 190 mm / 175 x 175 mm / rond de 205 mm
- système de descente du bras hydraulique avec débit réglable
- ruban 2750 x 27 x 0.9 mm - lubrification de la lame
- poids : 344 Kg

Toute la gamme de lame de scie à ruban Lenox classic, Tri-tech, ainsi que l'huile de coupe disponible sur simple demande



SUR COMMANDE

Autres modèles disponibles sur commande

PONCEUSE

POLISSEUSE DE TUBE



GRUGEUSE



POLISSEUSE À BANDE



Ponçeuse à bande 539B

- Ponçeuse combine bande/disque
- bande 150 x 1750 mm, disque D.400 mm
- moteur triphasé 2 vitesses : 1400/2800 tours
- puissance : 1350/1600 Watt
- poids : 81 Kg

Ponçeuse à bande 504B

- bande 120 x 1500 mm
- moteur triphasé 2 vitesses : 1400/2800 tours
- Puissance: 600/900 Watt
- poids : 52 Kg

# • OUTILLAGE : PRESSE PLIEUSE / CISAILLE •

## SUR COMMANDE

Autres modèles disponibles sur commande

### CISAILLE



### CINTREUSE



### PRESSE PLIEUSE MANUELLE

#### APHS

De 2 à 9 axes.  
Largeur de pliage :  
1250 mm à 10 mètres.  
Force de pression :  
40 à 2 000 tonnes.



### CISAILLE MANUELLE

#### HGLT

Longueur de la tôle : de 2,50 à 6 mètres.  
Epaisseur de coupe : jusqu'à 20 mm.



### ROULEUSE



## POSITIONNEUR, VIREUR

Sur commande : tout type de positionneur, vireur de petite ou grande capacité



## PERCEUSE

### PERCEUSE MAGNÉTIQUE



#### FEI049

- Unité de perçage KBU35Q
- 1100 W
- Profondeur de perçage max. de lafraise : 50 mm
- Vitesse en charge : 130/520 tr/mn
- Profondeur de perc. max : 50 mm, course 135 mm
- Système Quick In
- Poids : 10,6 kg
- Livré avec : Coffret, réservoir pour lubrifiant, sangle de sécurité, crochet à copeaux, éjecteur et grille de protection contre les copeaux



#### FEI051

- Unité de perçage KBM50Q
- 1200 W
- Capacité dans l'acier : fraise Ø 12-50 mm, taraud M16
- Vitesse en charge : 260/520 tr/mn
- Profondeur de perc. max : 50 mm, course 135 mm
- Force de la semelle magnétique : 1100 kg
- Dimensions de la semelle : 180 x 90 mm
- Système Quick In
- Poids : 12 kg



#### FEI0520

- Fraise Quick In carbure Ø 18 mm, longueur 35 mm

Autres modèles disponibles sur commande



Puissance moteur 2000 W 230 V ~ 50 Hz

Capacité max. Ø / Carottage 50 mm

Profondeur max. / Carottage 75 mm

Capacité max. Ø / Foret monté avec adaptateur et mandrin 16 mm

Profondeur max. / Foret monté avec adaptateur et mandrin 110 mm

Attachement M 27

Adaptation Weldon 19 mm

Vitesse en charge 230 - 300 T / min

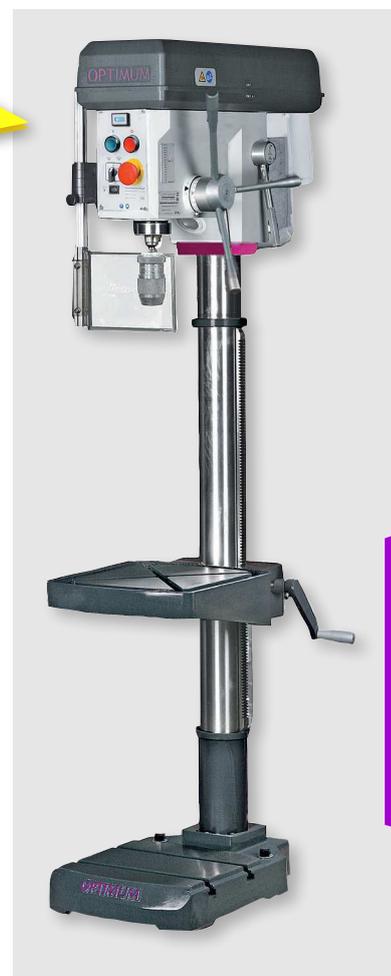
Nombre de vitesses 2

Dimensions du socle (L x l) 200 x 100 mm

Puissance de la base magnétique 32 000 N

Dimensions de la machine (L x l x h) 330 x 125 x 476

Poids net (brut) 22,9 kg (26 kg)



# OUTILLAGE : TABLE SIEGMUND

## TABLE SIEGMUND

Siegmund est **le leader mondial** dans la fabrication de table de soudure de grande qualité, grâce à des aciers et procédés à la pointe de la technologie.

### PROCÉDÉS DE FABRICATION :

Nitruration plasma par procédé thermo-chimique de la surface de la table, pour une plus grande résistance à la corrosion, aux projections de soudure, aux rayures et à la charge.

Un investissement qui se rentabilise tout seul : la nitruration plasma double au minimum la durée de vie ! De plus, elle augmente la capacité de charge des tables d'env. 20-30%.

### La gamme : se compose de différentes qualités d'aciers en fonction de vos besoins :

**Basic** : conçu pour les montages légers. Les tables acier ne sont pas traitées, ni en surface, ni à coeur et nécessitent donc une protection contre les projections de soudure. Acier S355J2+N Dureté à coeur : env. 165 – 220 Vickers

**Rainurée** : en acier de haute qualité S355J2+N nitruré plasma Dureté à coeur: env. 180-220 Vickers

**Professional 750** : nitrurées plasma et revêtues BAR. Acier S355J2+N nitrurée plasma Dureté à coeur: env. 165 – 220 Vickers

**Professional Extrême 8.7** : en acier pour outillage spécial. Acier trempé à coeur nitruré plasma, dureté à coeur: env. 280 – 340 Vickers

**Extrême 8.8** : en acier pour outillage spécial, pour une grande résistance aux charges lourdes.

Acier trempé à coeur nitruré plasma Dureté à coeur: env. 360 – 420 Vickers

**Inox** : sont destinées à la fabrication de pièces inox sans risque de corrosion par un contact avec d'autres métaux.

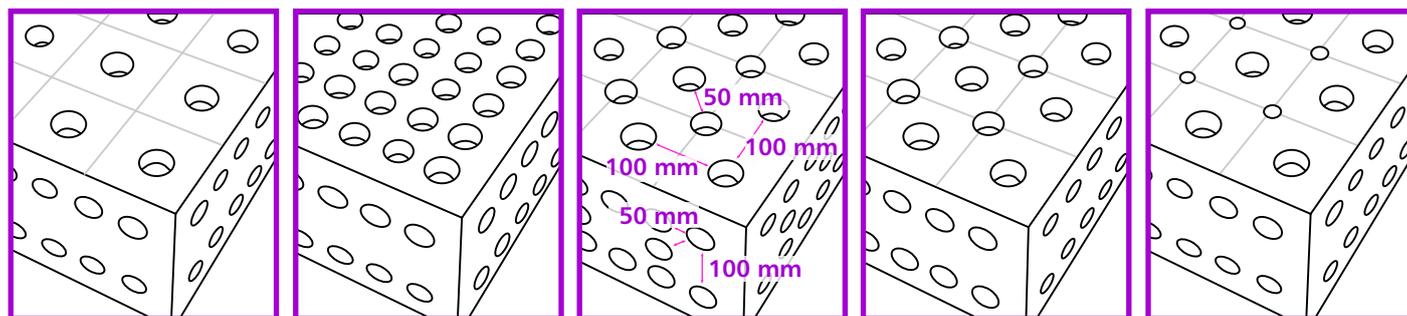
Inox X5CrNi18-10 (1.4301), dureté à coeur: env. 266-382 Vickers

### COMPARAISON DES SYSTÈMES :

**Systeme Alésage Ø 16** Entraxe alésage table 50 mm, bandeau 25 mm.  
Entraxe quadrillage 50 mm, bandeau 100 mm. Epaisseur 12 mm

**Systeme Alésage Ø 22** Entraxe alésage table 100 mm, bandeau 50 mm.  
Entraxe quadrillage 100 mm, bandeau 150 mm. Epaisseur 17-19 mm

**Systeme Alésage Ø 28** Entraxe alésage table 100 mm, bandeau 50 mm.  
Entraxe quadrillage 100 mm, bandeau 200 mm. Epaisseur 25 mm



## CHANFREINAGE



4 modèles électriques ou pneumatiques du 1/2 au 8 (23 à 203 mm)



Modèle électrique ou pneumatique de 20 à 60° selon angle pour tôle de 1,5 à 40mm



Tout type de chanfreineuse électrique pneumatique manuelle ou semie automatisée



## BRIDE DE SERRAGE ET D'ALIGNEMENT

Pour tout serrage sur toutes dimensions. Sur demande



3 modèles de 10 à 330 mm de 1 à 12"



5 modèles de 54 à 520 mm



4 modèles de 54 à 220 mm



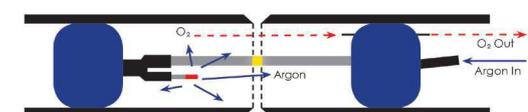
2 modèles soit 54 à 900 mm

# OUTILLAGE : PURGE ET ACCESSOIRE TAG

## PURGE

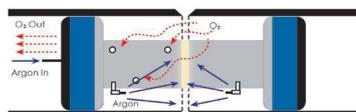
### BAGUE SYSTEM

Du 2 au 12" soit de 44 à 305 mm



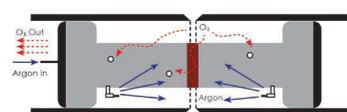
### RAPID PURGE

Du 8 au 80" soit de 190 à 2044 mm



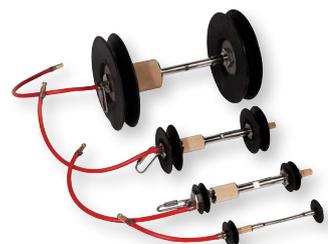
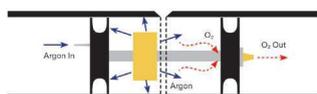
### HEAT RESISTANT PURGING

Du 3 au 80" soit de 63 à 2044 mm



### DOUBLE SEAL SYSTEM

Du 16 au 320 mm



## PURGE



Bouchon Alu +  
de 1" 1/2 à 24"  
Soit de 40 à 600 mm



Bouchon Acier  
de 1" 1/2 à 24"  
Soit de 40 à 600 mm

Bouchon Nylon  
de 3/4 à 6"  
Soit de 18 à 150 mm

Analyseur de gaz de purge HP100SC



## SUPPORT

### TRI STAND



### DUO STAND



### QUATRO STAND



## ACCESSOIRES

### CHARIOT BUGGY

Pour transport des tuyaux jusque 12",  
charge max 150 kg, pliable.  
Poids : 31,8 kg



### TÊTE DE CENTRAGE



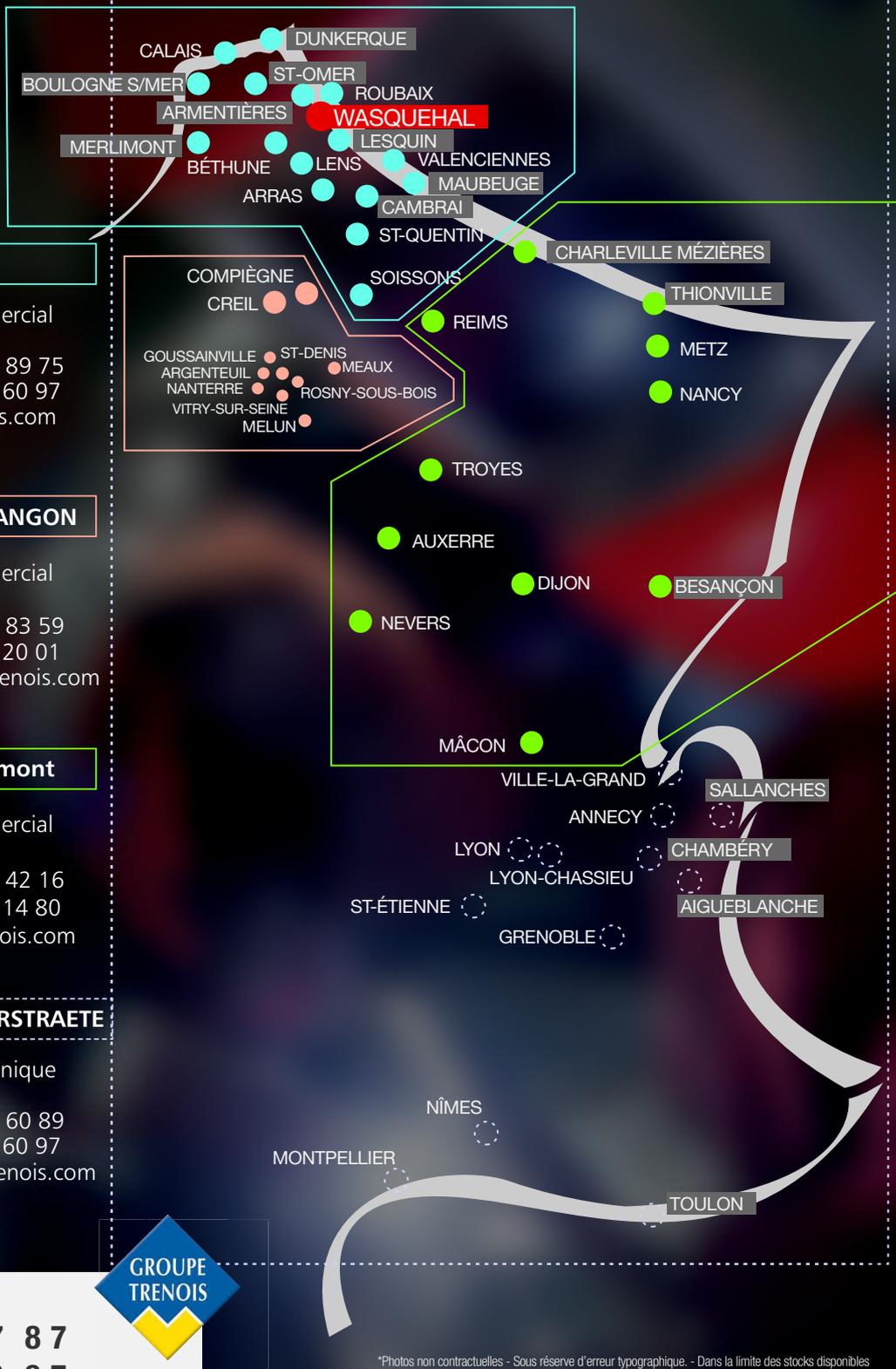
### VIS D'ALIGNEMENT POUR BRIDE



### NIVEAU POUR BRIDE







**Olivier LESNE**

Technico commercial

Tél. : 06 47 60 89 75  
 Fax. : 03 20 45 60 97  
 o.lesne@trenois.com



**Virginie MARANGON**

Technico commercial

Tél. : 06 87 18 83 59  
 Fax. : 01 34 26 20 01  
 vmarangon@trenois.com



**Sébastien Grimont**

Technico commercial

Tél. : 06 48 92 42 16  
 Fax. : 03 25 83 14 80  
 sgrimont@trenois.com



**Guillaume VERSTRAETE**

Sédentaire technique

Tél. : 03 20 45 60 89  
 Fax. : 03 20 45 60 97  
 gverstraete@trenois.com



**WASQUEHAL (siège)**

**Tél. : 03 20 45 87 87**  
**Fax : 03 20 45 60 97**

- |                    |                      |                                 |                      |                                   |                      |
|--------------------|----------------------|---------------------------------|----------------------|-----------------------------------|----------------------|
| • Aigueblanche     | Tél : 04 79 22 96 85 | • Fretin (Drive)                | Tél : 03 20 60 51 93 | • Reims                           | Tél : 03 26 87 99 91 |
| • Anancy           | Tél : 04 50 10 73 60 | • Goussainville                 | Tél : 01 30 18 99 99 | <b>Ouvert !</b> • Rosny-sous-Bois | Tél : 01 43 11 35 35 |
| • Argenteuil       | Tél : 01 34 26 20 00 | • Grenoble                      | Tél : 04 76 60 30 30 | • Roubaix                         | Tél : 03 20 69 00 69 |
| • Armentières      | Tél : 03 20 85 30 00 | <b>Bientôt</b> • Lens           | Tél : 03 21 08 04 04 | • Saint-Denis                     | Tél : 01 48 09 99 99 |
| • Arras            | Tél : 03 21 21 43 43 | • Lyon                          | Tél : 04 37 28 63 63 | • Saint-Étienne                   | Tél : 04 77 91 24 24 |
| • Auxerre          | Tél : 03 86 18 91 00 | <b>Ouvert !</b> • Lyon-Chassieu | Tél : 04 72 90 02 20 | • Saint-Omer                      | Tél : 03 21 12 00 12 |
| • Besançon         | Tél : 03 81 81 95 95 | • Mâcon                         | Tél : 03 85 40 40 40 | • Saint-Quentin                   | Tél : 03 23 05 74 74 |
| • Béthune          | Tél : 03 21 56 36 36 | • Maubeuge                      | Tél : 03 27 60 05 05 | • Soissons                        | Tél : 03 23 53 33 33 |
| • Boulogne-sur-Mer | Tél : 03 91 90 03 03 | • Meaux                         | Tél : 01 60 93 03 03 | • Troyes                          | Tél : 03 25 83 14 70 |
| • Calais           | Tél : 03 21 00 06 06 | • Melun                         | Tél : 01 64 14 05 05 | • Thionville                      | Tél : 03 82 59 54 54 |
| • Cambrai          | Tél : 03 27 82 87 87 | • Merlimont                     | Tél : 03 21 89 89 90 | • Toulon                          | Tél : 04 98 08 08 80 |
| • Chambéry         | Tél : 04 79 25 60 32 | • Metz                          | Tél : 03 87 77 77 10 | • Valenciennes                    | Tél : 03 27 51 98 98 |
| • Charleville      | Tél : 03 24 57 85 85 | <b>Bientôt</b> • Montpellier    | Tél : 04 67 99 10 00 | • Ville-la-Grand                  | Tél : 04 50 95 45 53 |
| • Compiègne        | Tél : 03 44 30 44 30 | • Nancy                         | Tél : 03 83 18 94 00 | • Vitry-sur-Seine                 | Tél : 01 49 59 59 49 |
| • Creil            | Tél : 03 44 66 06 06 | • Nanterre                      | Tél : 01 47 24 24 48 |                                   |                      |
| • Dijon            | Tél : 03 80 28 23 23 | • Nîmes                         | Tél : 04 66 23 42 40 |                                   |                      |
| • Dunkerque        | Tél : 03 28 25 91 25 | • Nevers                        | Tél : 03 86 37 00 10 |                                   |                      |

\*Photos non contractuelles - Sous réserve d'erreur typographique. - Dans la limite des stocks disponibles

**trenois.com**

7 jours sur 7, 24 heures sur 24

